

## SG800 : Excellence résistance à la fatigue et aux chocs aux hautes températures

Formulé pour répondre aux besoins spécifiques des secteurs du transport et de l'industrie



La série SG800 de SCIGRIP comprend des adhésifs en méthacrylate à deux composants, de rapport 10:1, pour assembler les métaux à des températures plus élevées. La série SG800 a été conçue pour répondre aux exigences particulières du secteur des transports comme la résistance à haute température, une excellente résistance à la fatigue et aux chocs, et un plan de joint faible d'un bout à l'autre des surfaces d'exposition. Grâce à ses exigences minimales en termes de préparation de la surface, la série SG800 convient parfaitement à diverses opérations d'assemblage.

### Avantages de performance

FEATURE	AVANTAGE
Temps d'emploi variables (5 à 15 min)	Peut s'adapter aux exigences de l'application et du processus
Jonction d'un métal sans apprêt	Aucune préparation de surface nécessaire pour la plupart des métaux <sup>1</sup>
Résistance à l'environnement	Jonctions permanentes dans des milieux corrosifs
Résistance à haute température	Résiste à une exposition continue sous des températures allant jusqu'à 149 °C / 300 °F, et une exposition intermittente <sup>7</sup> jusqu'à 204 °C / 400 °F
Caractéristiques de flux excellentes	Flux élevé à basse pression, distribution manuelle facile
Plan de joint réduit d'un bout à l'autre	Exigences postfinition réduites

### Ressources supplémentaires

- Des questions techniques ? Servez-vous de la fonction **Demander à SCIGRIP** sur [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Essayez notre Outil** de correspondance de substrat sur [scigrip.com](http://scigrip.com)
- Demander un complément d'information et **planifiez une démonstration** sur [scigrip.com/sg800](http://scigrip.com/sg800)
- Trouvez un distributeur** sur [scigrip.com/scigrip-us-distributors](http://scigrip.com/scigrip-us-distributors)

#### REMARQUES :

- Préparez le métal pour la jonction en éliminant toute la poussière, les débris de tartre, la rouille et tout autre résidu sur la surface (y compris les huiles et les graisses).
- Pour une résistance d'adhésion maximale sur un acier, poncer la surface de jointement avant la jonction. Voir les remarques a et b au verso. La valeur dépendra de la résistance et de la rigidité du substrat.
- Les polyoléfines, les polyesters thermoplastiques, les plastiques fluorocarbonés et autres plastiques à surface à faible énergie ne peuvent généralement pas être joints.
- Résistance au cisaillement par recouvrement de l'aluminium non apprêté sur de l'aluminium selon la méthode ASTM D1002.
- Brookfield HB, T-D 10 tr/min
- Résistance à la traction, module de traction et allongement en traction basés sur ASTM D638, type IV
- Module de traction mesuré dans la partie linéaire de la courbe de tension.

#### FICHE TECHNIQUE

# SG800 SERIES

ADHÉSIFS EN MÉTHACRYLATE

### RECOMMANDÉ POUR LA JONCTION

Matériaux composites	Métaux <sup>1</sup>	Thermoplastique <sup>2</sup>
Époxy	Aluminium	ABSOLUE
Polyester/DCPD	Acier au carbone	Acrylique
Ester vinylique	Acier inoxydable	PVC/PVC-C
Enduit gélifié	Métaux enrobés	Styréniques

### PROPRIÉTÉS DU PRODUIT (en minutes)

Cartouche	Adhésif	Activateur	Temps d'emploi	Temps de montage
SG800-05	SG805A	SG805B	4 - 6	12 - 15
SG800-15	SG815A	SG805B	13 - 20	30 - 40

Time to reach 70% of ultimate strength in lap shear @75°F (24°C)<sup>3</sup>

### CARACTÉRISTIQUES TYPES DE L'ADHÉSIF à 24 °C (75 °F)

SÉRIE SG800 Non cuit	Compo sant A Adhésif	Compo sant B Activateur	A+B Mélange
Couleur	Blanc cassé	Noir	Noir
Rapport de mélange/volume	10	1	-
Rapport de mélange/poids	6,0	1	-
Densité, g/cc	0,96	1,62	1,02
Densité, lb/gallon	7,93	13,6	8,51
Viscosité, cps <sup>4</sup>	75 000 - 175 000	50 000-120 000	-

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES à 24 °C (75 °F)

Résistance à la traction <sup>5</sup> PSI (MPa)	> 2700 (19-21)
Allongement maximum en traction <sup>5</sup>	> 30%
Module de traction <sup>6,6</sup> PSI (MPa)	> 100 000 - 120 000 (689-827)
Résistance au cisaillement par recouvrement <sup>6</sup> PSI (MPa)	> 2 600(18 - 20)
Températures de service	-40 à 150 °C (-40 à 300 °F)

### EMBALLAGE ET DISPONIBILITÉ

Cartouches  
490 ml



Seaux  
19 L / 5 gal



Tonneaux  
189 L / 55 gal



**SÉCURITÉ ET MANIPULATION :** Lire la fiche de données de sécurité avant de manipuler ou d'utiliser ce produit. Le composant adhésif A contient un monomère de méthacrylate de méthyle et est inflammable. Toujours utiliser dans une zone bien aérée. Le soutirage au niveau du sol et de grands volumes d'air en mouvement facilitent considérablement l'aération. Le composant activateur B contient du peroxyde. Les deux substances doivent être stockées dans un endroit frais, loin des sources de chaleur, des flammes nues ou des étincelles. Garder les récipients fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact cutané, laver à l'eau et au savon. En cas de contact oculaire, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter immédiatement un médecin. Nocif si avalé. Garder hors de portée des enfants.

**APPLICATION ET UTILISATION DU PRODUIT :** Pour obtenir des performances régulières, les températures du produit doivent être maintenues constantes entre 18 °C (65 °F) et 27 °C (80 °F). La préparation du substrat, le rapport adhésif/activateur, la température d'application, l'humidité, et d'autres facteurs environnementaux et relevant de l'utilisateur final, ne peuvent être contrôlés par IPS Adhesives. Par conséquent, il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit convient à un usage spécifique, aux exigences relatives à son produit, sa conception et son application finale.

**MATÉRIEL DE DISTRIBUTION :** Il est fortement recommandé de distribuer directement le produit à partir des cartouches jetables ou du distributeur-mélangeur métrique. Les deux méthodes utilisent une technologie de mélange statique. Mettez-vous en contact avec votre représentant SCIGRIP pour tout complément d'information et disponibilité du produit.

Lorsque les systèmes de distribution-mélange métrique sont utilisés, il faut faire attention à la compatibilité des composants de l'adhésif et des matières de l'équipement avec lequel ils entrent en contact. Tous les composants métalliques en contact avec le fluide doivent être en acier inoxydable ou en aluminium. Le contact avec le cuivre, le zinc, le laiton ou tout autre alliage contenant ces matières, est formellement interdit. Tous les joints ou bagues d'étanchéité non métalliques doivent être en PTFE ou matières à base de polyéthylène de masse molaire très élevée (UHMW).

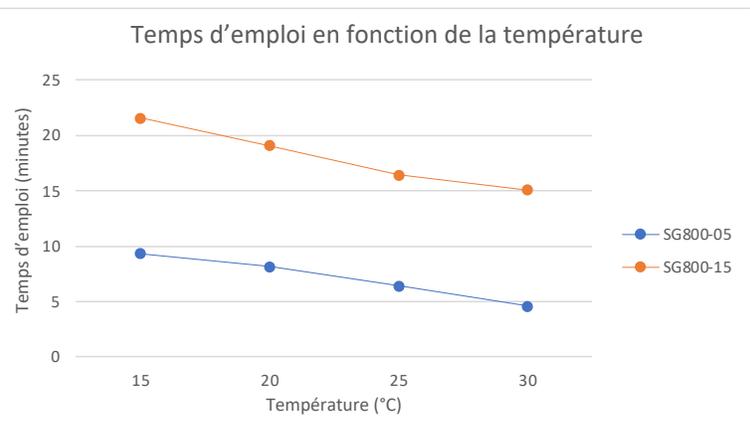
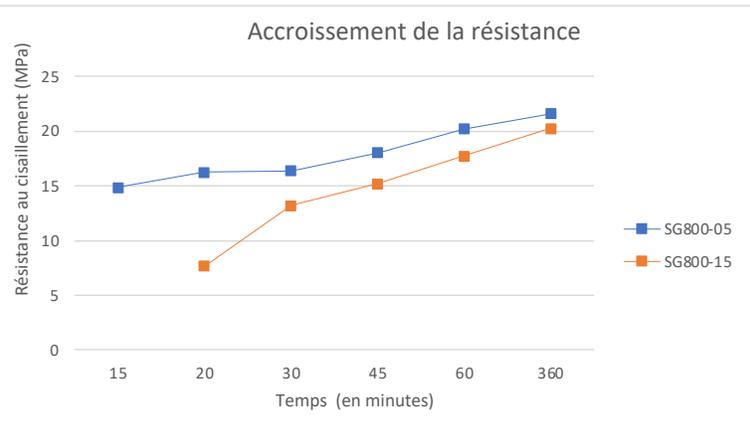
**PRISE :** Le temps d'emploi représente le temps approximatif après le mélange des composants A et B au cours duquel l'adhésif reste fluide et peut être lié. Le temps de montage est le temps approximatif après le mélange des composants A et B, nécessaire au développement d'une force suffisante pour des mouvements prudents, le déblocage ou le démontage des pièces assemblées. Les pièces peuvent généralement être utilisées lorsque 80 % de la force totale sont atteintes. La durée pour réaliser une prise à 80 % est d'environ 2 à 3 fois le temps requis pour le montage. Le temps d'emploi et le temps de montage mentionnés dans ce bulletin sont basés sur des essais en laboratoire effectués à 24 °C (75 °F). Des températures supérieures accélèrent la prise, réduisant ainsi le temps d'emploi et activant le développement de la force. L'inverse est vrai pour les températures plus basses. Mettez-vous en rapport avec votre représentant SCIGRIP pour obtenir une assistance technique si une variation significative des températures ou une application à des températures très élevées ou très basses, est prévue. La réaction chimique de prise qui se produit lors du mélange des composants A et B génère de la chaleur. Le volume de chaleur dégagée dépend de la masse et de l'épaisseur du produit mélangé.

**NETTOYAGE :** Les composants de l'adhésif et l'adhésif mélangé doivent être éliminés du matériel de mélange et d'application à l'aide d'un solvant industriel approprié ou un décapant avant la prise de l'adhésif mélangé. Une fois que l'adhésif aura pris, il faudra tremper dans un solvant fort ou un décapant pour peinture afin de ramollir l'adhésif pour l'enlever. Mettez-vous en contact avec votre représentant SCIGRIP pour tout complément d'information.

**DURÉE DE CONSERVATION ET CONDITIONS DE STOCKAGE :** La durée de vie de l'adhésif et de l'activateur dans des récipients non ouverts est de neuf (9) mois à compter de la date de fabrication, sauf indication contraire. La durée de conservation est basée sur une température de stockage stable et constante, comprise entre 18 °C (65 °F) et 27 °C (80 °F). L'exposition à des températures inférieures à 18 °C (65 °F) ou supérieures à 27 °C (80 °F) aura un impact sur les performances du produit et sa viscosité. L'exposition aux températures supérieures à 27 °C (80 °F) réduira rapidement la durée de vie mentionnée du produit.

## REMARQUES IMPORTANTES

- COMPATIBILITÉ AVEC LE SUBSTRAT ET L'APPLICATION.** Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'adéquation de l'adhésif choisi pour un substrat et une application donnés. SCIGRIP recommande vivement des essais en laboratoire, en magasin et lors de l'utilisation finale, simulant le véritable environnement de fabrication et d'utilisation finale.
- ASSISTANCE TECHNIQUE.** Mettez-vous en rapport avec votre représentant SCIGRIP si vous avez des questions ou avez besoin d'aide pour le choix d'adhésifs et les méthodes d'évaluation des adhésifs pour l'application prévue.



**REMARQUE :** Ce produit a été conçu pour être utilisé par des personnes qualifiées à leur propre risque. Les recommandations fournies sont basées sur des informations considérées comme fiables. Les valeurs des propriétés et de la résistance figurant ci-dessus sont des propriétés types obtenus sous des conditions contrôlées dans le laboratoire de SCIGRIP. Il convient de s'en servir uniquement pour la sélection en vue de l'évaluation de l'usage final. L'adéquation réelle avec l'application prévue doit être vérifiée par l'utilisateur final selon les conditions d'essai prévues. Comme l'usage spécifique, les matériaux et la manipulation du produit ne sont pas contrôlés par SCIGRIP, notre garantie se limite au remplacement des produits SCIGRIP défectueux.

**Garantie limitée :** le vendeur garantit à l'acheteur initial des marchandises que toutes ses nouvelles marchandises sont exemptes de défaut matériel et de vice de fabrication pour la durée de vie mentionnée de ladite marchandise. Si le vendeur ne respecte pas cette garantie limitée dans des conditions normales d'utilisation et de stockage, et si l'acheteur initial respecte les modalités de cette garantie limitée, le vendeur remplacera, sans aucun frais pour l'acheteur, la marchandise non conforme.

Cette garantie limitée ne peut être étendue aux dommages ou pertes résultant d'accidents, d'usage abusif, d'usage imprudent, d'un stockage inadéquat ou d'une application inadéquate, et le vendeur ne peut en être tenu responsable.

**CETTE GARANTIE LIMITÉE EST EXCLUSIVE, ET REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES. LE VENDEUR NE DONNE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU TACITE, DE FAIT OU DE DROIT, STATUTAIRE OU AUTRE, ET REJETTE EXPLICITEMENT TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU DE CONFORMITÉ À UN USAGE SPÉCIFIQUE DÉCOULANT D'UNE SÉRIE DE TRANSACTIONS ET/OU DE PRATIQUES COMMERCIALES.**

**LE VENDEUR NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE PAR CONTRAT D'UN PRÉJUDICE (Y COMPRIS LA NÉGLIGENCE OU LA RESPONSABILITÉ STRICTE) OU DE TOUT AUTRE DÉLIT POUR DES DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIFIQUES, ACCESSOIRES OU PUNITIFS.**