



Podręcznik Sprzedaży dla Partnerów Handlowych

2025/2026

IPS
ADHESIVES

MARKA IPS ADHESIVES



Spis treści

03 Kim jesteśmy

- Wprowadzenie do SCIGRIP
- SCIGRIP w ramach IPS Adhesives
- Przegląd IPS Adhesives
- Zrównoważony rozwój

34 Produkty

- Seria SG100
- Seria SG200
- Seria SG230
- Seria SG300
- Seria SG350L
- SG400LSE
- Seria SG42
- Seria SG46C
- Seria SG600
- Seria SG800
- Seria SG2000
- Seria SG5000

09 Jak możemy pomóc

- Twój partner w zakresie rozwiązań
- Droga na rynek
- Wsparcie zespołu i laboratorium

50 Studia przypadków

- Harbor Technologies
- Griffon Hoverworks
- Composite Advantage
- Ferreti Group
- Ramsses
- Swift Motorhomes
- Fiberpipe
- Papiorek Gliders

13 Nasza technologia

- Technologia MMA
- Zalety MMA
- Bezpieczeństwo
- GHS (Globalnie Ujednolicony System)

70 Podziękowania

- Dane kontaktowe

20 Podłoża

- Metale
- Klejenie różnych materiałów
- Kompozyty
- Tworzywa sztuczne

25 Zastosowania

- Zastosowania kolejowe
- Zastosowania w rolnictwie
- Zastosowania w autobusach
- Zastosowania w pojazdach budowlanych
- Zastosowania w przemyśle morskim
- Zastosowania w samochodach ciężarowych
- Zastosowania w energetyce wiatrowej
- Montaż produktów



Kim jesteśmy



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[> Wprowadzenie do SCIGRIP](#)[> SCIGRIP w ramach IPS Adhesives](#)[> Przegląd IPS Adhesives](#)[> Zrównoważony rozwój](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Jesteśmy SCIGRIP

Od ponad 65 lat inwestujemy w innowacje, aby dostarczać najnowocześniejsze formuły klejów metakrylowych, które są niezrównane pod względem połączenia wytrzymałości, twardości i łatwości użycia.

Zasięg światowy

Nasze produkty są stosowane w wielu zastosowaniach konstrukcyjnych na całym świecie. Ulubiony produkt w branży do klejenia zaawansowanych kompozytów przy niewielkim lub zerowym przygotowaniu powierzchni.

Wsparcie techniczne

Dostarczamy niezrównaną wartość i niezrównaną elastyczność, aby zapewnić, że otrzymasz odpowiednie rozwiązanie dla swojego projektu. Nasz zespół wsparcia technicznego zadba o to, aby nasze produkty były dostosowane do Twoich potrzeb.

Certyfikaty



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[> Wprowadzenie do SCIGRIP](#)[> SCIGRIP w ramach IPS Adhesives](#)[> Przegląd IPS Adhesives](#)[> Zrównoważony rozwój](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

SCIGRIP w ramach IPS Adhesives

Pod parasolem IPS Adhesives, SCIGRIP łączy siły z innymi markami klejów, takimi jak Integra, Unika i Arjay, aby oferować szeroką gamę chemii klejów i rozwiązań do klejenia.



Ponad 400 kolorów klejów do kwarcu, kamienia naturalnego, powierzchni spiekanych i innych



Potężna technologia klejenia do wszystkich projektów montażu znaków i wystaw



Profesjonalne bezpodkładowe kleje MMA do szerokiego zakresu zastosowań konstrukcyjnych



Specjalistyczne, dopasowane kolorystycznie produkty instalacyjne i pielęgnacyjne do praktycznie każdej powierzchni roboczej



Innowacyjne mieszanki do klejenia konstrukcyjnego w produkcji łodzi



Wysokowydajny klej przeznaczony do szybkiego utwardzania, minimalnej widoczności i doskonałej trwałości w produkcji

Strona Główna

Kim jesteśmy

- > Wprowadzenie do SCIGRIP
- > SCIGRIP w ramach IPS Adhesives
- > **Przegląd IPS Adhesives**
- > Zrównoważony rozwój

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

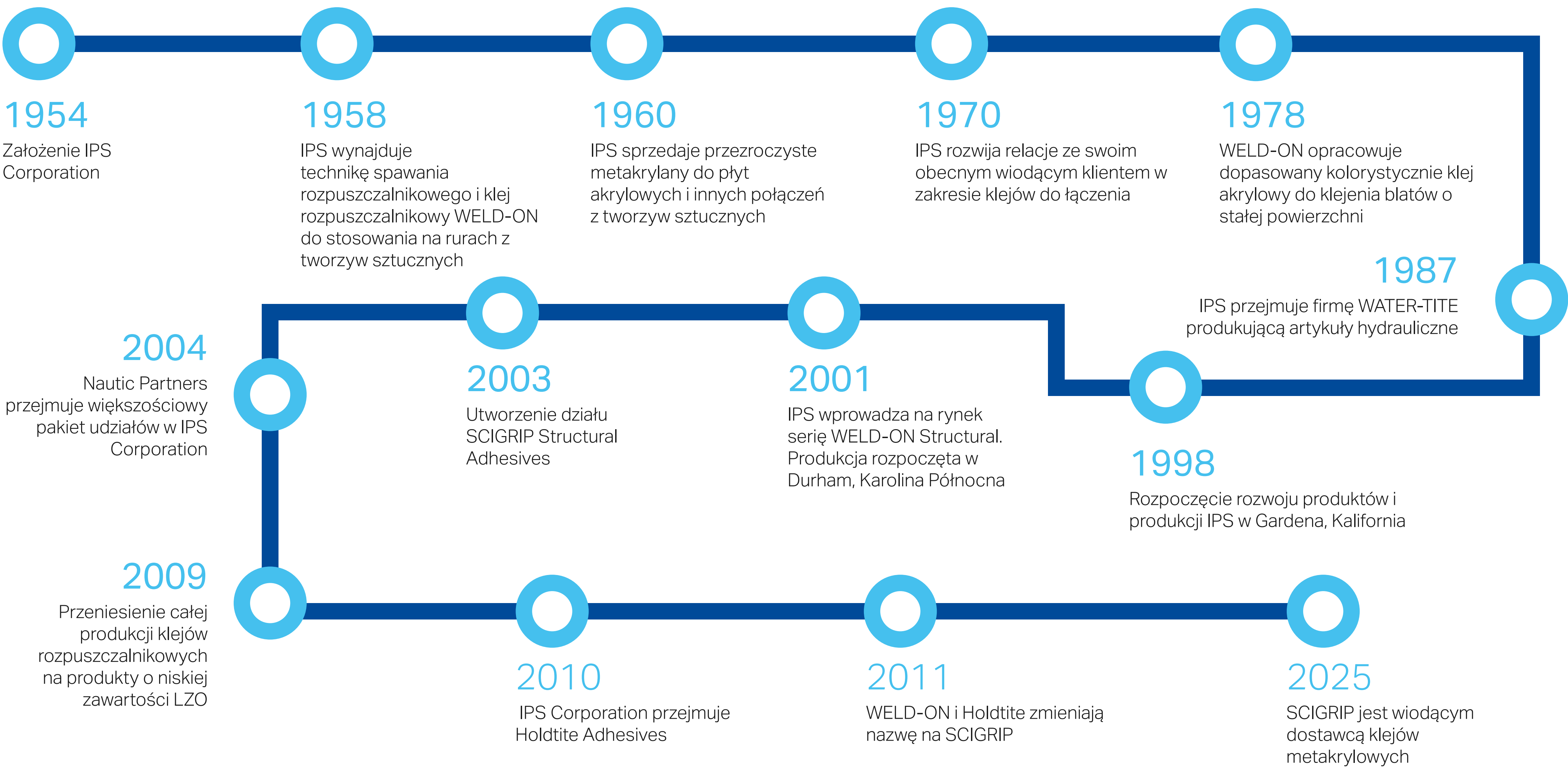
Studia przypadków

Dane kontaktowe

Przegląd IPS Adhesives

Założona w 1954 roku jako wynalazca kleju rozpuszczalnikowego do zastosowań w rurach PCV.

Dziś IPS produkuje materiały hydrauliczne i dekarские dla budownictwa, a także kleje konstrukcyjne i kleje rozpuszczalnikowe do szerokiego zakresu zastosowań w budownictwie, obróbce powierzchniowej/przemysle, transporcie i produkcji morskiej.



Strona Główna

Kim jesteśmy

- > Wprowadzenie do SCIGRIP
- > SCIGRIP w ramach IPS Adhesives
- > **Przegląd IPS Adhesives**
- > Zrównoważony rozwój

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

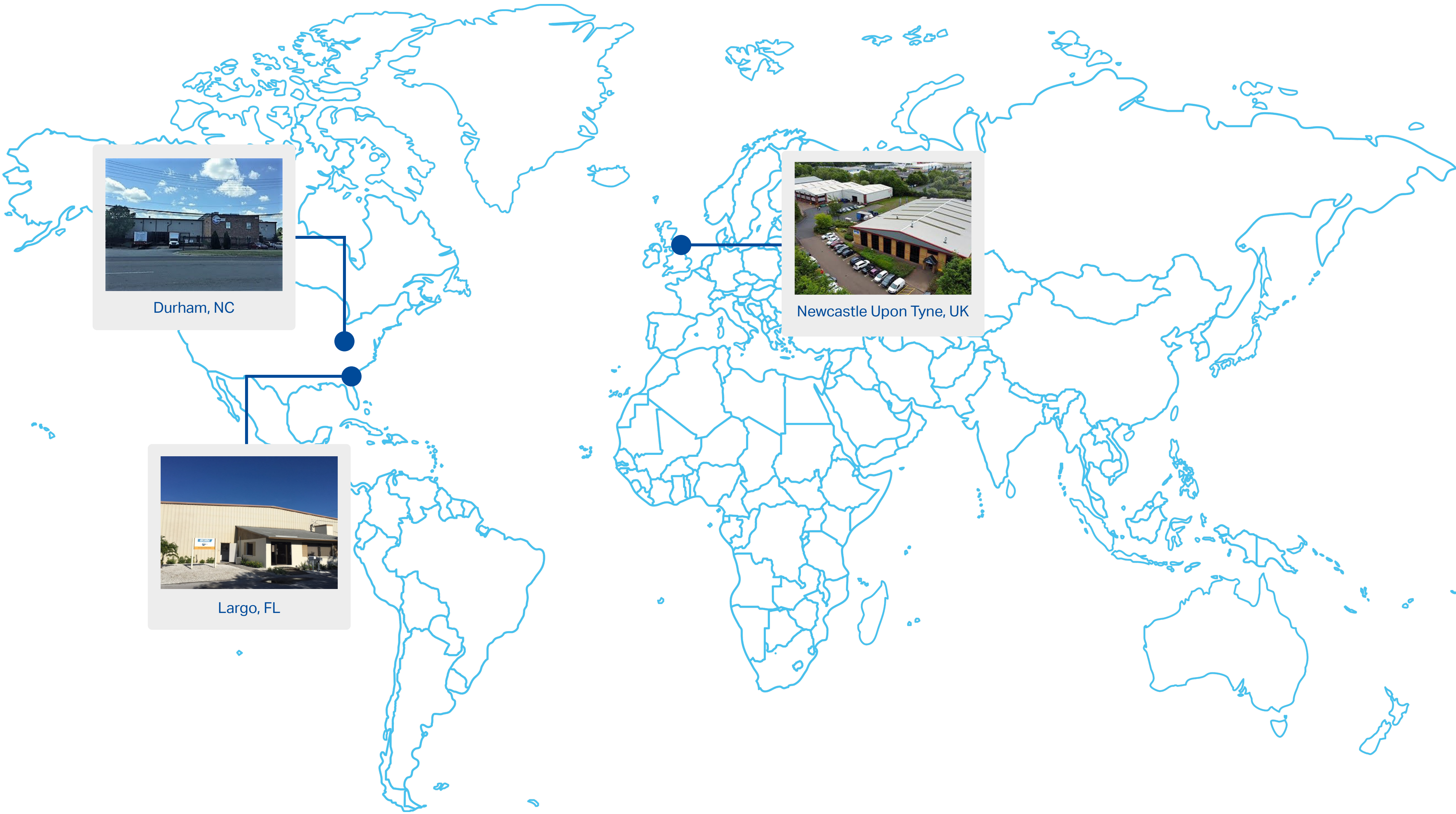
Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Przegląd IPS Adhesives

Siedziba główna w Durham, Karolina Północna, z zakładami produkcyjnymi i dystrybucyjnymi w Stanach Zjednoczonych i Wielkiej Brytanii.



[Strona Główna](#)

Kim jesteśmy

- > Wprowadzenie do SCIGRIP
- > SCIGRIP w ramach IPS Adhesives
- > Przegląd IPS Adhesives
- > **Zrównoważony rozwój**

[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Zrównoważony rozwój

IPS Adhesives ma strategię zrównoważonego rozwoju opartą na czterech filarach



Strumienie odpadów

Ciągłe doskonalenie procesów w celu redukcji odpadów, a gdy odpady powstają – docenianie ich wartości, unikając konieczności spalania lub składowania.



Materiały

Innowacje w zakresie nowych, zrównoważonych rozwiązań klejących.

Zwiększanie efektywności zasobów.



Łańcuch wartości

Staranne zarządzanie drogą na rynek, zmniejszanie odległości geograficznej i liczby warstw w łańcuchu dostaw.

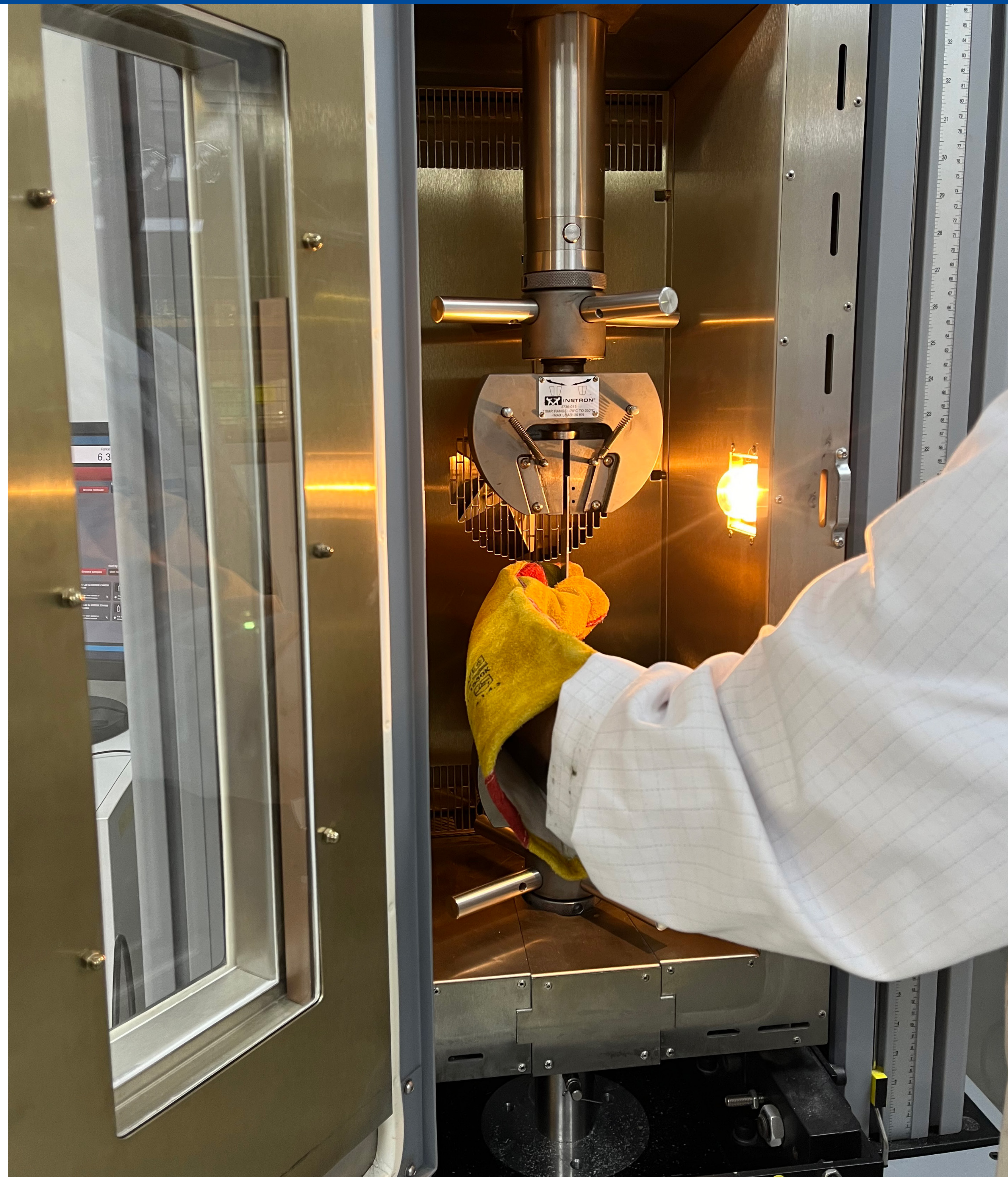


Energia

Tworzenie kultury zrównoważonego rozwoju. Inwestowanie w redukcję śladu węglowego.

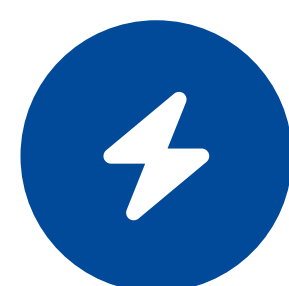


Jak możemy pomóc



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[> Twój partner w zakresie rozwiązań](#)[> Droga na rynek](#)[> Wsparcie zespołu i laboratorium](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)[Jak możemy pomóc](#)

Twój partner w zakresie rozwiązań



Produkty
o wysokiej
wydajności



Reagująca
obsługa klienta



Produkcja od
początku do
końca



Pełne zaplecze
laboratoryjne i
testowe



Niezrównany
rozwój formuł



Wiele lokalizacji
produkcyjnych



Elastyczne
warunki



Wsparcie
posprzedażowe



Opakowanie i
dostawa



Krótkie terminy
realizacji



Konkurencyjne
ceny



Materiały
sprzedażowe



Szkolenie
przedstawicieli

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[> Twój partner w zakresie rozwiązań](#)[> Droga na rynek](#)[> Wsparcie zespołu i laboratorium](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)[Jak możemy pomóc](#)

Droga na rynek

- Model biznesowy oparty na dystrybucji
- Podejście oparte na współpracy
- Koncentracja na selekcji i szkoleniach
- Strategiczni partnerzy biznesowi



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[> Twój partner w zakresie rozwiązań](#)[> Droga na rynek](#)[> Wsparcie zespołu i laboratorium](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)[Jak możemy pomóc](#)

Wsparcie zespołu i laboratorium

- ✓ Wsparcie serwisu technicznego w celu tworzenia specyfikacji, potwierdzania wymagań i zapewnienia wysokiej jakości klejenia

Dostępność do praktycznej pomocy u klienta w zakresie aplikacji i szkoleń

- ✓ Chemicy ds. rozwoju dostępni do pomocy w testowaniu produktów, certyfikacji, modyfikacjach i rozwoju nowych produktów
- ✓ Pełnowymiarowe laboratorium badawczo-rozwojowe

Czas realizacji 1-2 tygodnie dla przeciętnych projektów, jednak w razie potrzeby może być krótszy



Nasza technologia



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)[Nasza technologia](#)

Technologia MMA

Silny nacisk na zapewnienie specjalistycznych i niestandardowych formuł

Gama klejów konstrukcyjnych SCIGRIP® MMA oferuje unikalne połączenie składników chemicznych, które radzą sobie z głównymi wyzwaniami dla klejów:



Unikalna, opatentowana technologia MMA firmy SCIGRIP umożliwia uzyskanie nowych właściwości klejących, które wcześniej były poza zasięgiem tradycyjnych formuł.

Zespół techniczny SCIGRIP będzie współpracował z Tobą ramię w ramię, aby rozwiązywać złożone problemy aplikacyjne, oferować nowe, niestandardowe rozwiązania i ostatecznie przetestować nasz produkt w Twoim procesie.

SCIGRIP ma silny zespół badawczo-rozwojowy, który koncentruje się na pracy w prawdziwym partnerstwie z naszymi klientami.

Odpowiemy na potrzebę rozwiązań dla nowych procesów aplikacyjnych, nowych podłoży i wydajności montażu, a także poprawy produktywności klientów.

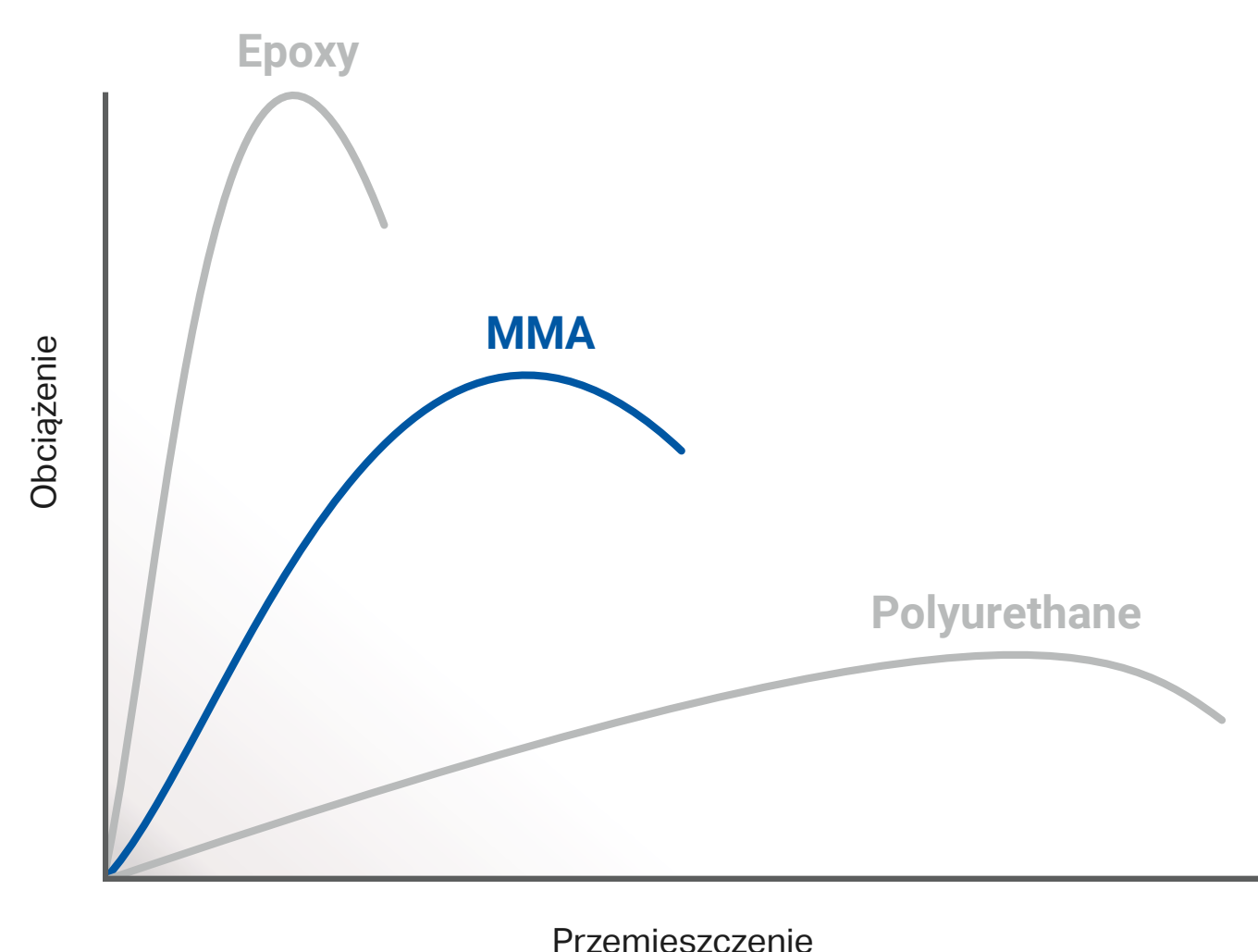
- ✓ Twardość
- ✓ Adhezja powierzchniowa
- ✓ Kontrola prędkości utwardzania

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Nasza technologia

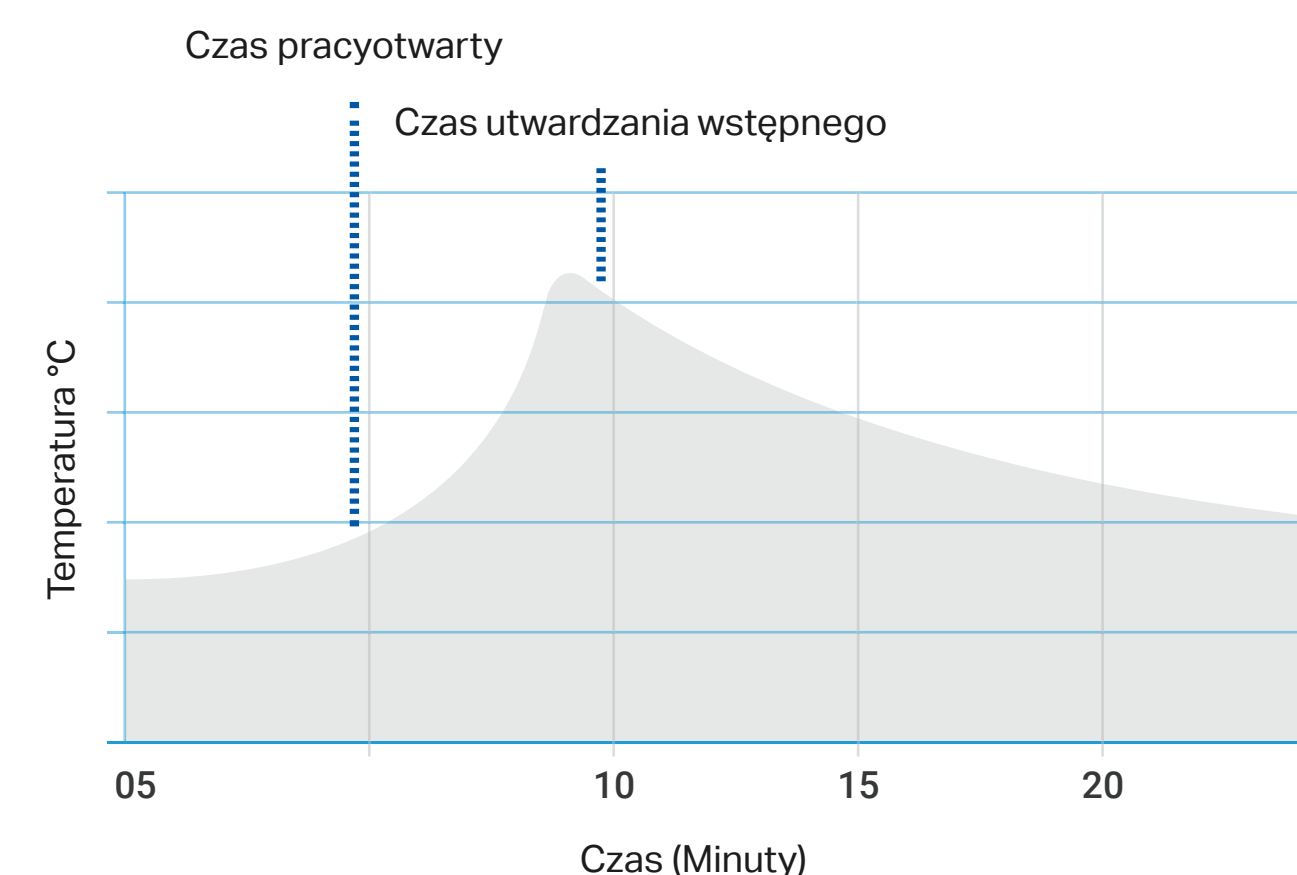
Technologia MMA

SCIGRIP oferuje dwie formuły MMA – uznany zakres 1:1 i nowszy zakres 10:1

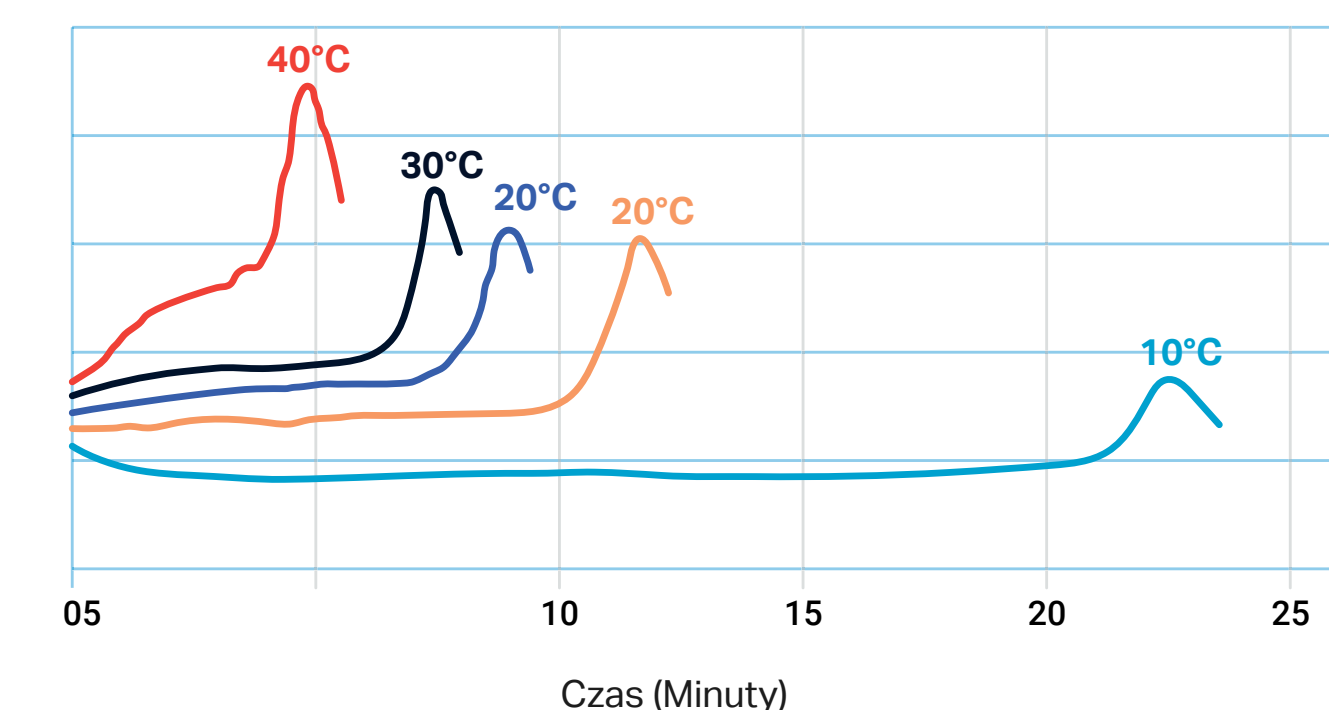


Zaawansowana technologia MMA SCIGRIP wypełnia lukę między epoksydami a poliuretanem, zapewniając wszystkie korzyści związane z twardością, odpornością na zmęczenie i wysoką wytrzymałością na odrywanie, przy jednoczesnym zachowaniu najwyższej wydajności w próbie ścinania na zakładkę.

Wykres pokazuje MMA o wysokiej wytrzymałości i dobrej elastyczności.



Unikalną zaletą klejów MMA SCIGRIP jest ich zdolność do utwardzania i osiągnięcia pełnej wytrzymałości w temperaturze pokojowej, w wyniku egzotermicznej reakcji, w której powstają.



Kleje MMA SCIGRIP oferują czasy robocze od 2 do 90 minut i czasy utrwalania od 6 minut do 4 godzin – wystarczy zmienić aktywator.

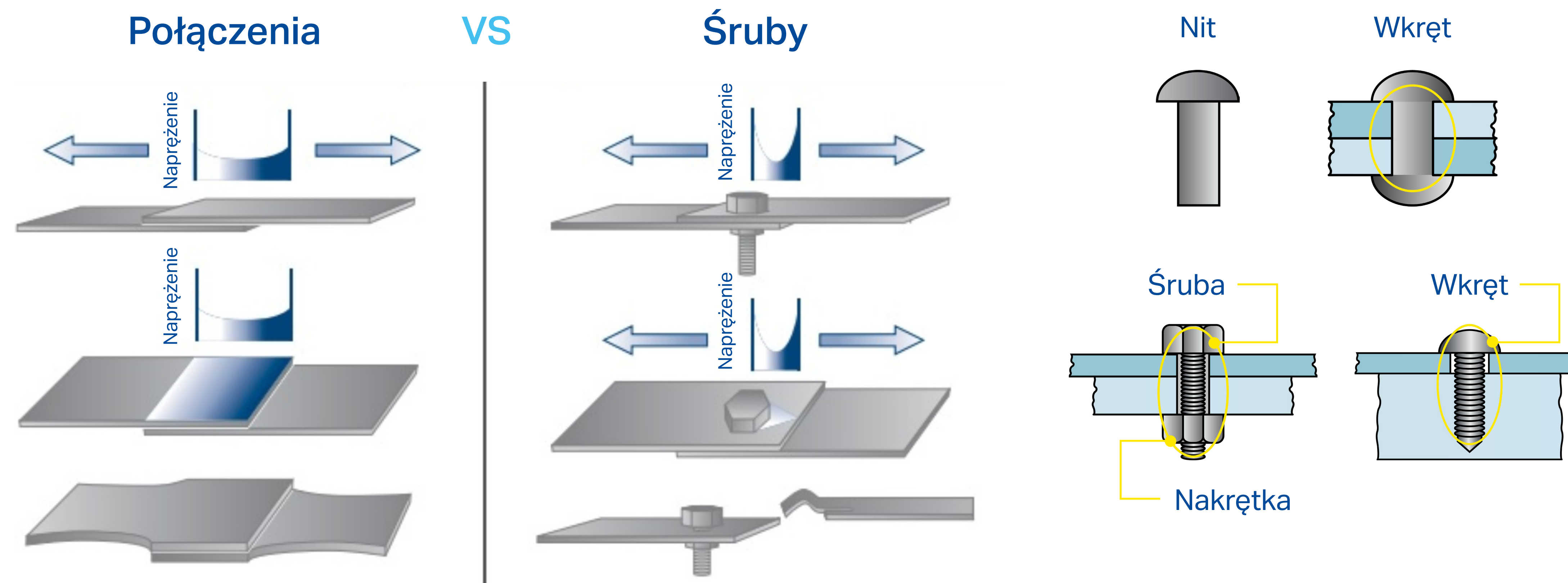
Czas aplikacji można następnie precyzyjnie dostosować, zmieniając proporcje składników, aby zoptymalizować produktywność w ciepłe lub chłodne dni.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Nasza technologia

Zalety MMA w porównaniu z nitami/śrubami

- ✓ Równomierne rozłożenie naprężeń na powierzchni klejenia
- ✓ Połączenie klejone pozostaje elastyczne, aby umożliwić ruchy i zredukować hałas
- ✓ Wyeliminuj uszkodzenia konstrukcji
- ✓ Dobra odporność na zmęczenie
- ✓ Uszczelnianie i klejenie w jednym kroku
- ✓ Śruby, wkręty i nity mogą się poluzować, ulec zmęczeniu i pęknąć



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Nasza technologia

Zalety MMA w porównaniu ze spawaniem

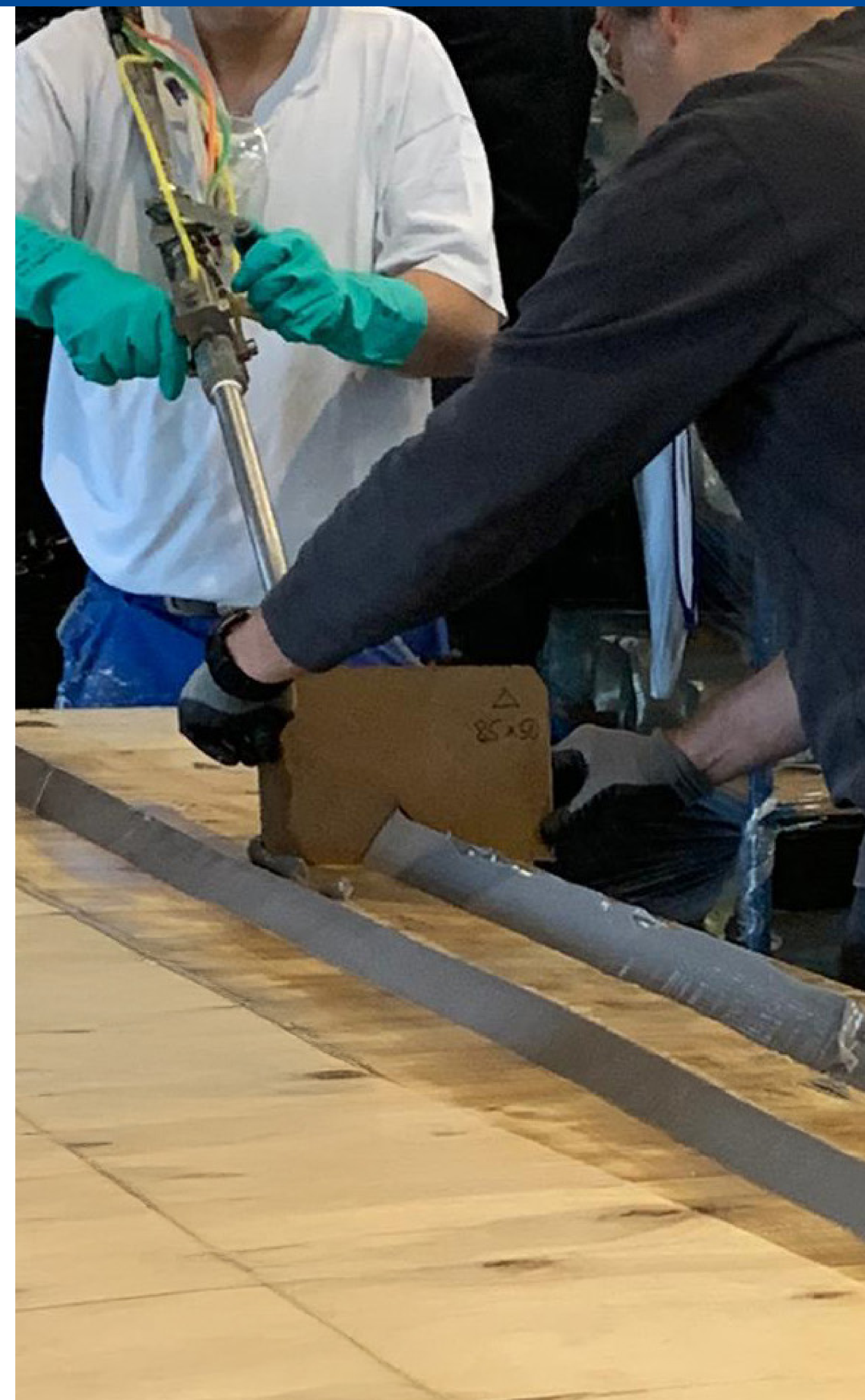
- ✓ Nie uszkadza powierzchni podłoża
- ✓ Umożliwia łączenie szerokiej gamy materiałów
- ✓ Oszczędność pracy dzięki mniejszemu wymaganemu poziomowi umiejętności
- ✓ Zapobiega korozji
- ✓ Niewielkie lub żadne wykończenie po procesie
- ✓ Równomierne rozłożenie naprężeń; nie skoncentrowane w miejscach klejenia
- ✓ Lżejsza waga

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Nasza technologia

Bezpieczeństwo podczas pracy z klejami

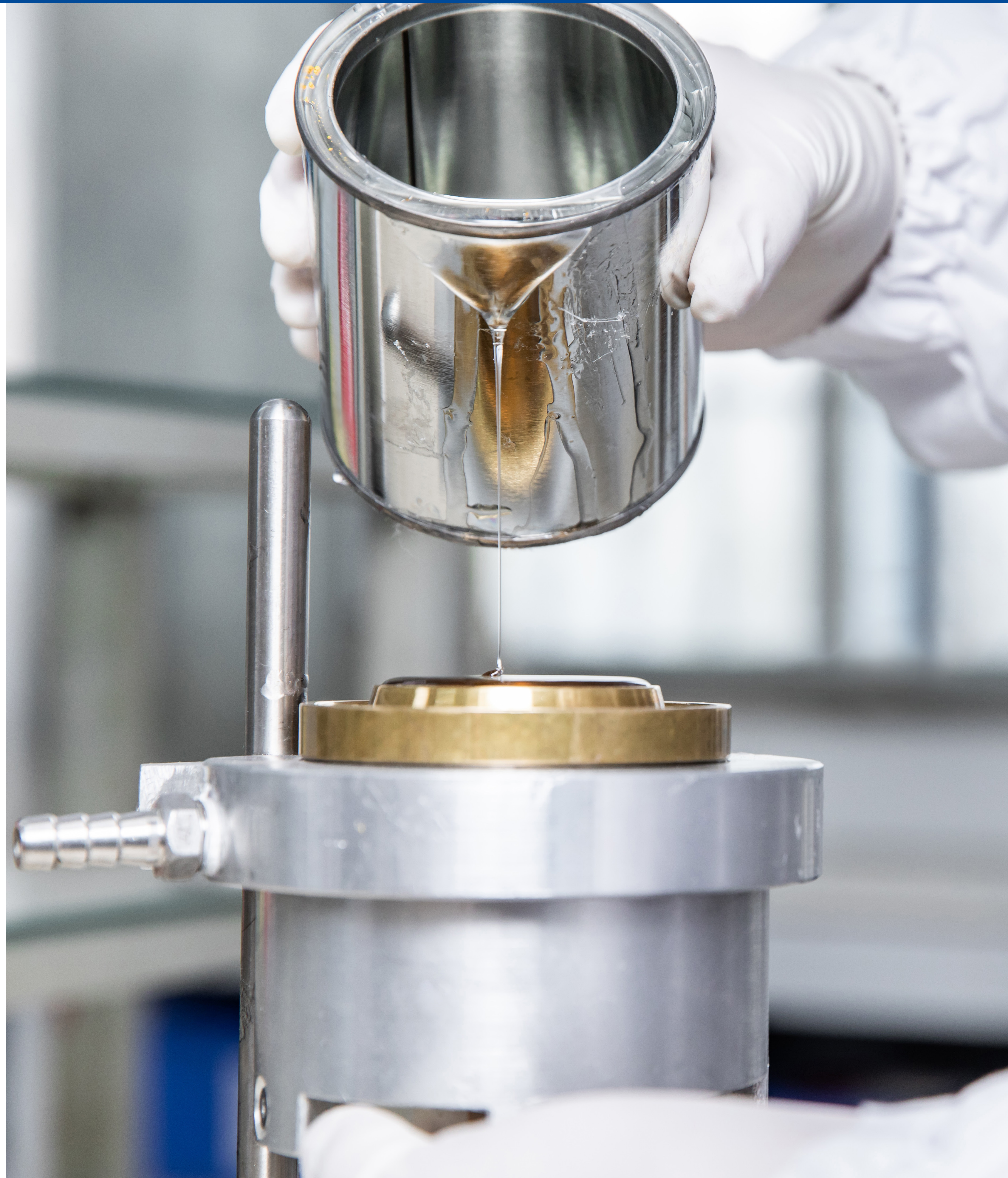
- ✓ Jak wszystkie kleje, produkty IPS Adhesives stwarzają zagrożenie dla zdrowia przy niewłaściwym użyciu
 - ◆ Zalecamy stosowanie protokołów bezpieczeństwa w miejscu pracy w celu zarządzania ryzykiem dla zdrowia pracowników podczas użytkowania
- ✓ Środki Ochrony Indywidualnej (ŚOI) przy klejach MMA
 - ◆ Okulary ochronne
 - ◆ Rękawice odporne na chemikalia
- ✓ Środowisko
 - ◆ Przechowuj produkt w szczelnie zamkniętym pojemniku
 - ◆ Dozuj klej w dobrze wentylowanym miejscu; nie dozuj w małych, ciasnych pomieszczeniach
 - ◆ Przeszkol personel w zakresie prawidłowego obchodzenia się z chemikaliami, zagrożeń chemicznych i reagowania w sytuacjach awaryjnych
 - ◆ Utylizuj materiały lub stałe pozostałości w autoryzowanym miejscu



Globalnie Ujednolicony System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów (GHS) – przegląd produktów

Seria	SG100	SG200  Dostępny tylko w Ameryce Północnej	SG230HV	SG300	SG350L  Dostępny tylko w Europie	SG400LSE	SG42  Dostępny tylko w Europie	SG46C  Dostępny tylko w Europie	SG600  Dostępny tylko w Europie	SG800	SG2000  Dostępny tylko w Europie	SG5000
GHS02: Substancja łatwopalna												
GHS03: Zagrożenie dla zdrowia / Niebezpieczne dla warstwy ozonowej												
GHS04: Substancja żrąca												
GHS05: Poważne zagrożenie dla zdrowia												

Podłoża



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[> Metale](#)[> Klejenie różnych materiałów](#)[> Kompozyty](#)[> Tworzywa sztuczne](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Metale

SCIGRIP posiada gamę klejów MMA, które są idealne do klejenia metali

Łączenie metali poprzez spawanie lub mocowanie jest powszechne w wielu branżach. W wielu zastosowaniach te tradycyjne metody można zastąpić klejem MMA, co pozwoli na:

- ✓ Zwiększenie produktywności poprzez redukcję etapów produkcji, co eliminuje wiercenie i uszczelnianie
- ✓ Zwiększenie rozkładu naprężeń dzięki zaletom kleju, takim jak wydłużenie, wytrzymałość i odporność na zmęczenie
- ✓ Zmniejszenie śladów na powierzchni i wycieków dzięki zaletom kleju, takim jak zmniejszona widoczność spoiny i ulepszone możliwości projektowe

Gama klejów MMA do klejenia metali firmy SCIGRIP jest sformułowana tak, że nie ma potrzeby stosowania podkładu. Brak podkładu jest idealny do klejenia usztywnień lub żeber do szerokiej gamy materiałów, co pozwala na szczuplejszą produkcję, a jakość jest również poprawiona przez unikanie potencjalnych błędów w gruntowaniu.

Co możemy kleić:

- Stal węglowa • Stal walcowana na zimno • Stal nierdzewna
- Aluminium • Stal pokryta elektrolitycznie



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[> Metale](#)[> Klejenie różnych materiałów](#)[> Kompozyty](#)[> Tworzywa sztuczne](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

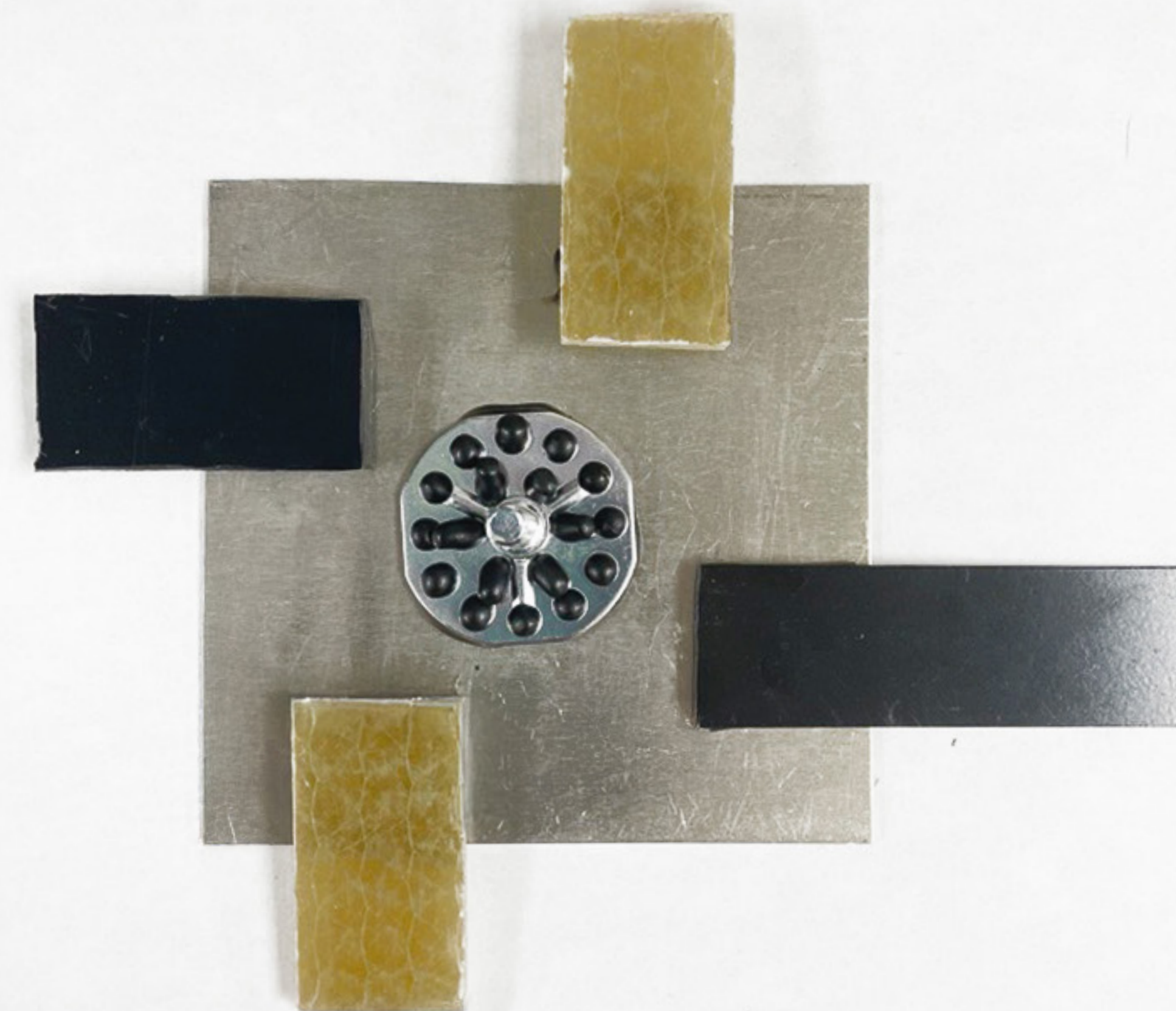
Klejenie różnych materiałów

Gama klejów MMA firmy SCIGRIP jest idealna do łączenia dwóch różnych podłoży

Tradycyjny montaż jest zawsze trudny w przypadku różnych podłoży, a kleje MMA SCIGRIP oferują idealne rozwiązanie. Użycie kleju MMA pozwoli na:

- ✓ Zmniejszenie wskaźnika awarii połączeń – tradycyjne mocowania mogą powodować wycieki i prowadzić do wydłużenia czasu naprawy
- ✓ Zwiększenie swobody projektowania i aerodynamiki – mocowania na powierzchni są nieestetyczne i utrudniają prawidłowy przepływ powietrza
- ✓ Wyeliminowanie przygotowania powierzchni – kleje są bezpodkładowe dla większości podłoży

Gama produktów SCIGRIP pozwala na łączenie szerokiej gamy metali (aluminium, stal nierdzewna, metale powlekane itp.), kompozytów (żywice poliestrowe, systemy epoksydowe z włókna węglowego, żywice winyloestrowe itp.) oraz tworzyw sztucznych (ABS, PCV, akryle itp.).



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)

- > Metale
- > Klejenie różnych materiałów
- > **Kompozyty**
- > Tworzywa sztuczne

[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Kompozyty

Gama klejów MMA firmy SCIGRIP jest idealna do łączenia materiałów kompozytowych, na przykład FRP, który jest szeroko stosowany w przemyśle motoryzacyjnym, budowlanym i morskim

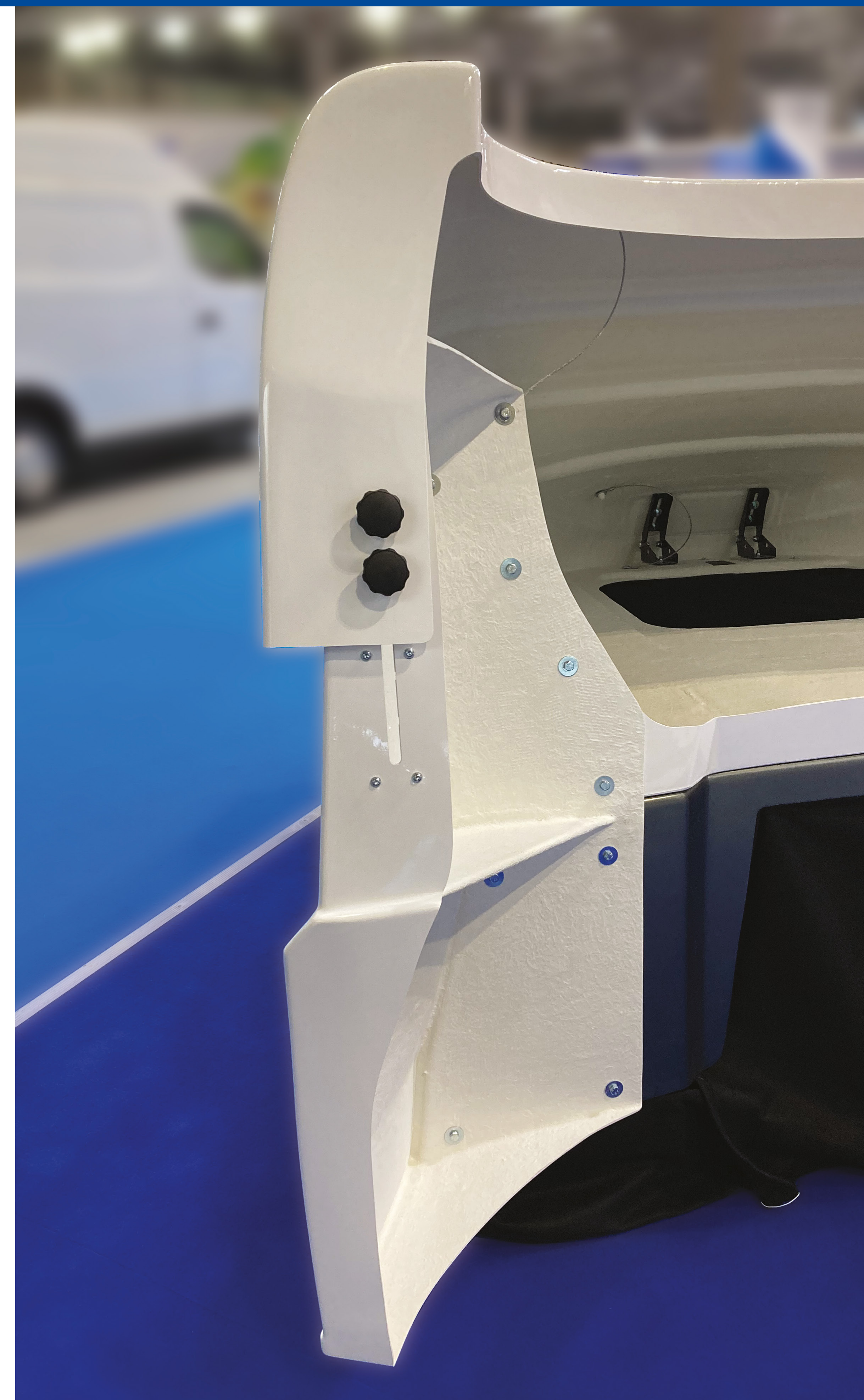
Bardzo ważnym tematem jest obecnie odchudzanie, koncepcja stosowana do tworzenia lżejszych, bardziej odpornych na korozję i paliwooszczędnych pojazdów. Klejenie kompozytów w celu tworzenia mocnych, złożonych, ale lekkich konstrukcji i unikanie stosowania metalowych wzmocnień i mocowań to szybko rozwijający się rynek. Użycie MMA na kompozytach pozwoli na:

- ✓ Klejenie szerokiej gamy kompozytów za pomocą naszego kleju, który uzupełnia lub wspiera wytrzymałość kompozytu
- ✓ Zmniejszenie widoczności linii klejenia przy wymaganiach dotyczących wykończenia
- ✓ Zaoferowanie doskonałych właściwości odporności na zmęczenie, uderzenia i warunki środowiskowe, w tym w trudnych warunkach

Elementy kompozytowe często wymagają grubych linii kleju, aby poradzić sobie z niedokładnościami wymiarowymi. SCIGRIP posiada unikalną technologię, która pozwala wybranym produktom MMA na utrzymanie grubości linii klejenia do 39 mm bez wrzenia.

Co możemy kleić:

• Nienasycony poliester • Ester winylowy • Żelkot • Mieszanka do formowania arkuszy (SMC) • Formowanie transferowe żywicy (RTM) • Fenol • Epoksyd



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)

- > Metale
- > Klejenie różnych materiałów
- > Kompozyty
- > **Tworzywa sztuczne**

[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Tworzywa sztuczne

Nowy klej MMA SG400LSE firmy SCIGRIP teraz klei poliolefiny bez konieczności przygotowania powierzchni

Gama klejów MMA firmy SCIGRIP obejmuje produkty do łączenia tworzyw termoplastycznych (ABS, akryle, PVA/CPVC/styreny) i kompozytów (poliester, octanomaślan celulozy, poliwęglan i modyfikowany DCPD) do wytłaczanych odlewów komórkowych i ciągłych, a także części formowanych i niektórych arkuszy sieciowanych. Używanie MMA na tworzywach sztucznych:

- ✓ Zapewnia dobrą retencję klarowności, co jest ważne dla branży reklamowej oraz w produkcji i naprawie akwariów, gablot o jakości muzealnej i innych branżach produkujących tworzywa sztuczne
- ✓ Zmniejszenie wymagań dotyczących wykończenia
- ✓ Doskonała odporność na zmęczenie, uderzenia i obciążenia udarowe

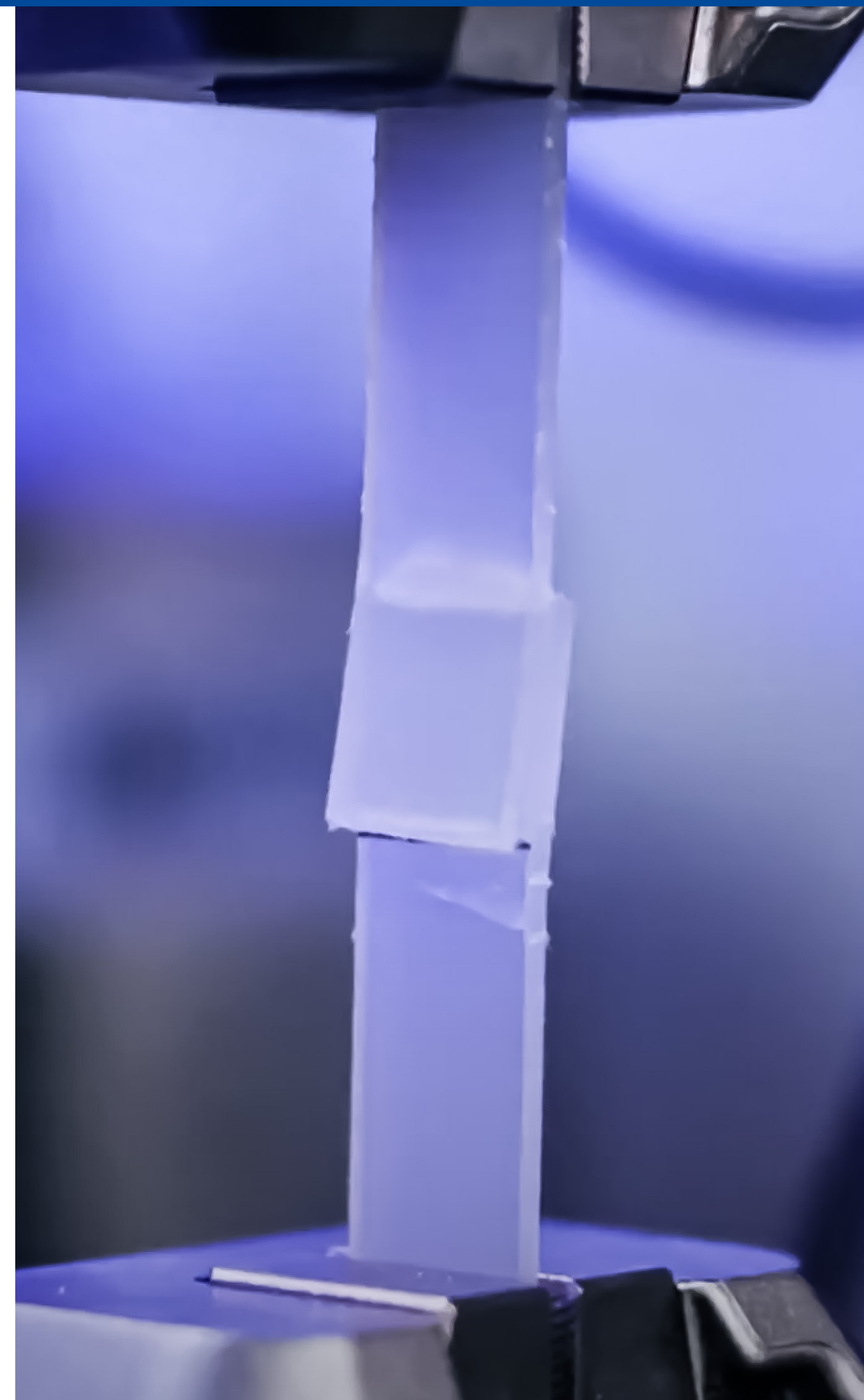
Podłoża o niskiej energii powierzchniowej

Nowy klej MMA SG400LSE firmy SCIGRIP teraz klei poliolefiny bez konieczności przygotowania powierzchni. Klei polipropylen, polietylen i będzie kleił krzyżowo z metalami, w tym aluminium i stalą nierdzewną

- ✓ Nie wymaga przygotowania powierzchni, oszczędzając czas i koszty podczas procesu montażu
- ✓ Klejenie krzyżowe poliolefinów z metalami

Co możemy kleić:

• Akryle • ABS i mieszanki • Polipropylen • Poliwęglany i mieszanki • PCV (sztywne i elastyczne) • Styreny • Nylon 66 • Polietylen o niskiej gęstości • Inne tworzywa konstrukcyjne



Zastosowania



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[> Zastosowania kolejowe](#)[> Zastosowania w rolnictwie](#)[> Zastosowania w autobusach](#)[> Zastosowania w pojazdach budowlanych](#)[> Zastosowania w przemyśle morskim](#)[> Zastosowania w samochodach ciężarowych](#)[> Zastosowania w energetyce wiatrowej](#)[> Montaż produktów](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Zastosowania kolejowe

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Panele wewnętrzne

Trwałe, ognioodporne panele kompozytowe

Łączenie SG300/SG5000

- Szybka obsługa
- Minimalne przygotowanie
- Zgodność z normą EN45545-2
- Zmniejszenie wagi i minimalizacja łączników

Konstrukcja dachu

Odporne na warunki atmosferyczne kompozyty/ metale

Łączenie SG230HV/SG300

- Nie spływa
- Wodoodporny
- Zapewnia odpowiedni czas roboczy do montażu dużych części i szybkie utwardzanie do kolejnych etapów

Części wewnętrzne

Lekki FRP dla trwałości i estetyki

Łączenie SG300

- Szybkie klejenie różnych materiałów
- Minimalne przygotowanie powierzchni

Podłogi

Lekkie aluminium/ kompozyty

Łączenie SG230HV/SG300

- Tłumienie hałasu
- Usztywnienie konstrukcyjne
- Odporność na uderzenia

Montaż deski rozdzielczej

Trwała, estetyczna deska rozdzielcza z kompozytu

Łączenie SG300/SG400LSE

- Połączenia różnych materiałów
- Minimalne przygotowanie

Drzwi kolejowe

Trwałe, odporne na warunki środowiskowe metale i kompozyty

Łączenie SG230HV/SG300

- Odporne na warunki atmosferyczne klejenie różnych materiałów

Montaż wspornika

Metalowe wsparcie dla podwozia

Łączenie SG300/SG5000

- Zastąpienie nitów/śrub i spawów
- Odporność na korozję

Panele nadwozia

Mocne aluminium/FRP, odporne na uderzenia

Łączenie SG230HV/SG300

- Połączenia różnych materiałów
- Odporność na wibracje

Ramy okienne

Lekkie ramy z aluminium/FRP do tłumienia drgań

Łączenie SG230HV/SG300

- Uszczelnienie odporne na warunki atmosferyczne
- Odporność na uderzenia



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[> Zastosowania kolejowe](#)[> Zastosowania w rolnictwie](#)[> Zastosowania w autobusach](#)[> Zastosowania w pojazdach budowlanych](#)[> Zastosowania w przemyśle morskim](#)[> Zastosowania w samochodach ciężarowych](#)[> Zastosowania w energetyce wiatrowej](#)[> Montaż produktów](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Zastosowania w rolnictwie

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Klejenie dachu

Tworzywo wzmocnione włóknem lub aluminium. Musi równomiernie przenosić obciążenie dachu, eliminować koncentracje naprężeń i zapewniać wodoszczelność

Łączenie SG230HV/SG300

- Długi czas otwarcia
- Wymagane duże ściegi ze względu na skalę montażu

Klejenie drzwi

Aluminium lub FRP/GRP stosowane w celu zapewnienia estetyki, wytrzymałości i odporności na uderzenia

Łączenie SG230HV/SG300

- Mocne
- Odporne na warunki atmosferyczne połączenia paneli narażonych na uderzenia i wibracje

Klejenie listew

Materiały kompozytowe dla mniejszej wagi, trwałości i estetyki

Łączenie SG300/SSG400LSE

- Mocne klejenie różnych materiałów dla małych części

Zbiornik na ziarno

Stal lub aluminium stosowane w celu zapewnienia wytrzymałości i trwałości w zastosowaniach nośnych

Łączenie SG230HV/SG300

- Wymaga wyjątkowo mocnych połączeń dla dodatkowej stabilności i trwałości dużych konstrukcji

Montaż kabiny i deski rozdzielczej

Materiały kompozytowe dla mniejszej wagi, trwałości i estetyki

Łączenie SG300/SG400LSE

- Wymaga klejenia różnych materiałów

Podwozie

Stal lub aluminium zapewniające wytrzymałość w zastosowaniach nośnych

Łączenie SG230HV/SG300

- Wyjątkowo mocne połączenia
- Stabilność i trwałość dużych konstrukcji

Ramy okienne

Lekkie aluminium lub kompozyt, zapewniające odporność na uderzenia/wibracje

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Połączenia różnych materiałów
- Uszczelnienie odporne na warunki atmosferyczne

Klejenie paneli podłogowych

Stal lub aluminium stosowane w celu zapewnienia wytrzymałości i odporności na uderzenia, aby przymocować podłogę do ramy

Łączenie SG300

- Mocne klejenie metalu
- Trwałość, aby wytrzymać stałe uderzenia i wibracje

Bęben

Stal lub aluminium stosowane ze względu na wytrzymałość, odporność na wibracje i uderzenia

Łączenie SG230HV/SG300

- Połączenie musi być w stanie wytrzymać trudne warunki i stałe wibracje

Komora silnika

Aluminium lub FRP/GRP, aby wytrzymać wysokie temperatury bez uszkodzenia kleju

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Klejenie różnych materiałów
- Odporność na wysokie temperatury



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

- > Zastosowania kolejowe
- > Zastosowania w rolnictwie
- > **Zastosowania w autobusach**
- > Zastosowania w pojazdach budowlanych
- > Zastosowania w przemyśle morskim
- > Zastosowania w samochodach ciężarowych
- > Zastosowania w energetyce wiatrowej
- > Montaż produktów

Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Zastosowania w autobusach

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Klejenie dachu

Równomiernie przenosi obciążenie dachu, eliminuje koncentracje naprężeń i zapewnia wodoszczelność

Łączenie SG230HV/SG300

- Długi czas otwarcia
- Wymagane duże ściegi ze względu na skalę montażu

Ramy okienne

Lekkie aluminium/FRP dla oszczędności paliwa

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Połączenia różnych materiałów
- Uszczelnienie odporne na warunki atmosferyczne

Ośłona klimatyzacji

Chroni jednostkę klimatyzacji, lekkie aluminium/FRP

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Różne materiały
- Odporność na temperaturę

Kłapa dachowa

Różnorodność materiałów zapewniająca odporność na warunki atmosferyczne

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Połączenia różnych materiałów
- Odporność na warunki atmosferyczne

Części wewnętrzne

Lekkie elementy termoutwardzalne, takie jak półki bagażowe, siedzenia, sufity

Łączenie SG300/SG400LSE/SG5000

- Szybkie klejenie różnych materiałów
- Tworzywa sztuczne o niskiej energii powierzchniowej dla wydajnego montażu

Pokrywa silnika

Wysokotemperaturowe aluminium/FRP

Łączenie SG800

- Połączenia różnych materiałów
- Trwałość w wysokich temperaturach

Panele drzwiowe

Lekkie, odporne na uderzenia panele z aluminium/FRP

Łączenie SG230HV/SG300

- Mocne
- Odporne na warunki atmosferyczne połączenia
- Szybki wzrost wytrzymałości skraca czas cyklu montażu

Panele boczne

Duże powierzchnie z aluminium/FRP dla estetyki i wytrzymałości

Łączenie SG230HV/SG300

- Nie spływa
- Duży ścieg
- Minimalne przygotowanie powierzchni
- Różne prędkości utwardzania do 90 min

Przednia deska rozdzielcza i panel

Lekkie części kompozytowe termoutwardzalne

Łączenie SG300/SG400LSE/SG5000

- Szybkie klejenie różnych materiałów, w tym tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej

Przednia i tylna skorupa

Rama ze stali nierdzewnej zapewnia integralność strukturalną, zbudowana tak, aby wytrzymać wibracje i zginanie

Łączenie SG230HV/SG300

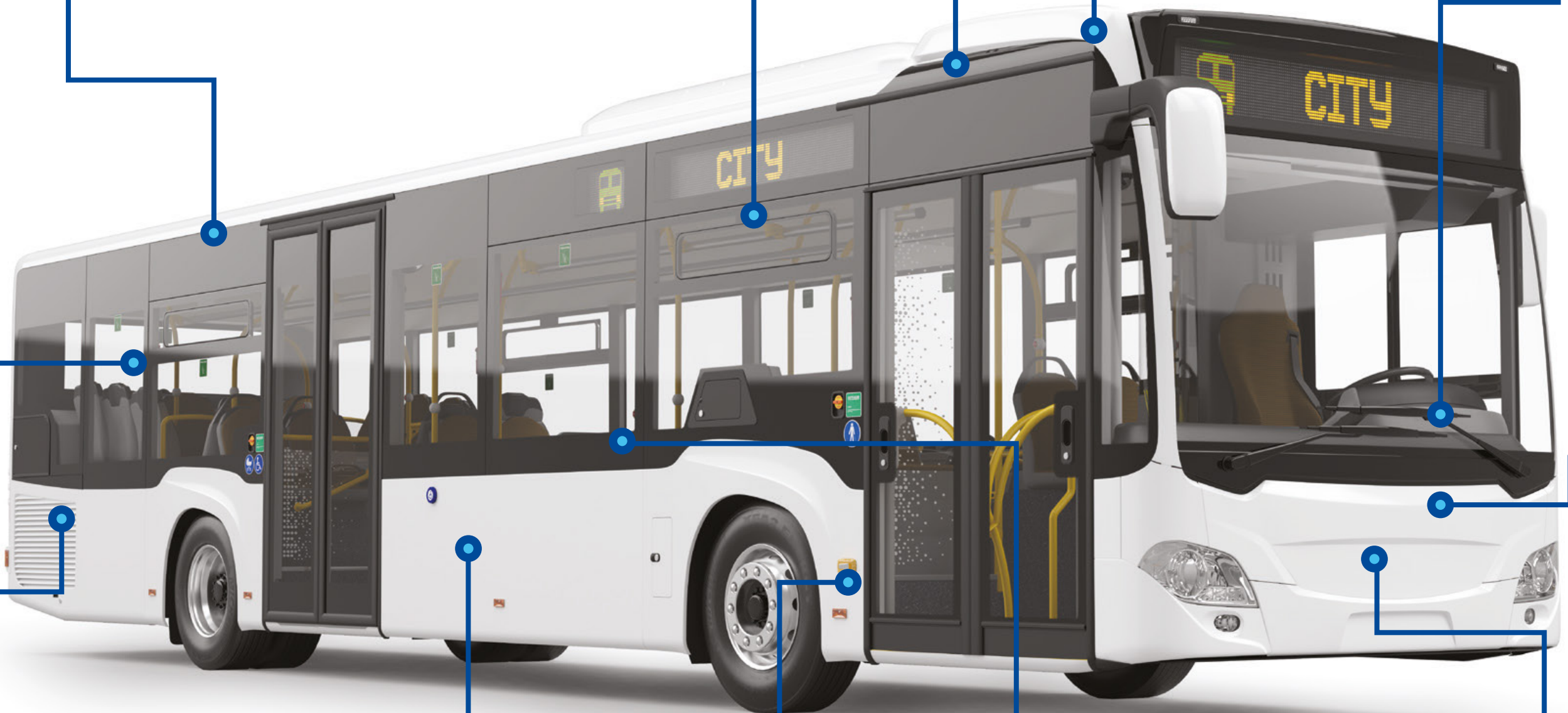
- Odporność na uderzenia
- Odporność na zmęczenie

Przedni zderzak i grill

Różnorodność kompozytów do paneli drzwiowych: wytrzymałość, niska waga i odporność na uderzenia

Łączenie SG230HV/SG300

- Mocne
- Odporne na warunki atmosferyczne
- Odporne na uderzenia i korozję połączenia



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)

Zastosowania

- > Zastosowania kolejowe
- > Zastosowania w rolnictwie
- > Zastosowania w autobusach
- > **Zastosowania w pojazdach budowlanych**
- > Zastosowania w przemyśle morskim
- > Zastosowania w samochodach ciężarowych
- > Zastosowania w energetyce wiatrowej
- > Montaż produktów

[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Zastosowania w pojazdach budowlanych

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Klejenie dachu

Tworzywo wzmocnione włóknem lub aluminium. Musi równomiernie przenosić obciążenie dachu, eliminować koncentracje naprężeń i zapewniać wodoszczelność

Łączenie SG230HV/SG300

- Długi czas otwarcia
- Wymagane duże ściegi ze względu na rozmiar montażu

Ramię wysięgnika

Stalowa konstrukcja łącząca kabinę z łyżką

Łączenie SG230HV/SG300

- Wyjątkowo mocne połączenia dla dodatkowej stabilności i trwałości

Wsporniki

Konstrukcyjnie klejone metalowe wsporniki/podpory w całym pojeździe

Łączenie SG300

- Wyjątkowo mocne połączenia dla stabilności, trwałości i długowieczności

Montaż kabiny i deski rozdzielczej

Materiały kompozytowe dla mniejszej wagi, trwałości i estetyki

Łączenie SG300/SG400LSE

- Klejenie różnych materiałów
- Minimalne przygotowanie powierzchni

Klejenie listew

Materiały kompozytowe dla mniejszej wagi, elastyczności i estetyki

Łączenie SG300/SG400LSE

- Wymaga mocnego klejenia różnych materiałów dla małych części

Klejenie drzwi

Aluminium lub FRP/GRP stosowane w celu zapewnienia estetyki, wytrzymałości i odporności na uderzenia

Łączenie SG230HV/SG300

- Mocne
- Odporne na warunki atmosferyczne połączenia
- Idealne do paneli narażonych na uderzenia i wibracje

Ramy okienne

Lekkie aluminium lub kompozyt, zapewniające odporność na uderzenia/ wibracje

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Połączenia różnych materiałów
- Uszczelnienie odporne na warunki atmosferyczne

Komora silnika

Aluminium lub FRP/GRP, aby wytrzymać wysokie temperatury bez uszkodzenia kleju

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Klejenie różnych materiałów
- Odporność na wysokie temperatury



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

- > Zastosowania kolejowe
- > Zastosowania w rolnictwie
- > Zastosowania w autobusach
- > Zastosowania w pojazdach budowlanych
- > **Zastosowania w przemyśle morskim**
- > Zastosowania w samochodach ciężarowych
- > Zastosowania w energetyce wiatrowej
- > Montaż produktów

Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Zastosowania w przemyśle morskim

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Grodź i wzdłużnik

Kluczowe elementy konstrukcyjne, które dodają wytrzymałości i sztywności kadłubowi. Wykonane z kompozytów, sklejk i metali

Łączenie SG230HV/SG300/SG2000

- Wytrzymują wibracje, obciążenia dynamiczne i trudne warunki morskie

Pawęż

Wykonana z aluminium lub FRP/GRP w celu zapewnienia wytrzymałości i wsparcia dla kadłuba i rufy łodzi

Łączenie SG230HV/SG300/SG2000

- Mocne klejenie w trudnych warunkach środowiskowych
- Do części narażonych na stałe uderzenia i wibracje

Części wewnętrzne

Głównie składające się z części z FRP/GRP i tworzyw sztucznych dla trwałości, lekkości i estetyki

Łączenie SG300/SG350L/SG400LSE

- Mocne
- Szybkie uszczelnianie
- Klejenie różnych materiałów bez spływania i przygotowania powierzchni
- Lekkie i estetyczne

Kadłub

Najczęściej wykonany z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym (GRP) lub stopów aluminium, kadłub odpowiada za utrzymanie łodzi na wodzie

Łączenie SG230HV/SG300/SG2000

- Oferuje wytrzymałość
- Odporność na uderzenia i warunki środowiskowe

Montaż konsoli

Zaprojektowany z materiałów kompozytowych dla mniejszej wagi, trwałości i estetyki

Łączenie SG300/SG350L/SG400LSE

- Wymaga klejenia różnych materiałów
- Ograniczone przygotowanie

Osprzęt montażowy

Głównie wykonany ze stali lub aluminium i przymocowany do różnych powierzchni łodzi w celu zabezpieczenia cum i lin

Łączenie SG100/SG300

- Klejenie różnych materiałów
- Idealne do wymagających i stale trudnych warunków

Podłogi

Aluminium i kompozyty są preferowanymi materiałami ze względu na wytrzymałość, niską wagę i odporność na hałas/wibracje

Łączenie SG230HV/SG300/SG2000

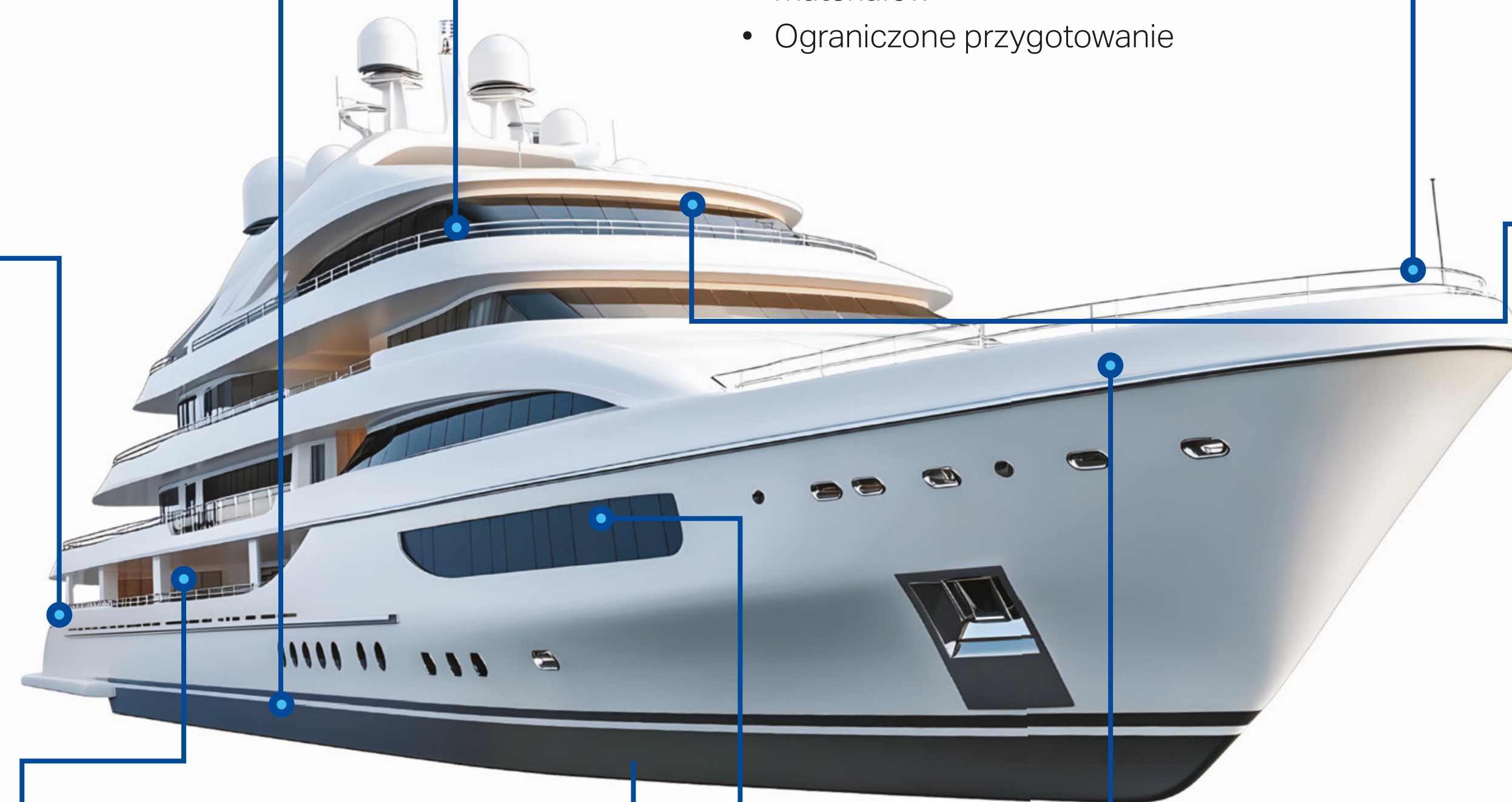
- Klejenie różnych materiałów
- Zapewnia odporność na uderzenia
- Tłumienie hałasu
- Usztywnienie konstrukcyjne

Kłapa pokładowa

Będąc największym otworem pod pokładem, musi być odporna na wodę, promieniowanie UV i ekstremalne temperatury. Wykonana z metali, tworzyw sztucznych i kompozytów

Łączenie SG100

- Uszczelnianie i klejenie różnych materiałów
- Odporność na uderzenia i zmęczenie



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

- > Zastosowania kolejowe
- > Zastosowania w rolnictwie
- > Zastosowania w autobusach
- > Zastosowania w pojazdach budowlanych
- > Zastosowania w przemyśle morskim
- > **Zastosowania w samochodach ciężarowych**
- > Zastosowania w energetyce wiatrowej
- > Montaż produktów

Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Zastosowania w samochodach ciężarowych

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Okładzina naczepy

Aluminium i kompozyt klejone z tyłu naczepy w celach ochronnych i estetycznych

Łączenie SG300

- Mocne połączenia na warunki środowiskowe

Zabezpieczenia ładunku w naczepie

Metalowe szyny ochronne przymocowane do bocznych ścian naczepy

Łączenie SG300

- Mocne połączenia chroniące ładunek przed uszkodzeniem i wytrzymujące stałe użytkowanie

Klejenie paneli

Mocne, ale lekkie kompozyty dla oszczędności paliwa

Łączenie SG230HV/SG300

- Mocne
- Bezszwowe klejenie paneli
- Odporność na warunki środowiskowe i wstrząsy

Uszczelnianie okien

Ramy okienne z aluminium i kompozytu zapewniające odporność na warunki środowiskowe i wibracje

Łączenie SG300

- Klejenie różnych materiałów
- Uszczelnienie odporne na warunki atmosferyczne i długowieczność

Dach naczepy

Kompozyt i metale dla równomiernego rozkładu masy

Łączenie SG230HV/SG300

- Duże powierzchnie wymagające braku spływania i maksymalnego rozmiaru ściegu
- Minimalne przygotowanie powierzchni

Ośłona przeciwsłoneczna

Płyta akrylowa klejona do wsporników montażowych o doskonałej odporności na promieniowanie UV

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Klejenie różnych materiałów
- Wysoka odporność na wiatr i temperaturę oraz ulepszona estetyka

Spoiler dachowy

Klejenie materiału kompozytowego dla aerodynamikiz

Łączenie SG230HV/SG300

- Klejenie różnych materiałów
- Wysoka odporność na wiatr i warunki atmosferyczne

Kabina i deska rozdzielcza

Materiały kompozytowe dla mniejszej wagi, trwałości i estetyki

Łączenie SG300/SG400LSE

- Klejenie różnych materiałów
- Minimalne przygotowanie powierzchni

Przedni grill

Metal dla trwałości i odporności na warunki środowiskowe

Łączenie SG230HV/SG300

- Mocne, odporne na warunki atmosferyczne połączenie
- Odporność na wibracje

Nakładki na końcówki zderzaka

Kompozyt klejony do metalu, zapewniający trwałość, odporność na warunki atmosferyczne i uderzenia

Łączenie SG230HV/SG300/SG800

- Mocne połączenia
- Odporność na warunki środowiskowe i wibracje

Wsporniki

Konstrukcyjnie klejone metalowe wsporniki/ podpory w całym pojeździe

Łączenie SG300/SG5000

- Wyjątkowo mocne połączenia
- Stabilność
- Trwałość i długowieczność

Przedłużenie drzwi

Kompozyt klejony do metalowej ramy dla trwałości i estetyki

Łączenie SG230HV/SG300

- Klejenie różnych materiałów
- Mocne
- Odporność na wibracje

Obudowa reflektora

Metalowa obudowa lampy klejona do ramy w celu zabezpieczenia reflektorów

Łączenie SG300/SG800

- Mocne połączenia
- Odporność na warunki środowiskowe, wibracje i temperaturę

Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

- > Zastosowania kolejowe
- > Zastosowania w rolnictwie
- > Zastosowania w autobusach
- > Zastosowania w pojazdach budowlanych
- > Zastosowania w przemyśle morskim
- > Zastosowania w samochodach ciężarowych
- > **Zastosowania w energetyce wiatrowej**
- > Montaż produktów

Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Zastosowania w energetyce wiatrowej

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Mechanizm odchylania

Zaprojektowany z materiałów kompozytowych dla wytrzymałości, lekkości i trwałości, aby obracać turbinę w kierunku wiatru

Łączenie SG300/SG350L

- Wymaga szybkiego, mocnego klejenia różnych materiałów
- Uszczelnienie odporne na warunki atmosferyczne
- Odporność na korozję

Wieża

Zbudowana ze stali lub betonu, aby podtrzymywać wagę gondoli i łopat, musi wytrzymać trudne warunki środowiskowe i pozostać stabilna podczas ciągłego ruchu turbiny

Łączenie SG300/SG350L

- Szybkie, nie spływające, mocne klejenie i uszczelnianie w trudnych warunkach środowiskowych
- Poddane stałym uderzeniom i wibracjom

Naprawy w terenie

Naprawy pęknięć krawędzi spływu, uszkodzeń od uderzenia pioruna lub uszkodzeń transportowych

Naprawa i modernizacja za pomocą SG350L

- Brak wrzenia przy dużych szczelinach klejenia do 150 mm
- Nie wymaga przygotowania powierzchni
- Szybka iniekcja i szybkie utwardzanie
- Dobrze nadaje się do naprawy lub wypełniania

Piasta wirnika

Kompozytowa osłona zamykająca ciężkie elementy żeliwne łączące gondolę z łopatami wirnika. Wymaga wytrzymałości do podtrzymywania ciężkich łopat i odporności na wibracje wynikające z ciągłego ruchu

Łączenie SG230HV/SG300/SG350L

- Wymaga mocnego, szybkiego klejenia i uszczelniania różnych materiałów
- Wytrzymuje zmienne warunki pogodowe i stały ruch

Łopaty wirnika

Zbudowane z kompozytów dla wysokiej wytrzymałości i sztywności przy minimalnej wadze; skonstruowane w celu zapewnienia odporności na uderzenia, wibracje i trudne warunki środowiskowe

Łączenie SG230HV/SG300/SG350L

- Wymaga szybkiego, nie spływającego, mocnego klejenia różnych materiałów
- Poddane zmiennym warunkom pogodowym i stałym wibracjom

Naprawy metodą wiercenia i wypełniania

Wiercenie i wypełnianie w celu naprawy wewnętrznych wad w materiałach kompozytowych

Naprawa za pomocą SG350L

- Naprawa wewnętrznego odspojenia, pustek klejowych delaminacji za pomocą SG350L
- Nie gotuje się przy dużych szczelinach klejenia do 150 mm

Generatory wirów

Urządzenia termoplastyczne zaprojektowane w celu poprawy wydajności aerodynamicznej poprzez manipulowanie wzorcami przepływu powietrza

Klejenie i modernizacja za pomocą SG300/SG350L/SG400LSE

- Wymaga szybkiego, nie spływającego, mocnego klejenia w trudnych warunkach środowiskowych
- Poddane stałym uderzeniom i wibracjom

Gondola

Obudowa na szczycie wieży zawierająca kluczowe komponenty turbiny, wykonana z kompozytów dla wytrzymałości, trwałości i aerodynamicznego projektu, aby wytrzymać ekstremalne warunki pogodowe

Łączenie SG230HV/SG300/SG350L

- Mocne, szybkie klejenie różnych materiałów
- Zapewnia odporność na uderzenia i wibracje bez zmiany profilu lub funkcji mechanizmu

Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

- > Zastosowania kolejowe
- > Zastosowania w rolnictwie
- > Zastosowania w autobusach
- > Zastosowania w pojazdach budowlanych
- > Zastosowania w przemyśle morskim
- > Zastosowania w samochodach ciężarowych
- > Zastosowania w energetyce wiatrowej
- > **Montaż produktów**

Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Montaż produktów

Klejenie wewnętrzne/zewnętrzne

Korzyści z kleju:

Klejenie różnych materiałów

Wysokie wydłużenie odpowiednie dla różnych współczynników rozszerzalności między metalami, tworzywami sztucznymi i kompozytami

[Łączenie SG230HV/SG300](#)

Eliminacja łączników mechanicznych

Utrzymuje wytrzymałość połączenia bez degradacji w punktach adhezji

[Łączenie SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Uszczelnianie i wzmacnianie połączeń

Oferuje ochronę przed trudnymi warunkami środowiskowymi

[Łączenie SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG800/SG2000/SG5000](#)

Tłumienie drgań

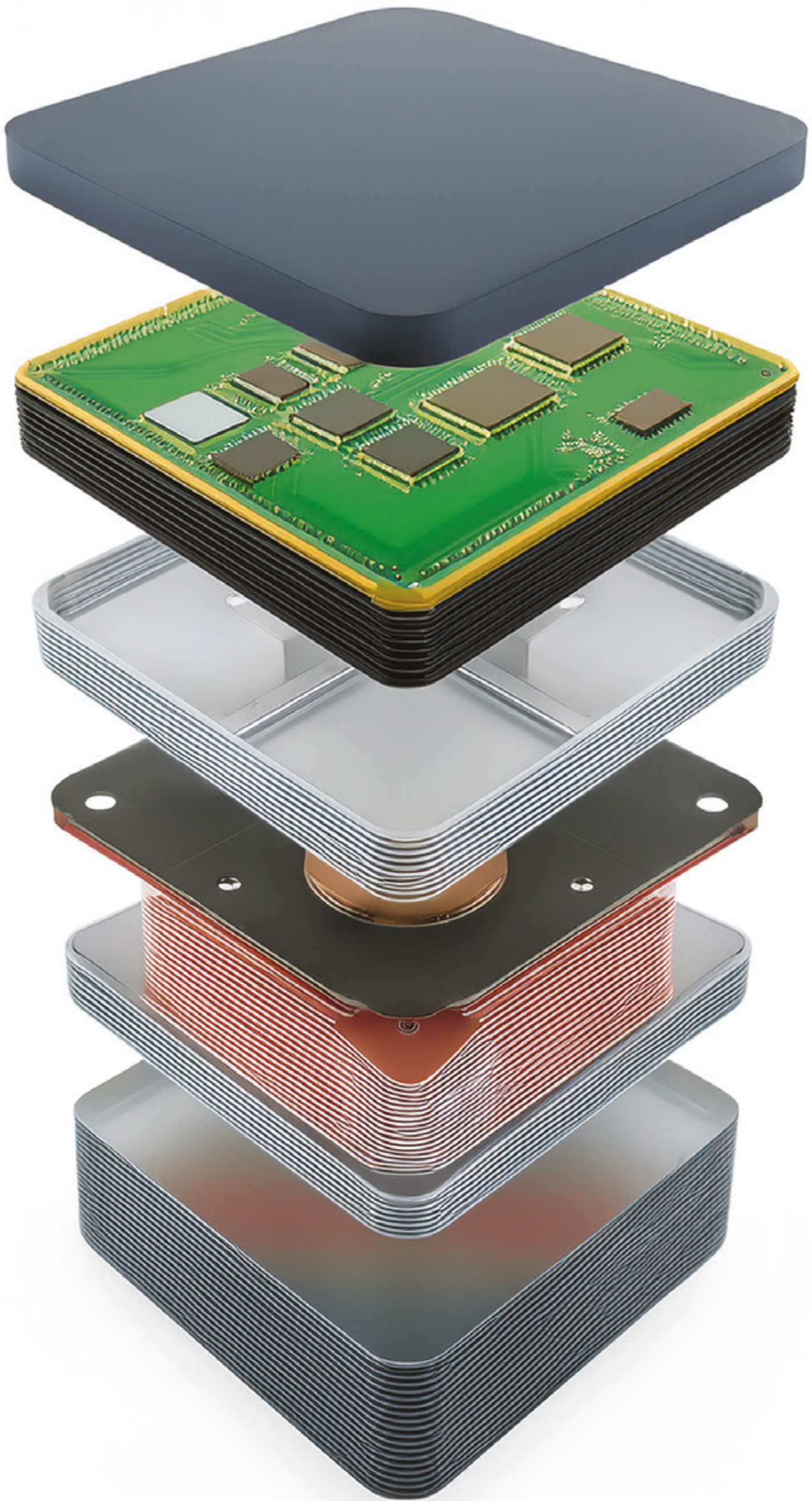
Utrzymuje integralność połączeń poprzez minimalizację wpływu drgań

[Łączenie SG230HV/SG300/SG2000](#)

Rozkład obciążenia

Równomiernie rozkłada naprężenia na powierzchni klejenia

[Łączenie SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)



Wydajność montażu:

Szybsze czasy montażu

Czasy utwardzania zgodne z wymaganiami aplikacji

[Łączenie SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Jeden klej do wielu podłoży

Mniej zmian podczas montażu dzięki szerokiej kompatybilności z podłożami

[Łączenie SG300/SG5000](#)

Mniej poprawek – precyzyjne klejenie

Możliwość precyzyjnego nakładania na powierzchnię klejenia z ograniczoną ilością odpadów

[Łączenie SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Czyste wykończenie estetyczne – bezszwowy wygląd

Przylega do powierzchni bez kompromisów w projektowaniu – bez potrzeby nieestetycznych spawów, nitów czy łączników

[Łączenie SG100/SG200/SG300/SG400LSE/SG800/SG5000](#)

Produkty



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

> Seria SG100

> Seria SG200

> Seria SG230

> Seria SG300

> Seria SG350L

> SG400LSE

> Seria SG42

> Seria SG46C

> Seria SG600

> Seria SG800

> Seria SG2000

> Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Seria SG100

Mieszanka 10:1, zaprojektowana do wymagań produkcyjnych w zastosowaniach zewnętrznych

Dlaczego warto wybrać serię SG100?

- Odporny na promieniowanie UV, jasnobiały kolor idealny do zastosowań krytycznych pod względem koloru
- Właściwości aplikacji zapobiegające spływaniu
- Dwie prędkości robocze: 15 i 40 minut
- Minimalne przygotowanie powierzchni do klejenia FRP, powierzchni pokrytych żelkotem i tworzyw termoplastycznych
- Doskonała odporność na warunki środowiskowe

Zastosowania

- ◆ Mocowanie zewnętrznych listew do powierzchni pokrytych żelkotem na zewnątrz łodzi
- ◆ Właściwości zapobiegające spływaniu do aplikacji na nierównych powierzchniach
- ◆ Długotrwały, odporny na promieniowanie UV biały kolor, który wtapia się w powierzchnie pokryte żelkotem

Idealny do:

- Odporność na UV
- Jasna, biała powłoka



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > **Seria SG200**
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe



Dostępny tylko w Ameryce Północnej

Seria SG200

Mieszanka 10:1, zaprojektowana do małych konstrukcji

Dlaczego warto wybrać serię SG200?

- Wymagane minimalne przygotowanie powierzchni
- Brak spływania, nawet w pozycji pionowej
- Zmienne czasy robocze
- Dobra płynność i łatwość dozowania
- Doskonała odporność na warunki środowiskowe i chemiczne
- Idealny do ogólnego klejenia tworzyw sztucznych

Zastosowania:

- Szeroko stosowany w przemyśle morskim, transporcie i ogólnych zastosowaniach do klejenia tworzyw sztucznych

Idealny do:
- Kompozyt wielofunkcyjny



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > **Seria SG230**
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Seria SG230

Mieszanka 10:1, zaprojektowana pod kątem wytrzymałości i twardości

Dlaczego warto wybrać serię SG230?

- 🔹 Doskonały wybór do klejenia kompozytów FRP przy niewielkim lub zerowym przygotowaniu powierzchni
- ⚙️ Niezrównana odporność na spływanie, właściwości układania/niespływania do wypełniania szczelin
- 🕒 Szeroki zakres czasów roboczych: 30, 40, 60, 80 minut
- 📋 Klei szeroką gamę podłoży: PMMA, PCV, tworzywa termoutwardzalne (ester winylowy, poliestr, żelkoty i epoksydy), zagruntowane metale
- 🛡️ Doskonała odporność na warunki środowiskowe i chemiczne
- ⚡ Znakomita odporność na zmęczenie i obciążenia udarowe. Wysoka wytrzymałość zdolna do przenoszenia obciążeń statycznych i dynamicznych

Zastosowania do montażu:

- ◆ Szybszy czas utrwalania pozwala na wcześniejsze klejenie i przesuwanie części
- ◆ Odporność na spływanie w pionie w celu zapewnienia bezpiecznego sklejenia ważnych obszarów
- ◆ Wytrzymałość połączenia utrzymana po długotrwałej ekspozycji na środowisko morskie

Zastosowania do zamykania i wypełniania szczelin na łodziach:

- ◆ Wysoka wytrzymałość zdolna do przenoszenia obciążeń statycznych i dynamicznych
- ◆ Odporność na uderzenia
- ◆ Właściwości układania/niespływania do wypełniania szczelin
- ◆ Odporność na zmęczenie, gdy silnik wibracyjny jest przymocowany do klejonego obszaru

Idealny do:

- Duża spoina/szczelina
- Długi czas pracy
- Wibracje



Zobacz studia przypadków

Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > **Seria SG300**
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Seria SG300

Mieszanka 10:1, przeznaczona do zastosowań klejenia metali

Dlaczego warto wybrać serię SG300?

- Służy do klejenia metali, kompozytów i tworzyw sztucznych. Idealny do klejenia różnych materiałów
- Nie spływa na nierównych powierzchniach
- Różne czasy robocze: 5, 15 i 40 minut
- Klejenie metali bez podkładu i wymaga minimalnego przygotowania powierzchni
- Zmniejszona widoczność linii klejenia i wymagania dotyczące wykończenia
- Doskonałe właściwości odporności na zmęczenie, uderzenia i warunki środowiskowe, w tym w trudnych warunkach

Zastosowania:

- ◆ Klejenie metali, w tym między innymi: aluminium, stal miękka (CRS), stal nierdzewna, metale powlekane
- ◆ Klejenie kompozytów, w tym między innymi: epoksyd, ester winylowy, żelkoty, poliestr i modyfikowany DCPD
- ◆ Klejenie tworzyw sztucznych, w tym między innymi: ABS, akryle, PCV/CPVC, styreny

Idealny do:

- Różne materiały
- Minimalne przygotowanie powierzchni
- "Wystarczy jeden klej do wszystkich połączeń"



Zobacz studia przypadków

Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > **Seria SG350L**
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe



Seria SG350L

Mieszanka 10:1, zaprojektowana do wysokowydajnego klejenia mieszanych materiałów

Dlaczego warto wybrać serię SG350L?

- Wysokowytrzymałe klejenie metali, tworzyw sztucznych i kompozytów
- Brak spływania w pozycji pionowej
- Zmienne czasy robocze (od 5 do 15 minut)
- Nie wymaga obróbki powierzchniowej na większości metali
- Nie gotuje się przy większych szczelinach do 150 mm
- Doskonała odporność na warunki środowiskowe i chemiczne

Zastosowania:

- Dobrze nadaje się do naprawy lub wypełniania dużych konstrukcji kompozytowych
- Usprawnione, lekkie projekty produktów



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > **SG400LSE**
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe

SG400LSE

Mieszanka 10:1, zaprojektowana do klejenia podłoży o niskiej energii powierzchniowej

Dlaczego warto wybrać SG400LSE?

- 💧 Półprzezroczysty metakrylan metylu do klejenia krzyżowego polipropylenu i polietylenu z metalami, takimi jak aluminium i stal nierdzewna
- ⚙️ Produkt nie spływa, co czyni go doskonałym wyborem do montażu i innych zastosowań produkcyjnych
- 🕒 Nie wymaga przygotowania powierzchni, oszczędzając czas i koszty podczas procesu montażu
- ✅ Dobra płynność i łatwość dozowania
- ⚡ Klei poliolefiny (tworzywa sztuczne o niskiej energii powierzchniowej) w zastosowaniach montażowych i produkcyjnych

Zastosowania:

- ◆ Klejenie tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej, takich jak polipropylen i polietylen, z metalami, FRP i innymi tworzywami sztucznymi

- Idealny do:
- Niska Energia Powierzchniowa (LSE)
 - Polipropylen
 - Naprawa form odlewniczych rotacyjnych



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > **Seria SG42**
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe



Seria SG42

Mieszanka 10:1, krystalicznie czysty klej do tworzyw sztucznych

Dlaczego warto wybrać serię SG42?

- 💧 SCIGRIP 42 jest specjalnie sformułowany do klejenia akrylu, w tym wytłaczanych odlewów komórkowych i ciągłych, a także części formowanych i niektórych arkuszy sieciowanych
- ⚙️ Klei akryl z poliestrem, octanomaślanem celulozy i innymi materiałami
- 🕒 Czas roboczy 15 minut
- ✅ Dwuskładnikowy, przezroczysty, średniej gęstości reaktywny klej akrylowy
- ⚡ Doskonały wybór do klejenia tworzyw akrylowych, zwłaszcza tam, gdzie wymagane jest dobre zachowanie przejrzystości

Zastosowania:

- ◆ Klejenie tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej, takich jak polipropylen i polietylen, z metalami, FRP i innymi tworzywami sztucznymi



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > **Seria SG46C**
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe



(Dostępne tylko w Europie)

Seria SG46C

Mieszanka 10:1, optycznie przezroczysty, wysokowytrzymały klej konstrukcyjny

Dlaczego warto wybrać serię SG46C?

- Przezroczysty, tiksotropowy, reaktywny klej akrylowy do klejenia aluminium bez podkładu lub innych metali i akryli
- Aplikacja bez spływania, co oznacza zmniejszone przesuwanie lub spływanie nawet na odwróconych powierzchniach
- Sformułowany do zastosowań montażowych i produkcyjnych, które wymagają przezroczystych linii klejenia bez widoczności spoiny
- Wysoka wytrzymałość wiązania, która może osiągnąć do 2200 funtów/cal² po 24 godzinach (aluminium)

Zastosowania:

- Doskonały wybór do montażu znaków i innych zastosowań produkcyjnych, gdzie wymagane jest brak spływania, krótki czas utrwalania i dobre zachowanie przejrzystości
- SG46C to mocny, przezroczysty klej, który rewolucjonizuje klejenie akrylu z aluminium, akrylu z akrylem i poliwęglanu z poliwęglanem
- Utwardza się optycznie przezroczysto, bez linii klejenia i skraca czas wykończenia, zapewniając nieskazitelne wykończenie



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > **Seria SG600**
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe



Seria SG600

Mieszanka 10:1, przeznaczona do klejenia kompozytów/tworzyw sztucznych

Dlaczego warto wybrać serię SG600?

- Służy do klejenia metali (zagruntowanych), kompozytów i tworzyw sztucznych. Idealny do klejenia różnych materiałów
- Nie spływa na nierównych powierzchniach
- Różne czasy robocze: 5 i 10 minut
- Dobra płynność i łatwość dozowania
- Doskonałe właściwości odporności na zmęczenie, uderzenia i warunki środowiskowe, w tym w trudnych warunkach
- Klei szereg podłoży: akryl, PCV, ABS, metale powlekane, kompozyty termoutwardzalne (ester winylowy, poliester, żelkoty i epoksydy) i inne tworzywa termoplastyczne

Zastosowania:

- ◆ Klejenie tworzyw sztucznych, w tym między innymi: ABS, akryle, PCV/CPVC, styreny
- ◆ Przykład: Pojazdy rolnicze
- ◆ Szczególne korzyści: Dostępność szybkich czasów utwardzania dla małych komponentów, łatwość aplikacji, korzyści reologiczne



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > **Seria SG800**
- > Seria SG2000
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Seria SG800

Mieszanka 10:1, przeznaczona do zastosowań w wysokich temperaturach

Dlaczego warto wybrać serię SG800?

- 🔹 Klejenie metali bez podkładu i wymaga minimalnego przygotowania powierzchni
- 🔹 Nie spływa na nierównych powierzchniach
- 🕒 Różne czasy robocze: 5 i 10 minut
- 🔧 Służy do klejenia metali, kompozytów i tworzyw sztucznych
- ✅ Dobre właściwości zmęczeniowe, udarowe i środowiskowe, w tym w trudnych warunkach
- ⚡ Odporność na wysoką temperaturę do 150°C

Zastosowania:

- ◆ Klejenie metali, w tym między innymi: aluminium, stal miękka (CRS), stal nierdzewna, metale powlekane
- ◆ Przykład: Klejenie elementów metalowych przed przejściem cyklu wypalania farby
- ◆ Przykład: Klejenie elementów metalowych i plastikowych w przemyśle motoryzacyjnym do użytku w komorze silnika
- ◆ Szczególne korzyści: Odporność na wysoką temperaturę przez dłuższy czas, minimalne przygotowanie powierzchni przed aplikacją

- Idealny do:
- Wysokie Temperatury
 - Wypiekanie końcowe
 - Powłoka proszkowa



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > **Seria SG2000**
- > Seria SG5000

Studia przypadków

Dane kontaktowe



Seria SG2000

Formuła 1:1, ułatwiająca mieszanie produktu

Dlaczego warto wybrać serię SG2000?

- Nie wymaga wstępnej obróbki powierzchni na kompozytach
- Brak spływania, nawet w pozycji pionowej
- Czas roboczy od 100 do 120 minut
- Zmniejszona widoczność linii klejenia oznacza mniejsze wymagania dotyczące wykończenia
- Doskonała odporność na warunki środowiskowe
- Nie gotuje się przy większych szczelinach klejenia do 39 mm

SCIGRIP® SG2000 to dwuskładnikowy klej metakrylowy o stosunku 1:1, przeznaczony do klejenia części kompozytowych przy minimalnym przygotowaniu powierzchni. Idealny do dużych projektów konstrukcyjnych, zapewnia wydłużony czas roboczy i może wypełniać głębokie szczeliny do 1,5 cala (39 mm).

SG2000 poprawia klejenie na nierównych powierzchniach, zapewniając silną przyczepność nawet przy niedopasowanych częściach. Wypełniając szczeliny, przyczynia się do integralności strukturalnej zespołu, zapobiegając ruchom lub zginaniu, które mogłyby osłabić wiązanie z czasem.

- Idealny do:
- 1:1
 - Wysokie wydłużenie
 - Duża spoina / Duża szczelina



Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

Podłoża

Zastosowania

Produkty

- > Seria SG100
- > Seria SG200
- > Seria SG230
- > Seria SG300
- > Seria SG350L
- > SG400LSE
- > Seria SG42
- > Seria SG46C
- > Seria SG600
- > Seria SG800
- > Seria SG2000
- > **Seria SG5000**

Studia przypadków

Dane kontaktowe

Seria SG5000

Mieszanka 1:1, klej uniwersalny

Dlaczego warto wybrać serię SG5000?

- 🔹 Klejenie metali bez podkładu i wymaga minimalnego przygotowania powierzchni
- ⚙️ Wysoka wytrzymałość na rozciąganie i ścinanie
- 🕒 Różne czasy robocze: 3, 6, 13 i 40 minut
- 📋 Służy do klejenia metali, kompozytów i tworzyw sztucznych
- ✅ Średnia/niska lepkość
- ⚡ Doskonałe właściwości odporności chemicznej zapewniające trwałe połączenia w trudnych warunkach

Zastosowania:

- ◆ Klejenie kompozytów: w tym między innymi: epoksyd, ester winylowy, żelkoty, włókno węglowe, poliester i modyfikowany DCPD
Korzyści: Wysoka wytrzymałość, doskonała przyczepność do włókna węglowego
Przykład: Klejenie wsporników z włókna węglowego w siedzeniu do sportów motorowych
- ◆ Klejenie tworzyw sztucznych: w tym między innymi: ABS, akryle, PCV/CPVC, styreny
Korzyści: Dostępność różnych czasów utwardzania dla komponentów o różnej wielkości, łatwość aplikacji, możliwość klejenia szerokiej gamy tworzyw sztucznych i metali
Przykład: Klejenie paneli z tworzyw sztucznych i metalowych elementów w pojazdach
- ◆ Przykład naprawy formy: Gdy część formy jest pęknięta, obszar jest szlifowany, a następnie SG5000 jest rozprowadzany po uszkodzonym obszarze. Po utwardzeniu kleju jest on szlifowany, aby uzyskać równą powierzchnię. Obszar jest następnie traktowany styrenem, aby zapobiec widoczności linii klejenia, a następnie nakładany jest żelkot.

- Idealny do:
- Niskożywnotniowy wtrysk
 - Naprawa form
 - Włókno węglowe



Zobacz studia przypadków

Porównanie produktów

Seria	SG100	SG200	SG230HV	SG300	SG400LSE	SG800	SG2000	SG5000
Cechy, korzyści i zastosowania	- Doskonała odporność na promieniowanie UV i warunki środowiskowe - Zastosowania zewnętrzne, krytyczne pod względem koloru - Umiarkowana wytrzymałość na ścinanie - Tworzywa termoplastyczne, Kompozyty, Metale	- Zastosowania do łączenia małych elementów z tworzyw sztucznych - Maksymalna uderność / Minimalne przygotowanie powierzchni - Wysoka wytrzymałość na ścinanie - Kompozyty, tworzywa sztuczne, gruntowane metale  Dostępny tylko w Ameryce Północnej	- Duże konstrukcje, zastosowania morskie, transport i budownictwo - Nie spływa, idealny do dużych szczelin i długich czasów pracy - Umiarkowana wytrzymałość na ścinanie - Kompozyty, tworzywa sztuczne, gruntowane metale	- Szeroka gama operacji montażowych - Niski ślad połączenia / Minimalne przygotowanie powierzchni - Wysoka wytrzymałość na ścinanie - Kompozyty, tworzywa sztuczne, metale	- Łączenie poliolefin w montażu i produkcji - Brak przygotowania powierzchni / Łączy z metalami - Wytrzymałość prowadząca do zniszczenia podłoża - Tworzywa sztuczne o niskiej energii powierzchniowej, metale, kompozyty	- Odporny na temperaturę klej do metali - Nie spływa / Krótki czas pracy i utwardzania wstępnego - Wysoka wytrzymałość na ścinanie zakładkowe - Łączy tworzywa sztuczne, kompozyty FRP i metale bez gruntowania	- Klej 1:1 do dużych konstrukcji - Unikalna formuła wypełniania szczelin do 39 mm - Długi czas pracy - Trwała wytrzymałość i uderność - Kompozyty  (Dostępne tylko w Europie)	- Klej 1:1 do łączenia metali i naprawy form - Łączenie metali bez obróbki powierzchni oraz naprawa form z włókna szklanego - Wysoka wytrzymałość na ścinanie - Kompozyty, tworzywa sztuczne, metale
Charakterystyka kolorów i opcje rozmiarów	Biała kaseta 490 ml lub opakowanie zbiorcze	Złamana biel (lub kremowa) kaseta 490 ml lub opakowanie zbiorcze	Szara lub czarna kaseta 490 ml lub opakowanie zbiorcze	Czarna lub złamana biel kaseta 490 ml lub opakowanie zbiorcze	Półprzezroczyste kasety 50 i 490 ml	Czarna kaseta 490 ml lub opakowanie zbiorcze	Bursztynowa kaseta 400 ml lub opakowanie zbiorcze	Bursztynowa lub czarna kaseta 50 i 490 ml lub opakowanie zbiorcze
Wypełnienie szczeliny (cale) (mm)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02-.2) (0.50 - 5.0)
Czas roboczy (min)	SG100-15: 12 – 18 SG100-40: 35 – 45	SG200-10: 8 – 12 SG200-20: 17 – 22 SG200-40: 35 – 45	SG230-30: 25 – 30 SG230-40: 35 – 45 SG230-60: 50 – 70 SG230-80: 70 – 90	SG300-05: 4 - 6 SG300-15: 13 - 17 SG300-40: 35 - 45	1 - 3	SG800-05: 4 – 5 SG800-15: 13 – 17	80 – 100	SG5000-03: 2 - 5 SG5000-06: 5 - 8 SG5000-15: 14 - 19
Czas utrwalania (min)	SG100-15: 30 – 45 SG100-40: 80 – 100	SG200-10: 25 – 30 SG200-20: 35 – 42 SG200-40: 80 – 90	SG230-30: 45 – 55 SG230-40: 60 – 75 SG230-60: 140 – 170 SG230-80: 180 – 210	SG300-05: 15 - 20 SG300-15: 30 - 40 SG300-40: 80 - 90	6 hours	SG800-05: 15 – 20 SG800-15: 30 – 40	180 – 210	SG5000-03: 6 - 8 SG5000-06: 10 - 12 SG5000-15: 20 - 25
Stosunek A:B objętość/waga	10:1 6.42:1	10:1 8.10:1	10:1 8.4:1	10:1 9.0:1	10:1 9.5:1	10:1 6.0:1	1:1 1.01:1	1:1 1:1
Gęstość g/cm³ A, B	A: 0.95 B: 1.48	A: 0.95 B: 1.18	A: 0.97 B: 1.15	A: 1.01 B: 1.12	A: 0.95 B: 1.03	A: 0.96 B: 1.62	A: 0.95 B: 0.94	A: 0.96 B: 0.97
Lepkość, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 170 – 220 B: 70 – 180	A: 900-1,400 B: 120-180	A: 175 – 275 B: 120 – 180	A: 30 – 50 B: 10 – 20	A: 150 – 250 B: 50 – 120	A: 250 - 350 B: 350 - 450	A: 90 – 150 B: 150 – 0250
Wytrzymałość na rozciąganie psi (MPa) % Wydłużenie	2,500 – 2,900 (17.2 – 20) 15 – 35	2,500 – 3,000 (17 – 21) 60 – 100	3,000 - 3,500 (21 – 24) 40 – 60	1,700 – 2,200 (12 – 15) 40-60	–	2,800 – 3,100 (19 – 21) 25 – 50	>2,500 (17) >130	5,076 - 5,802 (35 – 40) 5 - 10
Wytrzymałość na ścinanie psi (MPa)	2,000 – 2,400 (14 – 16)	2,200 – 2,500 (15 – 17)	2,050 – 2,400 (14 – 16)	2,300 – 2,800 (16 – 19)	750 (5.2)	2,600 – 2,900 (18 – 20)	>1,500 (10)	2,611 – 3,626 (18 – 25)

Porównanie produktów

Seria	SG 350L	SG600	SG42	SG46C
Cechy, korzyści i zastosowania	- Wysokowydajne łączenie różnych materiałów - Brak efektu wrzenia dla dużych szczelin do 150 mm - Wysoka wytrzymałość na ścinanie - Metale, tworzywa sztuczne i kompozyty  (Dostępne tylko w Europie)	- Dobra płynność; łatwość dozowania - Nie spływa na powierzchniach pionowych - Wysoka wytrzymałość na ścinanie - Akryle, tworzywa sztuczne, metale, kompozyty  (Dostępne tylko w Europie)	- Klej do tworzyw akrylowych - Przezroczysty klej akrylowy - Spełnia Wymagania Specyfikacji Wojskowej A-8576C Typ III - Akryle  (Dostępne tylko w Europie)	- Aprobata UL 746C do stosowania w zestawach urządzeń elektrycznych - Nie spływa na powierzchniach pionowych - Metale, akryle  (Dostępne tylko w Europie)
Charakterystyka kolorów i opcje rozmiarów	Czarny, bursztynowy 50ml, 490ml	Czarny, złamana biel 490ml, opakowanie zbiorcze	Krystalicznie przezroczysty 50ml, 230ml	Krystalicznie przezroczysty 50ml, 490ml
Wypełnienie szczeliny (cale) (mm)	(<05.9) (<150)	(<.039) (<10)	(<.012) (<3)	<0.2 (<5)
Czas roboczy (min)	SG350L-05: 4-6 SG350L-15: 12-16	SG600-05: 4-6 SG600-10: 8-12 SG600-20: 15-20	15 min	6-9 min
Czas utrwalaania (min)	SG350L-05: 14-18 SG350L-15: 32-38	SG600-05: 15-18 SG600-10: 25-30 SG600-20: 35-45	120 min	15-25 min
Stosunek A:B objętość/ waga	10:1	10:1	10:1	10:1
Gęstość g/cm³ A, B	A: 0.97-4.01 B: 1.30-1.34	A: 0.95 B: 1.12		A: 0.99 B: 1.17
Lepkość, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 150-250 B: 120-180	A: 2.8-3.8 B: 1.4-1.7	A: 75-125 B: 2.5-4.5
Wytrzymałość na rozciąganie psi (MPa) % Wydłużenie	700-1100 (17-19)	>3,000 (21) >65	<5	800-2,200 (5.5-15.2) >3.5
Wytrzymałość na ścinanie psi (MPa)	(18-20)	>3,000 (21)	2,100-3,000 (>15)	(>15)

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Jak dozować kleje konstrukcyjne SCIGRIP

Kleje konstrukcyjne SCIGRIP można nakładać na dwa różne sposoby:

Ręczny sprzęt dozujący:

- ◆ Tylko do użytku z kartuszami
- ◆ Pompowane ręcznie
- ◆ Do małych części/komponentów
- ◆ Krótkie linie klejenia
- ◆ Nieregularne/krótkoterminowe dozowanie

Pneumatyczny sprzęt dozujący:

- ◆ Sprzęt do kartuszy lub luzem (mieszanie dozowane)
- ◆ Wymaga przewodu sprężonego powietrza
- ◆ Do średnich i dużych części/komponentów
- ◆ Duże linie klejenia
- ◆ Regularne/długoterminowe/ciągłe dozowanie



Prawidłowa aplikacja klejów konstrukcyjnych SCIGRIP

Przed każdym klejeniem przygotowanie powierzchni jest najważniejszym krokiem i zależy od kombinacji podłoża i kleju.

SCIGRIP zaleca, aby wszystkie powierzchnie podłoży były czyszczone i odtłuszczone rozpuszczalnikiem lub dedykowanym środkiem do czyszczenia i odtłuszczania powierzchni SCIGRIP: A061 (zawiera promotory adhezji).

Powierzchnie metalowe będą wymagały gruntowania za pomocą MP100 przy użyciu: SG100, SG200, SG230HV, SG600. W niektórych przypadkach może być konieczne szlifowanie.

Studia przypadków



[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

SCIGRIP wybrany do kompozytowych belek mostowych

Firma Harbor Technologies potrzebowała niezawodnego systemu klejącego i dozującego do klejenia kompozytowych blatów do betonowych i stalowych belek kompozytowych.

Wyzwanie

Klej musiał spełniać rygorystyczne normy wytrzymałości i wydajności, szczególnie w trudnych warunkach. Ta konstrukcyjna hybrydowa belka kompozytowa, czyli HCB, łączy w sobie to, co najlepsze z wzmocnionych kompozytów z tworzyw sztucznych, betonu i stali, tworząc belki mostowe, które ważą jedną dziesiątą wagi stali, a jednocześnie są wystarczająco mocne, aby unieść lokomotywy kolejowe i wagony towarowe.

Rozwiązanie

Klej [SCIGRIP® 230 HV](#) nie tylko spełnił te wymagające wymagania, ale przekroczył oczekiwania. Jego unikalne połączenie właściwości wytrzymałości na rozciąganie, wydłużenia i ścinania oraz sprawdzona wydajność w klejeniu kompozytów, które są poddawane trudnym warunkom eksploatacji.

Belki zostały już użyte w kilku projektach autostradowych.

Obecnie firma Harbor Technologies zakończyła produkcję 647 belek o długości 70 stóp, które zostaną wykorzystane na grobli o długości 520 stóp.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

SCIGRIP przekształca proces montażu poduszkowców Griffon za pomocą SG230HV

Poduszkowiec 12000TD to najdłużej działająca na świecie komercyjna usługa poduszkowcowa, która oferuje najszybszy sposób na przeprawę przez Solent między Southsea, Portsmouth a Ryde na wyspie Wight.

Wyzwanie

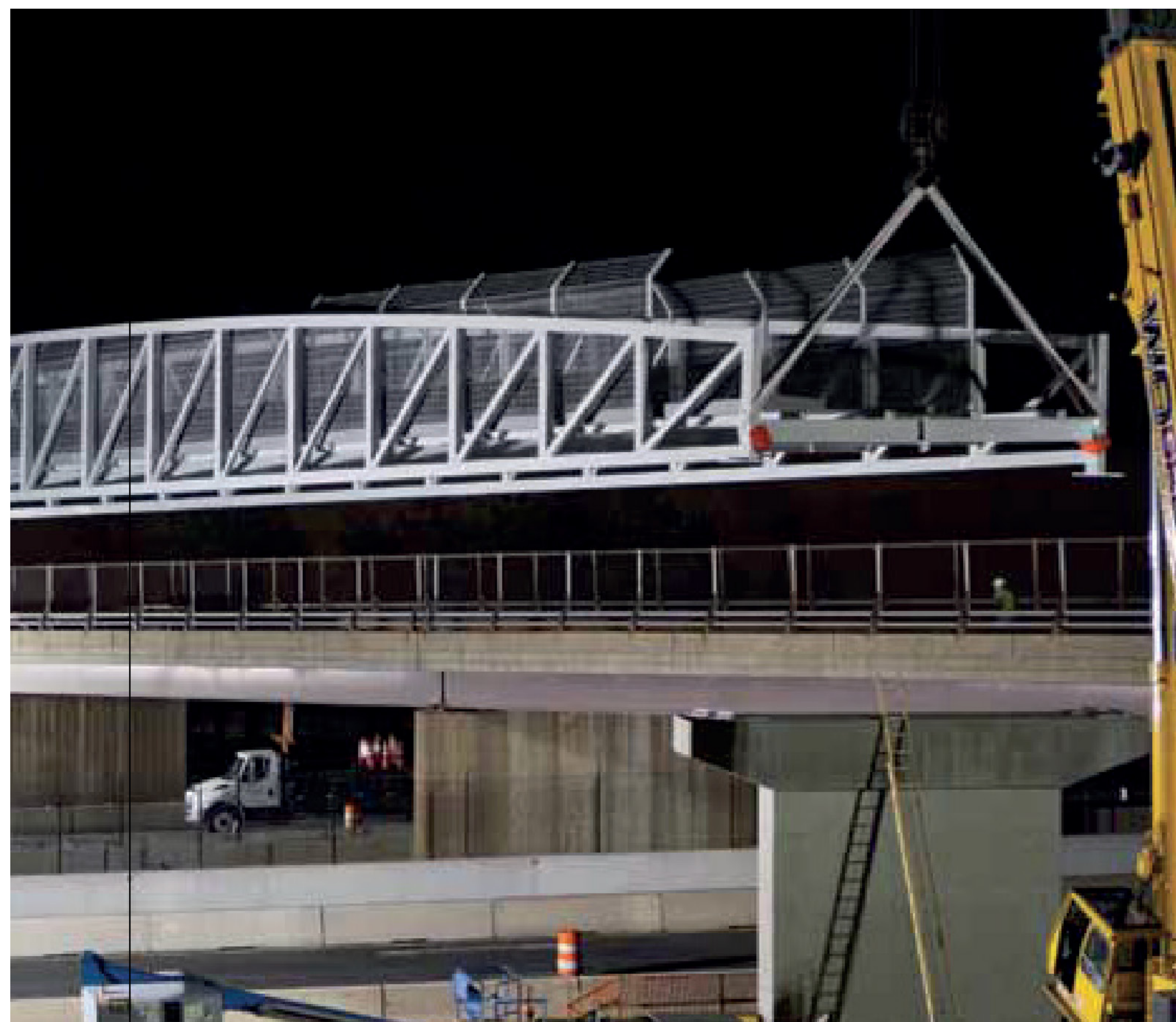
Tradycyjnie firma Griffon Hoverwork stosowała metody spawania do montażu kluczowych komponentów swoich jednostek. Jednak metoda ta może powodować odkształcenia cieplne, które prowadzą do niestabilności wymiarowej i innych problemów, takich jak porowatość lub zlokalizowane punkty naprężeń.

Rozwiązanie

Dlatego kluczowe było, aby wybrany przez nich system klejący był w stanie wytrzymać trudne i wymagające warunki.

Firma SCIGRIP określiła [SG230HV](#), system klejenia konstrukcyjnego o wysokiej wytrzymałości, opracowany specjalnie do zastosowań morskich. Dwuskładnikowy klej MMA o wysokiej lepkości został z powodzeniem przetestowany i użyty do sklejenia aluminiowej podłogi 12000TD z aluminiową nadbudówką.

Operacja ta została przeprowadzona przy użyciu pneumatycznych pistoletów dozujących przez zespół operatorów przeszkolonych na miejscu przez SCIGRIP. Pozwoliło to na dużą elastyczność, zapewniając dostęp do trudnych i ograniczonych obszarów.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Klej konstrukcyjny SCIGRIP SG230 HV

Firma Composite Advantage, wiodący producent dużych konstrukcyjnych produktów kompozytowych, stanęła przed trudnym projektem w Parku Narodowym Wolf Trap w Wiedniu, Wirginia.

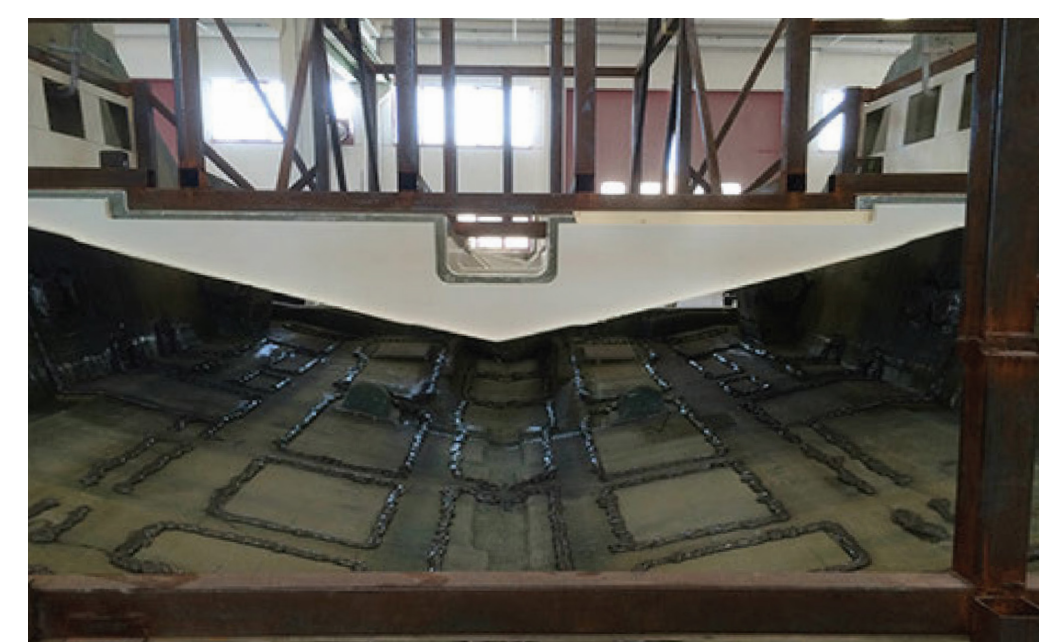
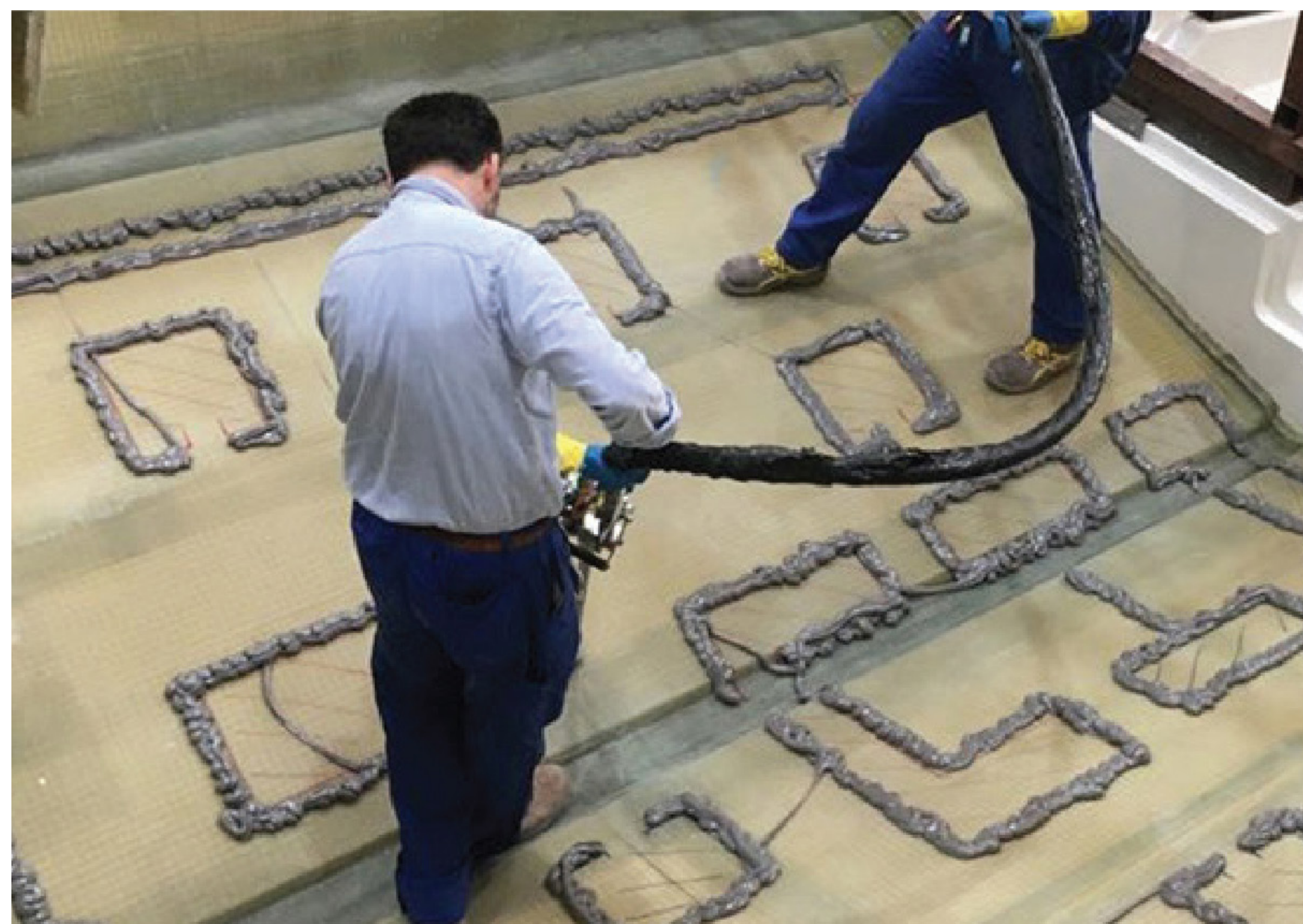
Wyzwanie

Most musiał być zainstalowany szybko w nocy, a każde przesłó wymagało tylko 15 minut zamknięcia drogi. Aby sprostać tym rygorystycznym wymaganiom, zespół poszukiwał wysokowydajnego kleju, który byłby w stanie zapewnić mocne, niezawodne połączenia w warunkach czasochłonnych i wymagających.

Rozwiązanie

[SCIGRIP® 230 HV](#), znany ze swoich lekkich właściwości, łatwości aplikacji i wyjątkowej wydajności na dużych konstrukcjach o zmiennych liniach klejenia, okazał się idealnym rozwiązaniem dla tego krytycznego zastosowania.

Został on polecony ze względu na jego zdolność do pracy z wybranymi aktywatorami, co zapewnia pracownikom szeroki zakres czasów roboczych od 30 do 120 minut, przy minimalnym przygotowaniu powierzchni.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Kluczowe procesy klejenia konstrukcyjnego w Grupie Ferretti

Firma SCIGRIP rozpoczęła współpracę z Grupą Ferretti w celu zakwalifikowania [SG230 HV](#) i poprawy wydajności produkcji poprzez inteligentniejsze procesy klejenia kompozytów.

Wyzwanie

Ferretti i SCIGRIP zbadały możliwość zastąpienia klasycznych klejów na bazie poliestru innowacyjnymi klejami metakrylowymi SCIGRIP. Między obiema firmami nawiązała się intensywnie owocna współpraca, wzmocniona z jednej strony wieloletnim doświadczeniem Ferretti w budowie łodzi rekreacyjnych, a z drugiej wiedzą SCIGRIP na temat klejenia.

Rozwiązanie

Klej [SG230 HV](#) firmy SCIGRIP to dwuskładnikowy metakrylan o średnim stosunku mieszania 10:1. Dzięki swoim właściwościom aplikacyjnym i doskonałej wydajności mechanicznej idealnie pasował do procesu produkcji kadłubów stosowanego na liniach montażowych Ferretti.

Linie produkcyjne w stoczni M&S Composite Manufacturing Yard, dziale montażu Ferretti, opierają się na koncepcji łączenia elementów konstrukcyjnych, które są budowane poza zakładem w celu maksymalizacji powtarzalności na etapach budowy, co skutkuje krótszymi czasami cyklu produkcyjnego. Kluczowymi wymogami było przyjęcie tego niezawodnego i certyfikowanego procesu do użytku morskiego.

Strona Główna

Kim jesteśmy

Jak możemy pomóc

Nasza technologia

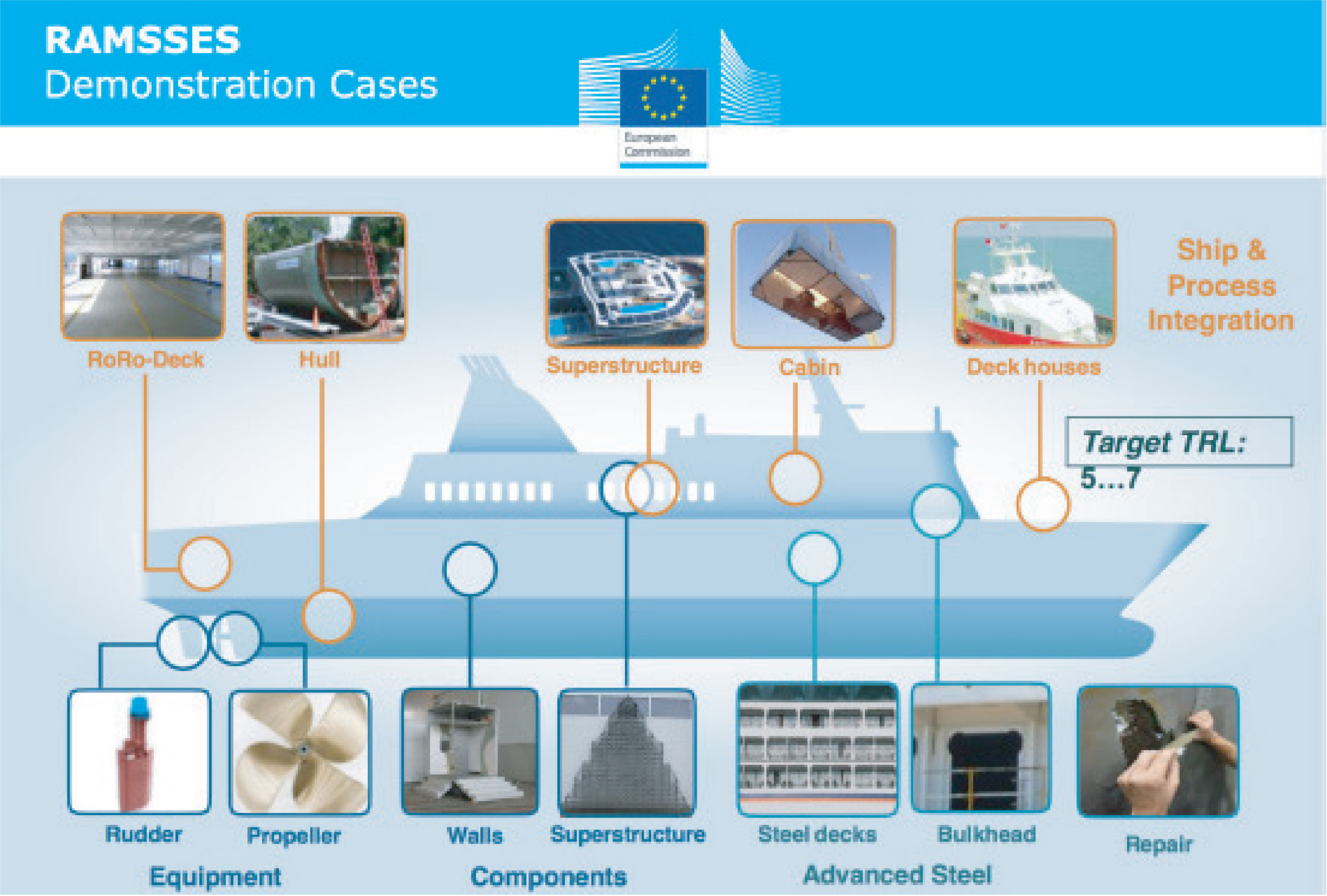
Podłoża

Zastosowania

Produkty

Studia przypadków

Dane kontaktowe



SG300 dostarcza swoją siłę na dużą skalę do projektu Ramsses

Chociaż nie jest to pierwszy raz, kiedy [SG300](#) został użyty do klejenia części stalowych i kompozytowych, to po raz pierwszy zrobiono to z tak dużymi częściami, jednocześnie stosując technologię wtrysku pionowego.

Wyzwanie

W stoczni Damen w Vlissingen w Holandii konsorcjum Ramsses buduje bardziej zrównoważone i wydajne statki poprzez badania i realizację zaawansowanych materiałów kompozytowych, które mogą prowadzić do budowy statków o nawet 50 procent lżejszych.

Rozwiązanie

Budowa statku przyszłości to nie lada zadanie. Tylko jeden z jego komponentów – ogromne, sześciometrowe panele kadłuba – został z powodzeniem zrealizowany dzięki próbom wspieranym przez wiedzę partnerów Airborne i InfraCore. Wykorzystali oni swoją technologię konstrukcji warstwowych i materiałów wzmacniających, w połączeniu z technologią infuzji pionowej, aby panele stały się rzeczywistością i były gotowe do testów.

Ze swojej strony przedstawiciele SCIGRIP współpracowali również z InfraCore i sprzętem dozującym MVP firmy CT Platen (specjaliści od przepływu i pomiarów), aby upewnić się, że wtrysk [SG300](#) został pomyślnie wykonany w jego zastosowaniach klejących.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

Kleje SCIGRIP kleją kluczowe komponenty w kamperach Swift

Grupa Swift w produkcji kampera Esprit. Jako wiodący producent wysokiej jakości i dobrze zaprojektowanych przyczep kempingowych, kamperów i domków letniskowych w Wielkiej Brytanii.

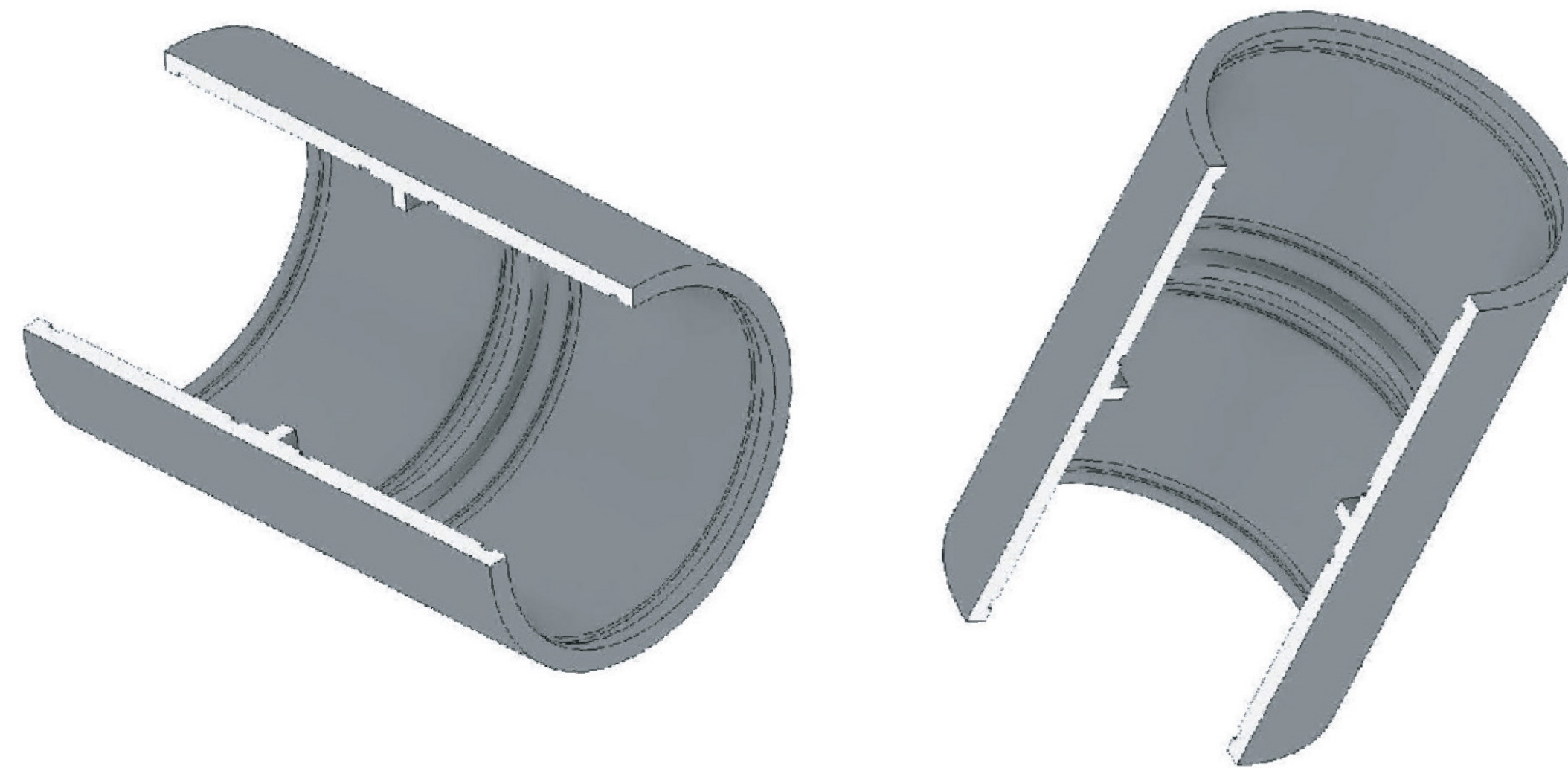
Wyzwanie

Firma Swift poszukiwała wytrzymałego, niezawodnego produktu, który połączyłby konstrukcyjne krawędzie zamkniętej formy GRP dla korka wlewu paliwa z istniejącą pokrywą korka wlewu paliwa. Ten komponent miał być umieszczony z boku pojazdu. W montażu wlewu paliwa nie miały być używane żadne mechaniczne łączniki ani mocowania, a kluczowe znaczenie miały względy wagowe.

Rozwiązanie

Szybko utwardzający się i o wysokiej wytrzymałości produkt SCIGRIP [SG5000-06](#) został określony i wybrany do tego zadania. Charakteryzuje się on stosunkiem mieszania 1:1 na bazie MMA o wysokiej lepkości, co zapewnia aplikację „bez spływania”. SG5000 jest w stanie kleić metale, metale powlekane i części GRP i wymaga minimalnego przygotowania powierzchni, doskonale pasując do kryteriów konstrukcyjnych firmy Swift.

“SCIGRIP dostarczył nam rozwiązanie klejące, które sprawdziło się na każdym poziomie.” – Bill Kirby, Inżynier GRP, The Swift Group.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

SCIGRIP umożliwia firmie Fiberpipe opracowanie nowego rodzaju klejenia rur GFRP

Fiberpipe produkuje rury GFRP dla różnych gałęzi przemysłu, zapewniając kompleksową obsługę od planowania po instalację. We współpracy z SCIGRIP opracowali zaawansowane rozwiązanie do łączenia rur GFRP, wykorzystując nasze rozwiązania klejące odporne na zmęczenie.

Wyzwanie

W 2018 roku firma Fiberpipe zainstalowała rury GFRP w elektrowni, stosując standardową metodę szlifowania i laminowania, ale proces okazał się niezadowolający z powodu nadmiernego parowania styrenu, pyłu szlifierskiego i ogólnego bałaganu. Chociaż firma Fiberpipe opatentowała nową technikę klejenia w 2007 roku, była ona niekompatybilna z konwencjonalnymi klejami epoksydowymi, co stworzyło potrzebę opracowania nowej techniki.

Rozwiązanie

Wraz z naszym dystrybutorem, SCIGRIP zdecydował się użyć [SG5000](#) jako najlepszego rozwiązania do łączenia rur GFRP z opatentowanymi złączkami Fiberpipe. [SG5000](#) to klej konstrukcyjny, który oferuje doskonałą wytrzymałość na rozciąganie i uderzenia. Wymaga minimalnego przygotowania powierzchni, a zatem minimalizuje kurz i inne pozostałości powierzchniowe. Ponadto klej jest kompatybilny z różnymi podłożami, od kompozytów po metale i tworzywa termoplastyczne. Fiberpipe zyskało pod względem czasu produkcji (o 50% szybciej) i znacznie lepszego doświadczenia klienta, całkowicie rozwiązując problem emisji styrenu i pyłu szlifierskiego.

[Strona Główna](#)[Kim jesteśmy](#)[Jak możemy pomóc](#)[Nasza technologia](#)[Podłoża](#)[Zastosowania](#)[Produkty](#)[Studia przypadków](#)[Dane kontaktowe](#)

SCIGRIP dostarcza doskonałe rozwiązanie klejące dla szybowców Papiorek

Gdy producent lekkich samolotów i szybowców Papiorek szukał sposobu na usprawnienie swoich procesów montażowych, zwrócił się do SCIGRIP o wsparcie techniczne i pomoc.

Wyzwanie

Przed zaangażowaniem SCIGRIP w procesy produkcyjne, technicy firmy Papiorek używali wielu związków chemicznych do klejenia owiewek pilotów do konstrukcji szybowców.

“Ich techniki montażu były niepotrzebnie czasochłonne. Produkty z polimetakrylanu metylu (PMMA), które były nakładane na krytyczne obszary połączeń, pieniały się podczas aplikacji i utwardzały się nawet do 12 godzin.” – Marcin Skrzatek, SCIGRIP.

Rozwiązanie

Z pomocą zespołu wsparcia technicznego SCIGRIP, firmie Papiorek zalecono wypróbowanie systemu SCIGRIP SG42 – dwuskładnikowego, przezroczystego, reaktywnego kleju – oraz [SG5000](#), metakrylanu metylu (MMA) o wysokiej lepkości, szybkim utwardzaniu i właściwościach kleju konstrukcyjnego.

Dzięki swojej półprzezroczystej formule wyniki były imponujące, z bezszwową linią klejenia i krystalicznie czystym połączeniem, co zapewniło doskonałą widoczność przez okno pilota.



Dziękujemy

Pytania?

Ameryka

+1 919 598 2400

info@scigrip-americas.com

Europa

+44 (0) 191 2590033

eu.sales@ipsadhesives.com



MARKA IPS ADHESIVES