



distributorsSterke, lichtgewicht
structurele lijmsorten voor
alles dat muurvast verlijmd
moet worden...

SG800: Uitmuntende vermoeiingsweerstand en impactbestendigheid bij hoge temperaturen

- Specifiek ontwikkeld voor de behoeften van de transport- en industriële marktSCIGRIP



SCIGRIP® SG800 Serie lijmsorten bestaan uit tweecomponenten-methacrylaatlijm, in de verhouding 10:1, voor het verlijmen van metalen bij hogere temperaturen. De SG800 serie is ontwikkeld voor de specifieke vereisten van de transportindustrie, en wordt gekenmerkt door de grote bestendigheid tegen hoge temperaturen, een uitmuntende vermoeiingsweerstand en impactbestendigheid, en lage zichtbaarheid van lijmnaden op zichtbare oppervlakken. De lijmsorten uit de SG800 serie vereisen minimale voorbereiding van het oppervlak. Hierdoor zijn ze ideaal voor uiteenlopende assemblage-toepassingen.

Prestatievoordelen

FEATURE	BENEFIT
Variabele verwerkingstijden (5-15min.)	Kan aan toepassings- en procesvereisten worden aangepast
Metaalverlijming zonder primer	Bij de meeste metalen geen voorbereiding van het oppervlak nodig ¹
Omgevingsbestendigheid	Permanente hechting in extreme omgevingen
Bestand tegen hoge temperaturen	Bestand tegen constante omgevingstemperaturen tot 149 °C (300 °F) en incidentele blootstelling tot 204°C / 400°F
Goed vloeibaar	Grote stroom bij lage druk, gemakkelijk handmatig te doseren
Verminderde zichtbare verbindinglijnen	Minder tijd nodig voor afwerking

Aanvullende bronnen

- ComposietenTechnische vragen? Gebruik de [Ask SCIGRIP](#) tool op [scigrip.com](#)
- Probeer onze [Substrate Match Tool](#) op [scigrip.com](#) voor informatie over materialen
- Vraag om meer informatie of het [boeken van een demo](#) via [scigrip.com/sg800](#)
- Vind een distributeur via [scigrip.com/scigrip-us-distributors](#) Sterke,

VOETNOTEN::

- Bereid het metaal voor op het verlijmen door alle stof, losse aanslag, roest en andere oppervlakteresten, inclusief olie en vet, te verwijderen. Voor maximale hechtingskracht op staal, het te verbinden oppervlak voor verlijming schuren. Zie opmerkingen a, b op de achterzijde. De waarde is afhankelijk van de sterkte en stijfheid van het materiaal.
- Over het algemeen kunnen polyolefinen, thermoplastische polyesters, fluorkoolstofkunststoffen en andere laag-energetische kunststoffen niet worden verlijmd.
- Overlap-afschuifsterkte aluminium ZONDER PRIMER op aluminium op basis van de methode ASTM D1002
- Brookfield HB, T-D 10rpm
- Trekkracht, modulus en rek gebaseerd op ASTM D638, Type IV
- Trekmodulus zoals gemeten in het lineaire deel van de spanning-rekcurve.
- Behoudt sterkte en hechtkracht na 10 minuten directe blootstelling aan 204 °C (400 °F) indien ondersteuning aanwezig is.



IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | [ipsadhesives.com](#)
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033

TECHNISCH GEGEVENSBLAD

SG800 SERIE

METHACRYLAATLIJMSOORTEN

AANBEVOLEN VOOR HET VERLIJMEN VAN

Composieten	NMetalen ¹	Thermoplasten ²
Epoxy	Aluminum	ABS
Polyester/DCPD	Koolstofstaal	Acrylics
Vinylester	Roestvast staal	PVC/CPVC
Gelcoats	Gecoate metalen	Styreen

PRODUCTEIGENSCHAPPEN (in minuten)

Cartridge	Lijm	Activator	Verwerkingstijd	Fixatietijd
SG800-05	SG805A	SG805B	4 - 6	12 - 15
SG800-15	SG815A	SG805B	13 - 20	30 - 40

Benodigde tijd om 70% van de uiteindelijke afschuifsterkte bij overlap te bereiken bij 24 °C (75 °F)³

KENMERKENDE KLEEFEIGENSCHAPPEN bij @ 24°C

SG800 SERIES Uncured	Part A Lijm	Part B Activator	A+B Mix
Kleur	Off White	Zwart	Zwart
Mengverhouding/ volume	10	1	-
Mengverhouding/ gewicht	6.0	1	-
Dichtheid, g/cc	0.96	1.62	1.02
Dichtheid, lb/gallon	7.93	13.6	8.51
Viscosity, cps ⁴	75,000 - 175,000	50,000- 120,000	-

TYPISCHE FYSIEKE EIGENSCHAPPEN bij @24°C

Treksterkte ⁶ PSI (MPa)	> 2700 (19-21)
Maximum rek bij trek ⁵	> 30%
Trekmodulus ^{5,6} PSI (MPa)	>100,000 - 120,000 (689-827)
Afschuifsterkte bij overlap ³ PSI (MPa)	>2,600 (18 - 20)
Bedrijfstemperaturen	-40 to 300 °F (-40 to 150 °C)

VERPAKKING EN INHOUD

Cartridges
490 ML



Emmers
5 Gal./19 L



Vaten
55 Gal./ 189 L





VEILIGHEID EN HANTERING: Lees voor gebruik of hantering van dit product het materiaalveiligheidsinformatieblad. Lijmcomponent A bevat methylmetacrylaatmonomeer en is brandbaar. Altijd in een goed geventileerde ruimte gebruiken. Afzuiging op vloerniveau en goed circulerende lucht bevorderen de ventilatie aanzienlijk. Activatorcomponent B bevat peroxide. Beide materialen dienen in een koele ruimte te worden opgeslagen, weg van hittebronnen, open vuur of vonken.

Houd de verpakking gesloten wanneer het product niet wordt gebruikt. Vermijd contact met huid en ogen. Bij contact met de huid, wassen met water en zeep. Bij contact met de ogen, gedurende 15 minuten met water spoelen en direct medische hulp zoeken. Schadelijk bij opname door de mond. Buiten bereik van kinderen houden.

PRODUCTTOEPASSING & GEBRUIK: Om constante prestatie te garanderen, moet de producttemperatuur redelijk constant tussen 18 °C (65 °F) en 27 °C (80 °F) worden gehouden. IPS Adhesives heeft geen controle over de voorbereiding van de ondergrond, de lijm/activatorverhouding, toepassingstemperatuur, vochtigheid, een verscheidenheid aan andere omgevingsfactoren en de toepassingswijze van de eindgebruiker. Daarom is uitsluitend de eindgebruiker verantwoordelijk voor het bepalen of het product geschikt is voor een specifiek doel, en geschikt voor het product, het ontwerp en de uiteindelijke toepassingsvereisten van de gebruiker.

DOSERINGSAPPARATUUR: Dosering direct vanuit wegwerpcartridges of meet/meng-doseerapparatuur wordt sterk aanbevolen. Beide methodes maken gebruik van gemakkelijke statische roerloze mengtechnologie. Neem contact op met uw SCIGRIP vertegenwoordiger voor meer informatie en beschikbaarheid.

Wanneer er gebruikgemaakt wordt van meet/meng-doseersystemen, moet zorgvuldig worden nagegaan of de lijmcomponenten verenigbaar zijn met de materialen van de apparatuur waarmee ze in contact komen. Alle onderdelen van bevochtigd metaal moeten bestaan uit roestvast staal of aluminium. Contact met koper, zink, messing of andere legeringen die deze materialen bevatten, moet strikt worden voorkomen. Alle niet-metalen afdichtingen en pakkingen moeten zijn vervaardigd uit materialen op basis van PTFE of UHMW-polyethyleen.

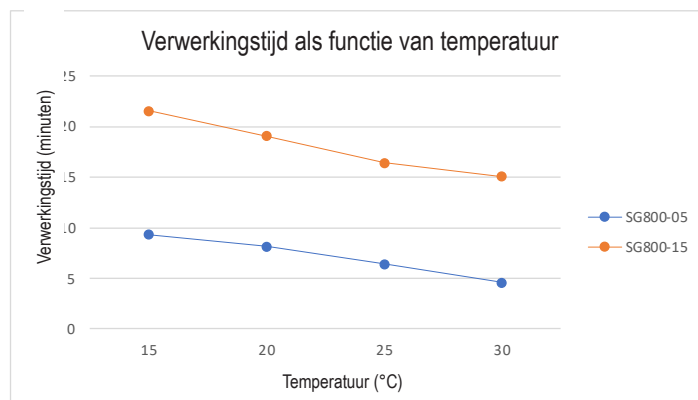
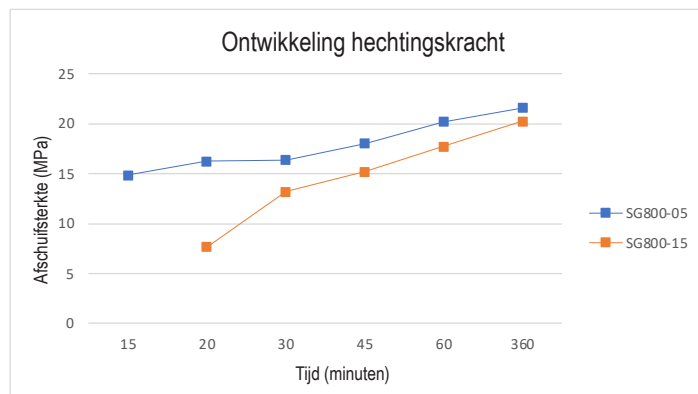
UITHARDING: Verwerkingstijd is bij benadering de tijd na het mengen van componenten A en B waarin de lijm vloeibaar en hechtbaar blijft. Fixatietijd is bij benadering de tijd die de lijm na het mengen van componenten A en B nodig heeft om voldoende sterkte te ontwikkelen om voorzichtige beweging, losmaken uit klemmen of mallen van geassembleerde delen mogelijk te maken. Onderdelen kunnen doorgaans in gebruik worden genomen wanneer 80 procent van de volledige sterkte is ontwikkeld. De tijd die nodig is om 80% van de volledige uitharding te bereiken, is ongeveer 2-3 keer de tijd die nodig is voor fixatie. De verwerkings- en fixatietijden die in deze brochure worden vermeld, zijn gebaseerd op laboratoriumtesten uitgevoerd bij 24 °C (75 °F). Hogere temperaturen versnellen de uithardingsreactie, waardoor de verwerkingstijd wordt gereduceerd en de ontwikkeling van de sterkte wordt versneld. Voor lagere temperaturen geldt het omgekeerde. Neem voor technische ondersteuning contact op met uw SCIGRIP vertegenwoordiger indien significante verschillen in temperaturen, of toepassingen bij zeer hoge of zeer lage temperaturen worden voorzien. De chemische uithardingsreactie die optreedt wanneer componenten A en B worden gemengd, genereert warmte. De mate waarin warmte wordt gegenereerd, hangt af van de massa en dikte van het gemengde product.

REINIGING: Lijmcomponenten en gemengde lijn dienen met een geschikt industrieel oplosmiddel of reinigingsmiddel van de meng- en toepassingsapparatuur te worden verwijderd voordat de gemengde lijn uithardt. Als de lijn eenmaal is uitgehard, moet de apparatuur in een sterk oplosmiddel of ververwijderaar worden geweekt om de lijn zachter te maken, om deze te kunnen verwijderen. Neem contact op met uw SCIGRIP vertegenwoordiger voor aanvullende informatie.

HOUDBAARHEID & OPSLAGVOORWAARDEN: De houdbaarheid van de lijn en activator in ongeopende containers is negen (9) maanden vanaf de fabricagedatum, tenzij anders aangegeven. De houdbaarheid is gebaseerd op een constante, stabiele opslagtemperatuur tussen 65°F (18°C) en 80°F (27°C). Blootstelling aan temperaturen onder 65°F (18°C) of boven 80°F (27°C) zal de prestaties en viscositeit van het product beïnvloeden. Blootstelling aan temperaturen boven 80°F (27°C) zal de vermelde houdbaarheid van het product snel verkorten. Blootstelling aan temperaturen boven 27 °C (80 °F) leidt snel tot vermindering van de genoemde houdbaarheid.

SG800 SERIE

VEILIGHEID EN HANTERING



BELANGRIJKNB:

- ONDERGROND EN GESCHIKTHEID VOOR DE TOEPASSING.** De gebruiker moet de geschiktheid van een geselecteerde lijmsort voor een bepaalde ondergrond en toepassing bepalen. SCIGRIP adviseert nadrukkelijk laboratorium-, fabrieks- en eindgebruikstesten uit te voeren waarbij de werkelijke productie- en eindgebruiksomgeving wordt gesimuleerd.
- TECHNISCHE ONDERSTEUNING.** Neem contact op met uw SCIGRIP vertegenwoordiger voor vragen of ondersteuning bij de keuze van lijmsorten en methodes voor het beoordelen van lijmsorten voor uw beoogde toepassing.

BELANGRIJKNB: Dit product is bedoeld voor verwerking door deskundige personen op eigen risico. Aanbevelingen in dit informatieblad zijn gebaseerd op informatie waarvan wij denken dat deze betrouwbaar is. De hierboven beschreven eigenschappen en sterktes zijn kenmerkende waarden, verkregen onder gecontroleerde omstandigheden in het laboratorium van SCIGRIP. Ze zijn uitsluitend bedoeld als een leidraad bij de keuze voor het eindgebruik. De uiteindelijke geschiktheid voor beoogde toepassingen moet door de eindgebruiker onder voorziene testomstandigheden worden geverifieerd. Aangezien specifiek gebruik, materialen en hantering van het product niet door SCIGRIP worden gecontroleerd, is onze garantie beperkt tot vervanging van gebrekkige SCIGRIP producten.

Beperkte Garantie: De Verkooper garandeert de oorspronkelijke Koper van de goederen dat alle nieuwe goederen van de Verkooper gedurende de gepubliceerde houdbaarheidsduur vrij zijn van materiaal- en fabricagefouten. Indien een product van de Verkooper bij normaal gebruik en opslag niet voldoet aan deze Beperkte Garantie, en indien de oorspronkelijke Koper voldoet aan de voorwaarden van deze Beperkte Garantie, dan zal Verkooper, zonder kosten voor Koper, het product dat niet conform is, vervangen. Deze Beperkte Garantie strekt zich niet uit tot, noch is Verkooper aansprakelijk voor, schade of verlies als gevolg van ongelukken, verkeerd gebruik, nalatig gebruik, onjuiste opslag of onjuiste toepassing.

DEZE BEPERKTE GARANTIE IS EXCLUSIEF EN KOMT IN PLAATS VAN ALLE ANDERE GARANTIES. VERKOPER GEEFT GEEN ANDERE GARANTIES, EXPLICIET OF IMPLICIET, HETZIJ IN FEITE OF VAN RECHTSWEGE, WETTELIJK OF ANDERSZINS, EN WIJST UITDRUKKELIJK ELKE GARANTIE VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL DIE VOORTVLOEIEN UIT HANDELS-, EN/OF GEBRUIKSPRAKTIJKEN, AF. VERKOPER IS NIET CONTRACTUEEL AANSPRAKELIJK, NOCH OP GROND VAN ONRECHTMATIGE DAAD (TORT) (WAARONDER NALATIGHEID OF RISICOAANSPRAKELIJKHEID) OF ANDERSZINS, VOOR BIJZONDERE, INDIRECTE, INCIDENTELE, PUNITIEVE SCHADEVERGOEDING OF GEVOLGSCHADE.

een merk van



IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | ipsadhesives.com
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033