



Guide Commercial Partenaire de Distribution

2025/2026

IPS
ADHESIVES

UNE MARQUE D'IPS ADHESIVES



Table des matières

03 Qui nous sommes Introduction à SCIGRIP SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives Aperçu d'IPS Adhesives Durabilité	09 Comment nous pouvons vous aider Votre partenaire en solutions Accès au marché Équipe et assistance technique	13 Notre technologie Technologie MMA Avantages du MMA Sécurité SGH	20 Substrats Métaux Assemblage de matériaux dissemblables Composites Plastiques	25 Applications Applications ferroviaires Applications agricoles Applications pour autobus Applications pour véhicules de construction Applications maritimes Applications pour camions Applications éoliennes Assemblage de produits
34 Produits Série SG100 Série SG200 Série SG230 Série SG300 Série SG350L SG400LSE Série SG42 Série SG46C Série SG600 Série SG800 Série SG2000 Série SG5000	50 Études de cas Harbor Technologies Griffon Hoverworks Composite Advantage Ferreti Group Ramsses Swift Motorhomes Fiberpipe Papiorek Gliders	70 Nous vous remercions Coordonnées		



Qui nous sommes



Accueil

Qui nous sommes

- > Introduction à SCIGRIP
- > SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives
- > Aperçu d'IPS Adhesives
- > Durabilité

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées

Nous sommes SCIGRIP

Depuis plus de 65 ans, nous investissons dans l'innovation afin de proposer des formulations de colles méthacrylates de pointe, inégalées par leur combinaison de résistance, de robustesse et de facilité d'utilisation.

Portée mondiale

Nos produits sont utilisés dans une multitude d'applications structurelles dans le monde entier. Le choix préféré de l'industrie pour le collage de composites avancés nécessitant peu ou pas de préparation de surface.

Support technique

Nous offrons une valeur inégalée et une flexibilité incomparable afin de garantir que vous receviez la bonne solution pour votre projet. Notre équipe de support technique veillera à ce que nos produits soient adaptés à vos besoins.

Certifications



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[> Introduction à SCIGRIP](#)[> SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives](#)[> Aperçu d'IPS Adhesives](#)[> Durabilité](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives

Sous l'égide d'IPS Adhesives, SCIGRIP s'associe à d'autres marques d'adhésifs telles que Integra, Unika et Arjay pour offrir une large gamme de chimies adhésives et de solutions de collage.



Plus de 400 couleurs d'adhésifs pour le quartz, la pierre naturelle, les surfaces frittées et plus encore



Adhésifs MMA professionnels sans apprêt pour un large éventail d'applications structurelles



Composés innovants de collage structurel pour la construction de bateaux



Technologie adhésive puissante pour tous les projets d'assemblage de signalétique et d'affichage



Produits spécialisés d'installation et d'entretien, adaptés en couleur, pour pratiquement toutes les surfaces de travail



Adhésif haute performance conçu pour un durcissement rapide, une visibilité minimale et une durabilité supérieure en fabrication

Accueil

Qui nous sommes

- > Introduction à SCIGRIP
- > SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives
- > Aperçu d'IPS Adhesives
- > Durabilité

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

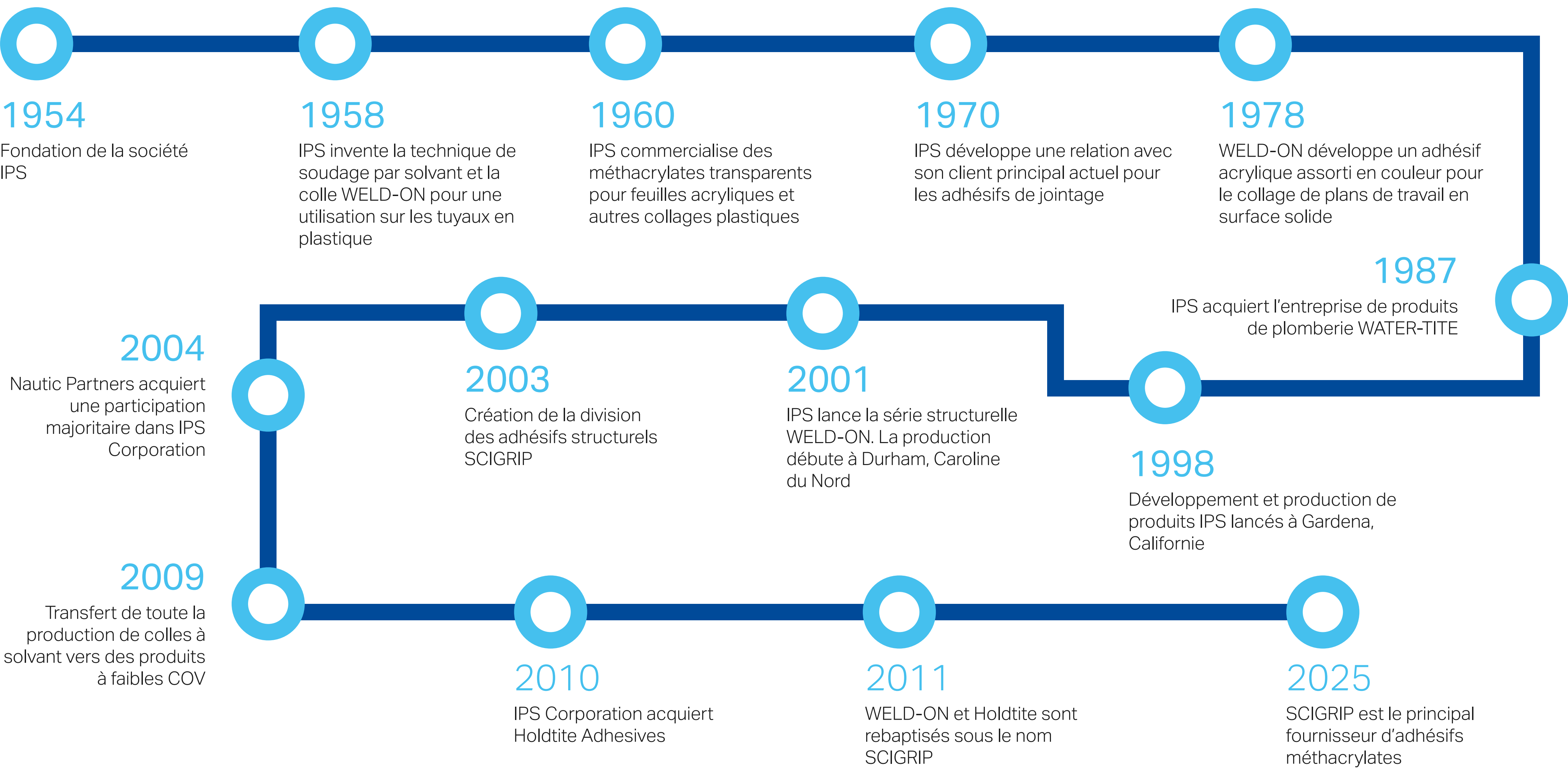
Études de cas

Coordonnées

Aperçu d'IPS Adhesives

Fondée en 1954, en tant qu'inventeur de la colle à solvant pour les applications de tuyaux en PVC.

Aujourd'hui, IPS fabrique des fournitures de plomberie et de toiture pour l'industrie de la construction, ainsi que des adhésifs structuraux et des colles à solvant pour un large éventail d'applications dans la construction, les revêtements/industries, le transport et la fabrication maritime.



Accueil

Qui nous sommes

- > Introduction à SCIGRIP
- > SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives
- > **Aperçu d'IPS Adhesives**
- > Durabilité

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées

Aperçu d'IPS Adhesives

Siège social à Durham, Caroline du Nord, avec des sites de production et de distribution aux États-Unis et au Royaume-Uni.



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)

- > Introduction à SCIGRIP
- > SCIGRIP au sein d'IPS Adhesives
- > Aperçu d'IPS Adhesives
- > **Durabilité**

[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Durabilité

IPS Adhesives a une stratégie de durabilité fondée sur quatre piliers



Flux de déchets

Amélioration continue des processus pour réduire les déchets et, lorsqu'ils sont créés, les valoriser afin d'éviter l'incinération ou la mise en décharge.



Matériaux

Innover de nouvelles solutions adhésives durables. Devenir plus efficace dans l'utilisation des ressources.



Chaîne de valeur

Gestion rigoureuse de l'accès au marché, en réduisant la distance géographique et les intermédiaires au sein de la chaîne d'approvisionnement.

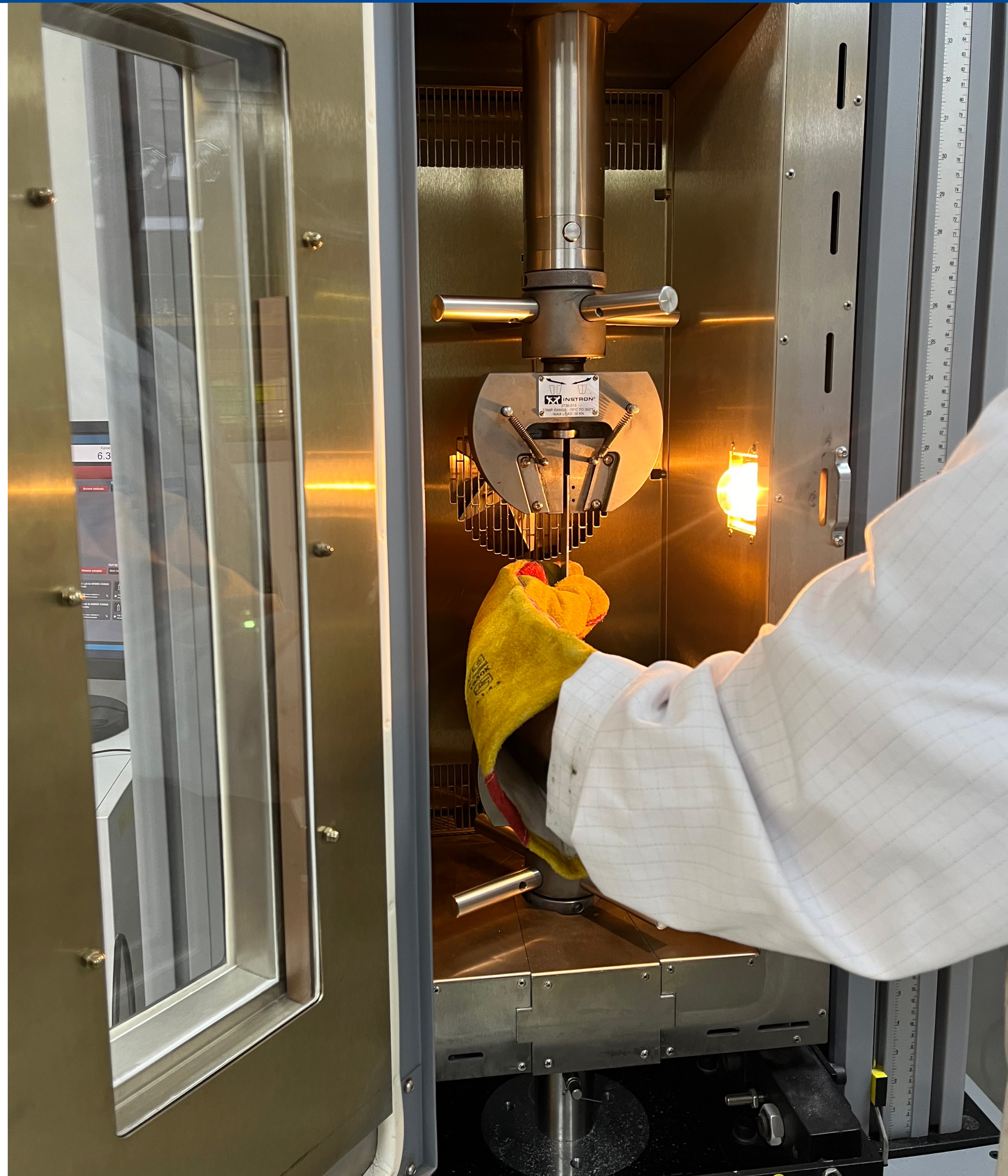


Énergie

Créer une culture de durabilité. Investir dans la réduction de l'empreinte carbone.



Comment nous pouvons vous aider



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

> Votre partenaire en solutions

> Accès au marché

> Équipe et assistance technique

Notre technologie

Substrats

Applications

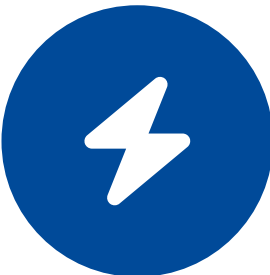
Produits

Études de cas

Coordonnées

Comment nous pouvons vous aider

Votre partenaire de solutions



Produits haute performance



Service client réactif



Fabrication de bout en bout



Laboratoire complet et capacités de test



Développement de formulations inégalé



Plusieurs sites de production



Conditions flexibles



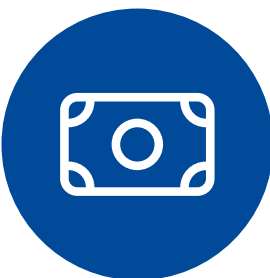
Support après-vente



Emballage et livraison



Délais de production rapides



Tarification compétitive



Supports commerciaux



Formation des représentants

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

- > Votre partenaire en solutions
- > **Accès au marché**
- > Équipe et assistance technique

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées

Comment nous pouvons vous aider

Accès au marché

- Modèle commercial basé sur la distribution
- Approche collaborative
- Accent mis sur la sélection et la formation
- Partenaires commerciaux stratégiques



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

- > Votre partenaire en solutions
- > Accès au marché
- > Équipe et assistance technique

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées

Comment nous pouvons vous aider

Équipe et assistance technique

- ✓ Support technique pour aider à établir les spécifications, confirmer les exigences et garantir un collage de qualité

Disponible pour intervenir directement chez le client pour l'assistance à l'application et à la formation

- ✓ Chimistes de développement disponibles pour aider aux tests produits, certifications, modifications et développement de nouveaux produits
- ✓ Laboratoire d'applications de recherche et développement à grande échelle

Délai de réalisation de 1 à 2 semaines pour les projets moyens, mais peut être plus rapide si nécessaire





Notre technologie



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)[Notre technologie](#)

Technologie MMA

Forte attention portée à la garantie de formulations spécialisées et sur mesure

La gamme d'adhésifs structuraux MMA SCIGRIP® offre une combinaison unique de chimies qui répondent aux principaux défis des adhésifs:



La technologie MMA brevetée unique de SCIGRIP rend possibles de nouvelles propriétés adhésives qui étaient auparavant hors de portée des formulations traditionnelles.

L'équipe technique de SCIGRIP travaillera main dans la main avec vous pour résoudre des problèmes d'application complexes, proposer de nouvelles solutions sur mesure et enfin tester notre produit avec votre procédé.

SCIGRIP dispose d'une solide équipe de recherche et développement axée sur un véritable partenariat avec nos clients.

Nous répondrons au besoin de solutions pour de nouveaux procédés d'application, de nouveaux substrats et la performance d'assemblage, tout en améliorant la productivité des clients.

- ✓ Robustesse
- ✓ Adhérence de surface
- ✓ Contrôle de la vitesse de polymérisation

- Accueil
- Qui nous sommes
- Comment nous pouvons vous aider

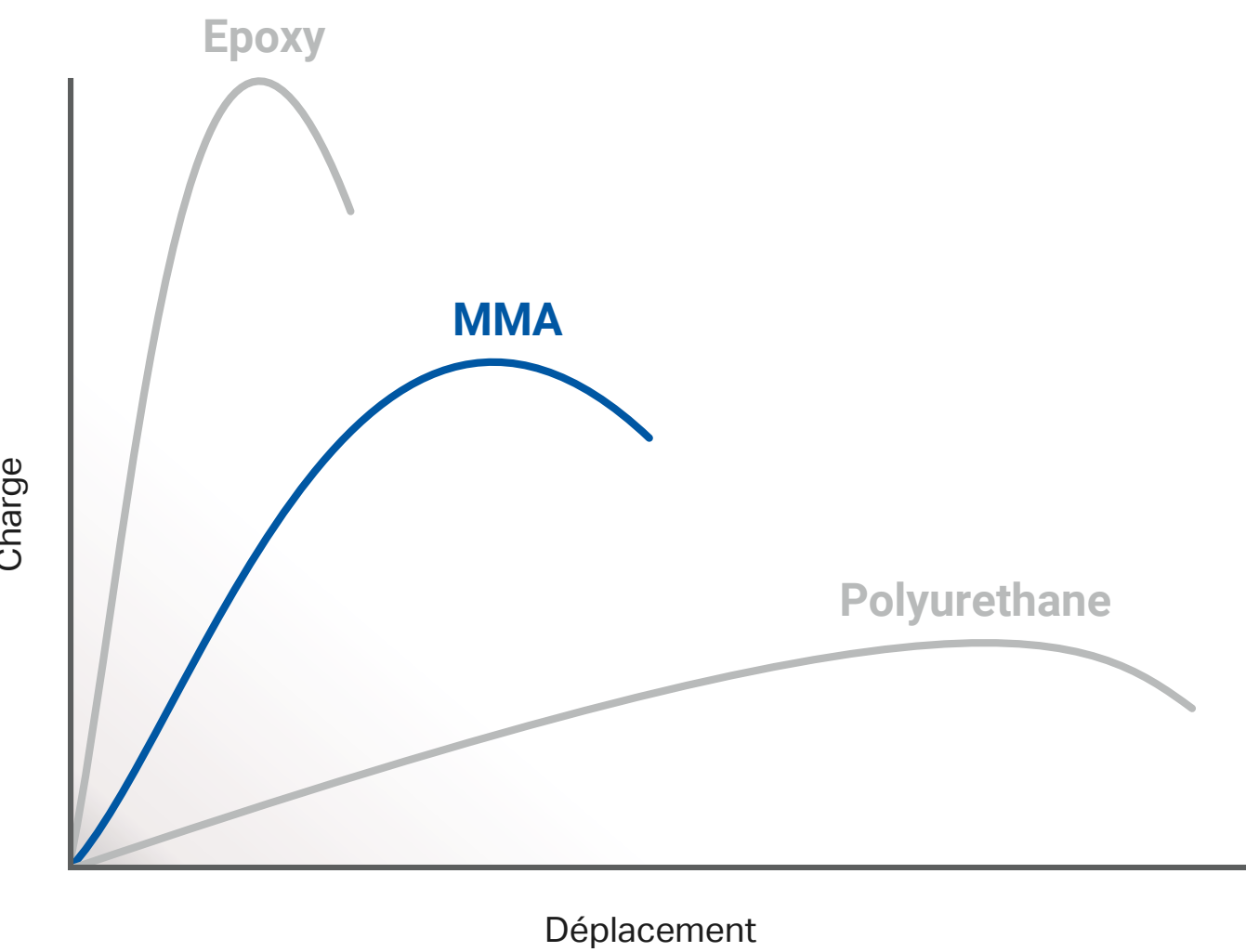
Notre technologie

- Substrats
- Applications
- Produits
- Études de cas
- Coordonnées

Notre technologie

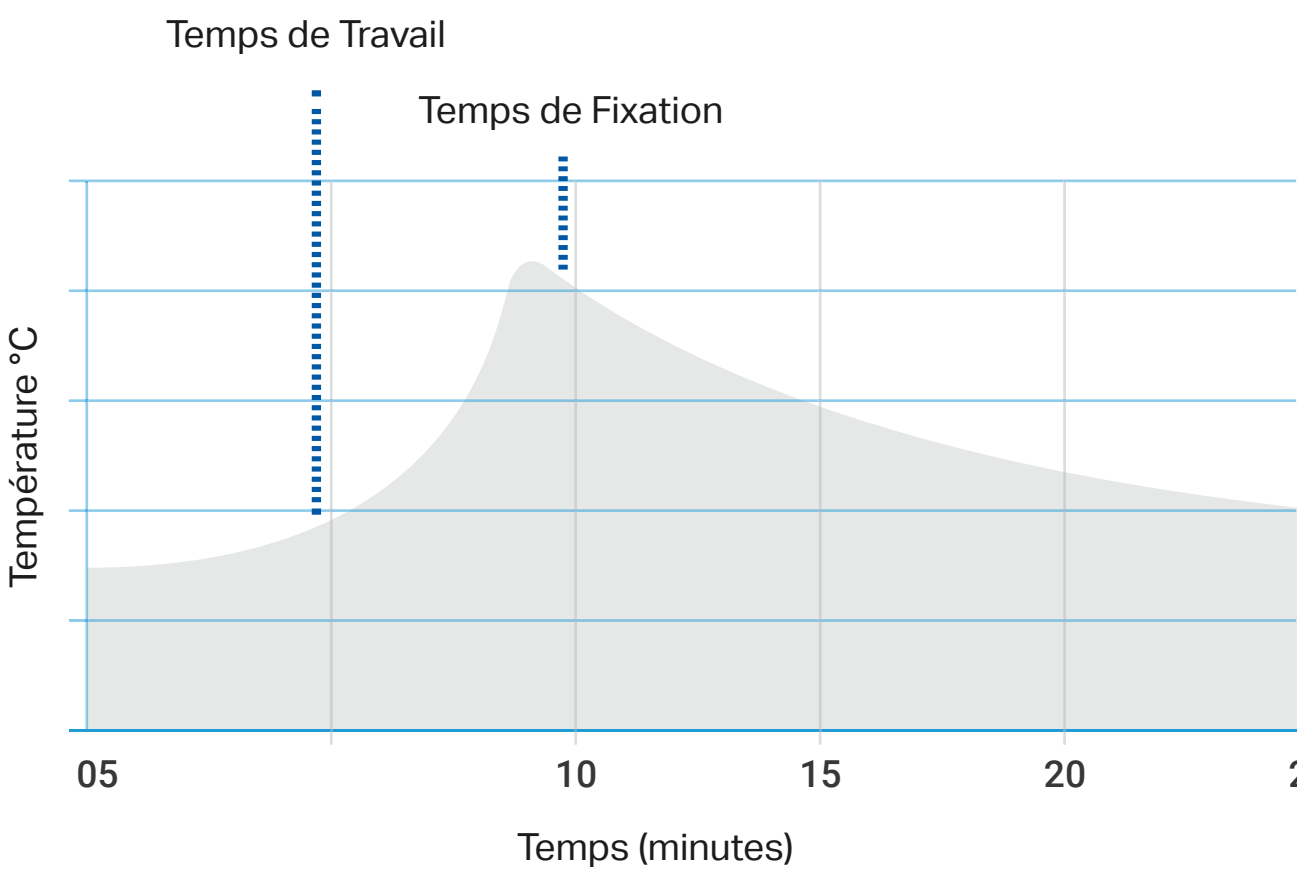
Technologie MMA

SCIGRIP propose deux formulations de MMA – la gamme 1:1 déjà établie et la nouvelle gamme 10:1

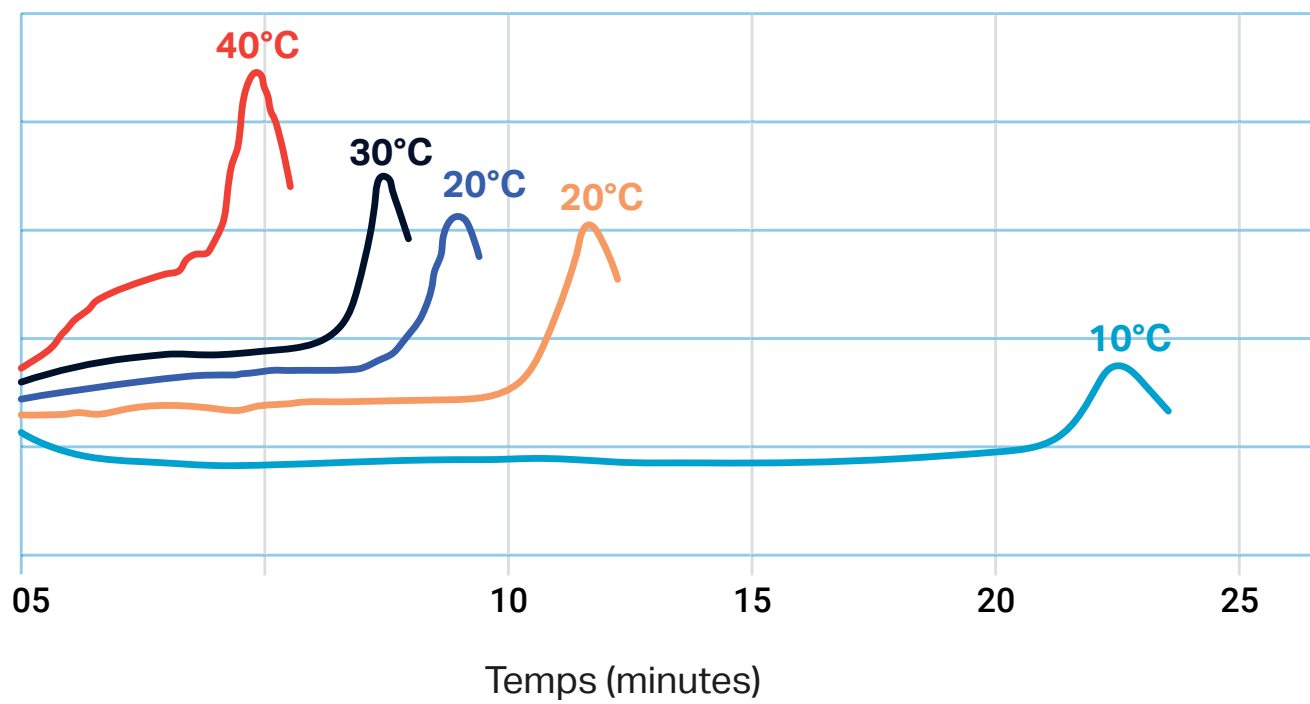


La technologie MMA avancée de SCIGRIP comble l'écart entre les époxydes et le polyuréthane, offrant tous les avantages de la robustesse, de la résistance à la fatigue et de la haute résistance au pelage tout en maintenant les meilleures performances en cisaillement par recouvrement.

Le graphique montre le MMA avec une grande résistance et une bonne flexibilité.



L'avantage unique des MMA SCIGRIP est leur capacité à durcir et à atteindre leur pleine résistance à température ambiante, grâce à la réaction exothermique par laquelle ils se forment.



Les MMA SCIGRIP offrent des temps d'utilisation de 2 à 90 minutes et des temps de prise de 6 minutes à 4 heures – simplement en changeant l'activateur.

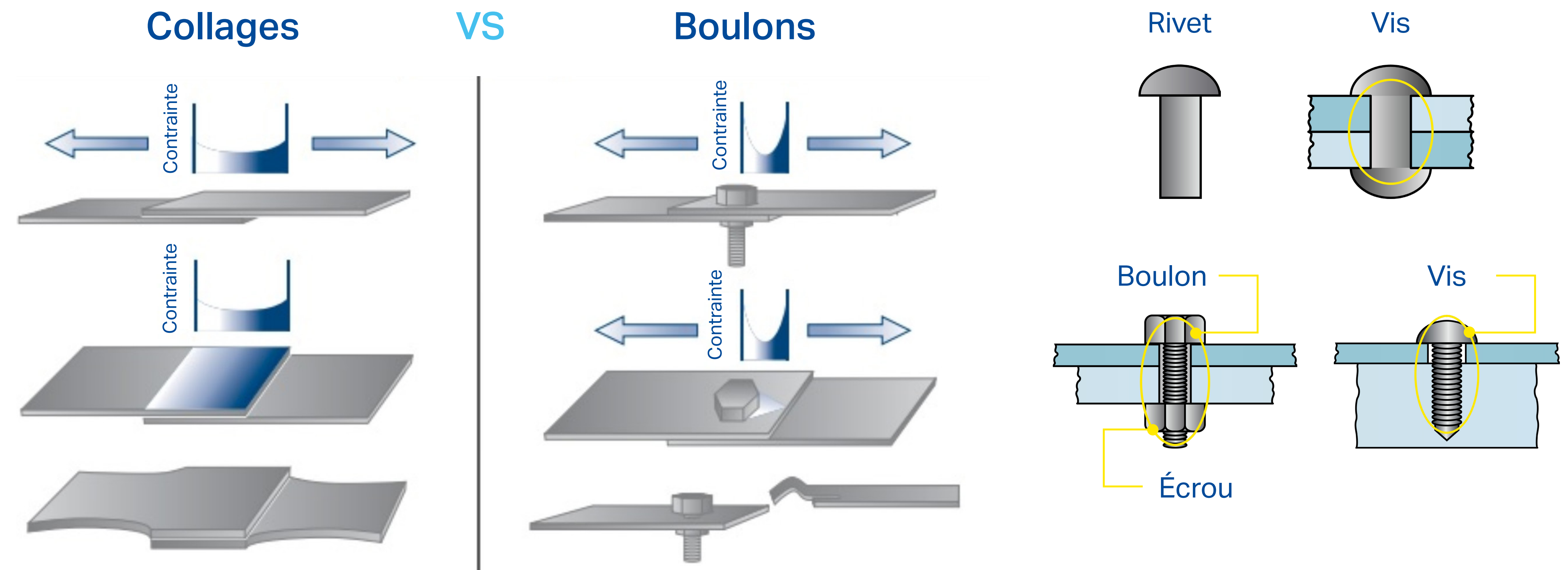
Le temps d'application peut ensuite être ajusté finement en modifiant le rapport des composants afin d'optimiser la productivité lors des journées chaudes ou fraîches.

[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Notre technologie

Avantages du MMA par rapport aux rivets/boulons

- ✓ Répartition uniforme des contraintes sur la zone de collage
- ✓ L'assemblage collé reste flexible pour permettre les mouvements et réduire le bruit
- ✓ Éliminer les dommages à la structure
- ✓ Bonne résistance à la fatigue
- ✓ Étanchéité et collage en une seule étape
- ✓ Les boulons, vis et rivets peuvent se desserrer, se fatiguer et se casser



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons
vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Notre technologie

Avantages du MMA par rapport au soudage

- ✓ N'altère pas la surface du substrat
- ✓ Permet l'assemblage d'une grande variété de matériaux
- ✓ Économies de main-d'œuvre grâce à un niveau de compétence requis moins élevé
- ✓ Prévient la corrosion
- ✓ Peu ou pas de finition après traitement requise
- ✓ Répartition uniforme des contraintes; non concentrées aux points de collage
- ✓ Poids plus léger

[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons
vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Notre technologie

Sécurité lors de la manipulation des adhésifs

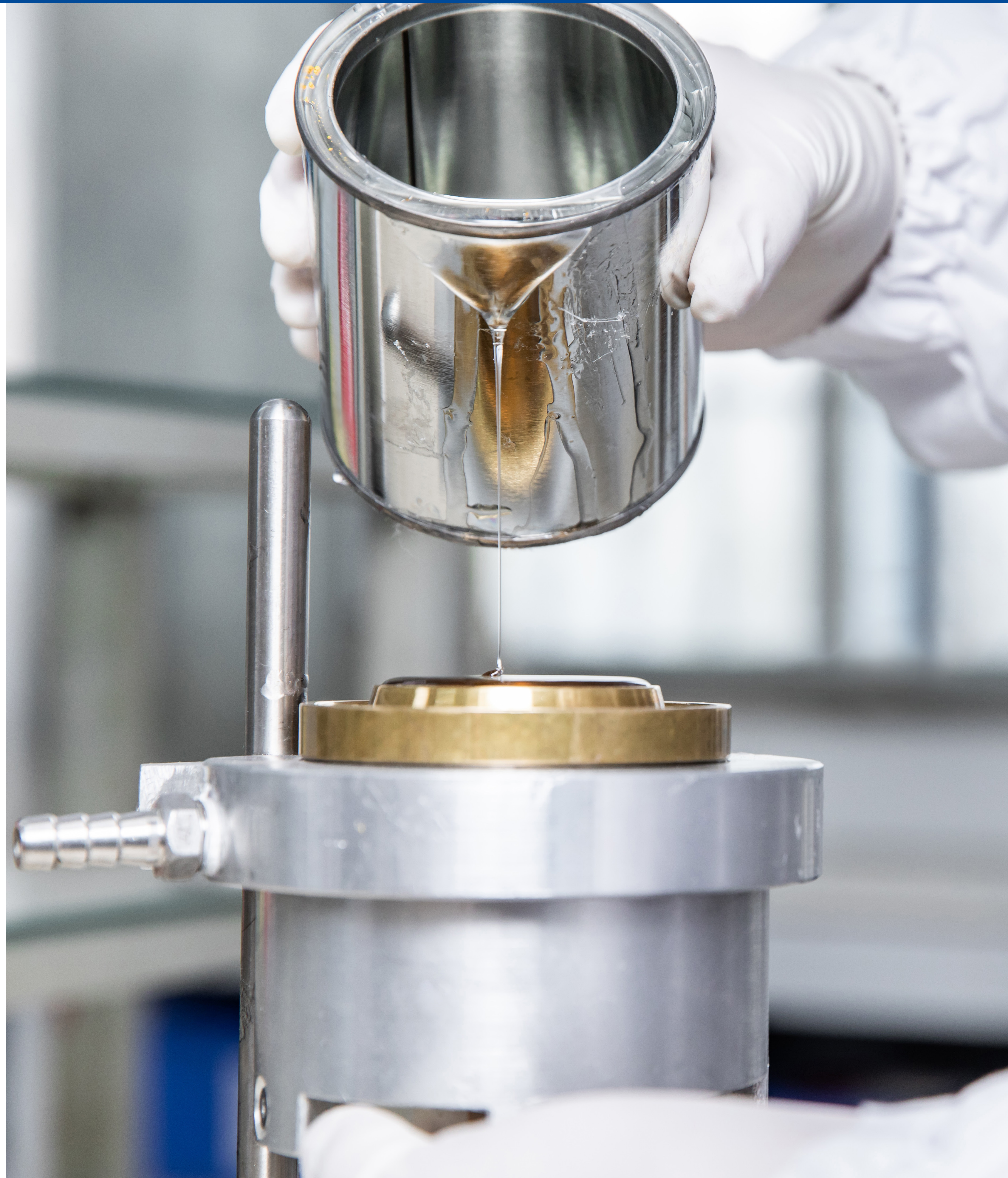
- ✓ Comme tous les adhésifs, les produits IPS Adhesives présentent des risques pour la santé en cas d'utilisation incorrecte
 - ◆ Nous recommandons des protocoles de sécurité au travail pour gérer les risques pour la santé des travailleurs lors de l'utilisation
- ✓ Équipements de protection individuelle (EPI) pour adhésifs MMA
 - ◆ Lunettes de sécurité
 - ◆ Gants résistants aux produits chimiques
- ✓ Environnement
 - ◆ Conserver le produit dans un récipient hermétiquement fermé
 - ◆ Distribuer l'adhésif dans un endroit bien ventilé; ne pas l'appliquer dans des espaces restreints et étroits
 - ◆ Former le personnel à la manipulation correcte, aux dangers chimiques et aux réponses d'urgence
 - ◆ Éliminer les matériaux ou résidus solides sur un site autorisé



Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH) – Aperçu des produits

Série	SG100	SG200  Disponible en Amérique du Nord uniquement	SG230HV	SG300	SG350L  Disponible en Europe uniquement	SG400LSE	SG42  Disponible en Europe uniquement	SG46C  Disponible en Europe uniquement	SG600  Disponible en Europe uniquement	SG800	SG2000  Disponible en Europe uniquement	SG5000
SGH02: Inflammable												
SGH03: Danger pour la santé / Dangereux pour la couche d'ozone												
SGH04: Corrosif												
SGH05: Danger grave pour la santé												

Substrats



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[> Métaux](#)[> Assemblage de matériaux
dissemblables](#)[> Composites](#)[> Plastiques](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Métaux

SCIGRIP propose une gamme de MMA
parfaitement adaptés au collage des métaux

L'assemblage métallique par soudage ou fixation est courant dans un large éventail d'industries. Dans de nombreuses applications, ces méthodes traditionnelles peuvent être remplacées par l'utilisation d'adhésifs MMA qui permettront:

- ✓ D'accroître la productivité en réduisant les étapes de fabrication, ce qui élimine le perçage et l'étanchéité
- ✓ D'améliorer la répartition des contraintes grâce aux avantages adhésifs en termes d'allongement, de résistance et de résistance à la fatigue
- ✓ De réduire les marques de surface et les fuites grâce à l'avantage adhésif d'une moindre transparence et d'améliorer les possibilités de conception

La gamme de MMA pour collage des métaux de SCIGRIP est formulée de manière à ce qu'aucun apprêt ne soit nécessaire. L'absence d'apprêt est idéale pour le collage de raidisseurs ou de nervures sur une large gamme de matériaux, permettant une production plus efficace et une meilleure qualité en évitant les erreurs potentielles d'apprêt.

Ce que nous pouvons coller:

- Acier au carbone • Acier laminé à froid • Acier inoxydable
- Aluminium • Acier électrorevêtu



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[> Métaux](#)[> Assemblage de matériaux dissemblables](#)[> Composites](#)[> Plastiques](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

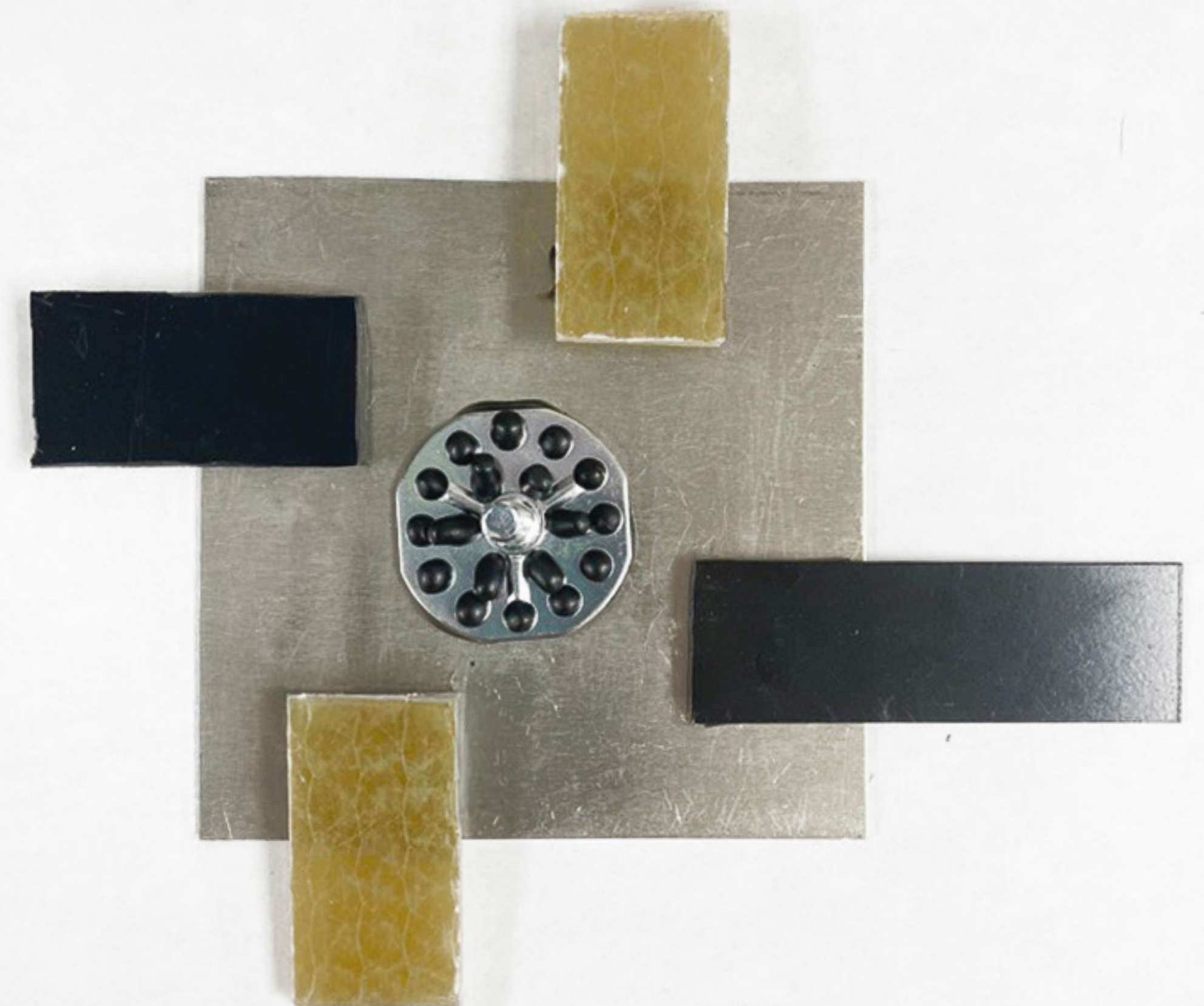
Assemblage de matériaux dissemblables

La gamme de MMA SCIGRIP est parfaite pour l'assemblage de deux substrats différents

L'assemblage traditionnel est toujours difficile avec des substrats différents et les MMA SCIGRIP offrent la solution idéale. L'utilisation d'un adhésif MMA permet de:

- ✓ Réduire le taux de défaillance des joints - les fixations traditionnelles peuvent provoquer des fuites et entraîner une augmentation du temps de réparation
- ✓ Accroître la liberté de conception et améliorer l'aérodynamisme - les fixations en surface sont inesthétiques et gênent le flux d'air correct
- ✓ Éliminer la préparation de surface - les adhésifs ne nécessitent pas d'apprêt pour la plupart des substrats

La gamme SCIGRIP permet d'assembler une grande variété de métaux (aluminium, acier inoxydable, métaux revêtus, etc.), de composites (résines polyester, systèmes époxy en fibre de carbone, résines vinylester, etc.) et de plastiques (ABS, PVC, acryliques, etc.).



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)

- > Métaux
- > Assemblage de matériaux dissemblables
- > **Composites**
- > Plastiques

[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Composites

La gamme de MMA SCIGRIP est parfaite pour l'assemblage de matériaux composites, par exemple le PRF (plastique renforcé de fibres), largement utilisé dans les industries automobile, du bâtiment et maritime

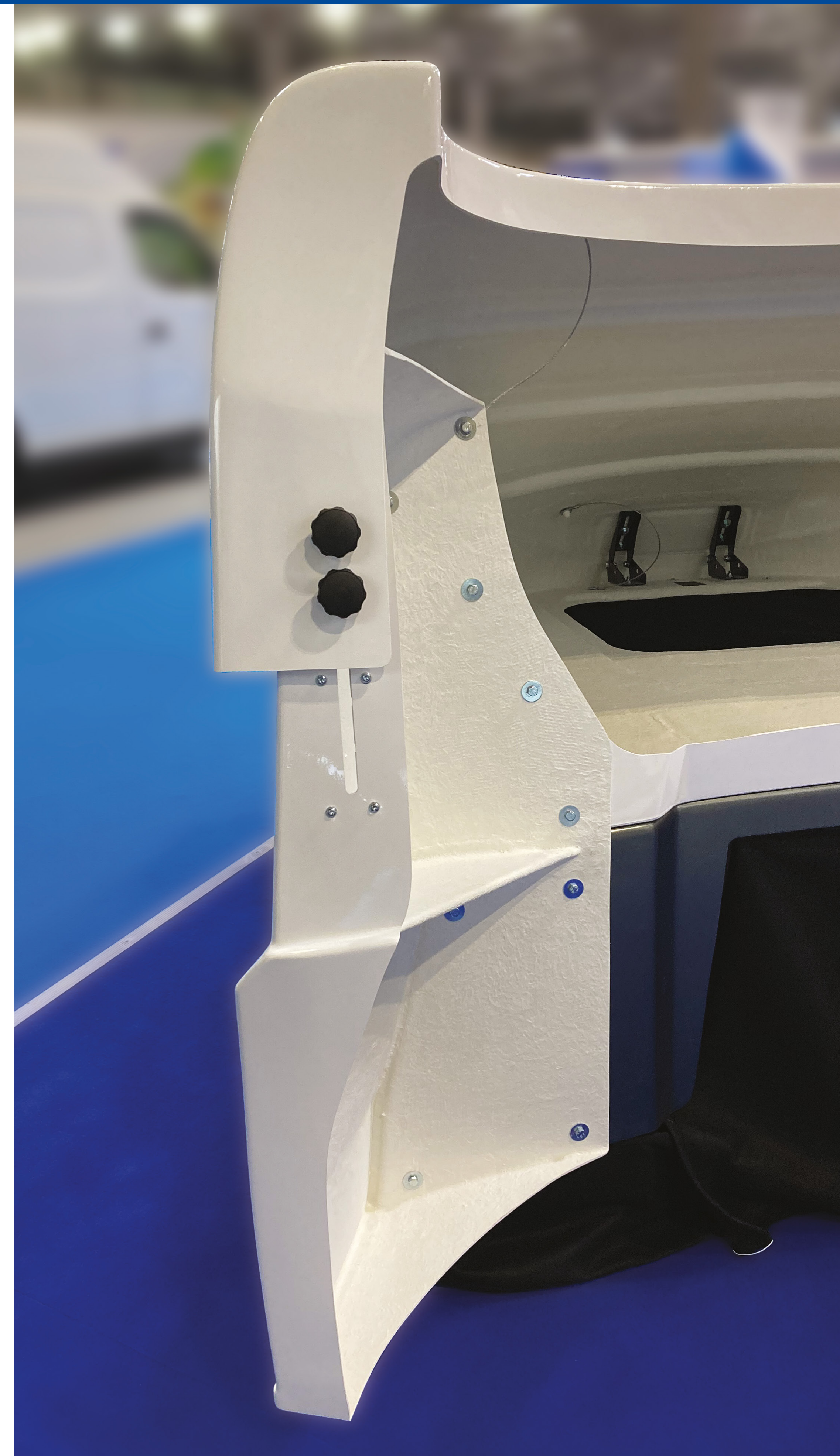
Un sujet très important actuellement est l'allègement, le concept utilisé pour créer des véhicules plus légers, plus résistants à la corrosion et plus économes en carburant. Coller des composites pour obtenir des conceptions solides, complexes mais légères, tout en évitant l'utilisation de renforts et fixations métalliques, constitue un marché en forte croissance. L'utilisation de MMA sur les composites permet de:

- ✓ Coller une large gamme de composites grâce à notre adhésif qui complète ou renforce la résistance du composite
- ✓ Réduire la transparence de la ligne de collage lors des finitions finales
- ✓ Offrir d'excellentes propriétés de résistance à la fatigue, aux chocs et aux environnements difficiles

Les composants composites nécessitent souvent des lignes de colle épaisses pour compenser les imprécisions dimensionnelles. SCIGRIP dispose d'une technologie unique permettant à certains produits MMA de supporter une épaisseur de collage allant jusqu'à 39 mm sans formation de bulles.

Ce que nous pouvons coller:

- Polyester insaturé • Vinylester • Gelcoat
- Composé de moulage en feuille (SMC)
- Moulage par transfert de résine (RTM) • Phénolique • Époxy



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)

- > Métaux
- > Assemblage de matériaux dissemblables
- > Composites
- > **Plastiques**

[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

Plastiques

Le nouveau MMA SG400LSE de SCIGRIP permet désormais de coller les polyoléfines sans préparation de surface

La gamme de MMA SCIGRIP comprend des produits permettant d'assembler des thermoplastiques (ABS, Acryliques, PVA/CPVC/Styréniques) et des composites (Polyester, acétate de cellulose butyrate, polycarbonate et modifié DCPD) pour des pièces moulées, coulées continues, coulées cellulaires extrudées, ainsi que certaines plaques réticulées. L'utilisation de MMA sur les plastiques permet:

- ✓ D'assurer une bonne conservation de la transparence, ce qui est important pour l'industrie de la signalisation ainsi que pour la fabrication et la réparation d'aquariums, de vitrines de qualité muséale et d'autres industries de transformation des plastiques
- ✓ De réduire les besoins en finitions ultérieures
- ✓ D'offrir une excellente résistance à la fatigue, aux chocs et aux charges dynamiques

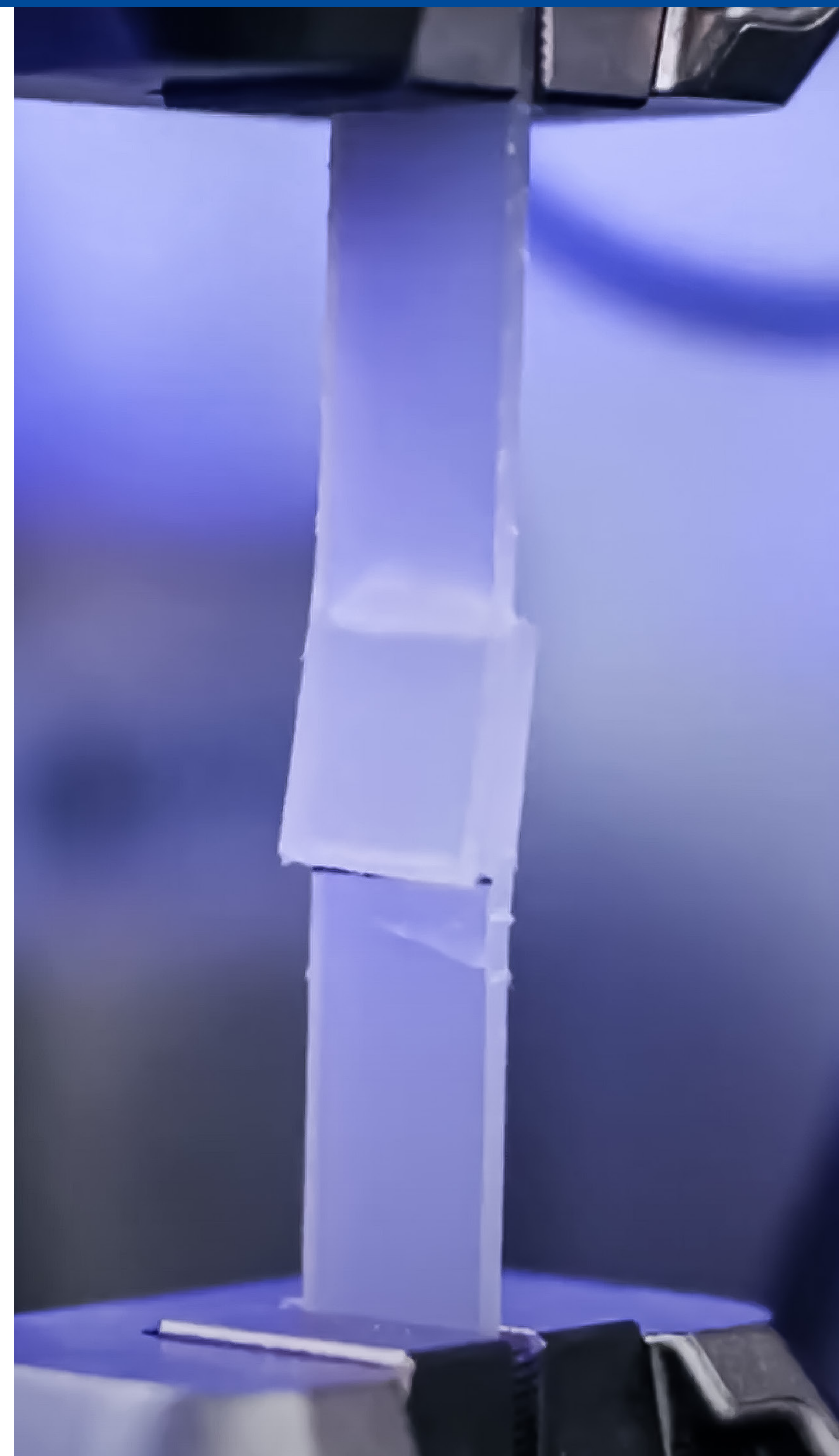
Substrats à faible énergie de surface

Le nouveau MMA SG400LSE de SCIGRIP permet désormais de coller les polyoléfines sans préparation de surface. Il colle le polypropylène, le polyéthylène et peut réaliser des collages croisés avec des métaux tels que l'aluminium et l'acier inoxydable

- ✓ N'exige aucune préparation de surface, ce qui permet de gagner du temps et de réduire les coûts lors du processus d'assemblage
- ✓ Permet le collage croisé des polyoléfines avec les métaux

Ce que nous pouvons coller:

• Acryliques • ABS et alliages • Polypropylène • Polycarbonates et alliages • PVC (rigide et flexible) • Styréniques • Nylon 66 • Polyéthylène basse densité • Autres plastiques techniques



Applications



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

> Applications ferroviaires

- > Applications agricoles
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > Applications pour camions
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications ferroviaires

Collage intérieur/extérieur

Panneaux intérieurs

Panneaux composites durables, testés au feu

Collage avec SG300/SG5000

- Manipulation rapide
- Préparation minimale
- Conforme à la norme EN45545-2
- Réduction du poids et minimisation des fixations

Structure de toit

Composites/métaux résistants aux intempéries

Collage avec SG230HV/SG300

- Ne coule pas
- Étanche
- Garantit un temps de travail adéquat pour l'assemblage de grandes pièces et un durcissement rapide pour les étapes suivantes

Pièces intérieures

PRF léger pour la durabilité et l'esthétique

Collage avec SG300

- Collage rapide de matériaux dissemblables
- Préparation de surface minimale

Plancher

Aluminium/composites légers

Collage avec SG230HV/SG300

- Réduction du bruit
- Rigidification structurelle
- Résistant aux impacts

Assemblage du tableau de bord

Tableau de bord composite durable et esthétique

Collage avec SG300/SG400LSE

- Collage de matériaux dissemblables
- Préparation minimale

Portes ferroviaires

Métaux et composites durables, résistants aux intempéries

Collage avec SG230HV/SG300

- Collage de matériaux dissemblables résistant aux intempéries

Assemblage de supports

Support métallique pour le châssis inférieur

Collage avec SG300/SG5000

- Remplacement de rivets/vis et soudure
- Résistant à la corrosion

Panneaux de carrosserie

Aluminium/PRF solides, résistants aux chocs

Collage avec SG230HV/SG300

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistant aux vibrations

Cadres de fenêtres

Cadres en aluminium/PRF légers pour absorber les vibrations

Collage avec SG230HV/SG300

- Étanchéité aux intempéries
- Résistant aux impacts



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > **Applications agricoles**
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > Applications pour camions
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications agricoles

Collage intérieur/extérieur

Collage du toit

Plastique renforcé de fibres ou aluminium. Doit répartir uniformément la charge du toit, éliminer les concentrations de contraintes et assurer l'étanchéité

Collage avec SG230HV/SG300

- Long temps d'ouverture
- Cordons importants requis en raison de l'échelle d'assemblage

Collage des portes

Aluminium ou PRF/GRP utilisés pour l'esthétique, la résistance et la résistance aux impacts

Collage avec SG230HV/SG300

- Résistant
- Collages résistants aux intempéries pour panneaux soumis aux impacts et vibrations

Collage des garnitures

Matériaux composites pour un poids réduit, une durabilité et une esthétique améliorées

Collage avec SG300/SSG400LSE

- Collage solide de matériaux dissemblables pour petites pièces

Réservoir à grain

Acier ou aluminium utilisés pour la résistance et la durabilité dans les applications porteuses

Collage avec SG230HV/SG300

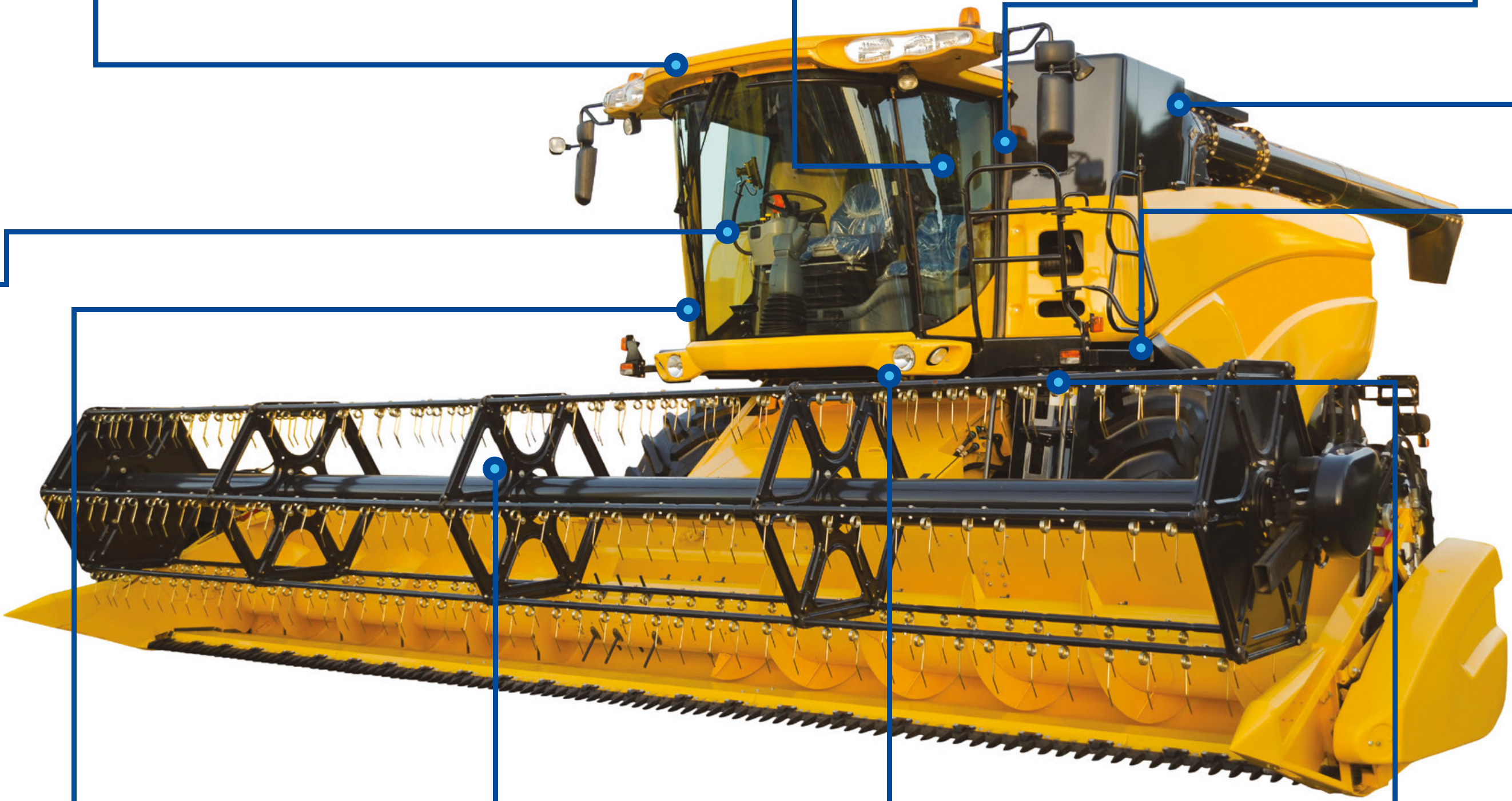
- Nécessite des collages exceptionnellement résistants pour une stabilité et une durabilité accrues des grandes structures

Assemblage cabine et tableau de bord

Matériaux composites pour un poids réduit, une durabilité et une esthétique améliorées

Collage avec SG300/SG400LSE

- Nécessite le collage de matériaux dissemblables



Châssis

Acier ou aluminium offrant une résistance pour les applications porteuses

Collage avec SG230HV/SG300

- Collages exceptionnellement résistants
- Stabilité et durabilité des grandes structures

Cadres de fenêtres

Aluminium ou composite léger, offrant une résistance aux impacts/vibrations

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collages de matériaux dissemblables
- Étanchéité aux intempéries

Bobine

Acier ou aluminium utilisés pour la résistance, les vibrations et les chocs

Collage avec SG230HV/SG300

- Le collage doit résister à des conditions difficiles et à des vibrations constantes

Collage des panneaux de plancher

Acier ou aluminium utilisés pour la résistance et la résistance aux chocs afin de fixer le plancher au châssis

Collage avec SG300

- Collage métallique solide
- Durabilité face aux impacts et vibrations constants

Compartiment moteur

Aluminium ou PRF/GRP capables de résister à des températures élevées sans défaillance de l'adhésif

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistance aux hautes températures

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > Applications agricoles
- > **Applications pour autobus**
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > Applications pour camions
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications pour autobus

Collage intérieur/extérieur

Collage du toit

Répartit uniformément la charge du toit, élimine les concentrations de contraintes et assure l'étanchéité

Collage avec SG230HV/SG300

- Long temps d'ouverture
- Cordons importants requis en raison de l'échelle d'assemblage

Cadres de fenêtres

Aluminium/PRF léger pour l'efficacité énergétique

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collages de matériaux dissemblables
- Étanchéité aux intempéries

Capot de climatisation

Protège l'unité de climatisation, aluminium/PRF léger

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Matériaux dissemblables
- Résistance aux températures

Trappe de toit

Différents matériaux pour la résistance aux intempéries

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collages de matériaux dissemblables
- Étanche

Tableau de bord et panneau avant

Pièces composites thermodurcissables légères

Collage avec SG300/SG400LSE/SG5000

- Collage rapide de matériaux dissemblables, y compris plastiques à faible énergie de surface

Coques avant et arrière

Structure en acier inoxydable garantissant l'intégrité structurelle, conçue pour résister aux vibrations et à la flexion

Collage avec SG230HV/SG300

- Résistant aux impacts
- Résistant à la fatigue

Pare-chocs avant et calandre

Différents composites pour panneaux de porte: résistance, légèreté et résistance aux chocs

Collage avec SG230HV/SG300

- Résistant
- Résistant aux intempéries
- Collages résistants aux chocs et à la corrosion

Pièces intérieures

Composants thermodurcissables légers tels que porte-bagages, sièges, plafonds

Collage avec SG300/SG400LSE/SG5000

- Collage rapide de matériaux dissemblables
- Plastiques à faible énergie de surface pour un assemblage efficace

Capot moteur

Aluminium/PRF haute température

Collage avec SG800

- Collages de matériaux dissemblables
- Durabilité à haute température

Portes de soute

Aluminium/PRF durables et légers

Collage avec SG230HV/SG300

- Résistance aux impacts
- Résistance à la corrosion

Panneaux de portes

Panneaux en aluminium/PRF légers et résistants aux impacts

Collage avec SG230HV/SG300

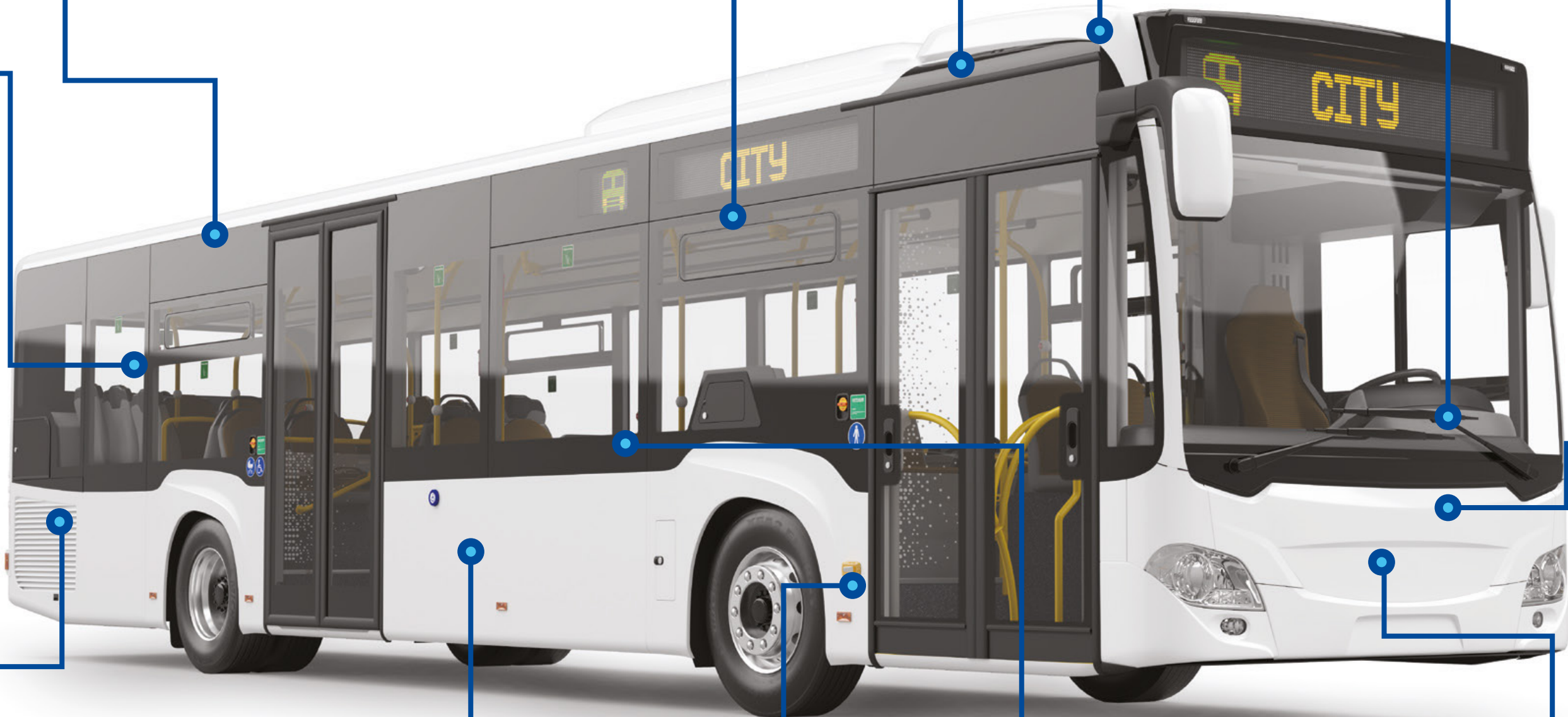
- Résistant
- Collages résistants aux intempéries
- Montée rapide en résistance réduisant le temps de cycle d'assemblage

Panneaux latéraux

Grandes surfaces en aluminium/PRF pour l'esthétique et la solidité

Collage avec SG230HV/SG300

- Ne coule pas
- Gros cordon
- Préparation de surface minimale
- Vitesses de polymérisation variées jusqu'à 90 min



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > Applications agricoles
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > Applications pour camions
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications pour engins de construction

Collage intérieur/extérieur

Collage du toit

Plastique renforcé de fibres ou aluminium. Doit répartir uniformément la charge du toit, éliminer les concentrations de contraintes et assurer l'étanchéité

Collage avec SG230HV/SG300

- Long temps d'ouverture
- Gros cordons requis en raison de la taille de l'assemblage

Bras de flèche

Structure en acier reliant la cabine au godet

Collage avec SG230HV/SG300

- Collages exceptionnellement résistants pour une stabilité et une durabilité accrues

Supports

Supports métalliques collés structurellement dans tout le véhicule

Collage avec SG300

- Collages exceptionnellement résistants pour la stabilité, la durabilité et la longévité

Assemblage cabine et tableau de bord

Matériaux composites pour un poids réduit, une durabilité et une esthétique améliorées

Collage avec SG300/SG400LSE

- Collage de matériaux dissemblables
- Préparation de surface minimale

Collage des garnitures

Matériaux composites pour un poids réduit, une flexibilité et une esthétique améliorées

Collage avec SG300/SG400LSE

- Nécessite un collage solide de matériaux dissemblables pour les petites pièces

Collage des portes

Aluminium ou PRF/GRP utilisés pour l'esthétique, la solidité et la résistance aux impacts

Collage avec SG230HV/SG300

- Résistant
- Collages résistants aux intempéries
- Idéal pour les panneaux soumis aux impacts et aux vibrations

Cadres de fenêtres

Aluminium léger ou composite, offrant une résistance aux impacts/vibrations

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collages de matériaux dissemblables
- Étanchéité aux intempéries

Compartiment moteur

Aluminium ou PRF/GRP capables de résister à des températures élevées sans défaillance de l'adhésif

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistance aux hautes températures

Châssis

Acier ou aluminium offrant une résistance pour les applications porteuses

Collage avec SG230HV/SG300

- Collages exceptionnellement résistants
- Stabilité et durabilité des grandes structures

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > Applications agricoles
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > **Applications maritimes**
- > Applications pour camions
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications maritimes

Collage intérieur/extérieur

Cloisons et lisses

Éléments structurels clés qui apportent résistance et rigidité à la coque. Fabriqués en composites, contreplaqué et métaux

Collage avec SG230HV/SG300/SG2000

- Résiste aux vibrations, aux charges dynamiques et aux conditions marines difficiles

Tableau arrière

Fabriqués en aluminium ou PRF/GRP pour renforcer et soutenir la coque et l'arrière du bateau

Collage avec SG230HV/SG300/SG2000

- Collage résistant dans des conditions environnementales difficiles
- Pour les pièces soumises aux impacts et vibrations constants

Éléments intérieurs

Principalement en PRF/GRP et pièces plastiques pour la durabilité, la légèreté et l'esthétique

Collage avec SG300/SG350L/SG400LSE

- Résistant
- Scellement rapide
- Collage de matériaux dissemblables sans affaissement ni préparation de surface
- Léger et esthétiquement agréable

Coque

Généralement en plastique renforcé de fibres de verre (PRF) ou en alliages d'aluminium, la coque assure la flottabilité du bateau

Collage avec SG230HV/SG300/SG2000

- Offre une grande résistance
- Résistance aux impacts et aux conditions environnementales

Assemblage de console

Conçu avec des matériaux composites pour réduire le poids, améliorer la durabilité et l'esthétique

Collage avec SG300/SG350L/SG400LSE

- Nécessite le collage de matériaux dissemblables
- Préparation limitée

Accessoires de fixation

Principalement en acier ou aluminium, fixés sur différentes surfaces du bateau pour sécuriser les amarres et cordages

Collage avec SG100/SG300

- Collage de matériaux dissemblables
- Idéal pour des environnements exigeants et constamment difficiles

Planchers

Aluminium et composites sont les matériaux privilégiés pour la solidité, la légèreté et la résistance au bruit/vibrations

Collage avec SG230HV/SG300/SG2000

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistance aux impacts
- Atténuation du bruit
- Rigidification structurelle

Cadres de fenêtres

Cadres en acier, aluminium ou PRF/GRP de différentes tailles, conçus pour sécuriser les vitres et les protéger des forces externes

Collage avec SG230HV/SG300/SG350/SG2000

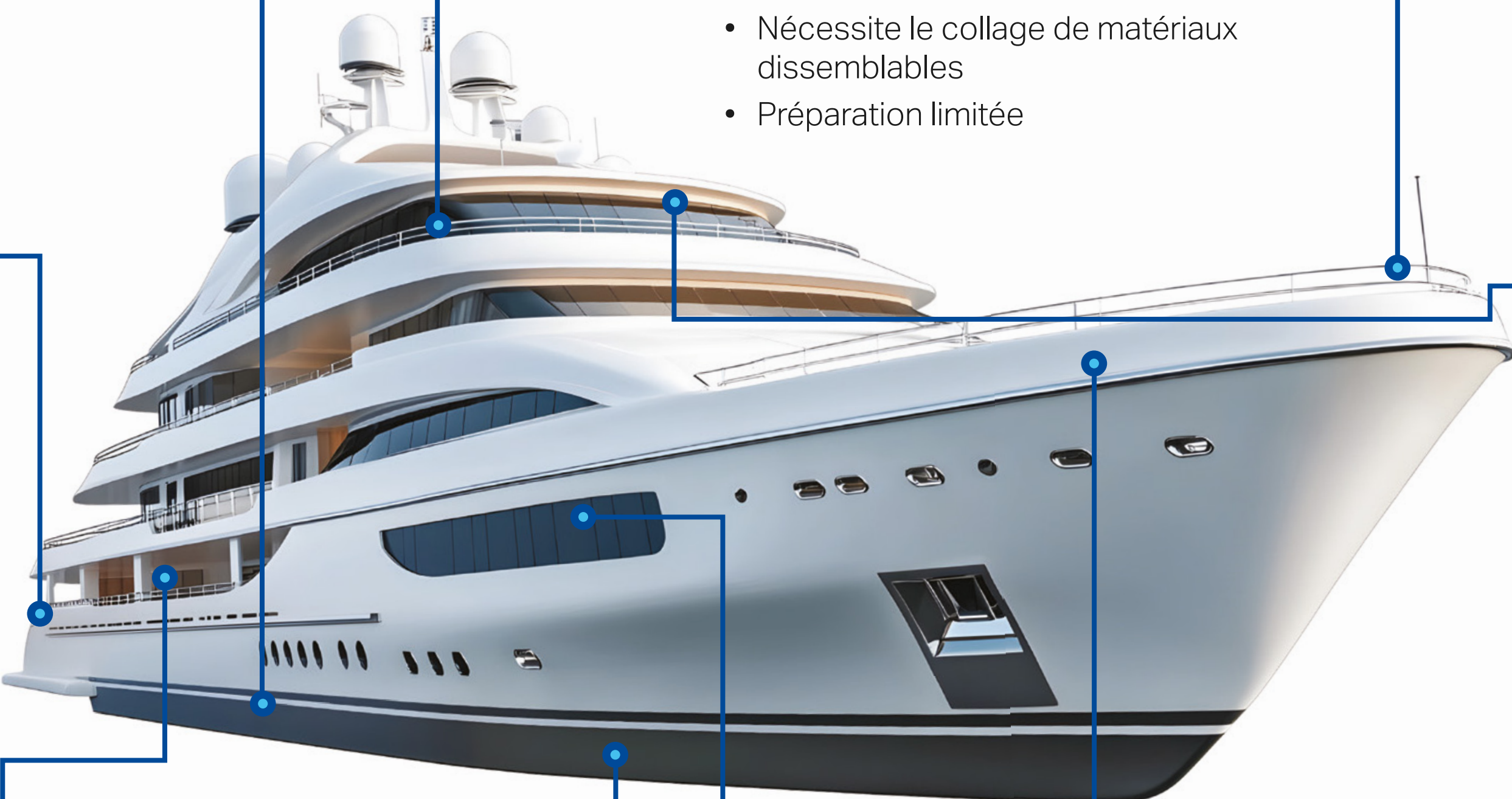
- Collage solide de matériaux dissemblables
- Étanchéité aux intempéries
- Résistance à la corrosion

Trappe de pont

Plus grande ouverture sous le pont, elle doit résister à l'eau, aux UV et aux températures extrêmes. Fabriquée en métaux, plastiques et composites

Collage avec SG100

- Étanchéité et collage de matériaux dissemblables
- Résistance aux impacts et à la fatigue



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > Applications agricoles
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > **Applications pour camions**
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications pour camions

Collage intérieur/extérieur

Capot de remorque

Aluminium et composite collés à l'arrière de la remorque pour la protection et l'esthétique

Collage avec SG300

- Collages résistants aux conditions environnementales

Barres de protection de remorque

Rails de protection métalliques fixés aux parois latérales de la remorque

Collage avec SG300

- Collages solides pour protéger la cargaison des dommages et résister à une utilisation constante

Collage de panneaux

Composites solides mais légers pour l'économie de carburant

Collage avec SG230HV/SG300

- Résistant
- Collage sans joint visible
- Résistance aux chocs et à l'environnement

Étanchéité des fenêtres

Cadres de fenêtres en aluminium et composite offrant une résistance environnementale et aux vibrations

Collage avec SG300

- Collage de matériaux dissemblables
- Étanchéité et longévité

Toit de remorque

Composites et métaux pour une répartition uniforme du poids

Collage avec SG230HV/SG300

- Grandes surfaces nécessitant un collage anti-affaissement et une largeur de cordon maximale
- Préparation de surface minimale

Pare-soleil

Feuille acrylique collée sur supports de fixation avec excellente résistance aux UV

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistance élevée au vent et à la température, avec esthétique améliorée

Becquet de toit

Collage de matériaux composites pour l'aérodynamisme

Collage avec SG230HV/SG300

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistance élevée au vent et aux intempéries

Cabine & tableau de bord

Matériaux composites pour réduire le poids, la durabilité et l'esthétique

Collage avec SG300/SG400LSE

- Collage de matériaux dissemblables
- Préparation de surface minimale

Calandre avant

Métal pour la durabilité et la résistance environnementale

Collage avec SG230HV/SG300

- Collage résistant aux intempéries
- Résistance aux vibrations

Supports

Supports métalliques structurels collés dans tout le véhicule

Collage avec SG300/SG5000

- Collages exceptionnellement solides
- Stabilité
- Durabilité et longévité

Extension de porte

Composite collé à un cadre métallique pour la durabilité et l'esthétique

Collage avec SG230HV/SG300

- Collage de matériaux dissemblables
- Résistant
- Résistance aux vibrations

Entourage de phare

Boîtier métallique de lampe collé au cadre pour fixer les phares

Collage avec SG300/SG800

- Collages solides
- Résistance environnementale, aux vibrations et à la température

Embouts de pare-chocs

Composite collé au métal, offrant durabilité, résistance aux intempéries et aux impacts

Collage avec SG230HV/SG300/SG800

- Collages solides
- Résistance environnementale et aux vibrations

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > Applications agricoles
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > Applications pour camions
- > Applications éoliennes
- > Assemblage de produits

Produits

Études de cas

Coordonnées

Applications éoliennes

Collage intérieur/extérieur

Mécanisme d'orientation

Conçu avec des matériaux composites pour la résistance, la légèreté et la durabilité afin de tourner l'éolienne face au vent

Collage avec SG300/SG350L

- Nécessite un collage rapide et solide de matériaux dissemblables
- Étanchéité aux intempéries
- Résistance à la corrosion

Tour

Construite en acier ou en béton pour supporter le poids de la nacelle et des pales, elle doit résister aux environnements sévères et rester stable pendant le mouvement continu de l'éolienne

Collage avec SG300/SG350L

- Collage rapide, solide et anti-affaissement avec étanchéité dans des conditions environnementales sévères
- Soumis à des impacts et vibrations constants

Réparations sur site

Réparations des fissures du bord de fuite, des dommages causés par la foudre ou le transport

Réparation et adaptation avec SG350L

- Ne bouillonne pas sur des écarts de collage jusqu'à 150 mm
- Aucune préparation de surface requise
- Injection rapide et durcissement accéléré
- Idéal pour la réparation ou le rebouchage

Moyeu de rotor

Coque composite enveloppant une pièce en fonte lourde reliant la nacelle aux pales. Nécessite une résistance suffisante pour supporter les pales lourdes et une résistance aux vibrations dues au mouvement continu

Collage avec SG230HV/SG300/SG350L

- Nécessite un collage rapide et solide de matériaux dissemblables
- Résiste aux conditions météorologiques variables et au mouvement constant

Pales du rotor

Fabriquées en composites pour une résistance et une rigidité élevées avec un poids minimal; conçues pour résister aux impacts, aux vibrations et aux conditions environnementales sévères

Collage avec SG230HV/SG300/SG350L

- Nécessite un collage rapide, solide et anti-affaissement de matériaux dissemblables
- Soumis à des conditions météorologiques variables et à des vibrations constantes

Réparations par forage/remplissage

Forage/remplissage pour réparer les défauts internes des matériaux composites

Réparation avec SG350L

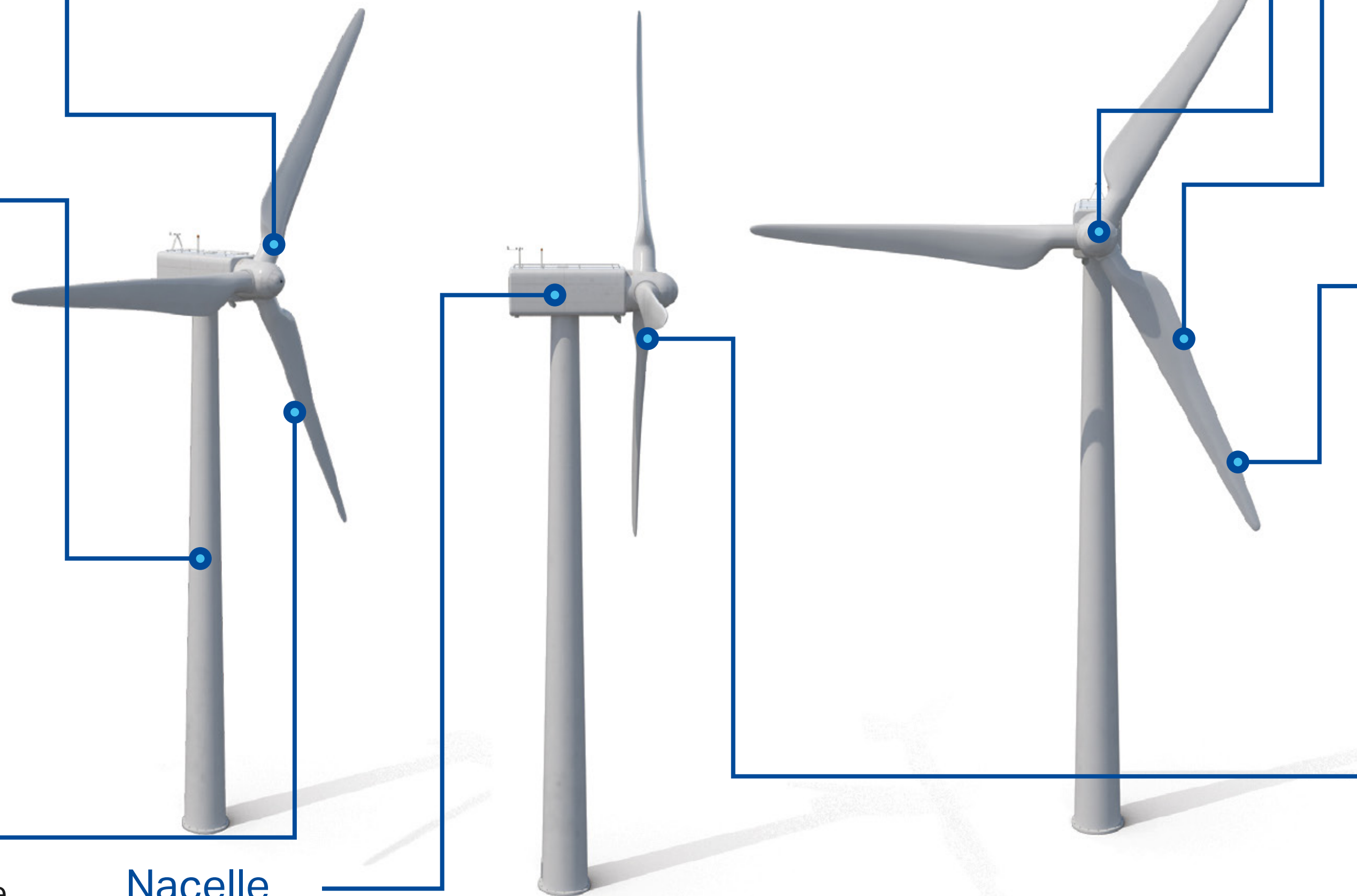
- Répare les décollements internes et les vides adhésifs de délaminage avec SG350L
- Ne bouillonne pas sur des écarts de collage jusqu'à 150 mm

Générateurs de vortex

Dispositifs thermoplastiques conçus pour améliorer les performances aérodynamiques en manipulant les flux d'air

Collage et adaptation avec SG300/SG350L/SG400LSE

- Nécessite un collage rapide, solide et anti-affaissement dans des conditions environnementales sévères
- Soumis à des impacts et vibrations constants



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

- > Applications ferroviaires
- > Applications agricoles
- > Applications pour autobus
- > Applications pour véhicules de construction
- > Applications maritimes
- > Applications pour camions
- > Applications pour l'éolien
- > **Assemblage de produits**

Produits

Études de cas

Coordonnées

Assemblage de produits

Collage intérieur/extérieur

Avantages de l'adhésif:

Collage de matériaux dissemblables

Allongement élevé adapté aux différents coefficients de dilatation entre métaux, plastiques et composites

Collage avec SG230HV/SG300

Suppression des fixations mécaniques

Maintient la résistance du collage sans dégradation aux points d'adhérence

Collage avec SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Étanchéité et renforcement des joints

Offre une protection contre des conditions environnementales sévères

Collage avec SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG800/SG2000/SG5000

Amortissement des vibrations

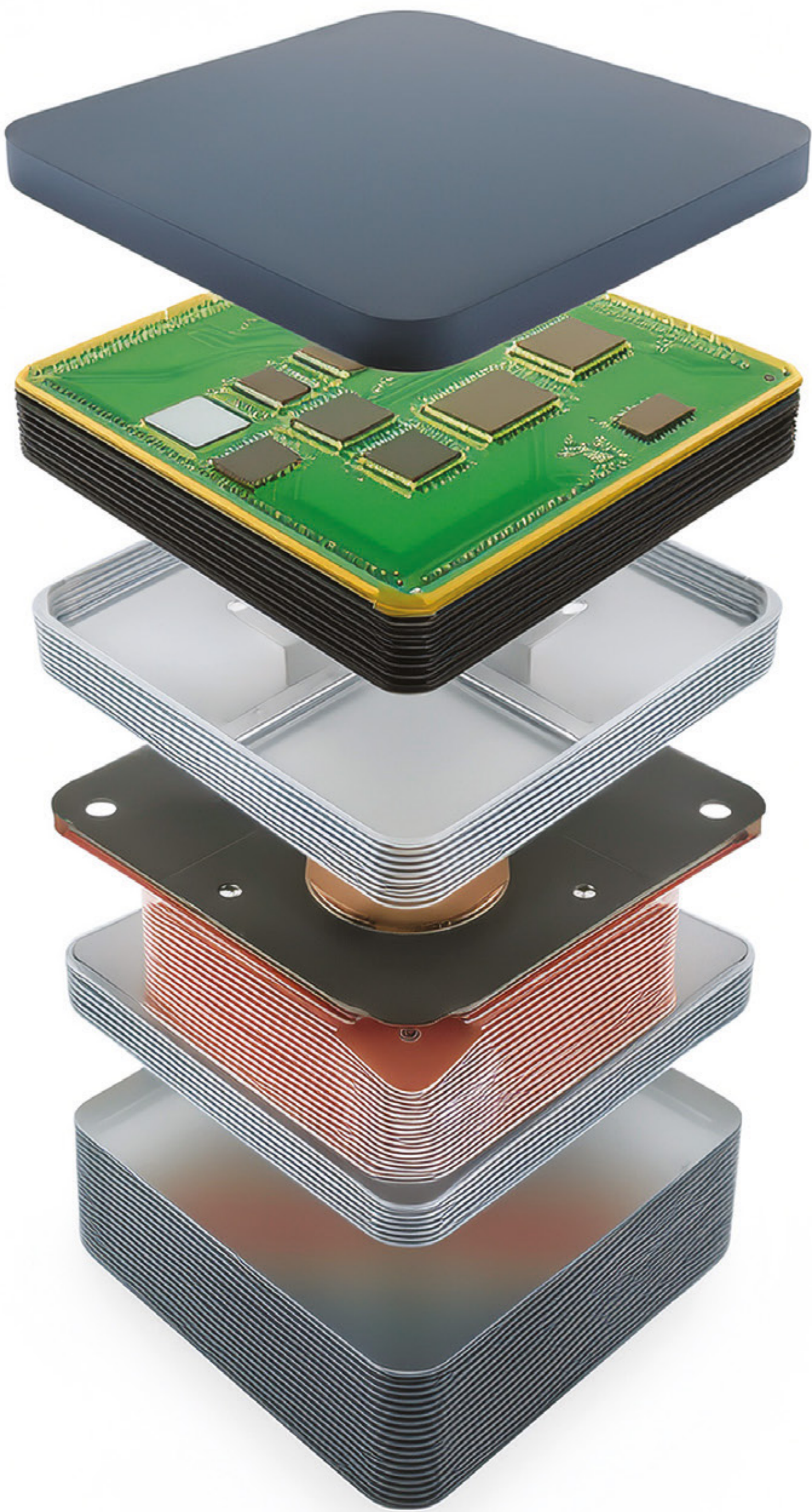
Préserve l'intégrité des joints en minimisant l'impact des vibrations

Collage avec SG230HV/SG300/SG2000

Répartition de la charge

Répartit les contraintes uniformément sur la zone de collage

Collage avec SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000



Efficacité de l'assemblage:

Temps d'assemblage plus rapides

Temps de polymérisation adaptés aux exigences d'application

Collage avec SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Un adhésif pour plusieurs substrats

Moins de changements nécessaires lors de l'assemblage grâce à une large compatibilité avec les substrats

Collage avec SG300/SG5000

Moins de retouches – collage de précision

Permet d'appliquer précisément l'adhésif sur la surface à coller avec un minimum de pertes

Collage avec SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Finition esthétique plus propre – apparence homogène

Adhère aux surfaces sans compromettre le design – pas besoin de soudures, rivets ou fixations inesthétiques

Collage avec SG100/SG200/SG300/SG400LSE/SG800/SG5000

Produits



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

> Série SG100

> Série SG200

> Série SG230

> Série SG300

> Série SG350L

> SG400LSE

> Série SG42

> Série SG46C

> Série SG600

> Série SG800

> Série SG2000

> Série SG5000

Études de cas

Coordonnées

Série SG100

Mélange 10:1, conçu pour répondre aux exigences de fabrication des applications extérieures

Pourquoi choisir la série SG100?

- ➊ Résistant aux UV, couleur blanc éclatant idéale pour les applications sensibles à la couleur
- ➋ Caractéristiques d'application anti-affaissement
- ➌ Deux vitesses de travail: 15 et 40 minutes
- ➍ Préparation de surface minimale pour le collage des composites FRP, surfaces gélifiées et thermoplastiques
- ➎ Excellente résistance aux conditions environnementales

Applications

- ◆ Fixation de garnitures extérieures sur des surfaces gélifiées de bateaux
- ◆ Caractéristiques anti-affaissement pour application sur des surfaces non planes
- ◆ Couleur blanche durable et résistante aux UV pour s'harmoniser avec les surfaces gélifiées

Idéal pour

- Les UV
- Extérieur blanc éclatant



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > **Série SG200**
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées



Série SG200

Mélange 10:1, conçu pour les petites structures

Pourquoi choisir la série SG200?

- 💧 Préparation de surface minimale requise
- 🔗 Pas d'affaissement, même en position verticale
- 🕒 Temps de travail variables
- 📋 Bon écoulement et facilité de distribution
- ✅ Excellente résistance environnementale et chimique
- ⚡ Idéal pour le collage général de plastiques

Applications:

- ◆ Largement utilisé dans les applications de collage plastique générales, maritimes et de transport

Idéal pour
- Composite polyvalent



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > **Série SG230**
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées

Série SG230

Mélange 10:1, conçu pour la solidité et la robustesse

Pourquoi choisir la série SG230?

- Excellent choix pour le collage des composites FRP avec peu ou pas de préparation de surface
- Résistance à l'affaissement inégale, empilage/ caractéristiques anti-affaissement pour combler les vides
- Large gamme de temps de travail: 30, 40, 60, 80 minutes
- Colle une large gamme de substrats: PMMA, PVC, thermodurcissables (vinylester, polyester, gelcoats et époxydes), métaux apprêtés
- Excellente résistance environnementale et chimique
- Résistance exceptionnelle à la fatigue et aux charges de choc. Haute résistance capable de supporter des charges statiques et dynamiques

Applications pour l'assemblage:

- Temps de prise plus rapide permettant d'assembler et de déplacer les pièces plus tôt
- Résistance à l'affaissement vertical pour garantir que les zones critiques sont correctement collées
- Résistance du collage maintenue après une exposition prolongée aux environnements marins

Applications pour le calfatage et le remplissage de jeux:

- Haute résistance capable de supporter des charges statiques et dynamiques
- Résistance aux chocs
- Empilage/caractéristiques anti-affaissement pour combler les vides

Idéal pour

- Grands Jeux
- Temps de travail long
- Vibration



Voir les études de cas

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > **Série SG300**
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées

Série SG300

Mélange 10:1, conçu pour les applications de collage de métaux

Pourquoi choisir la série SG300?

- Utilisé pour coller les métaux, composites et plastiques. Idéal pour le collage de matériaux dissemblables
- Anti-affaissement sur surfaces non planes
- Plusieurs temps de travail: 5, 15 et 40 minutes
- Collage sans apprêt sur métaux et nécessitant une préparation de surface minimale
- Réduction du marquage de ligne de collage et des besoins en finition ultérieure
- Excellentes propriétés de résistance à la fatigue, aux chocs et aux environnements sévères

Applications:

- Collage de métaux y compris mais sans s’y limiter: aluminium, acier doux (CRS), acier inoxydable, métaux revêtus
- Collage de composites y compris mais sans s’y limiter: époxy, vinylester, gelcoats, polyester et modifié DCPD
- Collage de plastiques y compris mais sans s’y limiter: ABS, acryliques, PVC/CPVC, styréniques

- Idéal pour:
- Matériaux Dissemblables
 - Préparation de surface minimale
 - “Toutes les applications”



Voir les études de cas

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > **Série SG350L**
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées



Disponible en Europe uniquement

Série SG350L

Mélange 10:1, conçu pour le collage haute performance de matériaux mixtes

Pourquoi choisir la série SG350L?

- 💧 Collage haute résistance sur métaux, plastiques et composites
- ⚙️ Pas d'affaissement en position verticale
- 🕒 Temps de travail variables (5 à 15 minutes)
- 📋 Aucun traitement de surface requis sur la plupart des métaux
- ✅ Ne bout pas pour des jeux plus larges jusqu'à 150 mm
- ⚡ Excellente résistance environnementale et chimique

Applications:

- ◆ Idéal pour la réparation ou le remplissage de grandes structures composites
- ◆ Conceptions de produits rationalisées et légères



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > **SG400LSE**
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées

SG400LSE

Mélange 10:1, conçu pour le collage de substrats à faible énergie de surface

Pourquoi choisir le SG400LSE?

- Méthacrylate de méthyle translucide pour le collage croisé du polypropylène et du polyéthylène avec des métaux comme l'aluminium et l'acier inoxydable
- Produit non affaissant, ce qui en fait un excellent choix pour l'assemblage et d'autres utilisations en fabrication ou en production
- Aucune préparation de surface requise, permettant de gagner du temps et de réduire les coûts pendant l'assemblage
- Bonne fluidité et facilité d'application
- Colle les polyoléfines (plastiques à faible énergie de surface) dans les applications d'assemblage et de fabrication

Applications:

- ◆ Collage de plastiques à faible énergie de surface comme le polypropylène et le polyéthylène avec des métaux, FRP et autres plastiques

Idéal pour:

- Basse Énergie de Surface (BES)
- Polypropylène
- Réparation de rotomoulage



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > **Série SG42**
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées



Disponible en Europe uniquement

Série SG42

Mélange 10:1, colle plastique cristal clair

Pourquoi choisir la série SG42?

- 💧 SCIGRIP 42 est spécialement formulé pour coller l'acrylique, y compris les plaques extrudées cell cast et continuous cast, ainsi que les pièces moulées et certaines plaques réticulées
- ⚙️ Il colle l'acrylique au polyester, à l'acétate de cellulose butyrate et à d'autres matériaux
- 🕒 Temps de travail de 15 minutes
- 🛡️ Colle acrylique réactive bicomposant, transparente, à viscosité moyenne
- ⚡ Excellent choix pour le collage des plastiques acryliques, en particulier lorsque la rétention de la clarté est essentielle

Applications:

- ◆ Collage de plastiques à faible énergie de surface tels que le polypropylène et le polyéthylène avec des métaux, FRP et autres plastiques



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > **Série SG46C**
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées



Disponible en Europe uniquement

Série SG46C

Mélange 10:1, adhésif structurel optiquement transparent, haute résistance

Pourquoi choisir la série SG46C?

- Adhésif acrylique réactif thixotrope et transparent pour le collage de l'aluminium sans primaire ou d'autres métaux et de l'acrylique
- Application anti-affaissement, ce qui réduit le glissement ou l'affaissement même sur des surfaces inversées
- Formulé pour des applications d'assemblage et de fabrication nécessitant des lignes de collage transparentes sans marquage
- Haute résistance de collage pouvant atteindre 2 200 lbs/in² après 24 heures (aluminium)

Applications:

- ◆ Excellent choix pour l'assemblage d'enseignes et autres fabrications ou productions nécessitant l'absence d'affaissement, un court temps de prise et une bonne rétention de la transparence
- ◆ Le SG46C est un adhésif transparent et résistant qui change la donne pour le collage de l'acrylique à l'aluminium, de l'acrylique à l'acrylique et du polycarbonate au polycarbonate
- ◆ Il polymérise de manière optiquement transparente, sans lignes de collage, et réduit le temps de finition pour garantir un rendu impeccable



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > **Série SG600**
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées



Disponible en Europe uniquement

Série SG600

Mélange 10:1, conçu pour le collage composites/ plastiques

Pourquoi choisir la série SG600?

- Utilisé pour coller les métaux (apprêtés), les composites et les plastiques. Idéal pour le collage de matériaux dissemblables
- Anti-affaissement sur surfaces non planes
- Divers temps de travail: 5 et 10 minutes
- Bonne fluidité et facilité d'application
- Excellentes propriétés de résistance à la fatigue, aux chocs et aux environnements difficiles
- Colle une gamme de substrats: acrylique, PVC, ABS, métaux revêtus, composites thermodurcissables (vinylester, polyester, gelcoats et époxy) et autres thermoplastiques

Applications:

- Collage de plastiques incluant, sans s'y limiter: ABS, acryliques, PVC/CPVC, styréniques
- Exemple: véhicules agricoles
- Avantages particuliers: temps de polymérisation rapides pour les petits composants, facilité d'application, avantages rhéologiques



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > **Série SG800**
- > Série SG2000
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées

Série SG800

Mélange 10:1, conçu pour des applications à haute température

Pourquoi choisir la série SG800?

- 💧 Collage sans apprêt sur métaux & nécessite une préparation de surface minimale
- ⚙️ Anti-affaissement sur surfaces non planes
- 🕒 Divers temps de travail: 5 et 10 minutes
- 📋 Utilisé pour coller les métaux, composites et plastiques
- 🛡️ Bonnes propriétés de résistance à la fatigue, aux chocs et aux environnements difficiles
- ⚡ Résistance aux hautes températures jusqu'à 150°C

Applications:

- ◆ Collage de métaux incluant, sans s'y limiter: aluminium, acier doux (CRS), acier inoxydable, métaux revêtus
- ◆ Exemple: collage de composants métalliques avant cuisson peinture
- ◆ Exemple: collage de composants métalliques et plastiques dans l'industrie automobile pour une utilisation dans le compartiment moteur
- ◆ Avantages particuliers: résistance aux hautes températures sur de longues périodes, préparation de surface minimale avant application

- Idéal pour:
- Températures Élevées
 - Post-Cuisson
 - Revêtement en Poudre



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > **Série SG2000**
- > Série SG5000

Études de cas

Coordonnées



Disponible en Europe uniquement

Série SG2000

Formule 1:1, simplifiant le mélange du produit

Pourquoi choisir la série SG2000?

- 💧 Aucun prétraitement de surface requis sur les composites
- 🔗 Pas d'affaissement, même en position verticale
- 🕒 Temps de travail entre 100 et 120 minutes
- 📋 Moins de visibilité de la ligne de collage, donc moins de retouches nécessaires
- ✅ Excellente résistance environnementale
- ⚡ Ne bout pas pour des épaisseurs de collage allant jusqu'à 39 mm

SCIGRIP® SG2000 est un adhésif méthacrylate bi-composant au ratio 1:1, conçu pour le collage de pièces composites avec une préparation minimale de surface. Idéal pour les grands projets structurels, il offre de longs temps de travail et peut combler des écarts allant jusqu'à 39 mm (1,5 pouce).

SG2000 améliore le collage sur les surfaces irrégulières, garantissant une forte adhésion même avec des pièces mal alignées. En comblant les espaces, il contribue à l'intégrité structurelle de l'assemblage, empêchant les mouvements ou flexions qui pourraient affaiblir le collage au fil du temps.

- Idéal pour:
- 1:1
 - Allongement Élevé
 - Gros joint / Grand espacement



Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

- > Série SG100
- > Série SG200
- > Série SG230
- > Série SG300
- > Série SG350L
- > SG400LSE
- > Série SG42
- > Série SG46C
- > Série SG600
- > Série SG800
- > Série SG2000
- > **Série SG5000**

Études de cas

Coordonnées

Série SG5000

Mélange 1:1, adhésif polyvalent

Pourquoi choisir la série SG5000?

- 💧 Collage sans primaire sur les métaux et nécessite une préparation minimale de surface
- ⚙️ Résistances élevées à la traction et au cisaillement
- 🕒 Différents temps de travail: 3, 6, 13 et 40 minutes
- 📋 Utilisé pour coller les métaux, composites et plastiques
- ✅ Viscosité moyenne/faible
- ⚡ Excellente résistance chimique assurant des collages permanents dans des environnements difficiles

Applications:

- ◆ Collage de composites: y compris, sans s’y limiter: époxy, vinyl ester, gelcoats, fibre de carbone, polyester et DCPD modifié
Avantages: Haute résistance, excellente adhésion à la fibre de carbone
Exemple: Collage de supports en fibre de carbone dans des sièges de sport automobile
- ◆ Collage de plastiques: y compris, sans s’y limiter: ABS, acryliques, PVC/CPVC, styréniques
Avantages: Disponibilité de différents temps de polymérisation selon la taille des composants, facilité d’application, peut coller une large gamme de plastiques et de métaux
Exemple: Collage de panneaux en plastique et d’éléments métalliques dans les véhicules
- ◆ Exemple de réparation de moule: Lorsqu’une partie du moule est fissurée, la zone est poncée et le SG5000 est appliqué sur la zone endommagée. Une fois l’adhésif polymérisé, il est poncé pour obtenir une surface plane. La zone est ensuite traitée au styrène pour éviter la visibilité de la ligne de collage et un gelcoat est appliqué

- Idéal pour:
- Injectable à Basse Viscosité
 - Réparation de Moules
 - Fibre de Carbone



Voir les études de cas

Comparaison des produits

Série	SG100	SG200	SG230HV	SG300	SG400LSE	SG800	SG2000	SG5000
Caractéristiques, avantages et applications	- Excellente résistance aux UV et à l'environnement - Applications extérieures à couleur critique - Résistance au cisaillement intermédiaire - Thermoplastiques, Composites, Métaux	- Applications de collage de plastiques pour petites structures - Résistance maximale / Préparation de surface minimale - Haute résistance au cisaillement - Composites, plastiques, métaux apprêtés Disponible en Amérique du Nord uniquement	- Grandes structures, applications marines, transport et construction - Sans affaissement (Thixotrope), idéal pour les grands jeux et les temps de travail longs - Résistance au cisaillement intermédiaire - Composites, plastiques, métaux apprêtés	- Grande variété d'opérations d'assemblage - Faible lecture de joint / Préparation de surface minimale - Haute résistance au cisaillement - Composites, plastiques, métaux	- Collage des polyoléfinés pour l'assemblage et la fabrication - Sans préparation de surface / Adhère aux métaux et autres - Résistance provoquant la rupture du substrat - Plastiques à basse énergie de surface, métaux, composites	- Colle métal résistante à la température - Sans affaissement / Temps de travail et de fixation rapides - Haute résistance au cisaillement par recouvrement - Adhère aux plastiques, PRV et métaux sans apprêt	- Adhésif 1:1 pour les grandes structures - Formulation unique pour des jeux jusqu'à 39 mm - Temps de travail long - Résistance et ténacité permanentes - Composites Disponible en Europe uniquement	- Adhésif 1:1 pour le collage métal et la réparation de moules - Collage de métaux sans traitement de surface et réparation de moules en fibre de verre - Haute résistance au cisaillement - Composites, plastiques, métaux
Caractéristiques de couleur et options de taille	Blanc, cartouche 490 ml ou vrac	Blanc cassé, cartouche 490 ml ou vrac	Gris ou noir, cartouche 490 ml ou vrac	Noir ou blanc cassé, cartouche 490 ml ou vrac	Translucide, cartouches 50 et 490 ml	Noir, cartouche 490 ml ou vrac	Ambre, cartouche 400 ml ou vrac	Ambre ou noir, cartouches 50 et 490 ml ou vrac
Remplissage de jeu (pouces) (mm)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02-.2) (0.50 - 5.0)
Temps de travail (min)	SG100-15: 12 – 18 SG100-40: 35 – 45	SG200-10: 8 – 12 SG200-20: 17 – 22 SG200-40: 35 – 45	SG230-30: 25 – 30 SG230-40: 35 – 45 SG230-60: 50 – 70 SG230-80: 70 – 90	SG300-05: 4 - 6 SG300-15: 13 - 17 SG300-40: 35 - 45	1 - 3	SG800-05: 4 – 5 SG800-15: 13 – 17	80 – 100	SG5000-03: 2 - 5 SG5000-06: 5 - 8 SG5000-15: 14 - 19
Temps de prise (min)	SG100-15: 30 – 45 SG100-40: 80 – 100	SG200-10: 25 – 30 SG200-20: 35 – 42 SG200-40: 80 – 90	SG230-30: 45 – 55 SG230-40: 60 – 75 SG230-60: 140 – 170 SG230-80: 180 – 210	SG300-05: 15 - 20 SG300-15: 30 - 40 SG300-40: 80 - 90	6 hours	SG800-05: 15 – 20 SG800-15: 30 – 40	180 – 210	SG5000-03: 6 - 8 SG5000-06: 10 - 12 SG5000-15: 20 - 25
Rapport A:B volume/poids	10:1 6.42:1	10:1 8.10:1	10:1 8.4:1	10:1 9.0:1	10:1 9.5:1	10:1 6.0:1	1:1 1.01:1	1:1 1:1
Densité g/cc A,B	A: 0.95 B: 1.48	A: 0.95 B: 1.18	A: 0.97 B: 1.15	A: 1.01 B: 1.12	A: 0.95 B: 1.03	A: 0.96 B: 1.62	A: 0.95 B: 0.94	A: 0.96 B: 0.97
Viscosité, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 170 – 220 B: 70 – 180	A: 900-1,400 B: 120-180	A: 175 – 275 B: 120 – 180	A: 30 – 50 B: 10 – 20	A: 150 – 250 B: 50 – 120	A: 250 - 350 B: 350 - 450	A: 90 – 150 B: 150 – 0250
Résistance à la traction psi (MPa) % Allongement	2,500 – 2,900 (17.2 – 20) 15 – 35	2,500 – 3,000 (17 – 21) 60 – 100	3,000 - 3,500 (21 – 24) 40 – 60	1,700 – 2,200 (12 – 15) 40-60	–	2,800 – 3,100 (19 – 21) 25 – 50	>2,500 (17) >130	5,076 - 5,802 (35 – 40) 5 - 10
Résistance au cisaillement psi (MPa)	2,000 – 2,400 (14 – 16)	2,200 – 2,500 (15 – 17)	2,050 – 2,400 (14 – 16)	2,300 – 2,800 (16 – 19)	750 (5.2)	2,600 – 2,900 (18 – 20)	>1,500 (10)	2,611 – 3,626 (18 – 25)

Comparaison des produits

Série	SG 350L	SG600	SG42	SG46C
Caractéristiques, avantages et applications	- Collage haute performance de matériaux mixtes - Sans ébullition pour les grands jeux jusqu'à 150 mm - Haute résistance au cisaillement - Métaux, plastiques et composites Disponible en Europe uniquement	- Bonne fluidité; facilité de distribution - Sans affaissement sur surfaces verticales - Haute résistance au cisaillement - Acryliques, plastiques, métaux, composites Disponible en Europe uniquement	- Colle pour plastiques acryliques - Adhésif acrylique transparent - Conforme à la spécification militaire A-8576C Type III - Acryliques Disponible en Europe uniquement	- Approbation UL 746C pour l'utilisation dans les assemblages d'équipements électriques - Sans affaissement sur surfaces verticales - Métaux, acryliques Disponible en Europe uniquement
Caractéristiques de couleur et options de taille	Noir, ambre 50ml, 490ml	Noir, blanc cassé 490ml, bulk	Transparent cristallin 50ml, 230ml	Transparent cristallin 50ml, 490ml
Remplissage de jeu (pouces) (mm)	(<05.9) (<150)	(<.039) (<10)	(<.012) (<3)	<0.2 (<5)
Temps de travail (min)	SG350L-05: 4-6 SG350L-15: 12-16	SG600-05: 4-6 SG600-10: 8-12 SG600-20: 15-20	15 min	6-9 min
Temps de prise (min)	SG350L-05: 14-18 SG350L-15: 32-38	SG600-05: 15-18 SG600-10: 25-30 SG600-20: 35-45	120 min	15-25 min
Rapport A:B volume/poids	10:1	10:1	10:1	10:1
Densité g/cc A,B	A: 0.97-4.01 B: 1.30-1.34	A: 0.95 B: 1.12		A: 0.99 B: 1.17
Viscosité, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 150-250 B: 120-180	A: 2.8-3.8 B: 1.4-1.7	A: 75-125 B: 2.5-4.5
Résistance à la traction psi (MPa) % Allongement	700-1100 (17-19)	>3,000 (21) >65	<5	800-2,200 (5.5-15.2) >3.5
Résistance au cisaillement psi (MPa)	(18-20)	>3,000 (21)	2,100-3,000 (>15)	(>15)

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées

Comment appliquer les adhésifs structurels SCIGRIP

Les adhésifs structurels SCIGRIP peuvent être appliqués de deux manières différentes:

Équipement de distribution manuel:

- ◆ Utilisation de cartouche uniquement
- ◆ Actionné manuellement
- ◆ Pour petites pièces/composants
- ◆ Lignes de collage courtes
- ◆ Distribution irrégulière ou à court terme

Équipement de distribution pneumatique:

- ◆ Cartouche ou équipement en vrac (mélange dosé)
- ◆ Nécessite une alimentation en air comprimé
- ◆ Pour pièces/composants moyens à grands
- ◆ Lignes de collage longues
- ◆ Distribution régulière, à long terme ou continue



Application correcte des adhésifs structurels SCIGRIP

Avant toute opération de collage, la préparation de la surface est l'étape la plus importante et dépend de la combinaison du substrat et de l'adhésif.

SCIGRIP recommande que toutes les surfaces des substrats soient nettoyées et dégraissées avec un solvant ou le nettoyant/dégraissant de surface dédié de SCIGRIP: A061 (contient des promoteurs d'adhésion).

Les surfaces métalliques nécessiteront une couche primaire avec MP100 lors de l'utilisation des séries: SG100, SG200, SG230HV, SG600. Dans certains cas, une abrasion peut être nécessaire.

Études de cas



[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

SCIGRIP spécifié pour les poutres de pont composites

Harbor Technologies avait besoin d'un adhésif et d'un système d'application fiables pour coller des revêtements composites sur des poutres composites remplies de béton et d'acier.

Le Problème

L'adhésif devait répondre à des normes rigoureuses de résistance et de performance, en particulier dans des environnements difficiles. Cette poutre composite hybride structurelle (HCB) combine le meilleur des composites plastiques renforcés, du béton et de l'acier pour produire des poutres de pont qui pèsent un dixième de l'acier tout en étant suffisamment solides pour supporter des locomotives ferroviaires et des wagons de marchandises.

La Solution

L'adhésif [SCIGRIP® 230 HV](#) a non seulement satisfait à ces exigences strictes mais a dépassé les attentes. Sa combinaison unique de propriétés de traction, d'élongation et de résistance au cisaillement, ainsi que ses performances éprouvées de collage de composites soumis à des environnements d'exploitation difficiles.

Les poutres ont déjà été utilisées dans plusieurs projets autoroutiers.

Actuellement, Harbor Technologies a terminé la fabrication de 647 poutres de 70 pieds de long qui seront utilisées sur une chaussée de 520 pieds.

[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

SCIGRIP transforme le processus d'assemblage des aéroglisseurs Griffon avec SG230HV

Le 12000TD est le service commercial d'aéroglisseur le plus ancien au monde, offrant le moyen le plus rapide de traverser le Solent entre Southsea, Portsmouth et Ryde, sur l'île de Wight.

Le Problème

Traditionnellement, Griffon Hoverwork utilisait des méthodes de soudage pour assembler les principaux composants de ses navires. Cependant, cette méthode peut provoquer une distorsion due à la chaleur entraînant une instabilité dimensionnelle et d'autres problèmes tels que la porosité ou des points de contrainte localisés.

La Solution

Il était donc essentiel que le système adhésif choisi puisse résister à des conditions difficiles et exigeantes.

SCIGRIP a spécifié [SG230HV](#), un système de collage structural haute résistance spécialement développé pour les applications marines. Cet adhésif MMA bicomposant à haute viscosité a été testé avec succès et utilisé pour coller le plancher en aluminium du 12000TD à sa superstructure en aluminium.

Cette opération a été réalisée à l'aide de pistolets pneumatiques par une équipe d'opérateurs formés sur site par SCIGRIP. Cela a permis une grande flexibilité, garantissant l'accès aux zones difficiles et restreintes.

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons
vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées



Adhésif structurel SCIGRIP SG230 HV

Composite Advantage, un important fabricant de grands produits composites structurels, a dû relever un projet difficile au Wolf Trap National Park à Vienne, Virginie (États-Unis).

Le Problème

Le pont devait être installé rapidement pendant la nuit, chaque travée nécessitant seulement 15 minutes de fermeture de route. Pour répondre à ces exigences strictes, l'équipe recherchait un adhésif haute performance capable de fournir des liaisons solides et fiables dans des conditions exigeantes et limitées dans le temps.

La Solution

[SCIGRIP® 230 HV](#), réputé pour ses propriétés légères, sa facilité d'application et ses performances exceptionnelles sur de grandes structures avec des lignes de liaison variables, s'est avéré être la solution idéale pour cette application critique.

Il a été recommandé pour sa capacité à fonctionner avec une sélection d'activateurs offrant aux ouvriers une large plage de temps de travail allant de 30 à 120 minutes, avec une préparation de surface minimale.

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

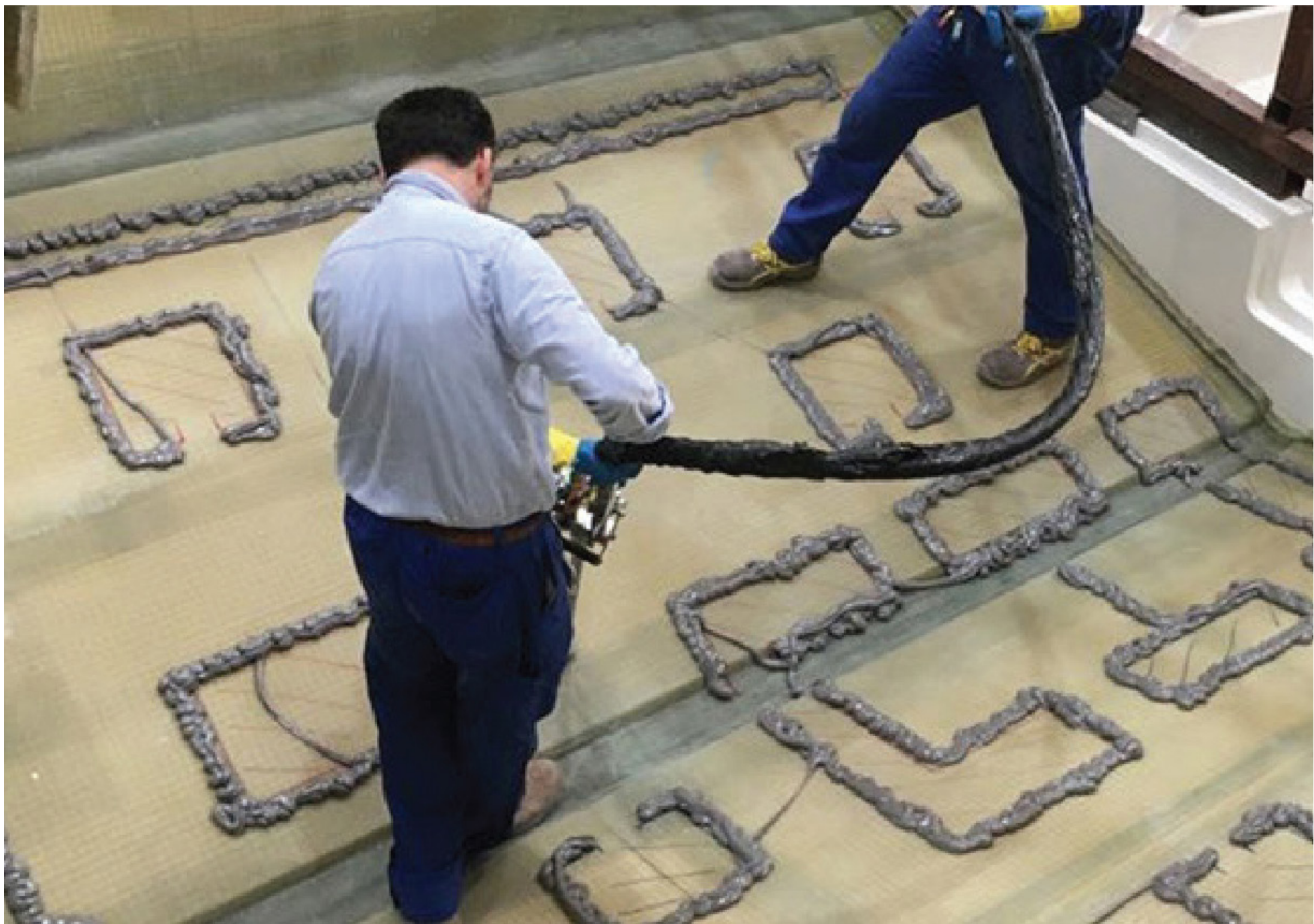
Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées



Processus clés de collage structurel chez le Groupe Ferretti

SCIGRIP a commencé à collaborer avec le Groupe Ferretti dans le but d’homologuer le [SG230 HV](#) et d’améliorer l’efficacité de la production grâce à des procédés de collage de composites plus intelligents.

Le Problème

Ferretti et SCIGRIP ont étudié la possibilité de remplacer les adhésifs classiques à base de polyester par les adhésifs méthacrylates innovants de SCIGRIP. Une collaboration extrêmement productive a eu lieu entre les deux entreprises, renforcée d’un côté par des décennies d’expertise de Ferretti dans la construction de bateaux de plaisance et de l’autre par le savoir-faire de SCIGRIP en matière de collage.

La Solution

L’adhésif [SG230 HV](#) de SCIGRIP est un méthacrylate bicomposant avec un rapport de mélange moyen de 10:1. Grâce à ses caractéristiques d’application et à ses excellentes performances mécaniques, il a parfaitement convenu au procédé de fabrication des coques utilisé sur les lignes d’assemblage de Ferretti.

Les lignes de production du site M&S Composite Manufacturing Yard, le département d’assemblage de Ferretti, reposent sur le concept de collage d’éléments structurels fabriqués hors site afin de maximiser la répétabilité lors des étapes de construction, ce qui entraîne des cycles de production plus courts. L’adoption de ce procédé fiable et certifié pour un usage marin était une exigence clé.

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

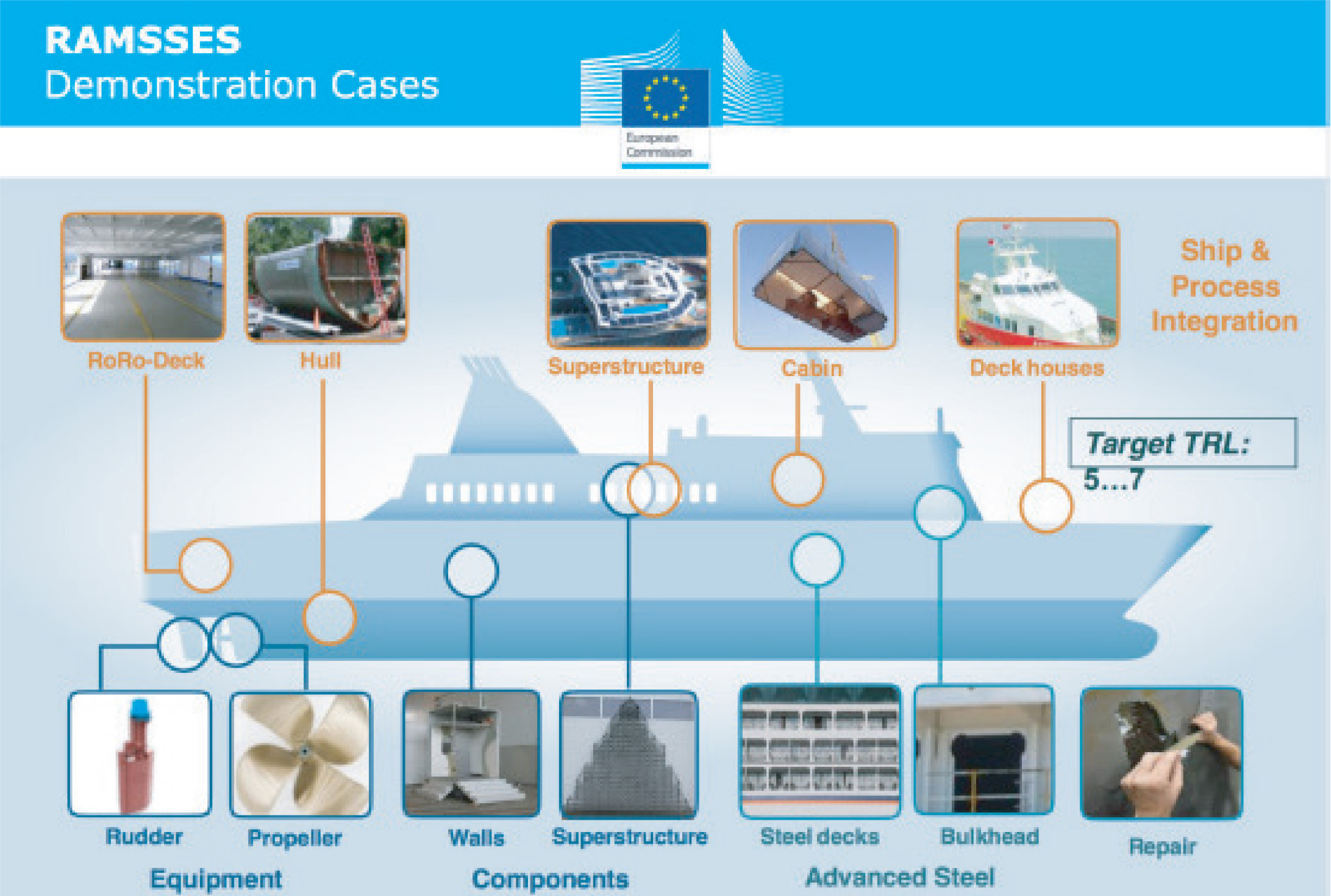
Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées



SG300 apporte sa résistance à grande échelle au projet Ramsses

Bien que ce ne soit pas la première fois que le [SG300](#) soit utilisé pour assembler des pièces en acier et en composite, c'est la première fois qu'il est appliqué à des pièces de si grande taille tout en utilisant une technologie d'injection verticale.

Le Problème

Au chantier naval Damen de Vlissingen, aux Pays-Bas, le consortium Ramsses construit des navires plus durables et plus efficaces grâce à la recherche et à la réalisation de matériaux composites avancés, susceptibles de produire des navires jusqu'à 50 % plus légers.

La Solution

Construire le navire du futur n'est pas une tâche facile. L'un de ses composants – les immenses panneaux de coque de six mètres de haut – a été réalisé avec succès lors d'essais soutenus par l'expertise des partenaires Airborne et InfraCore. Ils ont utilisé leur technologie de structures en sandwich et de matériaux de renfort, combinée à une technologie d'infusion verticale, pour concrétiser les panneaux et les préparer aux tests.

Pour sa part, les représentants de SCIGRIP ont également travaillé avec InfraCore et l'équipement de distribution MVP de CT Platen (spécialistes du débit et de la mesure) afin de garantir que l'injection de [SG300](#) soit réalisée avec succès pour ses applications de collage.

Accueil

Qui nous sommes

Comment nous pouvons vous aider

Notre technologie

Substrats

Applications

Produits

Études de cas

Coordonnées



Les adhésifs SCIGRIP assemblent des composants clés dans les camping-cars Swift

Le Swift Group dans la production du camping-car Esprit. En tant que fabricant de premier plan de caravanes, camping-cars et résidences de vacances de haute qualité et bien conçus au Royaume-Uni.

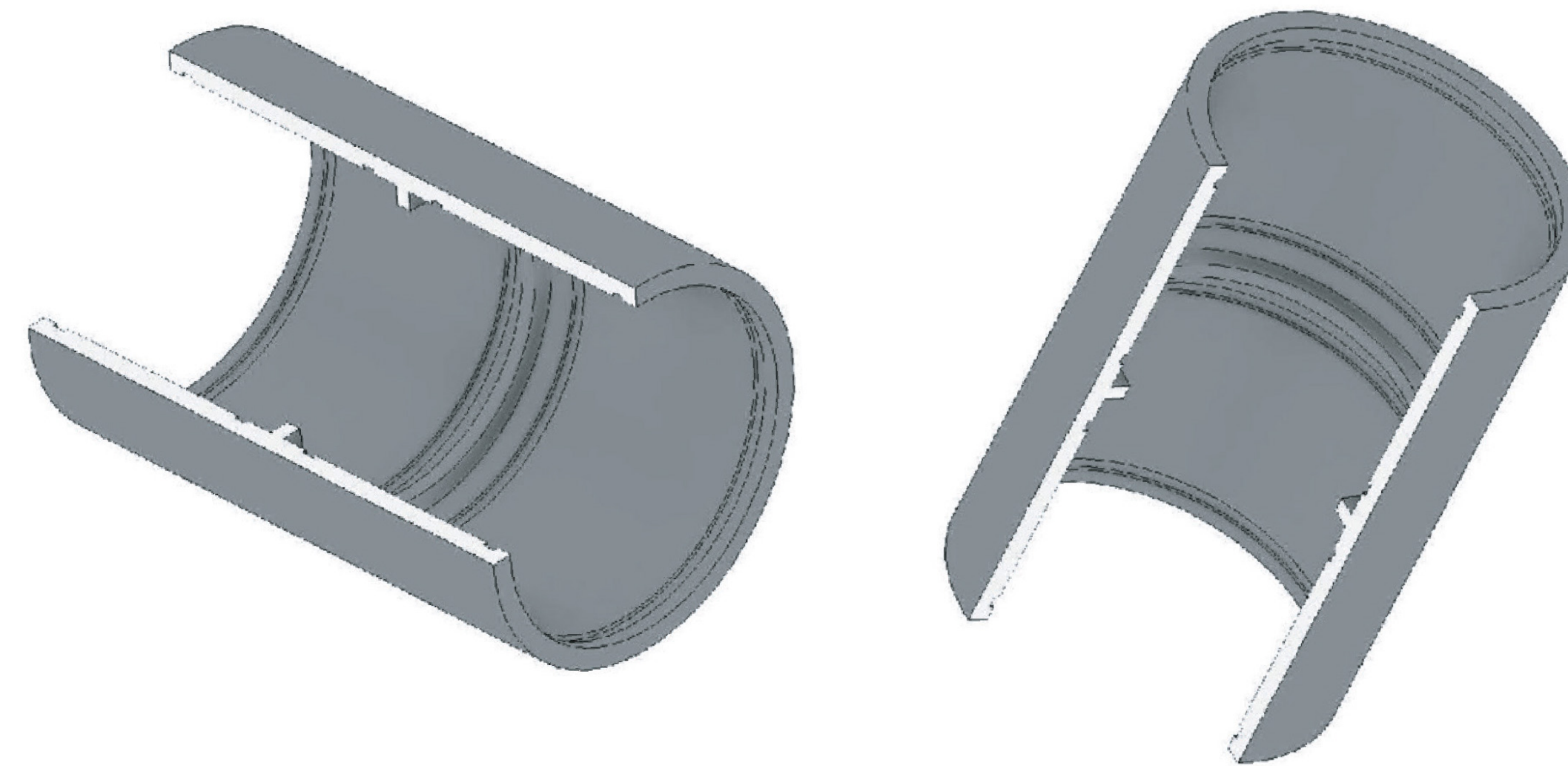
Le Problème

Swift recherchait un produit robuste et fiable capable d'assembler les rebords structuraux d'un moule fermé en PRV pour un couvercle de réservoir de carburant à un couvercle existant. Ce composant devait être placé sur le côté du véhicule. Aucun fixateur ou attache mécanique ne devait être utilisé dans l'assemblage du réservoir de carburant, et les contraintes de poids étaient cruciales.

La Solution

Le produit à prise rapide et à haute résistance [SG5000-06](#) de SCIGRIP a été spécifié et sélectionné pour cette tâche. Il présente un rapport de mélange MMA 1:1 avec une viscosité élevée garantissant une application « anti-coulure ». Le SG5000 peut coller sur les métaux, les métaux revêtus et les pièces en PRV, et nécessite une préparation de surface minimale, répondant parfaitement aux critères de construction de Swift.

“SCIGRIP nous a fourni une solution de collage qui a répondu à tous les niveaux.” – Bill Kirby, Ingénieur PRV, The Swift Group.

[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

SCIGRIP permet à Fiberpipe de développer un nouveau type de collage de tuyaux GFRP

Fiberpipe fabrique des tuyaux en GFRP pour diverses industries, offrant un service complet de la planification à l'installation. En partenariat avec SCIGRIP, ils ont développé une solution avancée pour assembler des tuyaux en GFRP en utilisant nos solutions adhésives résistantes à la fatigue.

Le Problème

En 2018, Fiberpipe a installé des tuyaux en GFRP dans une centrale électrique en utilisant la méthode standard de ponçage et de sur-laminage, mais le procédé s'est révélé insatisfaisant en raison d'une évaporation excessive de styrène, de poussières de ponçage et d'un désordre général. Bien que Fiberpipe ait breveté une nouvelle technique de collage en 2007, celle-ci était incompatible avec les adhésifs époxy conventionnels, créant ainsi le besoin d'une nouvelle technique.

La Solution

Avec notre distributeur, SCIGRIP a décidé d'utiliser [SG5000](#) comme meilleure solution pour connecter ces tuyaux GFRP aux douilles brevetées de Fiberpipe. [SG5000](#) est un adhésif structural offrant une excellente résistance à la traction et aux chocs. Il nécessite une préparation de surface minimale et réduit donc les poussières ou autres résidus. De plus, l'adhésif est compatible avec une variété de substrats, allant des composites aux métaux et thermoplastiques. Fiberpipe a ainsi réduit son temps de production (50 % plus rapide) et amélioré nettement l'expérience client en résolvant complètement les problèmes d'émissions de styrène et de poussières de ponçage.

[Accueil](#)[Qui nous sommes](#)[Comment nous pouvons vous aider](#)[Notre technologie](#)[Substrats](#)[Applications](#)[Produits](#)[Études de cas](#)[Coordonnées](#)

SCIGRIP fournit une solution de collage supérieure pour les planeurs Papiorek

Lorsque le fabricant d'avions légers et de planeurs Papiorek cherchait à rationaliser ses processus d'assemblage, il s'est tourné vers SCIGRIP pour un soutien technique et une assistance.

Le Problème

Avant l'intervention de SCIGRIP dans leurs processus de fabrication, les techniciens de Papiorek utilisaient une myriade de composés chimiques pour fixer les verrières des pilotes à la structure des planeurs.

"Leurs techniques d'assemblage étaient inutilement chronophages. Les produits en polyméthacrylate de méthyle (PPMA) appliqués sur les zones de joints critiques bouillonnaient lors de l'application et mettaient jusqu'à 12 heures à durcir". – Marcin Skrzatek, SCIGRIP

La Solution

Avec l'aide de l'équipe d'assistance technique de SCIGRIP, Papiorek a été conseillé d'essayer le système SG42 de SCIGRIP – un adhésif réactif transparent à deux composants – et le [SG5000](#), un adhésif structural en méthacrylate de méthyle (MMA) à haute viscosité et à prise rapide. Grâce à sa formulation translucide, les résultats ont été impressionnants avec une ligne de collage sans défaut et une jonction parfaitement transparente, assurant une visibilité optimale à travers la verrière du pilote.



Nous vous remercions

Des questions?

Amériques

+1 919 598 2400

info@scigrip-americas.com

Europe

+44 (0) 191 2590033

eu.sales@ipsadhesives.com



UNE MARQUE D'IPS ADHESIVES