

Estructural **Adhesivos**



Bajo el paraguas de IPS Adhesives, la marca SCIGRIP se une a otras marcas de adhesivos como Integra, Unika y Arjay para ofrecer una amplia gama de productos químicos adhesivos y soluciones de unión con instalaciones de producción y distribución en Estados Unidos y Europa.

Durante más de 65 años, hemos invertido en innovación para ofrecer formulaciones de vanguardia de adhesivos de metacrilato que son inigualables por su combinación de resistencia, dureza y facilidad de uso.

La marca SCIGRIP fabrica una amplia gama de adhesivos de metacrilato de alto rendimiento, destinados a los sectores del transporte, la náutica y la construcción.

Los productos SCIGRIP se utilizan en multitud de aplicaciones estructurales en todo el mundo, desde puentes compuestos hasta el montaje de productos y aplicaciones marítimas. SCIGRIP es uno de los favoritos del sector para la unión de compuestos avanzados con poca o ninguna preparación de la superficie.

Nuestro sistema de base de datos SubstrateMatch facilita la búsqueda de un producto que se adapte a sus necesidades específicas de unión.

Scigrip ofrece un valor inigualable y una flexibilidad sin igual para garantizar que usted reciba la solución adecuada para su proyecto. Nuestro equipo de asistencia técnica colaborará con usted para garantizar que nuestros productos se adapten a sus necesidades. Cumplimos con la norma ISO9001, estamos acreditados por SGS y ANAB, y contamos con la certificación Greenguard para ayudar a reducir los COV, la contaminación atmosférica y el riesgo de exposición a productos químicos. También contamos con múltiples certificaciones de terceros, como Lloyd's Register, UL y DNV GL, para garantizar el rendimiento de los productos en aplicaciones clave. Somos conocidos en todo el mundo por nuestra calidad y nuestro servicio, que incluye asistencia técnica las 24 horas del día.



Contenido

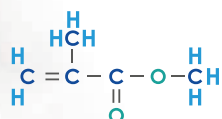
4	Tecnología y desarrollo e investigación de MMA
6	Sustratos clave
8	Mercados: automoción, construcción, marina, submarina, compuestos Plástico/metal
9 - 12	Aplicaciones: trenes, agricultura, autobuses, vehículos de construcción, Marina, camiones, energía eólica, montaje de productos
18 - 19	Productos – SG100: mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones exteriores SG230: mezcla 10:1, diseñado para ofrecer resistencia y dureza SG300: mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones de unión de metales SG350L: mezcla 10:1, diseñada para la unión de alto rendimiento de materiales mixtos SG400LSE: mezcla 10:1, diseñada para la unión de sustratos de baja energía superficial SG600: mezcla 10:1, diseñada para la unión de compuestos/plásticos SG800: mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones a alta temperatura SG5000: mezcla 1:1, adhesivo multiuso SG42: mezcla 10:1, adhesivo plástico transparente SG46C: mezcla 10:1, adhesivo estructural ópticamente transparente y de alta resistencia MP100: imprimación para metal
18 - 19	Embalaje del producto
20 - 21	Tabla de selección de

Tecnología MMA

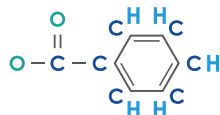
Fuerte enfoque para garantizar formulaciones especializadas y personalizadas.

La gama de adhesivos estructurales SCIGRIP® MMA ofrece una combinación única de compuestos químicos que abordan los principales retos de los adhesivos:

- ✓ Resistencia
- ✓ Adhesión a la superficie
- ✓ Control de la velocidad de curado



o de metacrilato de metilo (MMA)



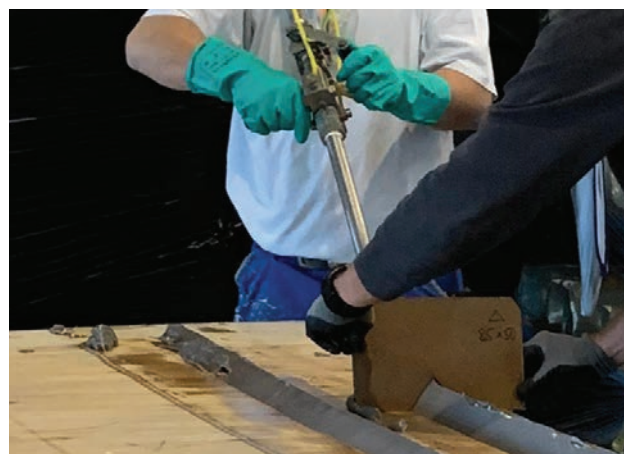
Peróxido (radicales libres)



Elastómeros endurecedores



Impacto Modificadores

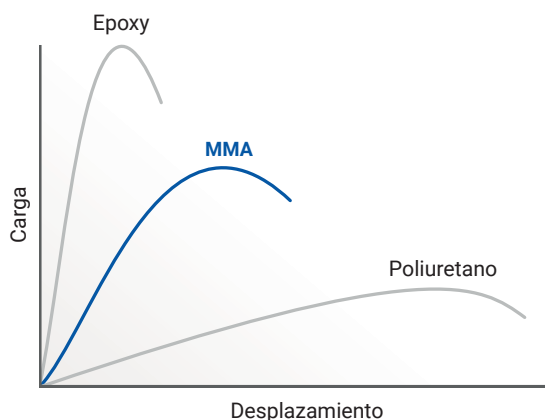


SCIGRIP ofrece dos formulaciones de MMA: la gama 1:1 ya consolidada y la gama 10:1 más reciente. Ambas ofrecen diferentes prestaciones. Por ejemplo, 1:1 significaría 200 ml de la parte A (adhesivo) por 200 ml de la parte B (activador). Los adhesivos 1:1 tienen mayor resistencia que los productos 10:1, pero menor elongación.

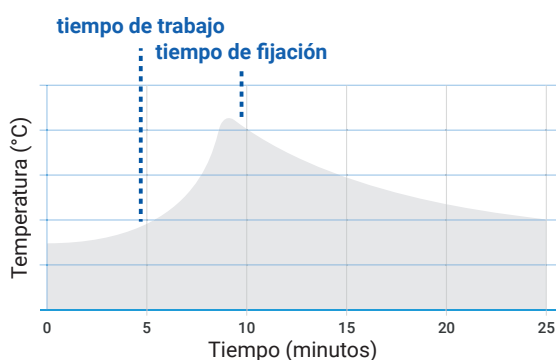


La avanzada tecnología MMA de SCIGRIP salva la distancia entre los epoxis y el poliuretano, proporcionando todas las ventajas de dureza, resistencia a la fatiga y alta resistencia al desprendimiento, al tiempo que mantiene el máximo rendimiento de cizallamiento por solapamiento.

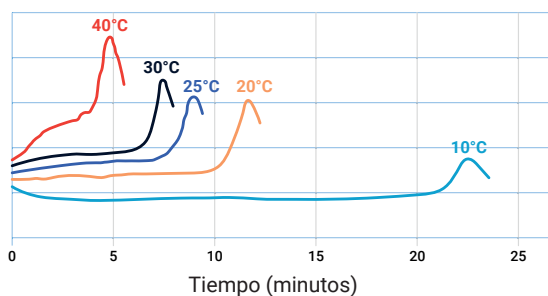
El gráfico siguiente muestra el MMA con alta resistencia y buena flexibilidad.



La ventaja única de los productos SCIGRIP MMA es su capacidad para curarse y alcanzar su máxima resistencia a temperatura ambiente, como resultado de la reacción exotérmica mediante la cual se forman.



Los productos SCIGRIP MMA ofrecen tiempos de trabajo de entre 2 y 90 minutos y tiempos de fijación de entre 6 minutos y 4 horas, simplemente cambiando el activador. El tiempo de aplicación se puede ajustar con precisión cambiando la proporción de los componentes para optimizar la productividad en días cálidos o fríos e es.



Investigación y desarrollo: centrados en usted nuestro socio

La tecnología MMA patentada y exclusiva de SCIGRIP ofrece propiedades adhesivas que antes eran imposibles de conseguir con las fórmulas tradicionales. Nuestro equipo de investigación y desarrollo trabaja en estrecha colaboración contigo para abordar retos complejos: nuevos procesos de aplicación, sustratos emergentes, rendimiento de montaje mejorado y mayor productividad.

Apoyo integral del equipo y del laboratorio:

- ✓ **Asistencia técnica:** le ayudamos a crear especificaciones, confirmar requisitos y garantizar una unión de calidad. Nuestro equipo está disponible para ofrecerle asistencia práctica en sus instalaciones en materia de aplicación y formación.
- ✓ **Químicos de desarrollo:** nuestros especialistas le ayudan con las pruebas de productos, las certificaciones, las modificaciones y el desarrollo de nuevos productos adaptados a sus necesidades específicas.
- ✓ **Laboratorio de I+D a escala real:** trabajamos codo con codo con usted para resolver problemas de aplicación complejos, desarrollar soluciones personalizadas y probar rigurosamente nuestros productos dentro de sus procesos. El tiempo de respuesta suele ser de 1 a 2 semanas para proyectos medios, con entregas más rápidas disponibles cuando es necesario.

En SCIGRIP, la innovación se basa en la colaboración: sus retos inspiran nuestras soluciones.



Metales

SCIGRIP cuenta con una gama de MMA perfectos para unir metales. La unión de metales mediante soldadura o fijación es habitual en una amplia variedad de industrias. En muchas aplicaciones, estos métodos tradicionales pueden sustituirse por el uso de adhesivos MMA, que:

- ✓ Aumentan la productividad al reducir los pasos de fabricación: eliminan la perforación y el sellado.
- ✓ Aumenta la distribución de la tensión gracias a las ventajas del adhesivo en cuanto a elongación, resistencia y resistencia a la fatiga.
- ✓ : disminuye las marcas en la superficie y las fugas gracias a la ventaja adhesiva de reducir la transparencia y mejora las capacidades de diseño.

La gama SCIGRIP de MMA para la unión de metales está formulada de manera que no es necesario aplicar imprimación. La ausencia de imprimación es perfecta para la unión de refuerzos o nervaduras a una amplia gama de materiales, lo que permite una producción más ágil y mejora la calidad al evitar posibles errores de imprimación.

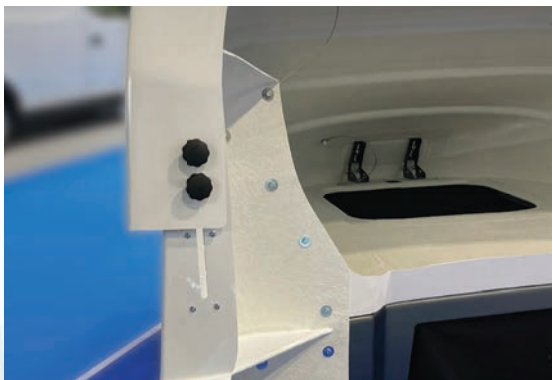


Unión de materiales diferentes

La gama SCIGRIP de MMA es perfecta para unir dos sustratos diferentes. La unión tradicional siempre es difícil con sustratos diferentes y los MMA SCIGRIP ofrecen la solución perfecta. El uso de adhesivos MMA:

- ✓ Reducir la tasa de fallos de las uniones: las fijaciones tradicionales pueden provocar fugas y aumentar el tiempo de reparación.
- ✓ Aumenta la libertad de diseño y la aerodinámica: las fijaciones frontales son antiestéticas y dificultan el movimiento correcto del flujo de aire.
- ✓ Elimina la preparación de la superficie: los adhesivos no necesitan imprimación en la mayoría de los sustratos.

La gama SCIGRIP une una amplia variedad de metales (aluminio, acero inoxidable, metales recubiertos, etc.), compuestos (resinas de poliéster, sistemas epoxi de fibra de carbono, resinas de éster de vinilo, etc.) y plásticos (ABS, PVC, acrílicos, etc.).



Compuestos

La gama SCIGRIP de MMA es perfecta para unir materiales compuestos, como el FRP, que se utiliza ampliamente en las industrias automovilística, de la construcción y naval. Un tema muy importante en la actualidad es la reducción del peso, un concepto utilizado para crear vehículos más ligeros, más resistentes a la corrosión y más eficientes en cuanto al consumo de combustible. La unión de compuestos para crear diseños resistentes, complejos pero ligeros y evitar el uso de refuerzos y fijaciones metálicas es un mercado en rápido crecimiento. El uso de MMA en compuestos:

- ✓ Une una amplia gama de compuestos con nuestro adhesivo, que complementa o refuerza la resistencia del compuesto.
- ✓ Reducir la visibilidad de la línea de unión en los requisitos de acabado posterior.
- ✓ Ofrece excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, a los impactos y al medio ambiente, incluso en entornos hostiles.

Los componentes compuestos suelen requerir líneas de pegamento gruesas para hacer frente a las imprecisiones dimensionales. SCIGRIP cuenta con una tecnología única que permite que determinados productos MMA soporten espesores de línea de unión de hasta 39 mm sin hervir.



Plásticos

La gama de MMA de SCIGRIP incluye productos para unir termoplásticos (ABS, acrílicos, PVA/CPVC/estirénicos) y compuestos (poliéster, acetato butirato de celulosa, policarbonato y DCPD modificado) para extrusión celular y colada continua, así como piezas moldeadas y algunas láminas reticuladas. Uso de MMA en plásticos:

- ✓ Ofrece una buena retención de la claridad, lo que es importante para la industria de la señalización y en la fabricación y reparación de acuarios, vitrinas de calidad museística y otras industrias de fabricación de plásticos.
- ✓ El reduce los requisitos de acabado posterior.
- ✓ : excelente resistencia a la fatiga, los impactos y las cargas de choque.

Sustratos de baja energía superficial

El nuevo MMA SG400LSE de SCIGRIP ahora une poliolefinas sin necesidad de preparación de la superficie. Une polipropileno, polietileno y se une de forma cruzada a metales como el aluminio y el acero inoxidable.

- ✓ No requiere preparación de la superficie, lo que ahorra tiempo y costes durante el proceso de montaje.
- ✓ El se adhiere a poliolefinas y metales.

Mercados

Fuerte enfoque para garantizar formulaciones especializadas y personalizadas.

La tecnología MMA de SCIGRIP abarca una amplia gama de mercados y aplicaciones. Con el fin de garantizar que ofrecemos las mejores soluciones y, al mismo tiempo, respondemos a los nuevos y rápidos

avances en diseño y tecnología. Mantenemos nuestro enfoque en los mercados del transporte, ferroviario y marítimo, y colaboramos con socios en estas áreas.



Automoción y transporte

- ✓ Vehículos híbridos y eléctricos
- ✓ Interior y exterior
- ✓ Componentes, reparación y mercado de accesorios de

Trenes y tranvías

- ✓ Interior y exterior
- ✓ Aplicaciones de para paneles interiores, piezas compuestas y montaje del salpicadero
- ✓ Aplicaciones d : unión de marcos de ventanas exteriores, estructura del techo y paneles de la carrocería

Marina

- ✓ Aplicaciones para refuerzo interior del casco, unión de la cubierta al casco, unión de travesaños
- ✓ : unión de techos rígidos y consolas
- ✓ : montaje de herrajes, cierres y piezas compuestas, relleno de tracas, etc.



Aplicaciones

Aplicaciones ferroviarias

Paneles interiores

Paneles compuestos duraderos y resistentes al fuego

Unión mediante SG300/SG5000

- Manipulación rápida
- Preparación mínima
- Cumplimiento de la norma EN45545-2
- Reducción del peso y minimización de los elementos de fijación

Estructura del techo

Compuestos/metales intemperie la resistentes a

Unión con SG300/SG5000

- Sin descuelgues
- Impermeable
- Garantiza un tiempo de trabajo adecuado para el montaje de piezas grandes y un curado rápido para los siguientes pasos

Piezas interiores

FRP ligero para mayor durabilidad y estética

Unión mediante SG300/SG5000

- Unión rápida de materiales diferentes
- Preparación mínima de la superficie

Suelos

Paneles compuestos duraderos y resistentes al fuego

Unión mediante SG230HV/SG300

- Amortiguación del ruido estructural
- Rigidez
- Resistente a los impactos

Montaje salpicadero del

Salpicadero y estético compuesto duradero

Unión con SG300/SG400LSE

- Uniones disímiles
- Preparación mínima

Puertas ferroviarias

Metales y resistentes al medio ambiente compuestos duraderos

Unión mediante SG230HV/SG300

- Unión disímil resistente a la intemperie

Conjuntos de soporte de

Soporte metálico para bastidor inferior

Unión mediante SG300/SG5000

- Sustitución de soldaduras
- Resistente a la corrosión

Paneles de carrocería

Aluminio/FRP resistente, resistente a los impactos

Unión mediante SG230HV/SG300

- Uniones disímiles
- Resistente a las vibraciones

Marcos de ventanas de

Marcos ligeros de aluminio/FRP para absorber las vibraciones

Unión mediante SG230HV/SG300

- Sellado a la intemperie resistente
- Resistentes a los impactos



Aplicaciones agrícolas

Unión del techo

Plástico reforzado con fibra o aluminio. Debe transferir la carga del techo de manera uniforme, eliminar las concentraciones de tensión y sellar de manera hermética.

Unión con SG230HV/SG300

- Tiempo de apertura prolongado
- Se requieren cordones grandes debido a la escala del montaje

Unión de puertas

Aluminio o FRP/GRP utilizados para proporcionar estética, resistencia y resistencia al impacto

Unión con SG230HV/SG300

- Resistente
- Uniones resistentes a la intemperie para paneles sujetos a impactos y vibraciones

Unión de molduras

Materiales compuestos para reducir el peso, aumentar la durabilidad y mejorar la estética

Unión con SG300/SG400LSE

- Fijación resistente de materiales diferentes para piezas pequeñas

Depósito de grano de

Acero o aluminio utilizados para proporcionar resistencia y durabilidad en aplicaciones de carga

Unión mediante SG230HV/SG300

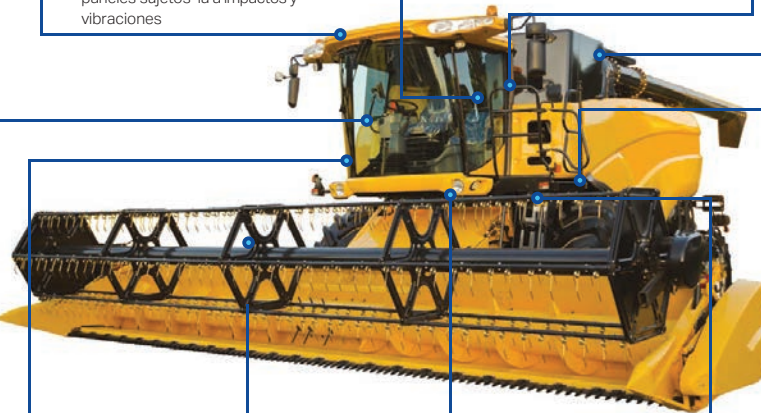
- Requiere uniones excepcionalmente resistentes para mayor estabilidad y durabilidad en estructuras grandes

Conjunto de cabina y salpicadero

Materiales compuestos para reducir el peso, aumentar la durabilidad y mejorar la estética

Unión mediante SG300/SG400LSE

- Requiere la unión de materiales diferentes



Chasis

Acero o aluminio que proporciona resistencia para aplicaciones de soporte de carga

Unión mediante SG230HV/SG300

- Uniones resistentes excepcionalmente
- Estabilidad y durabilidad de grandes estructuras

Marcos de ventanas de

Aluminio ligero o compuesto, que proporciona resistencia a las vibraciones y los impactos

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Uniones de materiales diferentes
- Sellado a la intemperie resistente

Carrete

Acero o aluminio utilizados para mayor resistencia, resistencia a las vibraciones y a los impactos

Unión mediante SG230HV/SG300

- La unión debe ser capaz de soportar condiciones adversas y vibraciones constantes

Unión de paneles de suelo

Acero o aluminio utilizados para proporcionar resistencia y resistencia al impacto para fijar el suelo al marco

Unión con SG300

- Fijación metálica resistente
- Durabilidad para soportar impactos y vibraciones constantes.

Compartimento del motor

Aluminio o FRP/GRP para soportar altas temperaturas sin fallos en el adhesivo

Unión con SG230HV/SG300/SG800

- Unión de materiales diferentes
- Resistencia a altas temperaturas

Aplicaciones para autobuses

Unión del techo

Distribuye la carga del techo de manera uniforme, eliminando concentraciones de tensión y sella de manera hermética

Unión con SG230HV/SG300

- Tiempo de apertura prolongado
- Se requieren cordones grandes debido a la escala del montaje

Piezas interiores

Componentes ligeros termoestables de , como portaequipajes, asientos, techos

Unión mediante SG300/SG400LSE/SG5000

- Unión rápida de materiales diferentes
- Plásticos de baja energía superficial para un ensamblaje e energíe

Cubierta del motor

Aluminio/FRP de alta temperatura

Unión mediante SG800

- Uniones disímiles
- Durabilidad a altas temperaturas

Puertas para equipaje

Duraderas y ligeras de aluminio/FRP

Unión mediante SG230HV/SG300

- Resistencia al impacto
- Resistencia a la corrosión

Marcos ventanas de

Aluminio ligero/FRP para mayor eficiencia de combustible

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Uniones de materiales diferentes
- Sellado a la intemperie resistente

Cubierta para aire acondicionado

Protege la unidad de aire acondicionado, ligero aluminio/FRP

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Materiales diferentes
- Resistencia a la temperatura

Trampilla de techo

Variedad de materiales para resistencia a la intemperie

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Uniones de materiales diferentes
- Resistente a la intemperie

Salpicadero delantero y panel

Piezas termoestables ligeras compuestas

Unión mediante SG300/SG400LSE/SG5000

- Unión rápida de materiales diferentes, incluidos plásticos de baja energía superficial

Carcasa delantera y trasera

El bastidoracero de inoxidable garantiza la integridad estructural, construido para soportar la vibración y la flexión

Unión mediante SG230HV/SG300

- Resistente a los impactos
- Resistente a la fatiga

Parachoques delantero y rejilla

Variedad de compuestos para paneles de puertas: resistencia, peso reducido y

Unión mediante SG230HV/SG300

- Resistente
- Resistente a la intemperie
- Adhesión resistente a los impactos y a la corrosión



Aplicaciones para vehículos de construcción

Unión del techo

Plástico reforzado confibra o aluminio e. Debe transferir la carga del techo de manera uniforme, eliminar las concentraciones de tensión y sellar de manera hermética.

Unión con SG230HV/SG300

- Tiempo de apertura prolongado
- Se requieren cordones grandes debido al tamaño del conjunto

Brazo articulado

Estructura de acero que conecta la cabina con la pala

Unión mediante SG230HV/SG300

- Uniones excepcionalmente resistentes para mayor estabilidad y durabilidad

Soportes

Soportes en todo el metálicos unidos estructuralmentevehículo

Unión mediante SG300

- Uniones excepcionalmente resistentes para mayor estabilidad, durabilidad y longevidad e

Unión de recortes

Materiales compuestos para reducir el peso, aumentar la flexibilidad y mejorar la estética

Unión con SG300/SG400LSE

- Requiere una unión resistente de materiales diferentes para piezas pequeñas

Unión de puertas

Aluminio o FRP/GRP utilizados para proporcionar estética, resistencia y resistencia a los impactos

Unión con SG230HV/SG300

- Resistente
- Unión resistente aintemperie
- la Ideal para paneles sujetos a impactos y vibraciones

Marcos ventanas de

Aluminio ligero o compuesto, que proporciona resistencia a los las vibraciones impactos y

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Uniones de materiales diferentes
- Sellado a la intemperie resistente

Compartimento del motor

Aluminio o FRP/GRP para soportar altas temperaturas sin fallos en el adhesivo

Unión con SG230HV/SG300/SG800

- Unión de materiales diferentes
- Resistencia temperaturas a altas



Conjunto de cabinasalpicadero y

Materiales compuestos para reducir el peso, aumentar la durabilidad y mejorar la estética

Unión mediante SG300/SG400LSE

- Unión de materiales diferentes
- Preparación mínima la superficie de

Chasis

Acero o aluminio que proporciona resistencia para aplicaciones de soporte de carga

Unión mediante SG230HV/SG300

- Uniones excepcionalmente resistentes
- Estabilidad y durabilidad de estructuras grandes

Aplicaciones marinas



Mamparo y larguero

Elementos estructurales clave que añaden resistencia y rigidez al casco. Fabricados con compuestos, madera contrachapada y metales.

Unión mediante SG230HV/SG300/SG2000

- Resisten las vibraciones, las cargas e impactos dinámicos y las duras condiciones marinas.

Travesaño

Fabricado en aluminio o FRP/GRP para proporcionar resistencia y soporte al casco y a la parte trasera de la embarcación.

Unión mediante SG230HV/SG300/SG2000

- Fijación resistente en condiciones ambientales adversas.
- Para piezas sometidas a impactos y vibraciones constantes.

Piezas interiores

Compuestas principalmente por FRP/GRP y piezas de plástico para mayor durabilidad, ligereza y estética.

Unión mediante SG300/SG350L/SG400LSE

- Resistente
- Sellado rápido
- Unión de materiales diferentes sin descuelgues ni preparación de la superficie
- Ligero y estéticamente agradable

Conjuntoconsola de

Diseñado con materiales compuestos para reducir el peso, aumentar la durabilidad y mejorar la estética.

Unión mediante SG300/SG350L/SG400LSE

- Requiere la unión de materiales diferentes
- Preparación limitada

Herrajes de montaje

Fabricados principalmente en acero o aluminio y fijados a diversas superficies de la embarcación para sujetar amarras y cabos.

Fijación con SG100/SG300

- Unión de materiales diferentes.
- Ideal para entornos exigentes y entornos constantemente hostiles.

Suelos

El aluminio y los compuestos son los materiales preferidos por su resistencia, bajo peso y resistencia al ruido y las vibraciones

Unión mediante SG230HV/SG300/SG2000

- Unión de materiales diferentes
- Proporciona resistencia a los impactos.
- Amortiguación del ruido
- Rigidez estructural

Escotilla de cubierta

Al ser la abertura más grande bajo cubierta, debe ser resistente al agua, a la exposición a los rayos UV y a temperaturas extremas. Fabricada con metales, plásticos y compuestos

Unión mediante SG100

- Sellado y unión de materiales diferentes.
- Resistencia al impacto a la fatiga y

Marco de ventana

Marcos de FRP/GRP de aluminio o ventana de acero, varios tamaños, diseñados para fijar el vidrio y protegerlo de fuerzas externas.

Unión mediante SG230HV/SG300/SG350/SG2000

- Fijación resistente de materiales diferentes.
- Sellado resistente a la intemperie.
- Resistencia a la corrosión.

Escotilla de cubierta

Al ser la abertura más grande bajo cubierta, debe ser resistente al agua, a la exposición a los rayos UV y a temperaturas extremas. Fabricada con metales, plásticos y compuestos

Unión mediante SG100

- Sellado y unión de materiales diferentes.
- Resistencia al impacto a la fatiga y

Escotilla de cubierta

Al ser la abertura más grande bajo cubierta, debe ser resistente al agua, a la exposición a los rayos UV y a temperaturas extremas. Fabricada con metales, plásticos y compuestos

Unión mediante SG100

- Sellado y unión de materiales diferentes.
- Resistencia al impacto a la fatiga y

Escotilla de cubierta

Al ser la abertura más grande bajo cubierta, debe ser resistente al agua, a la exposición a los rayos UV y a temperaturas extremas. Fabricada con metales, plásticos y compuestos

Unión mediante SG100

- Sellado y unión de materiales diferentes.
- Resistencia al impacto a la fatiga y

Aplicaciones para camiones



Cubierta del remolque

Aluminio y material compuesto adheridos a la parte trasera del remolque para mayor protección y estética.

Unión con SG300

- Uniones resistentes para condiciones ambientales adversas

Techo del remolque

Compuestos y metales para una distribución uniforme del peso

Unión mediante SG230HV/SG300

- Superficies grandes que requieren un sellador que no se descuelgue y un tamaño máximo de cordón
- Preparación mínima de la superficie

Viseraparasol

Lámina acrílica adherida a soportes de montaje con excelente resistencia a los rayos UV

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Unión de materiales diferentes
- Resistencia a vientos fuertes y altas temperaturas además de una estética mejorada

Alerón de techo

Unión de para compuestos materiales aerodinámicos

Unión con SG230HV/SG300

- Unión de materiales diferentes
- Alta resistencia al viento y a la intemperie

Armarios remolques de carga para

Rieles de protección fijados metálicos a las paredes laterales del remolque

Unión mediante SG300

- Fijación resistente para proteger la carga de daños y soportar un uso continuado

Unión de paneles

Compuestos ligeros para la resistencia pero conservación de e es de combustible

Unión con SG230HV/SG300

- Resistente
- Unión de paneles sin juntas
- Resistencia ambiental y a los impactos

Sellado de ventanas

Marcos de compuestos que proporcionan resistencia a aluminio ventanas de y ambiental ya las vibraciones

Unión mediante SG300

- Unión de materiales diferentes
- Sellado a intemperie y la resistente longevidad

Soportes

Soportes en todo el metálicos unidos estructuralmente vehículo

Unión mediante SG300/SG5000

- Uniones resistentes excepcionalmente
- Estabilidad
- Durabilidad y longevidad

Extensión de puerta

Compuesto adherido al marco metálico para mayor durabilidad y estética

Unión mediante SG230HV/SG300

- Unión de materiales diferentes
- Resistente
- Resistencia a vibraciones las

Marco faro del

Carcasa metálica de la lámpara unida al bastidor para fijar los faros

Fijación con SG300/SG800

- Uniones resistentes
- Resistente al medio ambiente, las vibraciones y a la temperatura a

Cabina y salpicadero

Materiales compuestos para reducir el peso, aumentar la durabilidad y mejorar la estética

Unión mediante SG300/SG400LSE

- Unión de materiales diferentes
- Preparación mínima la superficie de

Rejilla delantera

Metal para mayor durabilidad y resistencia ambiental

Unión mediante SG230HV/SG300

- Unión resistente a las inclemencias meteorológicas
- Resistencia a vibraciones las

Tapas finales para parachoques

Compuesto adherido al metal, lo que proporciona durabilidad y resistencia a la intemperie y a los impactos

Unión mediante SG230HV/SG300/SG800

- Uniones resistentes
- Resistencia al medio ambiente las vibraciones y a

Aplicaciones eólicas

Mecanismo de guiñada

Diseñado con materiales compuestos para ofrecer resistencia, ligereza y durabilidad, con el fin de girar la turbina hacia el viento.

Unión mediante SG300/SG350L

- Requiere una unión rápida y resistente de materiales diferentes
- Sellado a la intemperie resistente
- Resistencia a corrosión

Cubo del rotor

Carcasa compuesta que recubre componentes de hierro fundido de alta resistencia que conectan la góndola con las palas del rotor. Requiere resistencia para soportar palas pesadas y resistencia a vibraciones del movimiento continuo.

Unión con SG230HV/SG300/SG350L

- Requiere una unión y un sellado fuertes y rápidos de materiales diferentes.
- Soporta condiciones climáticas variables y movimiento constante.

Palas del rotor

Fabricadas con materiales compuestos para ofrecer una gran resistencia y rigidez con un peso mínimo; diseñadas para garantizar la resistencia a los impactos, las vibraciones y las condiciones adversas ambientales.

Unión mediante SG230HV/SG300/SG350L

- Requiere una unión rápida, sin descuelgues y resistente de materiales diferentes.
- Sujetas a condiciones climáticas variables y a vibraciones constantes.

Paneles interiores

Paneles compuestos duraderos y resistentes al fuego

Unión mediante SG300/SG5000

- Manipulación rápida
- Preparación mínima
- Cumplimiento de la norma EN45545-2
- Reducción del peso y minimización de los elementos de fijación

Paneles interiores

Paneles compuestos duraderos y resistentes al fuego

Unión mediante SG300/SG5000

- Manipulación rápida
- Preparación mínima
- Cumplimiento de la norma EN45545-2
- Reducción del peso y minimización de los elementos de fijación

Paneles interiores

Paneles compuestos duraderos y resistentes al fuego

Unión mediante SG300/SG5000

- Manejo rápido
- Preparación mínima
- Cumple con la norma EN45545-2
- Reduce el peso y minimiza los elementos de fijación

Reparaciones relleno taladrado con y

Taladrado relleno y para reparar defectos internos en materiales compuestos

Reparación con SG350L

- Reparación de desprendimientos internos, delaminación y huecos adhesivos con SG350L
- No hierve en grandes huecos de unión de hasta 150 mm

Generadores vórtices de

Dispositivos termoplásticos diseñados para mejorar el rendimiento aerodinámico mediante la manipulación de los patrones de flujo de aire

Unión y modernización mediante SG300/SG350L/SG400LSE

- Requiere una unión rápida, sin descuelgues y resistente en condiciones ambientales adversas
- Sujeto a impactos y vibraciones constantes

Montaje del producto

Ventajas del adhesivo:

Unión de materiales diferentes

Alta elongación adecuada para diferentes coeficientes de expansión entre metales, plásticos y compuestos

Unión con SG230HV/SG300

Eliminación de fijaciones mecánicas

Mantiene la resistencia de la unión sin degradación en los puntos de adhesión

Unión con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Sellado y refuerzo de juntas

Ofrece protección frente a condiciones ambientales adversas

Unión mediante SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG800/SG2000/SG5000

Amortiguación de vibraciones

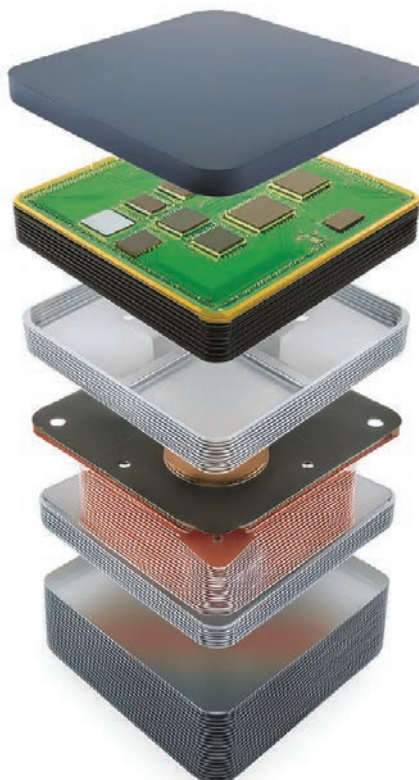
Mantiene la integridad de las juntas minimizando el impacto de la vibración

Unión mediante SG230HV/SG300/SG2000

Distribución de la carga

Distribuye la tensión de manera uniforme por toda la zona de unión

Unión con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000



Eficiencia de montaje de:

Tiempos de montaje más rápidos

Tiempos de curado que se ajustan a los requisitos de la aplicación

Unión con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Un adhesivo para múltiples sustratos

Menos cambios durante el montaje gracias a la amplia compatibilidad con los sustratos

Unión con SG300/SG5000

Menos reelaboraciones: unión de precisión

Capacidad para aplicar con precisión sobre la superficie de unión con un desperdicio mínimo

Unión con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Acabado estético más limpio: aspecto sin costuras

Se adhiere a las superficies sin comprometer el diseño: no hay necesidad de soldaduras, sujetadores o remaches antiestéticos

Unión mediante SG100/SG200/SG300/SG400LSE/SG800/SG5000

Productos

MMA con una amplia variedad de tiempos de trabajo y fijación para adaptarse a sus requisitos de fabricación.

Los adhesivos estructurales SCIGRIP son MMA de dos componentes con relaciones de volumen de 1:1 y 10:1 que proporcionan uniones fuertes y duraderas con una

excelente resistencia ambiental en una variedad de velocidades para adaptarse a su aplicación.

Serie SG100

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones exteriores Requisitos de fabricación de



Razones para comprar:

- ◆ Resistente a los rayos UV, color blanco brillante ideal para aplicaciones en las que el color es fundamental.
- ◆ : características de aplicación sin descuelgue.
- ◆ : dos velocidades de trabajo: 15 y 40 minutos.
- ◆ : preparación mínima de la superficie para la unión de FRP, superficies recubiertas de gel y termoplásticos

- ◆ : excelente resistencia ambiental

Aplicaciones:

- ◆ Fijación de molduras exteriores a superficies recubiertas de gel en el exterior de embarcaciones
- ◆ Características antideslizantes para aplicar en superficies irregulares
- ◆ Color blanco resistente a los rayos UV y duradero que se integra perfectamente en las superficies recubiertas de gel.

Serie SG230

Mezcla 10:1, diseñada para proporcionar resistencia y dureza.



Razones para comprar:

- ◆ Excelente opción para unir compuestos FRP con poca o ninguna preparación de la superficie
- ◆ : resistencia al descuelgue sin igual.
- ◆ : excelente resistencia a la fatiga y a las cargas de impacto.
- ◆ : excelente resistencia química y a los agentes ambientales.
- ◆ : une una amplia gama de sustratos: PMMA, PVC, termoestables (éster de vinilo, poliéster, gelcoats y epoxis), metales imprimados.
- ◆ Amplia gama de tiempos de trabajo: 30, 40, 60, 80,

- ◆ : resistencia al impacto
- ◆ Resistencia a la fatiga, ya que el motor vibratorio está fijado en la zona adherida
- ◆ Alta resistencia capaz de soportar cargas estáticas y dinámicas
- ◆ : características de apilamiento/ sin descuelgue para rellenar huecos

Aplicaciones para el montaje:

- ◆ : el tiempo de fijación más rápido permite unir y mover las piezas antes
- ◆ Resistencia al descuelgue vertical para garantizar que las áreas importantes se adhieran de forma segura
- ◆ : la resistencia de la unión se mantiene tras una exposición prolongada a entornos marinos

Aplicaciones para tapar y rellenar huecos en embarcaciones:

Serie SG300

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones de unión de metales.



Razones para comprar:

- ◆ Adhesivo instantáneo. Varios tiempos de trabajo: 5, 15 y 40 minutos.
- ◆ Se utiliza para unir metales, compuestos y plásticos. Ideal para unir materiales diferentes
- ◆ Adhesión a metales sin imprimación y requiere una preparación mínima de la superficie.
- ◆ Excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, a los impactos y a las condiciones ambientales, incluso en entornos hostiles.
- ◆ No se descuelga en superficies irregulares.
- ◆ Reduce la visibilidad de la línea

de unión y los requisitos de acabado posterior.

Aplicaciones:

Unión de metales:

- ◆ : unión de metales, incluyendo, entre otros: aluminio, acero dulce (CRS), acero inoxidable, metales recubiertos.

Superficies contra corrosivos.

Unión de compuestos:

- ◆ Unión de compuestos, incluyendo, entre otros: epoxi, éster de vinilo, gelcoats, poliéster y DCPD modificado.

Unión de plásticos:

- ◆ Unión de plásticos, incluyendo, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos.

Serie SG350L

Mezcla 10:1, diseñada para la unión de alto rendimiento de materiales mixtos.



Razones para comprar:

- ◆ : adhesión de alta resistencia en metales, plásticos y compuestos.
- ◆ : no se descuelga en posición vertical
- ◆ : tiempos de trabajo variables (de 5 a 15 minutos).
- ◆ : no requiere tratamiento previo de la superficie en la mayoría de los metales
- ◆ : no hierve en huecos grandes de hasta 150 mm

- ◆ Excelente resistencia química y ambiental

Aplicaciones:

- ◆ Muy adecuado para la reparación o el relleno de grandes estructuras compuestas.
- ◆ Diseños de productos optimizados y ligeros

SG400LSE

Mezcla 10:1, diseñada para unir sustratos de baja energía superficial.



Razones para comprar:

- ◆ El adhesivo de poliolefinas (plásticos de baja energía superficial) en aplicaciones de montaje y fabricación.
- ◆ El metacrilato de metilo translúcido se utiliza para unir polipropileno y polietileno a metales como el aluminio y el acero inoxidable.
- ◆ El metacrilato de metilo translúcido no requiere preparación de la superficie, lo que ahorra tiempo y costes durante el proceso de montaje.

- ◆ : el producto no se descuelga, lo que lo convierte en una excelente opción para el montaje y otros usos de fabricación o producción.
- ◆ Buena fluidez y facilidad de dispensación.

Aplicaciones:

- ◆ : unidos plásticos de baja energía superficial, como el polipropileno y el polietileno, a metales, FRP y otros plásticos.

Serie SG600

Mezcla 10:1, diseñada para la unión de compuestos/plásticos.



Razones para comprar:

- ◆ Varios tiempos de trabajo: 5 y 10 minutos.
- ◆ Buen flujo y facilidad de dispensación.
- ◆ Se utiliza para unir metales (imprimados), compuestos y plásticos. Ideal para unir materiales diferentes.
- ◆ Une una amplia gama de sustratos: acrílico, PVC, ABS, metales recubiertos, compuestos termoendurecibles (viniléster, poliéster, gelcoats y epoxi) y otros termoplásticos.
- ◆ : excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, a los

impactos y al medio ambiente, incluso en entornos hostiles.

- ◆ El adhesivo no se descuelga en superficies irregulares.

Aplicaciones:

- ◆ Adhesivo : adhesión de plásticos, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos.
- ◆ Ejemplo: Vehículos agrícolas
- ◆ Ventajas particulares: Disponibilidad de tiempos de curado rápidos para componentes pequeños, facilidad de aplicación, ventajas reológicas.

Serie SG800

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones a alta temperatura.



Razones para comprar:

- ◆ Varios tiempos de trabajo: 5 y 15 minutos.
- ◆ Resistencia a altas temperaturas de hasta 150 °C.
- ◆ Se utiliza para unir metales, compuestos y plásticos.
- ◆ Adhesión a metales sin imprimación y requiere una preparación mínima de la superficie.
- ◆ Buenas propiedades frente a la fatiga, los impactos y las condiciones ambientales, incluso en entornos hostiles.
- ◆ No se descuelga en superficies irregulares.

Aplicaciones:

- ◆ : unión de metales, incluyendo, entre otros: aluminio, acero dulce (CRS), acero inoxidable y metales recubiertos.
- ◆ Ejemplo: adhesión de componentes metálicos antes de someterlos a un ciclo de horneado de pintura.
- ◆ Ejemplo: Unión de componentes metálicos y plásticos en la industria automovilística para su uso en el compartimento del motor.
- ◆ Ventajas particulares: resistencia a altas temperaturas durante periodos prolongados, preparación mínima de la superficie antes de la aplicación.

Serie SG5000

Mezcla 1:1, adhesivo multiuso



Razones para comprar:

- ◆ Viscosidad media/baja.
- ◆ : varios tiempos de trabajo: 3, 6, 13 y 40 minutos.
- ◆ : se utiliza para unir metales, compuestos y plásticos.
- ◆ : alta resistencia a la tracción y al cizallamiento.
- ◆ Adhesión sin imprimación a la mayoría de los metales y elimina los pasos de tratamiento de la superficie.
- ◆ Excelentes propiedades de resistencia química que proporcionan uniones permanentes en entornos hostiles.

Aplicaciones:

Unión de compuestos:

- ◆ Unión de compuestos, incluyendo, entre otros: epoxi, éster de vinilo, gelcoats, fibra de carbono, poliéster y DCPD modificado.
- ◆ Ejemplo: Unión de soportes de fibra de carbono en asientos para deportes de motor.
- ◆ Ventajas particulares: Alta resistencia, excelente adhesión a la fibra de carbono.

Unión de plásticos:

- ◆ Unión de plásticos, incluyendo, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos.
- ◆ Ejemplo: Unión de paneles de plástico y accesorios metálicos en vehículos.
- ◆ Ventajas particulares: Disponibilidad de diferentes tiempos de curado para componentes de distintos tamaños, facilidad de aplicación, puede unir una amplia gama de plásticos y metales.

Reparación de moldes:

- ◆ Ejemplo: Reparación de un molde con SG5000-06.
- ◆ Cuando una parte del molde está agrietada, se lija la zona y se extiende SG5000 sobre la zona dañada. Una vez curado el adhesivo, se lija para dejar una superficie nivelada.
- ◆ A continuación, se enfría la zona con estireno para evitar que se vea la línea de unión y se aplica una capa de gelcoat.

Serie SG42

Mezcla 10:1, adhesivo plástico transparente



Razones para comprar:

- ◆ SCIGRIP 42 está especialmente formulado para unir acrílico, incluyendo extruido celular y continuo, así como piezas moldeadas y algunas láminas reticuladas.
- ◆ El adhesivo une el acrílico al poliéster, al acetato butirato de celulosa y a otros materiales.
- ◆ Es una excelente opción para unir plásticos acrílicos, especialmente cuando se requiere una buena retención de la claridad.

- ◆ Adhesivo acrílico reactivo de dos componentes, transparente y de consistencia media.

Aplicaciones:

- ◆ Tiempo de trabajo de 15 minutos
- ◆ Aplicaciones en la industria de la señalización y en la fabricación y reparación de acuarios, vitrinas de calidad museística y otras industrias de fabricación de plásticos.

SG46C

Adhesivo estructural de alta resistencia, ópticamente transparente, con una mezcla de 10:1.



Razones para comprar:

- ◆ : formulado para aplicaciones de montaje y fabricación que requieren líneas de unión transparentes sin traspaso.
- ◆ : adhesivo acrílico reactivo, tixotrópico y transparente para unir aluminio u otros metales y acrílicos sin imprimación.
- ◆ : aplicación sin descuelgues, lo que significa menos deslizamiento o descuelgues incluso en superficies invertidas.
- ◆ : alta resistencia de unión que puede alcanzar hasta 2200 lb/pulgada cuadrada después de 24 horas (aluminio).

Aplicaciones:

- ◆ Excelente opción para el montaje de letreros y otras fabricaciones o manufacturas en las que se requiere resistencia al deslizamiento, un tiempo de fijación corto y una buena retención de la claridad.
- ◆ SG46C es un adhesivo fuerte y transparente que supone un gran avance en lo que se refiere a la unión de acrílico con aluminio o acrílico con acrílico y policarbonato con policarbonato.
- ◆ El se cura con transparencia óptica, sin líneas de unión, y reduce el tiempo de acabado para garantizar un resultado impecable.

MP100

Imprimación para metales



Razones para comprar:

- ◆ MP100 Metal Primer es un tratamiento superficial diseñado para limpiar, convertir químicamente y preparar superficies de acero inoxidable y aluminio antes de unirlos de forma permanente con metacrilato.
- ◆ Fácil aplicación con brocha o paño.
- ◆ : secado rápido.
- ◆ El grabado agresivo y la

conversión química d* reducen la corrosión de la superficie y unen químicamente el adhesivo a la superficie metálica.

- ◆ El color rojo d simplifica la aplicación y facilita la inspección visual.

Aplicaciones:

- ◆ Se utiliza para preparar superficies de acero inoxidable y aluminio antes de la unión.

Embalaje del producto

Satisfacer las demandas de un mercado global

SCIGRIP ofrece una amplia gama de opciones de embalaje para satisfacer las demandas de un mercado global con requisitos de fabricación específicos y diversos. Todos nuestros productos se envasan en nuestras propias instalaciones

de fabricación y se someten a rigurosas inspecciones de control de calidad antes de su suministro.

Todos los embalajes utilizados se fabrican con los últimos materiales probados y testados según las normas de calidad ISO.

Oferta de cartuchos



Jeringa doble de 25 ml
1:1



Cartucho de 50 ml
1:1



Cartucho de 50 ml
10:1



Cartucho de 400 ml
para **1:1**



Cartucho de 490 ml
para **10:1**

Los cartuchos se suministran en cajas de 12 unidades con una boquilla por jeringa/cartucho. Se utiliza la última tecnología en cartuchos, lo que permite volver a sellar los cartuchos parcialmente utilizados sin contaminación cruzada, con una reducción significativa de los residuos.

Boquillas



490 ml **10:1**
CNOZ-F-490



400 ml **1:1**
CNOZ-F-400



50 ml **10:1**
COAX-50-10:1



25 ml y 50 ml **1:1**
CNOZ-B-25/50

La selección de la boquilla es una parte importante del éxito funcional de los productos. Hemos preseleccionado la mayoría de las boquillas para el adhesivo correspondiente, pero puede que sea

necesario realizar cambios para adaptarlas a sus requisitos específicos. Cada cartucho se suministra con una boquilla y hay boquillas adicionales disponibles.

Pistolas aplicadoras

50 ml



1:1 - CM2GUN
10:1 - CM5GUN

400 ml



Manual Economy - CM4GUN
Manual Professional - CM6GUN
Pneumático Profesional - CM8GUN

490 ml



Manual profesional - CM7GUN
Neumático profesional - CM9GUN

Oferta por volumen



Para conocer las dimensiones completas de los cubos/bidones , **póngase en contacto con nuestra oficina de ventas.**

Cubos de 19 litros
Cubos de plástico de paredes rectas

Bidones de 189 litros
Bidones metálicos de paredes rectas

Equipos a granel

El equipo para aplicaciones a granel puede ser un proceso complicado y costoso, pero el equipo de SCIGRIP cuenta con muchos años de experiencia en este campo. Hemos seleccionado socios estratégicos en todo el mundo para ayudar a nuestros clientes en el diseño, suministro y mantenimiento de equipos con un paquete profesional. Póngase en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información sobre cómo podemos satisfacer sus necesidades.

20 litros a granel



200 litros a granel



Guía de selección

Sus- trato	Aluminio	Acero laminado en frío	Acero inoxidable	Acero gal- vanizado	Metal revestido de acero inoxidable	ABS	PVC	PC	PC/ABS	PMMA	Vinil éster FRP	FRP UPR	FRP epoxi	Fibra de carbono
Aluminio	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG800*	SG300 SG350L SG600** SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000
Acero laminado en frío	SG300 SG350L SG800	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800	SG800*	SG300 SG350L SG600** SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000
Acero inoxi- dable	SG300 SG350L SG350L SG800	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG800*	SG300 SG350L SG600** SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000
Acero galva- nizado	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*
Metal recubi- erto	SG300 SG350L SG600** SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600** SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600** SG800 SG5000	SG800*	SG300 SG350L SG600 SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000
ABS	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG800*	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800
PVC	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG800*	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800
PC	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG800*	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800
PC/ABS	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG800*	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800
PMMA	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG300 SG350L SG600**	SG800*	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG42	SG300 SG350L SG600 SG42	SG42	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800
Éster de vinilo FRP	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG230 SG300 SG350L	SG230 SG300 SG350L	SG230 SG300 SG350L	SG300 SG350L SG800 SG5000
UPR FRP	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600 SG350L SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG230 SG300 SG350L	SG230 SG300 SG350L	SG230 SG300 SG350L	SG300 SG350L SG800 SG5000
Epoxi FRP	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG230 SG300 SG350L	SG230 SG300 SG350L	SG230 SG300 SG350L	SG300 SG350L SG800 SG5000
Fibra de car- bono	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG230** SG300 SG350L SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG600 SG800	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800 SG5000	SG300 SG350L SG800 SG5000

* Depende del tipo. Se requiere prueba. ** Se requiere imprimación en metal.

	Serie	Producto	Química	Proporción de mezcla Por volumen de	Color	Viscosidad cP	tiempo de trabajo Tiempo Minutos	Tiempo de fijación Minutos	tiempo de cizallamiento Resistencia MPa	Alargamiento %	de servicio Temperatura °C	de adhesión Espacio entre líneas mm
Lloyd's Register DNV-GL	SG100	SG100-15 SG100-40	Metacrilato de metilo	10:1	Blanco	Adhesivo 150 000 - 220 000 Activador 70 000 - 180 000	12 - 18 35 - 45	30 - 45 80 - 100	> 14	> 15	-40 a +82	< 10
	SG230HV	SG230-40 SG230-60 SG230-80	Metacrilato de metilo	10:1	Gris	Adhesivo 900 000 - 1 400 000 Activador 120 000 - 180 000	35 - 45 50 - 70 70 - 90	60 - 75 140 - 170 180 - 210	> 15	> 100	-40 a +82	< 39
	SG300	SG300-05 SG300-15 SG300-40	Metacrilato de metilo	10:1	negro Blanco roto	Adhesivo 175 000 - 275 000 Activador 120 000 - 180 000	4 - 6 13 - 17 35 - 45	15 - 20 30 - 40 80 - 90	> 16	> 40	-40 a +82	< 10
PACCAR	SG600	SG600-05 SG600-10	Metacrilato de metilo	10:1	negro Blanco roto	Adhesivo 150 000 - 250 000 Activador 120 000 - 180 000	4 - 6 8 - 12	15 - 18 25 - 30	> 21	> 65	-40 a +82	< 10
	SG800	SG800-05	Híbrido	10:1	Negro	Adhesivo 150 000 - 250 000 Activador 120 000 - 180 000	4 - 6	12 - 15	> 18	> 25	-40 a +150	< 10
	SG5000	SG5000-03 SG5000-06 SG5000-13 SG5000-40	Metacrilato de metilo	1:1	Ámbar	Adhesivo 90 000 - 150 000 Activador 150 000 - 250 000	2 - 5 5 - 8 14 - 19 35 - 45	6 - 8 10 - 12 20-25 80 - 90	> 18	> 5	-40 a +100	< 3
RA	SG42	SG42	Metacrilato de metilo	10:1	Cristal transparente	Adhesivo 2800 - 3800 Activador de e 1400 - 1700	15	120	> 15	> 8	-40 a +82	< 3
	SG46C	SG46C	Metacrilato de metilo	10:1	Cristal transparente	Adhesivo 75 000 - 125 000 Activador 2500 - 4500	6 - 9	15 - 25	> 15	> 3,5	-40 a +50	< 5
	SG400	SG400LSE	Metacrilato de metilo	10:1	Blanco roto	Adhesivo 50 000 - 100 000 Activador 4500 - 10 000	1-3	360	~5	-	-	-
	SG350L	SG350L-05 SG350L-15	Metacrilato de metilo	10:1	negro Ámbar	Adhesivo 150 - 220 Activador 70 - 180	4 - 6 12 - 16	14 - 18 32 - 38	18-20	17-19	-	<05,9 <150
	SG2000	SG2000	Metacrilato de metilo	1:1 1,01:1	Ámbar	Adhesivo 250-350 Activador 350-450	80 - 100	180 - 210	>1500 (10)	>2500 (17) >130	-	(0,02 - 1,54) (0,50 - 39,0)







IPS Adhesives Ltd.

New York Way, New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne NE27 0QF

Tel.: +44 (0) 191 2590033 Fax: +44 (0) 191 257 4525

eu.sales@ipsadhesives.com

www.ipsadhesives.com

SCIGRIPEU-02/26