



distributors Adesivi forti,  
strutturalmente leggeri per  
qualsiasi cosa che vuoi unire...

## G800: Eccellente Resistenza alla Fatica ed agli Urti a Temperature Alte

Formulato per le richieste specifiche dei mercati industriali e di trasporto



**SCIGRIP® Serie SG800** sono Adesivi Metacrilati bi-componenti per l'incollaggio dei metalli ad alte temperature. La formula della Serie SG800 risponde ai requisiti specifici dell'industria del trasporto, compresa la resistenza alle temperature alte, alla fatica ed agli urti, e alle squamature della linea di giunzione sulle superfici visibili. Una preparazione minima della superficie rende la Serie SG800 ideale per numerose operazioni di assemblaggio.

### I vantaggi delle prestazioni

CARATTERISTICA	VANTAGGI Metalli <sup>1</sup> Termoplastici <sup>2</sup>
Tempi di esecuzione variabili	Si adatta ai requisiti dell'applicazione & dei processi
Incollaggio di metalli senza primer	Nessuna preparazione necessaria della superficie per la maggior parte dei metalli <sup>1</sup>
Resistenza all'ambiente circostante	Incollaggio permanente in ambienti difficili
Resistenza alle Temperature Alte	Resiste in ambienti con temperature continue fino a 300°F/149°C, ed esposizione saltuaria fino a 400°F/204°C <sup>7</sup>
Caratteristiche di Flusso Eccellenti	Flusso alto a pressione bassa, di facile erogazione manuale
Squamatura ridotta della linea di giunzione	Requisiti post-rifinitura ridotti

### Risorse complementari

- Compositi Domande technique? Utilizza la funzione **Ask SCIGRIP** sul sito [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Prova la funzione del nostro **Substrate Match Tool** sul sito [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Richiedi ulteriori informazioni e **prenota una dimostrazione** su [scigrip.com/sg800](http://scigrip.com/sg800)
- Trova un distributore** sul sito [scigrip.com/scigrip-us-distributors](http://scigrip.com/scigrip-us-distributors)

#### NOTES:

- Preparare il metallo da incollare togliendo tutta la polvere, le scaglie di ruggine ed altri residui sulla superficie, compreso l'olio ed il lubrificante. Per la massima tenuta adesiva sull'acciaio, carteggiare la superficie di contatto prima di incollare. Vedi le note a e b sul retro, il valore dipenderà dalla resistenza e dalla rigidità del substrato.
- Generalmente, non sono incollabili le poliolefine, i poliesteri termoplastici, le plastiche al fluorocarburo ed altre plastiche con bassa energia superficiale.
- Resistenza al taglio da sovrapposizione dell'alluminio SENZA PRIMER secondo il metodo ASTM 01002.
- Brookfield HB, T-D 10rpm
- Resistenza, modulo ed elongazione a trazione, secondo l'ASTM D638, Tipo IV
- Modulo di resistenza a trazione rilevato nella porzione lineare della curva sforzo-deformazione.
- Mantiene la tenuta e l'adesione dopo 10 minuti di esposizione diretta a 400°F (204°C) ove compatibile.

Un marchio di



IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | [ipsadhesives.com](http://ipsadhesives.com)  
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033

#### SCHEDA TECNICA

# SERIE SG800

ADESIVI METACRILICI

#### CONSIGLIATI PER L'INCOLLAGGIO

Compositi	Metalli <sup>1</sup>	Termoplastici <sup>2</sup>
Epossidico	Alluminio	ABS
Poliestere/DCPD	Acciaio al carbonio	Acrilici
Vinile	Acciaio Inossidabile	PVC/CPVC
Rivestimento gelatinoso	Metalli rivestiti	Stirolo

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO (In Minuti)

Cartuccia	Adesivo	Attivatore	Tempo di Esercizio	Tempo di Fissaggio
SG800-05	SG805A	SG805B	4 - 6	12 - 15
SG800-15	SG815A	SG805B	13 - 20	30 - 40

Tempo necessario per raggiungere il 70% della resistenza finale al taglio da sovrapposizione a 75°F (24°C)<sup>3</sup>

#### CARATTERISTICHE TIPICHE ADESIVE A @75°F (24°C)

SG800 SERIES Senza presa	Part A Adesivo	Part B Attivatore	A+B Miscela
Colore	Bianco Sporco	Nero	Nero
Rapporto miscela/volume	10	1	-
Rapporto miscela/peso	6.0	1	-
Densità, g/cc	0.96	1.62	1.02
Densità, lb/gallon	7.93	13.6	8.51
Viscosità, cps <sup>4</sup>	75,000 - 175,000	50,000-120,000	-

#### CARATTERISTICHE FISICHE TIPICHE A @75°F (24°C)

Resistenza alla Trazione <sup>6</sup> PSI (MPa)	> 2700 (19-21)
Elongazione Massima alla Trazione <sup>5</sup>	> 30%
Modulo di Resistenza alla Trazione <sup>5,6</sup> PSI (MPa)	>100,000 - 120,000 (689-827)
Resistenza al Taglio da Sovrapposizione <sup>3</sup> PSI (MPa)	>2,600 (18 - 20)
Temperature di Servizio	-40 to 300 °F (-40 to 150 °C)

#### CONFEZIONI & DISPONIBILITÀ

Cartuccia  
490 ML



Secchio  
5 Gal./19 L



Fusto  
55 Gal./ 189 L



**SICUREZZA ED IMPIEGO:** Leggere la Scheda di Sicurezza del Materiale prima di maneggiare o impiegare questo prodotto. Il componente adesivo A contiene il monomero metil-metacrilato ed è infiammabile. Utilizzare sempre in luogo ben ventilato. La ventilazione viene facilitata molto dall'estrazione a livello del pavimento e da grandi quantità di flussi d'aria. Il componente attivatore B contiene il perossido. La conservazione di entrambi i materiali deve essere fatta in luogo fresco lontano da fonti di calore e da fiamme libere o da scintille. Mantenere chiusi i contenitori quando non sono in uso. Impedire il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto con la pelle, lavare con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua per 15 minuti e consultare immediatamente un medico. Nocivo se ingerito. Conservare fuori dalla portata dei bambini.

**APPLICAZIONE ED USO DEL PRODOTTO:** Per garantire una prestazione costante, mantenere ragionevolmente costante la temperatura del prodotto tra i 65° F (18°C) e 80°F (27°C). La preparazione del substrato, il rapporto adesivo/applicatore, la temperatura, l'umidità e numerosi altri fattori ambientali di applicazione e dell'utente finale sono al di fuori del controllo di IPS Adhesives; perciò, l'utente finale è l'unico responsabile per determinare se il prodotto sia adatto per uno scopo specifico e adatto ai requisiti del prodotto, del disegno e dell'applicazione finale dell'utente.

**ATTREZZI PER L'EROGAZIONE:** Si raccomanda fortemente l'utilizzo di cartucce mono-uso o di sistemi di dosaggio-miscelazione per l'erogazione diretta. Entrambi i metodi utilizzano la tecnologia pratica del miscelatore statico. Contattare il vostro rappresentante SCIGRIP per ulteriori informazioni e per la disponibilità.

Quando si usano i sistemi di dosaggio-miscelazione per l'erogazione, bisogna aver cura di garantire la compatibilità tra i componenti adesivi ed i materiali dell'attrezzatura con i quali vengono in contatto. Tutti i componenti metallici bagnati dovrebbero essere in acciaio inox o alluminio. Il contatto con il rame, lo zinco, l'ottone o altre leghe contenenti questi materiali deve essere severamente proibito. Tutte le tenute e le guarnizioni non metalliche dovrebbero essere in PTFE o in materiali a base di polietilene-UHMW

**PRESA:** Il tempo di esercizio è il tempo approssimativo dopo aver miscelato i componenti A e B durante il quale l'adesivo rimane fluido ed incollabile. Il tempo di fissaggio è il tempo approssimativo dopo aver miscelato i componenti A e B richiesto dall'adesivo per poter sviluppare la resistenza sufficiente di permettere il movimento, lo sbloccaggio o la sfomatura dei componenti assemblati. Le parti componenti possono essere messi in servizio quando si è sviluppato l'80 per cento della resistenza totale. Il tempo per raggiungere l'80% di presa è di circa 2-3 volte il tempo di fissaggio. I tempi di esercizio e di fissaggio presentati in questa scheda sono basati sulle prove di laboratorio conseguite a 75°F (24°C). La reazione di presa viene accelerata dalle temperature più alte, il che riduce il tempo di esercizio e accelera lo sviluppo della tenuta. È vero l'incontrario per le temperature più basse. Se si prevede una variazione importante nella temperatura o un'applicazione a temperature molto alte o basse, contattare il Vostro rappresentante SCIGRIP per ricevere dell'assistenza tecnica. La reazione chimica di presa che si verifica quando vengono miscelati i componenti A e B genera del calore. La quantità di calore generata dipende dalla massa e dallo spessore del prodotto miscelato.

**RIPULIRE:** I componenti adesivi e l'adesivo miscelato devono essere tolti dagli attrezzi di miscelazione ed applicazione utilizzando un solvente o detergente industriale adatto prima della presa dell'adesivo miscelato. Una volta raggiunta la presa, bisognerà lasciare in ammollo in un solvente forte o in un sverniciatore in modo da ammorbidire l'adesivo per poter toglierlo. Per ulteriori informazioni contattare il Vostro rappresentante SCIGRIP.

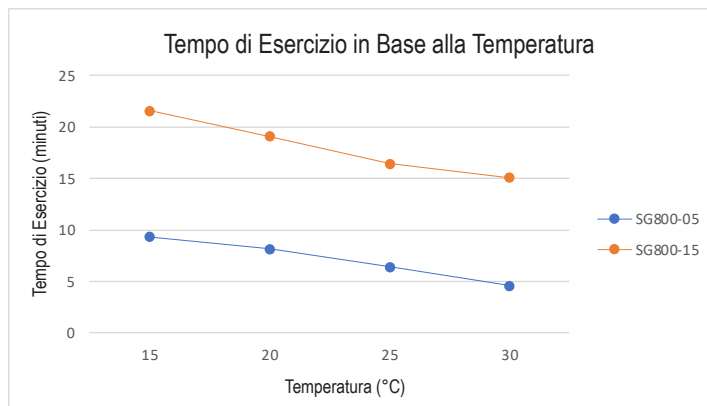
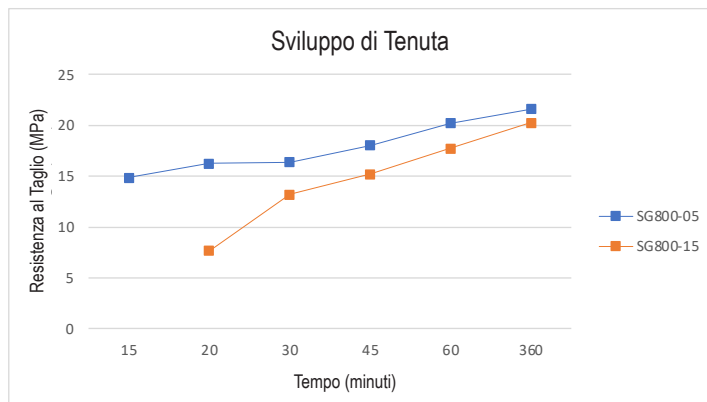
**TEMPO DI CONSERVAZIONE E CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:**

Il tempo di conservazione dell'adesivo e dell'attivatore in contenitori non aperti è di sei (6) mesi dalla data di spedizione da IPS Adhesives al vostro stabilimento, se non espressamente previsto diversamente. Il tempo di conservazione è basato su una temperatura di stoccaggio costante tra i 65°F (18°C) e gli 80°F (27°C). L'esposizione alle temperature al di sotto dei 65°F (18°C) o al di sopra degli 80°F (27°C) avrà un impatto sulla prestazione e sulla viscosità del prodotto. L'esposizione alle temperature al di sopra degli 80°F (27°C) ridurrà rapidamente il tempo di conservazione stabilito del prodotto.

**NOTE IMPORTANTI:**

**a. COMPATIBILITÀ DEL SUBSTRATO E DELL'APPLICAZIONE**

L'utente deve determinare l'idoneità di un adesivo scelto per un substrato e per una applicazione particolare. SCIGRIP consiglia fortemente di collaudare in laboratorio, negozio ed uso finale e di simulare l'ambiente effettivo di produzione ed uso finale



**b. ASSISTENZA TECNICA** Per domande o assistenza nel selezionare gli adesivi ed i metodi per valutare gli adesivi per la Vostra applicazione desiderata, contattare il Vostro rappresentante SCIGRIP.

**NOTA:** Questo prodotto è destinato all'uso a proprio rischio di soggetti qualificati. I consigli nel presente documento sono a nostro avviso basati su delle informazioni affidabili. Le caratteristiche ed i valori di tenuta di cui sopra sono delle caratteristiche tipiche ottenuti in condizioni controllate nel laboratorio della SCIGRIP. Sono destinati ad essere utilizzati solamente come riferimento per la selezione e la valutazione dell'uso finale. L'idoneità definitiva per qualsiasi applicazione futura deve essere verificata dall'utente finale nelle condizioni di collaudo previste. Visto che la SCIGRIP non controlla l'uso specifico e l'impiego dei materiali e del prodotto, la nostra garanzia è limitata alla sostituzione dei prodotti difettivi della SCIGRIP.

**Garanzia Limitata:** Il Venditore garantisce all'Acquirente originale delle merci che tutte le merci nuove del Venditore saranno liberi da difetti nei materiali e nell'esecuzione per il tempo di conservazione pubblicato della merce. Se qualsiasi merce del Venditore non è conforme a questa Garanzia Limitata nelle condizioni normali di uso e di stoccaggio, e se l'Acquirente originale rispetta i termini e le condizioni di questa Garanzia Limitata, il Venditore sostituirà a sue spese la merce nonconforme.

Questa Garanzia Limitata non troverà applicazione, e il Venditore non sarà tenuto responsabile per i danni o la perdita dovuti ad incidente, uso improprio, stoccaggio improprio o applicazione impropria.

QUESTA GARANZIA LIMITATA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE OGNI ALTRA GARANZIA. IL VENDITORE NON FA ALTRE GARANZIE, ESPRESSE O IMPLICITE, DE FACTO O PER EFFETTO DI LEGGE, A NORMA DI LEGGE O DIVERSAMENTE, E NON RICONOSCE ESPRESSAMENTE QUALSIASI GARANZIA DI COMMERCIALITÀ O DI ADEGUATEZZA AD UNO SCOPO SPECIFICO, DERIVANTE DA NEGOZIAZIONI, E/O CONSUETUDINE COMMERCIALE.

IL VENDITORE NON SARÀ RESPONSABILE DA CONTRATTO, PER ILLECITO (COMPRESA LA CONDOTTA COLPOSA O RESPONSABILITÀ OGGETTIVA) O PER ALTRO, PER QUALSIASI DANNO SPECIALE, INDIRECTO, IMPREVISTO, PUNITIVO O CONSEGUENZIALE.

