SCIGRIP® ADHESIVES

Adesivos estruturais potentes e leves para dar consistência ao seu negócio…

FICHA TÉCNICA

SÉRIE SG800

ADESIVOS DE METACRILATO

SG800: Excelente resistência ao desgaste e ao impacto a temperaturas elevadas

- Formulado para satisfazer as necessidades específicas dos mercados industrial e dos transportes

A Série SG800 da SCIGRIP® é um adesivo metacrilato de dois componentes com um rácio de 10:1 para unir metais a temperaturas elevadas. A Série SG800 foi criada para satisfazer as necessidades específicas da indústria dos transportes, incluindo a obtenção de força a temperaturas elevadas, excelente resistência ao desgaste e ao impacto e fatigue e com linhas de junção pouco visíveis na superfície. A necessidade mínima de preparação de superfície tornam a Série SG800 ideal para diversas operações de montagem.

Benefícios do desempenho

CARACTERÍSTICA	*BENEFIT*
Tempos de atuação variáveis (5 – 15 mins.)	Adaptável às exigências de aplicação e do processo
Junção de metais sem primário	Sem a necessidade de preparação da superfície na maioria dos metais[1]
Resistência ao ambiente	Junções permanentes em ambientes adversos
Resistência a temperaturas elevadas	Suporta ambientes de até 300 ºF/149 ºC contínuos e exposições[7] intermitentes de até 400 ºF / 204 ºC
Excelentes características de fluidez	Elevada fluidez a baixas pressões, de fácil aplicação manual
Baixa visibilidade das linhas de aderência	Necessidades reduzidas de acabamentos

Recursos adicionais

- Questões técnicas? Utilize a funcionalidade **Ask SCIGRIP** em scigrip.com
- Experimente a nossa **ferramenta de emparelhamento de substratos** em scigrip.com
- Solicite mais informações e **agende uma demonstração** em scigrip.com/sg800
- **Encontre um distribuidor** em scigrip.com/scigrip-us-distributors

NOTES:

1. Prepare o metal para a união ao remover quaisquer pó, lascas, ferrugem e outros resíduos de superfície, incluindo óleo e graxa. Para uma potência máxima de adesão em aço, esmerilhe a superfície de assentamento antes da junção. Consultar notas a e b no verso da folha. O valor depende da força e da solidez do substrato.
2. Poliolefina, polímeros termoplásticos, plástico de fluorocarbono e outros plásticos de baixa energia de superfície que geralmente não são possíveis de colar.
3. Potência da juntas de cisalhamento de alumínio SEM PRIMÁRIO em alumínio baseada no método ASTM D1002.
4. Brookfield HB, T-D 10 rpm
5. Força, módulo e elasticidade tênsil baseada em ASTM D638, Tipo IV
6. Módulo tênsil tal como medido na porção linear da curva de acumulação de tensão
7. Retém a potência e a aderência após 10 minutos de exposição direta a 400 ºF (204 ºC) quando suportado.

RECOMENDADO PARA JUNTAR

Compósitos	Metais[1]	Termoplásticos[2]
Epóxi	Alumínio	ABS
Poliéster/DCPD	Aço carbono	Acrílicos
Viniléster	Aço inoxidável	PVC/CPVC
Gelcoat	Metais revestidos	Estireno

PROPIEDADES DO PRODUTO (em minutos)

Cartucho	Adesivo	Ativador	Tempo de atuação	Tempo de fixação
SG800-05	SG805A	SG805B	4 - 6	12 - 15
SG800-15	SG815A	SG805B	13 - 20	30 - 40

Tempo para alcançar 70% de potência máxima em juntas de cisalhamento a 75 ºF (24ºC)[3]

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO ADESIVO *A 75°F (24°C)*

SÉRIE SG800 *Sem cura*	Parte A *Adesivo*	Partw B *Ativador*	A+B *Mistura*
Cor	Branco sujo	Preto	Preto
Rácio/volume de mistura	10	1	-
Rácio/peso de mistura	6,0	1	-
Densidade, g/cc	0,96	1,62	1,02
Densidade, lb/galão	7,93	13,6	8,51
Viscosidade, cps[4]	75.000 - 175.000	50.000-120.000	-

PROPRIEDADES FÍSICAS A 75 ºF (24 º C)

Força tênsil[6] PSI (MPa)	> 2700 (19-21)
Elasticidade tênsil máxima	> 30%
Módulo tênsil[5,6] PSI (MPa)	>100.000 - 120.000 (689 - 827)
Força de cisalhamento[3] PSI (MPa)	>2600 (18 - 20)
Temperaturas de aplicação	-40 a 300 ºF (-40 a 150 ºC)

EMBALAMENTO E DISPONIBILIDADE

Cartuchos *490 ML*	Balde *5 Gal./19 L*	Barril *55 Gal./ 189 L*

a brand of IPS ADHESIVES

IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | ipsadhesives.com
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033

SÉRIE SG800

Segurança e manuseamento

SEGURANÇA E MANUSEAMENTO: Consulte a Ficha Técnica de Segurança do Material antes de manusear ou utilizar este produto. O componente adesivo A contém monómero metilmetacrilato e é inflamável. Utilizar sempre numa área bem ventilada. A extração ao nível do solo e um bom volume de ar circulante facilitam bastante a ventilação. O componente ativador B contém peróxido. Ambos os materiais devem ser armazenados num local fresco e afastado de fontes de calor, chamas ou faíscas. Manter os contentores fechados quando não estiverem a ser utilizados. Prevenir o contacto com a pele e os olhos. Em caso de contacto com a pele, lavar com sabão e água. Em caso de contacto com os olhos, passar por água durante 15 minutos e procurar cuidados médicos imediatamente. Prejudicial se ingerido. Manter longe do alcance de crianças.

APLICAÇÃO E UTILIZAÇÃO DO PRODUTO: De forma a garantir um desempenho consistente, as temperaturas do produto devem ser razoavelmente mantidas constantes entre is 65 ºF (18 ºC) e os 80 ºF (27 ºC). Preparação dos substratos, rácio de adesivo/ativador, temperatura de aplicação, humidade e diversos outros fatores ambientais e de aplicação pelo utilizador final estão fora do controlo da IPS Adhesives, como tal, o utilizador final é exclusivamente responsável por determinar se o produto é adequado a um propósito específico, assim como às necessidades do produto, do design e da aplicação.

EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO: Recomendamos fortemente a aplicação diretamente de cartuchos descartáveis ou de equipamento de mistura. Ambos os métodos recorrem convenientemente a tecnologia de mistura estática. Contacte o seu representante SCIGRIP para mais informações gerais e de disponibilidade.

Ao utilizar sistemas de aplicação de mistura, devem ser tomadas precauções de forma a assegurar a compatibilidade entre os componentes adesivos e os materiais no equipamento com os quais entram em contacto. Todos os componentes metálicos utilizados devem ser compostos por aço inoxidável ou alumínio. O contacto com cobre, zinco, latão e outras ligas com estes materiais deve ser estritamente prevenido. Todos os vedantes e juntas não metálicos devem ser fabricados com materiais baseados em PTFE ou polietileno UHMW.

CURA: O tempo de ativação corresponde ao tempo aproximado após a mistura dos componentes A e B em que o adesivo permanece fluido e aderente. O tempo de fixação corresponde ao tempo aproximado após a mistura dos componentes A e B necessário para que o adesivo desenvolva força suficiente para permitir o movimento, desgrampeamento ou a desmoldagem das partes unidas. As peças podem geralmente ser utilizadas quando 80% da força estiver desenvolvida. O tempo necessário para alcançar uma cura de 80% equivale aproximadamente a 2 a 3 vezes o tempo necessário para a fixação. Os tempos de ativação e fixação apresentados neste boletim baseiam-se em testes em laboratório a 75 °F (24 °C). Temperaturas mais elevadas aceleram a reação de cura, o que reduz o tempo de ativação e acelera o desenvolvimento da força. O contrário aplica-se a temperaturas inferiores. Caso preveja variações significativas de temperatura ou uma aplicação a temperaturas muito elevadas ou baixas, contacte o seu representante SCIGRIP para obter assistência técnica. A reação química de cura que ocorre quando os componentes A e B são misturados gera calor. A quantidade de calor gerado depende da massa e da espessura do produto misturado.

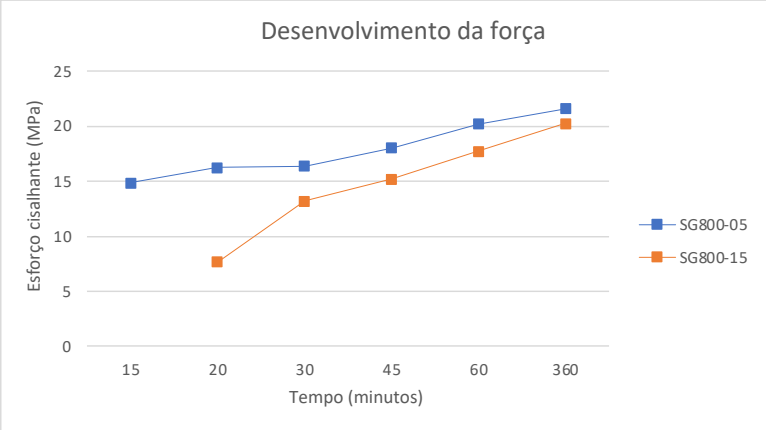
LIMPEZA: Os componentes adesivos e os adesivos misturados devem ser removidos do equipamento de mistura e aplicação com um solvente ou produto de limpeza industrial adequado antes da cura do adesivo misturado. Após a cura do adesivo, será necessário mergulhar o adesivo num solvente ou diluente potente para o amolecer para ser retirado. Contacte o seu representante SCIGRIP para mais informações gerais.

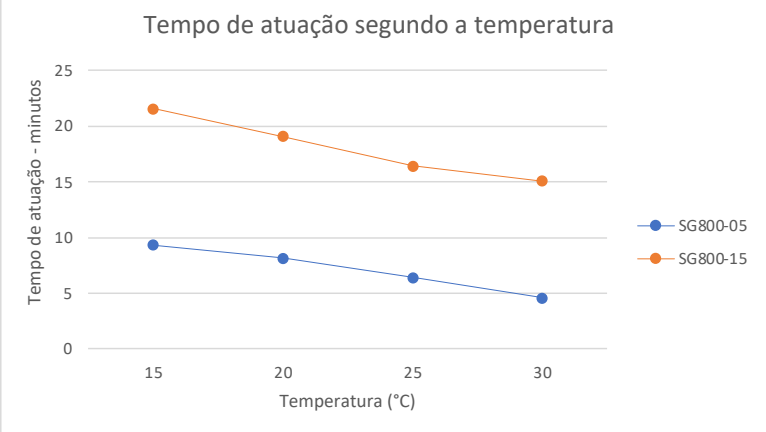
VALIDADE E CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO: A validade do adesivo e do ativador em embalagens seladas é de nove (9) meses a partir da data de fabricação, exceto se indicado de outra forma. A validade é baseada num armazenamento a uma temperatura contínua e constante de entre 65 °F (18 °C) e 80 °F (27 °C). Exposição a temperaturas abaixo dos 65 °F (18 °C) ou 80 °F (27 °C) terão impacto no desempenho e na viscosidade do produto. A exposição acima dos 80 °F (27 °C) reduzirão significativamente a validade anunciada do produto.

NOTAS IMPORTANTES:

a. **SUBSTRATOS E COMPATIBILIDADE DE APLICAÇÃO**. O utilizador deve determinar a adequação de um adesivo selecionado para um determinado substrato ou aplicação. A SCIGRIP recomenda fortemente a testagem em laboratório, oficina e aplicação final que simule as condições reais de fabrico e do ambiente de utilização.

b. **ASSISTÊNCIA TÉCNICA.** Contacte o seu representante da SCIGRIP para colocar questões ou receber assistência na seleção de adesivos e métodos de avaliar adesivos para a aplicação que deseja.





NOTA: Este produto destina-se a ser utilizado por indivíduos competentes por sua própria conta e risco. As recomendações aqui contidas são baseadas nas informações que acreditamos serem fiáveis. As propriedades e os valores de força apresentados acima representam propriedades típicas obtidas sob condições controladas nos laboratórios da SCIGRIP. Destinam-se a ser utilizadas apenas como guia para a seleção e avaliação pelo utilizador final. A adequação para qualquer aplicação pretendida deve ser verificada pelo utilizador final sob condições de teste. Considerando que a utilização específica, os materiais e o manuseamento do produto não se encontram sob o controlo da SCIGRIP, a nossa garantia está limitada à substituição de produtos da SCIGRIP defeituosos.

Garantia limitada: O Vendedor garante ao Comprador original dos bens que todos os bens novos do Vendedor não terão defeitos materiais ou de fabrico relativamente à validade anunciada do bem. Caso qualquer Vendedor não cumpra com esta garantia limitada sob condições de utilização e armazenamento normais, e o Comprador original cumprir os termos desta garantia limitada,
o Vendedor deve, sem encargos para o Comprador, substituir o bem defeituoso.

Esta garantia limitada não se alarga, nem o Vendedor será responsável por, danos ou perdas resultantes de acidentes, utilização errada, utilização negligente, armazenamento inadequado ou aplicação inadequada.

ESTA GARANTIA LIMITADA É EXCLUSIVA E SOBREPÕE-SE A TODAS AS OUTRAS GARANTIAS. O VENDEDOR NÃO SE COMPROMETE COM QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, QUER FATUALMENTE OU NO CUMPRIMENTO DA LEI, ESTATUTÁRIA OU DE OUTRA NATUREZA, E REJEITA EXPRESSAMENTE QUAISQUER GARANTIAS DE MERCANTIBILIDADE, ADEQUAÇÃO PARA UM PROPÓSITO ESPECÍFICO, RESULTANTE DO MANUSEAMENTO E/OU DA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.

O VENDEDOR NÃO SERÁ RESPONSÁVEL CONTRATUALMENTE, EM DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU RESPONSABILIDADE ESTRITA) OU DE OUTRA FORMA POR QUAISQUER DANOS ESPECIAIS, INDIRETOS, INCIDENTES, PUNITIVOS OU CONSEQUENTES.

a brand of IPS ADHESIVES

IPS Adhesives 600 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA | 877.477.4583 | Fax: 919-598-2439 | ipsadhesives.com
IPS Adhesives Europe New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne, UK NE27 0QF | +44 (0) 191-259-0033