

SG5000 : durcissement rapide et résistance immédiate pour diverses applications de collage

Colle la plupart des métaux, plastiques et composites sans traitement de surface^{1,2}



Les colles de la gamme SCIGRIP® SG5000 sont des produits bicomposants ultrarésistants pour le collage des métaux¹, plastiques² et composites. Avec un rapport de mélange de 1:1 et une adhérence sur une large variété de matériaux, elles permettent le collage de la plupart des métaux, y compris l'acier et l'aluminium, sans primaire.

Avec un temps de travail de 3, 6, 15 ou 40 minutes au choix, en couleur noire ou ambrée, à durcissement rapide et résistance immédiate, c'est une gamme de référence pour diverses applications de collage.

Avantages en matière de performances

FONCTIONNALITÉS	AVANTAGES
Choix entre des temps de travail de 3 à 40 minutes	Selon les exigences d'application et processus
Préparation de surfaces minimales ^{1,2}	Réduction du temps de main-d'œuvre et des temps de cycle
Excellente fluidité à l'application	Écoulement élevé à basse pression, application manuelle facile avec peu de pression
Excellente résistance chimique	Collages durables dans des environnements difficiles
Rapport de mélange 1:1 non critique	Excellents résultats pour un mélange manuel ou avec machine de dosage

Informations complémentaires

- Une question d'ordre technique ? Utilisez la fonction **Ask SCIGRIP** (scigrip.com)
- Testez notre **outil de recherche de support** sur scigrip.com
- Demandez des informations supplémentaires et prenez rendez-vous pour **une démonstration** : scigrip.com
- Trouvez un **distributeur** en consultant le site scigrip.com/scigrip-us-distributors

- Préparer les métaux en éliminant la poussière, les bavures, la rouille et autres résidus de surface tels que l'huile et la graisse. Pour une adhérence optimale sur l'acier, poncer la surface avant de coller. Voir les remarques a, b au verso. La valeur dépendra de la résistance et de la rigidité du substrat.
- Les polyoléfines, polyesters thermoplastiques, plastiques fluorocarbonés et autres plastiques à faible énergie de surface ne peuvent généralement pas être collés.
- Résistance au cisaillement d'un collage aluminium SANS PRIMAIRE-aluminium basée sur la méthode ASTM D1002.
- Brookfield RV, T-C 2.5 rpm
- Résistance à la traction, module d'élasticité et allongement selon la norme ASTM D638, Type IV
- Module d'élasticité en traction mesuré sur la portion linéaire de la courbe contrainte-déformation

a brand of

FICHE TECHNIQUE

GAMME SG5000

METHACRYLATE ADHESIVES

RECOMMANDÉ POUR LE COLLAGE DES

Composites	Métaux ¹	Thermoplastiques ²
Résine époxy	Aluminium	ABS
Polyester/DCPD	Acier brut	Acryliques
Ester vinylique	Acier inoxydable	Polycarbonates
Gelcoat	Métaux revêtus	Vinyles (PVC)

PROPRIÉTÉS PRODUIT (en minutes)

Cartouche	Adhésif	Activateur	Temps de Travail	Tps de prise
SG5000-03*	SG5000A	SG5000-03B	2 - 5	6 - 8
SG5000-06	SG5000A	SG5000-06B	5 - 8	10 - 12
SG5000-13	SG5000A	SG5000-13B	14 - 19	20 - 25
SG5000-40*	SG5000A	SG5000-40B	35 - 45	55 - 65

Temps nécessaire pour atteindre 70 % de contrainte de cisaillement maximale @ 24°C (75°F)³

CARACTÉRISTIQUES ADHÉSIVES TYPES @ 24°C (75°F)

GAMME SG5000 Non durci	Partie A Adhésif	Partie B Activateur	A+B Mélange
Couleur	Ambre	Ambre ou noir	
Rapport de mélange/volume	1	1	-
Rapport de mélange/poids	1	1	-
Densité, g/cm ³	0.96	0.97	0.97
Densité, lb/gallon	8.01	8.09	8.05
Viscosité, cps ⁴	90,000-180,000	120,000-300,000	-

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES @ 24°C (75°F)

Résistance à la traction ⁵ PSI (MPa)	>5,076 (>35)
Allongement max. en traction ⁵ %	>5
Module d'élasticité en traction ^{5,6} PSI (MPa)	160,000 - 180,000 (1,100 - 1,240)
Résistance au cisaillement ³ PSI (MPa)	>2,611 (>18)
Températures de service	-40 to 212°F (-40 to 100°C)

CONDITIONNEMENT ET DISPONIBILITÉ

Cartouches
50 et 490 ml



Bidons
5 Gal./19 l



Futs
55 Gal./189 l



SÉCURITÉ ET MANIPULATION : SÉCURITÉ ET MANIPULATION : lire la fiche de données de sécurité avant de manipuler ou d'utiliser ce produit. Les composants adhésifs A et B contiennent du méthacrylate de méthyle (monomère) et sont inflammables. Toujours utiliser le produit dans un endroit bien ventilé. Une extraction au sol et une circulation importante de l'air permettent de considérablement faciliter la ventilation. Le composant A contient du peroxyde. Ces deux matériaux doivent être stockés dans un endroit frais et éloignés des sources de chaleur, des flammes nues et des étincelles. Refermer les contenants entre chaque utilisation. Éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec la peau, laver au savon et à l'eau. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes, puis consulter immédiatement un médecin. Nocif en cas d'ingestion. Tenir hors de portée des enfants.

UTILISATION ET APPLICATION : pour garantir la performance constante du produit, celui-ci doit être maintenu à une température relativement constante située entre 18°C (65°F) et 27°C (80°F). La préparation du substrat, le rapport adhésif/activateur, la température d'application, le taux d'humidité, les facteurs environnementaux et ceux liés à l'application du produit par l'utilisateur échappent au contrôle d'IPS Adhesives ; l'utilisateur est donc seul responsable de déterminer si le produit est adapté à un usage spécifique et convient à ses exigences en matière de produit, de conception et d'application finale.

ACCESSOIRES DE DÉPOSE : il est fortement recommandé d'appliquer le produit en utilisant des cartouches jetables ou un applicateur type mélangeur-doseur. Les deux systèmes utilisent un mélangeur statique très pratique. Contactez votre distributeur SCIGRIP pour plus d'informations sur le produit et sa disponibilité. Lorsqu'un applicateur type mélangeur-doseur est utilisé, il convient de vérifier la compatibilité des composants adhésifs et des matériaux de l'équipement avec lesquels ils seront mis en contact. Tous les composants en métal en contact avec le produit doivent être en acier inoxydable ou en aluminium. Tout contact avec du cuivre, du zinc, du laiton ou un autre alliage composé de ces matériaux doit absolument être évité. Tous les joints d'étanchéité et garnitures non métalliques doivent être fabriqués en PTFE ou en matériaux à base de polyéthylène UHMW.

DURCISSEMENT : le temps de travail correspond à la durée approximative pendant laquelle la colle va rester fluide et adhérente après le mélange des composants A et B. Le temps de prise correspond à la durée approximative nécessaire après le mélange des composants A et B pour que la colle atteigne une résistance suffisante pour déplacer, découper ou démouler avec précaution les pièces assemblées. Les pièces peuvent généralement être mises en service lorsque 80 % de la résistance a été atteinte. Le temps nécessaire à l'obtention d'un durcissement de 80 % équivaut à environ 2 à 3 fois le temps de prise requis. Les temps de travail et de prise indiqués dans ce document sont basés sur des tests réalisés en laboratoire à une température de 24°C (75°F). La hausse de la température permet d'accélérer le durcissement, ce qui réduit le temps de travail. La baisse de la température aura l'effet inverse. Si des variations significatives de température ou une application à des températures élevées ou très basses sont prévues, faire appel à une assistance technique auprès d'un revendeur SCIGRIP. La réaction chimique de durcissement produite lors du mélange des composants A et B génère de la chaleur. La quantité de chaleur générée dépendra de la masse et de l'épaisseur du mélange.

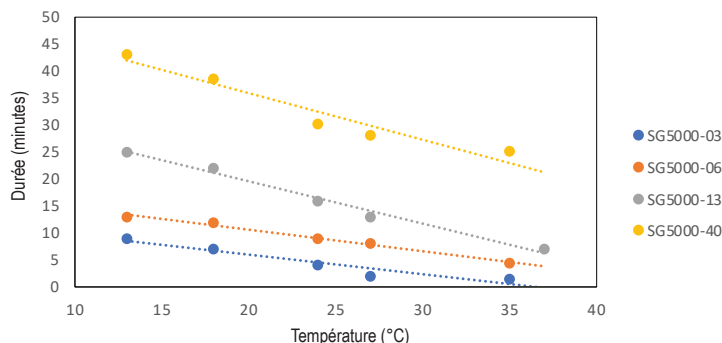
NETTOYAGE : les composants adhésifs et leurs mélanges doivent être éliminés du matériel destiné au mélange et à l'application du produit à l'aide d'un solvant industriel ou d'un agent nettoyant approprié avant qu'ils ne durcissent. Une fois que la colle a durci, il est nécessaire de tremper le matériel dans un solvant puissant ou un décapant pour peinture afin de ramollir la colle pour pouvoir la retirer. Contactez votre revendeur SCIGRIP pour obtenir de plus amples informations.

STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION : la durée de conservation de la colle et de l'activateur dans des contenants non ouverts est de douze (12) mois à compter de la date de fabrication, sauf indication contraire expresse. La durée de conservation est basée sur une température continue et stable comprise entre 18°C (65°F) et 27°C (80°F). Une exposition à des températures inférieures à 18°C (65°F) ou supérieures à 27°C (80°F) altérera les performances et la viscosité du produit. Une exposition à des températures supérieures à 27°C (80°F) réduira considérablement la durée de conservation indiquée.

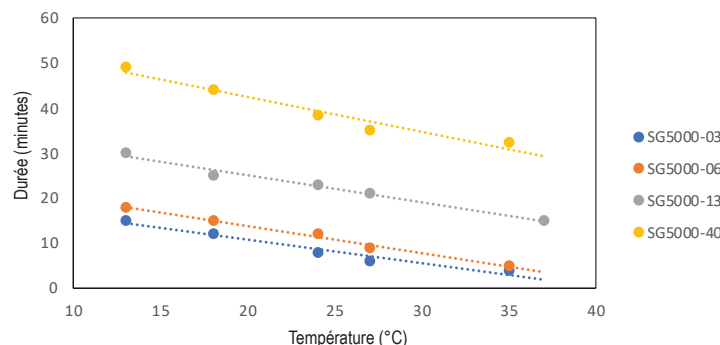
REMARQUES MPORTANTES

- COMPATIBILITÉ AVEC LE SUPPORT ET L'APPLICATION.** L'utilisateur doit déterminer la compatibilité de la colle choisie avec le support et l'application envisagés. IPS Adhesives recommande vivement de procéder à des essais en laboratoire et en atelier qui simulent les conditions réelles de fabrication et d'utilisation.
- ASSISTANCE TECHNIQUE.** Contactez votre revendeur SCIGRIP pour toute question ou assistance concernant le choix de la colle et sa méthode d'évaluation pour l'application envisagée.

Temps de travail en fonction de la température d'adhésion



Temps de prise en fonction de la température d'adhésion



REMARQUE : ce produit est destiné à être utilisé par des personnes compétentes, à leurs propres risques. Les recommandations faites dans le présent document sont basées sur des informations que nous estimons fiables. Les caractéristiques et valeurs de résistance indiquées ci-dessus sont des caractéristiques bien définies obtenues dans des conditions contrôlées dans le laboratoire de IPS Adhesives. Elles sont prévues pour être utilisées uniquement pour orienter le choix du produit à des fins d'évaluation pour son utilisation finale. La bonne adéquation à l'application voulue doit être vérifiée par l'utilisateur final dans des conditions d'essai prévues à l'avance. L'usage spécifique, les matériaux utilisés et la manipulation des produits ne faisant pas l'objet d'un contrôle par IPS Adhesives, notre garantie est limitée au remplacement des produits SCIGRIP défectueux.

Garantie limitée : le Vendeur garantit à l'Acheteur d'origine l'absence de défaut de pièces et main d'œuvre pendant la durée de conservation indiquée des produits neufs fournis par le Vendeur. Si une marchandise fournie par le Vendeur ne se conforme pas à la présente Garantie limitée dans des conditions normales d'utilisation ou de stockage, et à condition que l'Acheteur d'origine respecte les conditions de la présente garantie limitée, le Vendeur s'engage à remplacer, à sa charge, la marchandise non conforme.

La présente Garantie limitée ne s'étend pas aux dommages et pertes résultant d'un accident, d'un mauvais usage, d'une négligence, d'un stockage inapproprié ou d'une application abusive du produit, et le Vendeur ne saurait en être tenu responsable.

LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES. LE VENDEUR NE DONNE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DE FAIT OU EN VERTU DE LA LOI, LÉGALE OU AUTRE, ET DÉCLINE EXPRESSÉMENT TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, RÉSULTANT D'UNE TRANSACTION, D'UN USAGE OU D'UNE PRATIQUE COMMERCIALE.

LE VENDEUR DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ, QU'ELLE SOIT CONTRACTUELLE, DÉLICTELLE (Y COMPRIS LA NÉGLIGENCE OU LA RESPONSABILITÉ SANS FAUTE) OU AUTRE, POUR TOUT DOMMAGE EXTRAORDINAIRE, INDIRECT, FORTUIT, PUNITIF OU CONSÉCUTIF.