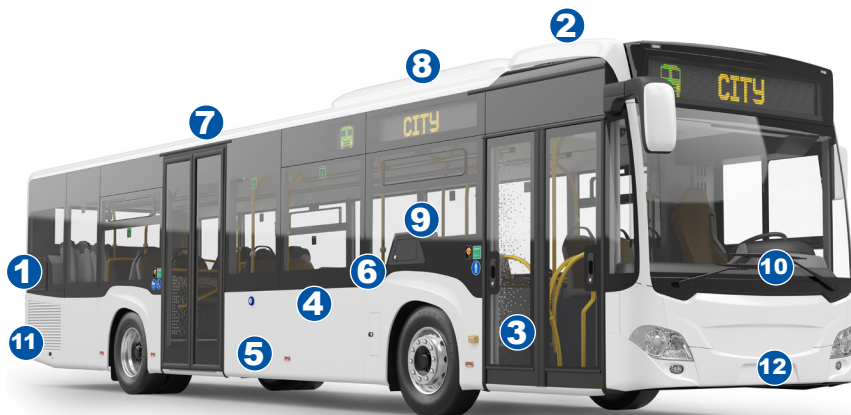


Klebstoffe für die Bus- und Reisebusfertigung

Ausgezeichnete Wahl zum Verkleben von Innenteilen, Fahrgestellen und Rahmenkomponenten mit minimaler Oberflächenvorbereitung.



- | | |
|--|---|
| 1. Verkleben des vorderen und hinteren Mantels | 7. Dachluke |
| 2. Dachverklebung | 8. Abdeckung der Klimaanlage |
| 3. Verkleben der Türverkleidung | 9. Innenteile |
| 4. Verkleben der Seitenverkleidung | 10. Armaturenbrett- und Verkleidungskomponenten |
| 5. Tür des Gepäckabteils (Reisebus) | 11. Hintere Motorabdeckung |
| 6. Verkleben der Fensterrahmen | 12. Vordere Stoßstange und Kühlergrill |

Dauerhafte Festigkeit und Umweltbeständigkeit

SG230HV & SG300 sorgen für dauerhafte Verbindungen in rauen Umgebungen, bei minimaler Oberflächenvorbereitung.

Stellen Sie mit SG230HV & SG300 noch bessere Verbindungen her

SG230HV und SG300 gehören mit ihrer außergewöhnlichen Umweltverträglichkeit und einer hervorragenden Ermüdungsbeständigkeit zu den leistungsstärksten Klebstoffen für verschiedenste Branchen. Aufgrund ihrer Fähigkeit, Verbund-, Metall- und Kunststoffteile mit minimaler oder gar keiner Oberflächenvorbereitung zu verbinden, können Schweißen, Nieten und mechanische Befestigungselemente bei Bussen und Reisebussen einfach eliminiert werden. Diese Klebstoffe tragen zur Reduzierung von Gewicht, Spannungspunkten und der Zykluszeit bei und verbessern zugleich Ästhetik und die vielseitigsten Klebstoffe für die moderne Fertigung im Transportwesen.

Technischer Support von Experten

Unser technisches Team arbeitet eng mit Ihnen zusammen, um komplexe Anwendungsprobleme zu lösen und führt Tests durch, die auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten sind. Wir gewährleisten schnelle Antwortzeiten bei technischen Anfragen und bieten technischen Support vor Ort. Wir sind stolz auf unseren personalisierten Service.

Wir würden gerne mit Ihnen zusammenarbeiten, um herauszufinden, ob SG230HV und SG300 für das, was Sie miteinander verkleben möchten, eine gute Wahl ist. Kontaktieren Sie uns noch heute und vereinbaren Sie eine Vorführung vor Ort.

ANMERKUNGEN:

- Entfernen Sie Staub, losen Zunder, Rost und andere Rückstände auf der Oberfläche, einschließlich Öl und Fett. Für SG230 ist eine MP100-Grundierung erforderlich.
- Polyolefine, thermoplastische Polyester, fluorkohlenwasserstoffhaltige Kunststoffe und andere Kunststoffe mit geringer Oberflächenenergie sind im Allgemeinen nicht verklebbar.
- Zugscherfestigkeit von NICHT GRUNDIERTEM Aluminium auf Aluminium gemäß ASTM D1002.

Eine Marke von

SG230HV

- Ausgezeichnete Wahl zum Verkleben von FRP-Verbundwerkstoffen
- Kein Verlaufen auf nicht waagrechten oder vertikalen
- Oberflächen Stoßfeste Spaltfüllung bis 39 mm

SG300

- Ideal zum Verkleben unterschiedlicher Materialien
- Ausgezeichnete Ermüdungs-, Stoß- und Umweltbeständigkeit
- Kein Verlaufen auf nicht waagrechten Oberflächen

PRODUKTEIGENSCHAFTEN (in Minuten)

	Kartusche	Klebstoff	Bearbeitungszeit	Fixierzeit
SG230HV	SG230-30	SG230HVA	25 - 30	45 - 55
	SG230-40	SG230HVA	35 - 45	60 - 75
	SG230-60	SG230HVA	50 - 70	140 - 170
	SG230-80	SG230HVA	70 - 90	180 - 210
SG300	SG300-05	SG305A	4 - 6	15 - 20
	SG300-15	SG315A	13 - 17	30 - 40
	SG300-40	SG340A	35 - 45	80 - 90

Zeit bis zum Erreichen von 70 % der Endfestigkeit der Zugscherfestigkeit bei 75°F (24°C)³

EMPFOHLEN ZUM KLEBEN FOLGENDER

Verbundwerkstoffe	Metalle ¹	Thermoplaste ²
Epoxid	Aluminium	Acryl/PMMA
Polyester/DCPD	Kohlenstoffstahl	PVC/CPVC
Vinylester	Edelstahl	Styrol
Gelcoat	Beschichtete Metalle	FRP

ZERTIFIZIERUNGEN

