

SG800: Ausgezeichnete Ermüdungs- und Stoßbeständigkeit bei hohen Temperaturen

speziell für die spezifischen Anforderungen der Transport- und Industriebranche formuliert



Die Serie SCIGRIP® SG800 bietet Ihnen Zweikomponenten- Methacrylat-Klebstoffe (Verhältnis 10:1) zum Kleben von Metallen bei höheren Temperaturen. Die Serie SG800 erfüllt die speziellen Anforderungen der Transportbranche, einschließlich hoher Temperaturbeständigkeit, ausgezeichneter Ermüdungs- und Stoßbeständigkeit und geringem Durchscheinen der Klebefuge bei Show-Oberflächen. Dank der minimalen Anforderungen an die Oberflächenvorbereitung ist die Serie SG800 ideal für eine Vielzahl von Montagevorgängen geeignet.

Leistungsvorteile

MERKMAL	VORTEIL
Variable Bearbeitungszeiten (5–15 Min.)	Anpassung an Anwendungs- und Prozessanforderungen
Metallverbindung ohne Grundierung	Auf den meisten Metallen ist keine Oberflächenvorbereitung erforderlich ¹
Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse	Dauerhafte Verbindungen in anspruchsvollen Umgebungen
Hohe Temperaturbeständigkeit	Hält Umgebungen mit bis zu 149°C fortwährend und kurzzeitig ⁷ bei 204°C
Ausgezeichnete Fließigenschaften	Hoher Fluss bei niedrigem Druck, einfache manuelle Dosierung
Weniger durchscheinende Klebefuge	Weniger Anforderungen an die Nachbearbeitung

Additional Resources

- Technische Fragen? Verwenden Sie die **Ask SCIGRIP** Funktion unter scigrip.com
- Testen Sie unser **Substrate Match Tool** unter scigrip.com
- Fordern Sie weitere Informationen an und **vereinbaren Sie einen Termin für eine Demo** unter scigrip.com/sg800
- Finden Sie einen Vertriebshändler** unter scigrip.com/scigrip-us-distributors

NOTES:

- Bereiten Sie das Metall für die Verklebung vor, indem Sie Staub, losen Zunder, Rost und andere Rückstände auf der Oberfläche, einschließlich Öl und Fett, entfernen. Zur Erzielung der maximalen Klebefestigkeit auf Stahl, rauhen Sie die Kontaktfläche vor dem Kleben auf. Siehe Hinweise auf der Rückseite. Der Wert hängt von der Festigkeit und Steifigkeit des Substrats ab.
- Polyolefine, thermoplastische Polyester, fluorkohlenwasserstoffhaltige Kunststoffe und andere Kunststoffe mit geringer Oberflächenenergie sind im Allgemeinen nicht verklebbar.
- Zugscherfestigkeit VON NICHT GRUNDIERTEM Aluminium auf Aluminium gemäß ASTM D1002.
- Brookfield HB, T-D 10rpm
- Zugfestigkeit, Zugmodul und Zugdehnung gemäß ASTM D638, Typ IV
- Zugmodul, gemessen im linearen Teil der Spannungs-Dehnungs-Kurve.
- Behält Festigkeit und Haftung (gestützt) nach 10 Minuten direkter Exposition bei 204 °C bei.

TECHNISCHES DATENBLATT

SG800 SERIE

METHACRYLAT-KLEBSTOFFE

EMPFOHLEN ZUM KLEBEN FOLGENDER

Verbundwerkstoffe	Metalle ¹	Thermoplaste ²
Epoxid	Aluminium	ABS
Polyester/DCPD	Kohlenstoffstahl	Acryl
Vinylester	Edelstahl	PVC/CPVC
Gelcoat	Beschichtete Metalle	Styrol

PRODUKTEIGENSCHAFTEN (in Minuten)

Kartusche	Klebstoff	Aktivator	Bearbeitungszeit	Fixierzeit
SG800-05	SG805A	SG805B	4 - 6	12 - 15
SG800-15	SG815A	SG805B	13 - 20	30 - 40

Zeit bis zum Erreichen von 70 % der Endfestigkeit der Zugscherfestigkeit bei 24°C³

TYPISCHE KLEBSTOFFEIGENSCHAFTEN bei 24°C

SG800 SERIE Uncured	Bestandteil A Klebstoff	Bestandteil B Aktivator	A+B Mischung
Farbe	Cremefarben	Schwarz	Schwarz
Mischungsverhältnis/Volumen	10	1	-
Mischungsverhältnis/Gewicht	6.0	1	-
Dichte, g/cm ³	0.96	1.62	1.02
Dichte, lb/ Gallone	7.93	13.6	8.51
Viskosität, cPs ⁴	75,000 - 175,000	50,000-120,000	-

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

bei 24°C

Zugfestigkeit ⁶ PSI (MPa)	> 2700 (19-21)
Max. Zugdehnung ⁵	> 30%
Zugmodul ^{5,6} PSI (MPa)	>100,000 - 120,000 (689-827)
Zugscherfestigkeit ³ PSI (MPa)	>2,600 (18 - 20)
Betriebstemperaturen	-40 bis 150 °C

VERFÜGBARE VERPACKUNGS-AUSFÜHRUNGEN

Kartuschen
490 ML



Eimer
5 Gal./19 L



Fässer
55 Gal./ 189 L



SICHERHEIT UND HANDHABUNG: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, bevor Sie mit diesem Produkt arbeiten oder es verwenden. Klebstoffkomponente A enthält Methylmethacrylat-Monomer und ist entzündlich. Immer in einem gut belüfteten Bereich verwenden. Eine Bodenabsaugung und große Mengen beweglicher Luft erleichtern die Belüftung erheblich. Aktivator Komponente B enthält Peroxid. Beide Materialien müssen kühl und fern von Wärmequellen, offenen Flammen oder Funken gelagert werden. Behälter bei Nichtgebrauch geschlossen halten. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden. Bei Hautkontakt mit Wasser und Seife waschen. Bei Augenkontakt 15 Minuten lang mit Wasser spülen und sofort medizinische Hilfe in Anspruch nehmen. Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

PRODUKTANWENDUNG UND -NUTZUNG: Um eine gleichbleibende Leistung zu gewährleisten, müssen die Produkttemperaturen relativ konstant zwischen 18 °C und 27 °C gehalten werden. Substratvorbereitung, Verhältnis von Klebstoff/Aktivator, Anwendungstemperatur, Feuchtigkeit und eine Reihe anderer Faktoren in Bezug auf Umwelt- und Endbenutzeranwendung liegen außerhalb des Einflussbereichs von IPS Adhesives. Daher ist allein der Endnutzer dafür verantwortlich, zu ermitteln, ob das Produkt für einen bestimmten Zweck sowie für die Anforderungen des Nutzers an Produkt, Ausführung und Endanwendung geeignet ist.

DOSIERUNGSMÖGLICHKEITEN: Es wird dringend empfohlen, direkt aus Einwegkartuschen oder Mischdosiergeräten zu dosieren. Bei beiden Methoden kommt eine praktische, statische, bewegungslose Mischtechnologie zum Einsatz. Setzen Sie sich für weitere Informationen und zur Verfügbarkeit mit Ihrem SCIGRIP-Vertreter in Verbindung.

Bei der Verwendung von Mischdosiersystemen muss darauf geachtet werden, dass die Kompatibilität zwischen den Klebstoffkomponenten und den Materialien der Teile, mit denen sie in Kontakt kommen, gewährleistet ist. Alle benetzten Metallteile sollten aus Edelstahl oder Aluminium sein. Der Kontakt mit Kupfer, Zink, Messing oder anderen Legierungen, die diese Werkstoffe enthalten, muss strikt vermieden werden. Alle nichtmetallischen Dichtungen sollten aus PTFE oder UHMW-Polyethylen-basierten Materialien hergestellt sein.

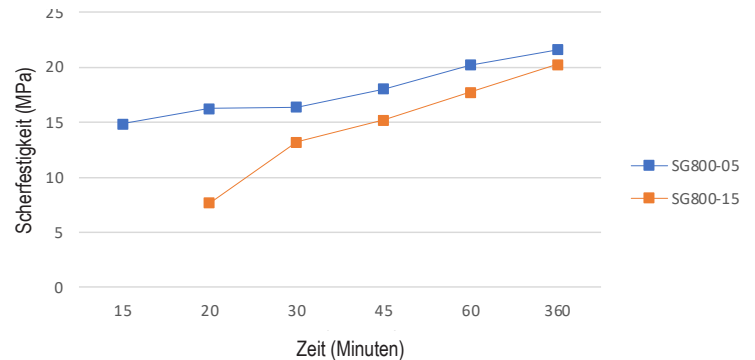
AUSHÄRTEN: Die Bearbeitungszeit ist die ungefähre Zeit nach dem Mischen der Komponenten A und B, in der der Klebstoff flüssig und verklebbar bleibt. Die Fixierzeit ist die ungefähre Zeit, die nach dem Mischen der Komponenten A und B erforderlich ist, damit der Klebstoff eine ausreichende Festigkeit entwickelt, um ein vorsichtiges Bewegen, Ausspannen oder Entformen der miteinander verklebten Teile zu ermöglichen. Die Teile können in der Regel normal gehandhabt werden, wenn 80 % der vollständigen Festigkeit erreicht wurden. Die Zeit bis zum Erreichen einer 80 %-igen Aushärtung ist etwa 2–3-mal so lang wie die Fixierzeit. Die in dieser Broschüre angegebenen Bearbeitungs- und Fixierzeiten basieren auf Labortests, die bei 24 °C durchgeführt wurden. Höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtreaktion, was die Bearbeitungszeit verkürzt und die Festigkeitsentwicklung beschleunigt. Bei niedrigeren Temperaturen ist es umgekehrt. Wenn sehr hohe Temperaturschwankungen oder die Anwendung bei sehr hohen oder niedrigen Temperaturen zu erwarten sind, wenden Sie sich bezüglich technischer Unterstützung an Ihren SCIGRIP-Vertreter. Die beim Vermischen der Komponenten A und B auftretende chemische Aushärtreaktion erzeugt Wärme. Das Ausmaß der erzeugten Wärme hängt von der Masse und Dicke des gemischten Produkts ab.

REINIGUNG: Klebstoffkomponenten und Klebstoffgemisch sollten von Misch- und Verarbeitungsgeräten mit einem geeigneten industriellen Lösungsmittel oder Reiniger entfernt werden, bevor das Klebstoffgemisch aushärtet. Sobald der Klebstoff ausgehärtet ist, muss er in ein starkes Lösungsmittel oder ein Abbeizmittel getaucht werden, um den Klebstoff zum Entfernen weich zu machen. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem SCIGRIP-Vertreter.

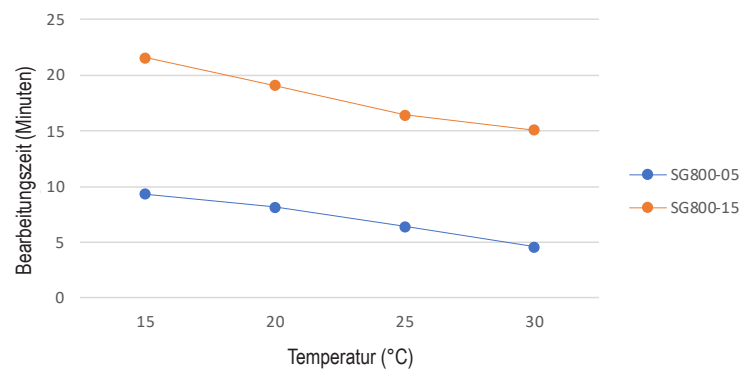
HALTBARKEIT UND LAGERBEDINGUNGEN: Sofern nicht ausdrücklich anders angegeben, beträgt die Haltbarkeit von Klebstoff und Aktivator in ungeöffneten Behältern neun (9) Monate ab Herstellungsdatum. Die Haltbarkeit basiert auf einer kontinuierlichen, stabilen Lagertemperatur zwischen 18 °C und 27 °C. Wenn Temperaturen unter 18 °C oder über 27 °C auftreten, wirkt sich dies auf die Leistung und Viskosität des Produkts aus. Bei Temperaturen über 27 °C verringert sich die angegebene Haltbarkeit des Produkts sehr schnell.

- KOMPATIBILITÄT VON SUBSTRAT UND ANWENDUNG.** Der Benutzer muss die Eignung eines ausgewählten Klebstoffs für ein bestimmtes Substrat und eine bestimmte Anwendung ermitteln. SCIGRIP empfiehlt dringend Tests im Labor, vor Ort und in der Endanwendung, bei denen die tatsächliche Fertigungs- und Endanwendungsumgebung simuliert wird.
- TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG.** Wenden Sie sich an Ihren SCIGRIP-Vertreter, wenn Sie Fragen haben oder Hilfe bei der Auswahl der Klebstoffe und Verfahren zur Evaluierung von Klebstoffen für Ihre vorgesehene Anwendung benötigen.

Festigkeitsentwicklung



Bearbeitungszeit in Abhängigkeit von der Temperatur



ANMERKUNG: Dieses Produkt ist zur Verwendung durch qualifizierte Fachkräfte auf eigenes Risiko vorgesehen. Die in diesem Dokument enthaltenen Empfehlungen basieren auf Informationen, die wir für zuverlässig halten. Bei den oben angegebenen Eigenschaften und Festigkeitswerten handelt es sich um typische Eigenschaften, die unter kontrollierten Bedingungen im SCIGRIP-Labor ermittelt wurden. Sie dienen nur als Leitfaden für die Auswahl für die Endanwendungsbewertung. Die letztendliche Eignung für jede beabsichtigte Anwendung muss vom Endnutzer unter zu erwartenden Testbedingungen überprüft werden. Da die spezifische Verwendung, die Materialien und die Handhabung von Produkten nicht von SCIGRIP kontrolliert werden, ist unsere Garantie auf den Austausch defekter SCIGRIP-Produkte beschränkt.

Limited Warranty: Der Verkäufer garantiert dem ursprünglichen Käufer der Waren, dass alle neuen Waren des Verkäufers für die angegebene Haltbarkeitsdauer der Ware frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Wenn ein Produkt des Verkäufers unter normalen Gebrauchs- und Lagerbedingungen dieser beschränkten Garantie nicht entspricht und wenn der ursprüngliche Käufer die Bedingungen dieser beschränkten Garantie erfüllt, dann ersetzt der Verkäufer die fehlerhaften Waren, ohne dass dem Käufer Kosten entstehen.

Diese beschränkte Garantie erstreckt sich nicht auf Schäden oder Verluste, die durch Unfälle, Fehlanwendung, fahrlässige Verwendung, unsachgemäße Lagerung oder unsachgemäße Anwendung entstanden sind, und ist auch nicht für solche Schäden oder Verluste verantwortlich.

DER VERKÄUFER ÜBERNIMMT KEINE WEITEREN GARANTIE, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, WEDER TATSÄCHLICH NOCH AUFGRUND VON GESETZEN, GESETZLICH ODER ANDERWEITIG, UND SCHLIESST AUSDRÜCKLICH JEDLICHE GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE SICH AUS EINEM HANDELSVERLAUF UND/ODER DER NUTZUNG VON HANDEL ERGIBT, AUS.

DER VERKÄUFER HAFTET WEDER VERTRAGLICH NOCH AUS UNERLAUBTER HANDLUNG (EINSCHLIESSLICH FAHRLÄSSIGKEIT ODER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG) NOCH ANDERWEITIG FÜR KONKRETE, INDIREKTE, BEILÄUFIG ENTSTANDENE, STRAFRECHTLICHE ODER FOLGESCHÄDEN.

