

Adhesivos Estructurales



Al amparo de IPS Adhesives, la marca Scigrip se une a otras marcas como Integra, Unika y Arjay para ofrecer una amplia gama de formulaciones químicas y soluciones adhesivas con plantas de producción y distribución en EE. UU. y Europa.

Durante más de 67 años, hemos invertido en innovación para ofrecer fórmulas de vanguardia con adhesivos de metacrilato que no tienen rival por su combinación de resistencia, tenacidad y facilidad de uso.

La marca Scigrip fabrica una amplia gama de adhesivos de metacrilato de alto rendimiento, destinados a los sectores del transporte, el marítimo y la construcción.

Los productos Scigrip se utilizan en diversas aplicaciones estructurales en todo el mundo, desde puentes de materiales compuestos al montaje de productos o aplicaciones marítimas, Scigrip es uno de los productos favoritos de la industria para unir materiales compuestos avanzados con poca o

ninguna preparación de la superficie.

Nuestra base de datos SubstrateMatch facilita la búsqueda del producto que se ajuste a las necesidades adhesión.

Scigrip ofrece un valor insuperable y una flexibilidad inigualable para garantizar la solución adecuada para cada proyecto. Nuestro equipo de asistencia técnica colaborará con usted para garantizar que nuestros productos se adaptan a sus necesidades. Cumplimos las normas ISO9001, ISO14001, ISO45001. Contamos con la certificación Greenguard para ayudar a disminuir los COV, reducir la contaminación atmosférica y el riesgo de exposición a sustancias químicas. También contamos con múltiples certificaciones de terceros, como Lloyds, DNVGL y Pacaar, para garantizar el rendimiento de los productos en aplicaciones clave. Se nos conoce en todo el mundo por la calidad de nuestras prestaciones y servicio, que incluye asistencia técnica las 24 horas del día.



Contenido

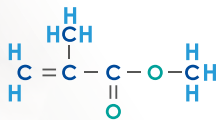
4	Tecnología MMA e Investigación y desarrollo
6	Sustratos clave
8	Mercados: Automoción / Construcción / Naval / Subacuático / Plásticos / Composites / Metal
9 - 12	Productos: SG100 – Mezcla 10:1, diseñado para aplicaciones exteriores SG230 – Mezcla 10:1, diseñado para resistencia y tenacidad SG300 – Mezcla 10:1, diseñado para aplicaciones de adhesión de metales SG600 – Mezcla 10:1, diseñado para la adhesión de compuestos/plásticos SG800 – Mezcla 10:1, diseñado para aplicaciones de alta temperatura SG5000 – Mezcla 1:1, adhesivo polivalente SG42 – Mezcla 10:1, adhesivo transparente para plásticos SG46C – Mezcla 10:1, ópticamente transparente, adhesivo estructural de alta resistencia MP100 – Imprimación para metal
13	¿Por qué Scigrip?
14	Envasado del producto
16	Guía de selección

Tecnología MMA

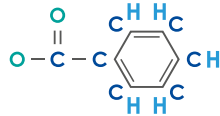
Gran énfasis para garantizar
formulaciones especializadas y personalizadas

La gama de adhesivos estructurales Scigrip MMA ofrece una combinación única de productos químicos que abordan los principales retos de los adhesivos:

- ✓ Tenacidad
- ✓ Adherencia a la superficie
- ✓ Control de la velocidad de curado



Metacrilato de metilo
MMA



Peróxido
(radical libre)



Endurecedores
elastoméricos



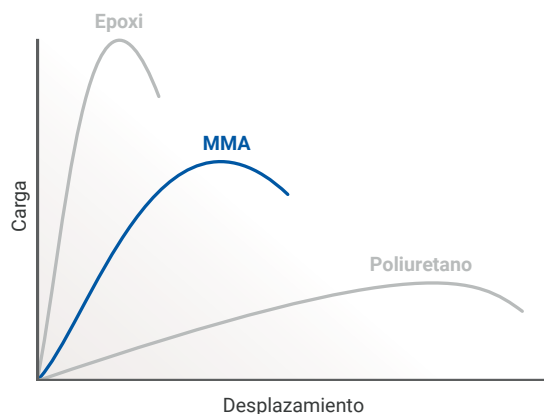
Modificadores
de impacto



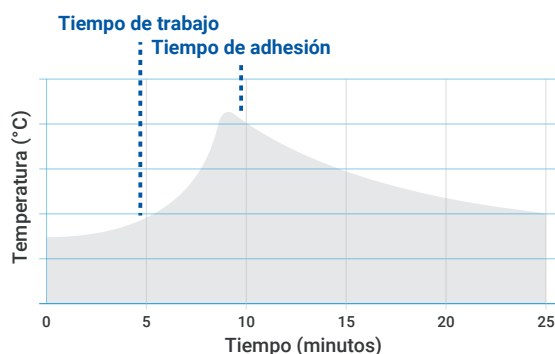
Scigrip ofrece dos formulaciones de MMA: con relaciones de mezcla 1:1 y la nueva generación 10:1. Ambas ofrecen prestaciones diferentes. Por ejemplo, 1:1 significa 200 ml de la parte A (adhesivo) por 200 ml de la parte B (activador). Los adhesivos 1:1 tienen mayor resistencia que los productos 10:1, pero menor capacidad de elongación.

La avanzada tecnología MMA de Scigrip tiende un puente entre los epoxis y los poliuretanos, proporcionando todas las ventajas de tenacidad, resistencia a la fatiga y gran resistencia al pelado, a la vez que mantiene el mayor rendimiento a cizalladura.

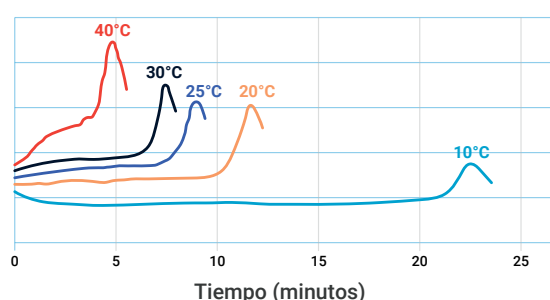
El gráfico siguiente muestra el posicionamiento de los MMA con alta resistencia y buena flexibilidad.



La ventaja exclusiva de los MMA de Scigrip es su capacidad para curar y alcanzar la plena resistencia a temperatura ambiente, como resultado de la reacción exotérmica por la que se forman



Los MMA de Scigrip ofrecen tiempos de trabajo de entre 2 y 90 minutos y tiempos de adhesión de entre 6 minutos y 4 horas, simplemente cambiando el activador. El periodo de aplicación puede microajustarse entonces cambiando la proporción de los componentes para optimizar la productividad en días calurosos o fríos.



Investigación y Desarrollo - Centrados en usted, nuestro socio

La exclusiva tecnología MMA patentada de Scigrip hace posibles nuevas propiedades adhesivas que antes quedaban fuera del alcance de las fórmulas tradicionales. El equipo técnico de Scigrip trabajará mano a mano con usted para resolver complejos problemas de aplicación, ofrecer nuevas soluciones a medida y finalmente probar nuestro producto con su proceso.

Scigrip cuenta con un potente equipo de investigación y desarrollo centrado en trabajar en auténtica colaboración con nuestros clientes. Abordaremos la necesidad de encontrar soluciones para nuevos procesos de aplicación, nuevos sustratos y rendimientos en el montaje, además de mejorar la productividad de los clientes.



Metales

Scigrip dispone de una gama de MMA perfectos para pegar metales. La unión de metales mediante soldadura o la anclajes es habitual en diferentes sectores industriales. En muchas aplicaciones, estos métodos tradicionales pueden sustituirse por el uso de un adhesivo MMA, que:

- ✓ Aumente la productividad al reducir los pasos de fabricación - elimina las operaciones de taladro y sellado
- ✓ Aumente la distribución de la tensión por la ventaja adhesiva de la elongación, la fuerza y la resistencia a la fatiga
- ✓ Disminuya las marcas superficiales y las fugas gracias a la ventaja adhesiva de la reducción de las marcas y mejora de las capacidades de diseño..

La gama Scigrip de MMA para adhesión de metales está formulada de forma que no es necesaria imprimación. La ausencia de imprimación es perfecta para la adhesión de refuerzos o nervaduras a una amplia gama de materiales, permite optimizar la producción y mejorar la calidad al evitar posibles errores de imprimación.



Adhesión de distintos materiales

La gama de MMA de Scigrip es perfecta cuando se trata de unir dos sustratos diferentes. Las uniones tradicionales siempre resultan difíciles con sustratos diferentes y los MMA de Scigrip ofrecen la solución perfecta. Al utilizar el adhesivo MMA:

- ✓ Reducirá la tasa de fracaso de las juntas: las fijaciones tradicionales pueden provocar fugas y aumentar el tiempo de reparación
- ✓ Aumentará la libertad de diseño y la aerodinámica - las fijaciones frontales son antiestéticas y dificultan el movimiento correcto del flujo de aire
- ✓ Eliminará la preparación de la superficie - los adhesivos no necesitan imprimación en la mayoría de los sustratos.

La gama Scigrip unirá una amplia variedad de metales (aluminio, acero inoxidable, metales revestidos, etc.), materiales compuestos (resinas de poliéster, sistemas epoxídicos de fibra de carbono, resinas de éster de vinilo, etc.) y plásticos (ABS, PVC, Nylons, etc.).



Materiales compuestos

La gama de MMA de Scigrip resulta perfecta para unir materiales compuestos, por ejemplo FRP, muy utilizado en las industrias del automóvil, la construcción y la naval. Un tema muy importante en estos momentos es el aligeramiento, el concepto utilizado para crear vehículos más ligeros, resistentes a la corrosión y eficientes en el consumo de combustible. La adhesión de materiales compuestos para realizar diseños resistentes, complejos pero ligeros y evitar el uso de refuerzos y fijaciones metálicas es un mercado en rápido crecimiento. Al usar MMA en materiales compuestos logrará:

- ✓ Adherir una amplia gama de materiales compuestos con nuestro adhesivo complementando o apoyando la resistencia del material
- ✓ Reducir las marcas de línea de pegado en los requisitos de acabado posterior
- ✓ Ofrecer excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y al medio ambiente, incluso en entornos difíciles.

Los componentes de material compuesto suelen requerir líneas de encolado gruesas para hacer frente a las imprecisiones dimensionales. Scigrip dispone de una tecnología única que permite que ciertos productos MMA seleccionados admitan espesores de línea de unión de hasta 39 mm sin cocción



Plásticos

La gama de MMA de Scigrip incluye productos para unir termoplásticos (ABS, acrílicos, PVA/CPVC/estirenos) y materiales compuestos (poliéster, acetatobutirato de celulosa, policarbonato y DCPD modificado) para colada de celda extruida y colada continua, así como piezas moldeadas y algunas láminas reticuladas. Al usar MMA en plásticos logrará::

- ✓ Ofrecer una buena retención de claridad, lo que es importante para la industria de la señalización y en la fabricación y reparación de acuarios, cajas de calidad museística y otras industrias de fabricación de plástico
- ✓ Reducir las necesidades de acabado posterior
- ✓ Una excelente resistencia a la fatiga, al impacto y a las cargas de choque

Mercados

Gran énfasis para garantizar formulaciones especializadas y personalizadas

La tecnología MMA de Scigrip abarca una amplia gama de mercados y aplicaciones. Con el fin de garantizar que proporcionamos las mejores soluciones al tiempo que abordamos los nuevos y rápidamente cambiantes avances en diseño y tecnología..

Nuestro foco se centra en el sector de la Automoción y el transporte,, la construcción y la naval y trabajamos con socios en estas áreas.



Automoción y transporte

- ✓ Vehículos híbridos y eléctricos
- ✓ Interior y exterior
- ✓ Componentes, reparación y posventa

Edificación y construcción

- ✓ Interior y exterior
- ✓ Adhesión de grandes estructuras
- ✓ Edificios y fachadas

Naval

- ✓ Aplicaciones para el refuerzo interior del casco, adhesión de la cubierta al casco, pegado de travesaños
- ✓ Adhesión de capotas y consolas
- ✓ Elementos de montaje, cierres y piezas de material compuesto, tirantes de relleno, etc.

MMA's

MMA's con una amplia variedad de tiempos de trabajo y de fijación para adaptarse a sus necesidades de fabricación

Los adhesivos estructurales Scigrip son MMA bicomponentes con relaciones de volumen 1:1 y 10:1 que proporcionan adhesiones fuertes y duraderas con una

excelente resistencia ambiental en diferentes velocidades para adaptarse a su aplicación.

Serie SG100

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones exteriores requisitos de fabricación



Por qué comprarlo:

- ◆ Resistente a los rayos UV, de color blanco brillante, ideal para aplicaciones donde el color es un factor crítico.
- ◆ No descuelga.
- ◆ Dos velocidades de trabajo: 15 y 40 minutos.
- ◆ Mínima preparación de la superficie para adherir FRP, gel coat y termoplásticos.
- ◆ Excelente resistencia ambiental.

Aplicaciones:

- ◆ Fijación de molduras exteriores al gel coat en exteriores de embarcaciones.
- ◆ Al gel coat para aplicar en superficies en desnivel.
- ◆ Color blanco con resistencia a los rayos UV a largo plazo para mimetizarse con el gel coat.

Serie SG230

Mezcla 10:1, diseñada para lograr resistencia y tenacidad



Por qué comprarlo:

- ◆ Excelente elección para adherir materiales compuestos de FRP sin apenas preparación de la superficie.
- ◆ No descuelga.
- ◆ Excelente resistencia a la fatiga, al impacto y a las cargas de choque.
- ◆ Excelente resistencia ambiental y química.
- ◆ Adhiere una amplia gama de sustratos: PMMA, PVC, termoestables (viniléster, poliéster, gelcoats y epoxis), metales imprimados.
- ◆ Amplia gama de tiempos de trabajo: 30, 40, 60, 80.

- ◆ Alta resistencia capaz de soportar cargas estáticas y dinámicas.
- ◆ Tixotropico/No descuelga ideal para rellenar huecos.

Aplicaciones para montaje:

- ◆ Un tiempo de adhesión más rápido permite que las piezas se adhieran y se muevan antes.
- ◆ Resistencia al descuelgue vertical para garantizar que las zonas importantes estén bien adheridas.
- ◆ La fuerza de adherencia se mantiene después de una exposición prolongada a ambientes marinos.

Aplicaciones para tapado y relleno en embarcaciones:

- ◆ Resistencia al impacto
- ◆ Excelente resistencia a fatiga, que permite absorber las vibraciones del motor.

Serie SG300

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones con adhesión de metales



Por qué comprarlo:

- ◆ Diferentes tiempos de trabajo: 5, 15 y 40 minutos.
- ◆ Se utiliza para adherir metales, materiales compuestos y plásticos. Ideal para adherir distintos materiales entre si.
- ◆ Adhesión sin imprimación a metales con mínimos requisitos de preparación de la superficie.
- ◆ Excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y al ambiente, incluso en entornos difíciles.
- ◆ Tixotropico/No descuelga.
- ◆ Reduce marcas de línea de pegado y requisitos de acabado posterior.

Aplicaciones:

Adhesión de metales

- ◆ Adhesión de metales, entre otros: aluminio, acero dulce (CRS), acero inoxidable, metales recubiertos.
- ◆ Ejemplo: Adhesión de bastidores de ventana de acero para una aplicación en el sector naval.

- ◆ Ventajas concretas: Solidez, resistencia al impacto, resistencia a la corrosión por agua salada, sellado de superficies contra elementos corrosivos.

Adhesión de materiales compuestos:

- ◆ Adhesión de materiales compuestos, entre otros: Epoxi, viniléster, gelcoats, poliéster y DCPD modificado.
- ◆ Ejemplo: Depositos.
- ◆ Ventajas concretas: Absorción de cargas de impacto, preparación mínima de la superficie, tiempos de producción reducidos, adhesión de sustratos disímiles.

Adhesión de plásticos

- ◆ Adhesión de plásticos, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos. Ejemplo: adhesión de paneles pequeños y elementos internos en el transporte privado y público.
- ◆ Ventajas concretas: Disponibilidad de tiempos de curado rápidos para componentes pequeños, facilidad de aplicación.

Serie SG600

Mezcla 10:1, diseñado para la adherencia de materiales compuestos/plásticos



Por qué comprarlo:

- ◆ Diferentes tiempos de trabajo: 5 y 10 minutos.
- ◆ Fluido y facil de dispensar.
- ◆ Se utiliza para adherir metales (imprimados), materiales compuestos y plásticos. Ideal para adherir diferentes materiales.
- ◆ Adhiere diferentes sustratos: Acrílico, PVC, ABS, metales revestidos, compuestos termoestables (viniléster, poliéster, gelcoats y epoxi) y otros.

- ◆ Excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y a las condiciones ambientales, incluso en entornos difíciles.
- ◆ Tixotropico/No descuelga.

Aplicaciones:

- ◆ Adhesión de plásticos, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos.
- ◆ Ejemplo: Vehículos agrícolas
- ◆ Ventajas concretas: Disponibilidad de tiempos de curado rápidos para pequeños componentes, facilidad de aplicación, ventajas de reología.

Serie SG800

Mezcla 10:1, diseñado para aplicaciones de alta temperatura



Por qué comprarlo:

- ◆ Diferentes tiempos de trabajo: 5 y 15 minutos.
- ◆ Resistencia a altas temperaturas hasta 149°C.
- ◆ Se utiliza para adherir metales, materiales compuestos y plásticos.
- ◆ Adhesión sin imprimación a metales con mínimos requisitos de preparación de la superficie.
- ◆ Buenas propiedades de fatiga, impacto y ambientales, incluso en entornos difíciles.
- ◆ Tixotropico/No descuelga.

Aplicaciones:

- ◆ Adhesión de metales, entre otros: Aluminio, acero dulce (CRS), acero inoxidable, metales recubiertos.
- ◆ Ejemplo: Adhesión de componentes metálicos antes de someterlos a un ciclo de secado en horno de pintura.
- ◆ Ejemplo: Adhesión de componentes metálicos y de plástico en el sector de la automoción para su uso en el compartimento del motor.
- ◆ Ventajas concretas: Resistencia a altas temperaturas durante periodos prolongados, preparación mínima de la superficie antes de la aplicación.

Serie SG5000

Mezcla 1:1, adhesivo polivalente



Por qué comprarlo:

- ◆ Viscosidad media/baja.
- ◆ Diferentes tiempos de trabajo: 3, 6, 13 y 40 minutos.
- ◆ Se utiliza para adherir metales, materiales compuestos y plásticos.
- ◆ Alta resistencia a la tracción y al cizallamiento.
- ◆ Adhesión sin imprimación a la mayoría de metales sin necesidad de tratamiento superficial.
- ◆ Excelentes propiedades de resistencia química que proporcionan adhesiones permanentes en entornos difíciles.

Aplicaciones:

Adhesión de materiales compuestos

- ◆ Adhesión de materiales compuestos, entre otros: Epoxi, viniléster, gelcoats, fibra de carbono, poliéster y DCPD modificado.
- ◆ Ejemplo: Adhesión de soportes de fibra de carbono en asientos de automoción.

- ◆ Ventajas concretas: Alta resistencia, excelente adherencia a la fibra de carbono.

Adhesión de plásticos:

- ◆ Adhesión de plásticos, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/ CPVC estirénicos.
- ◆ Ejemplo: Adhesión de paneles de plástico y accesorios metálicos en los vehículos.
- ◆ Ventajas concretas: Disponible en varios tiempos de trabajo para unir piezas de diferentes tamaños, fácil aplicación, funciona con un amplio rango de metales y plásticos.

Reparación de moldes:

- ◆ Ejemplo: Reparación de un molde con SG5000-06.
- ◆ Cuando una parte del molde está agrietada, se lija la zona y a continuación se extiende SG5000 por la zona dañada. Una vez curado el adhesivo, se lija para dejar una superficie nivelada.
- ◆ A continuación, la zona se templea con estireno para evitar la marca de la línea de pegado y se aplica un gelcoat.

SG42 series

Mezcla 10:1, adhesivo transparente para plásticos



Por qué comprarlo:

- ◆ Scigrip 42 está especialmente formulado para adherir acrílico, incluida colada de celda extruida y colada continua, así como, piezas moldeadas y algunas láminas reticuladas.
- ◆ Adhiere el acrílico al poliéster, al acetatobutirato de celulosa y a otros materiales.
- ◆ Excelente elección para la adhesión de plásticos acrílicos, especialmente cuando se requiere una buena retención de la claridad.

- ◆ Adhesivo acrílico reactivo bicomponente, transparente y de cuerpo medio.

Aplicaciones:

- ◆ Tiempo de trabajo de 15 minutos
- ◆ Aplicaciones en la industria de la señalización y en la fabricación y reparación de acuarios, cajas de calidad museística y otros sectores de fabricación de plástico.

SG46C

Mezcla 10:1, ópticamente transparente, adhesivo estructural de alta resistencia



Por qué comprarlo:

- ◆ Formulado para aplicaciones de montaje y fabricación que requieren líneas de pegado claras sin marcas.
- ◆ Adhesivo acrílico transparente, tixotrópico y reactivo para la adhesión de aluminio sin imprimación u otros metales y acrílicos.
- ◆ No descuelga, lo que significa menor deslizamiento o residuos incluso en superficies invertidas.
- ◆ Alta fuerza de adherencia que puede alcanzar hasta 155 kg/cm² después de 24 horas (aluminio).

Aplicaciones:

- ◆ Excelente elección para el montaje de rótulos y otros procesos de fabricación en los que se requiera la ausencia de residuos, un tiempo de adhesión corto y una buena retención de la claridad.
- ◆ El SG46C es un adhesivo fuerte y transparente que cambia las reglas del juego si hablamos de adherir acrílico con aluminio o acrílico con acrílico y policarbonato a policarbonato.
- ◆ Al curar permanece ópticamente transparente, sin líneas de pegado y reduce el tiempo de acabado para garantizar un acabado impecable.

MP100

Imprimación para metales



Por qué comprarlo:

- ◆ La imprimación para metal MP100 es un tratamiento superficial diseñado para limpiar, convertir químicamente y preparar las superficies de acero inoxidable y aluminio antes de adherirlas permanentemente con metacrilato.
- ◆ Aplicación sencilla con brocha o toallita.
- ◆ Secado rápido.

- ◆ El decapado agresivo y la conversión química reducen la corrosión superficial y unen químicamente el adhesivo a la superficie metálica.
- ◆ El color rojo simplifica la aplicación y facilita la inspección visual.

Aplicaciones:

- ◆ Utilízelo para preparar las superficies de acero inoxidable y aluminio antes de adherirlas.

¿Por qué Scigrip?



Scigrip lleva más de 67 años especializándose en la fabricación de adhesivos de metacrilato de alta calidad y contamos con un largo historial de éxitos en este campo. Ofrecemos los últimos avances en sistemas de adhesión y productos químicos adhesivos para las aplicaciones más exigentes de los clientes en los sectores navales, de transporte, construcción de edificios y el montaje de productos.

Scigrip ofrece un valor insuperable y una flexibilidad inigualable para garantizar la solución adecuada para cada proyecto. Nuestro equipo de asistencia técnica colaborará de verdad con usted para

garantizar que nuestros productos se adaptan a sus necesidades. Nuestro laboratorio de servicio técnico está totalmente equipado con todo lo necesario para probar las aplicaciones y los productos.

Nuestros productos químicos son altamente especializados y sirven para una multitud de nichos de aplicación. Ofrecen facilidad de uso, mejora en el rendimiento y mayor eficacia y calidad.

Se nos conoce en todo el mundo por la calidad de nuestras prestaciones, servicio y asistencia técnica.

Envasado del producto

Satisfacer las demandas de un mercado global

Scigrip ofrece una amplia gama de opciones de envasado para satisfacer las demandas de un mercado global con requisitos de fabricación específicos y diversos. Todos nuestros productos se rellenan en nuestras

propias instalaciones y superan una rigurosa inspección de control de calidad antes de su suministro. Todos los embalajes utilizados se fabrican con los materiales más modernos y probados según las normas de calidad ISO.

Oferta de cartuchos



Jeringa doble de 25 ml
1:1



Cartucho de 50ml
1:1



Cartucho de 50ml
10:1



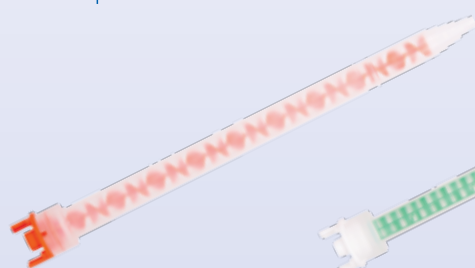
Cartucho de 400ml
para **1:1**



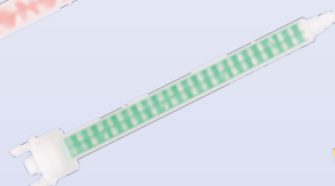
Cartucho de 490ml
para **10:1**

Los cartuchos se suministran en cajas de 12 unidades con una boquilla por jeringa/cartucho. Se utiliza la tecnología de cartuchos más moderna, que permite volver a sellar los cartuchos de piezas sin contaminación cruzada, con una importante reducción de residuo.

Boquillas



490ml 10:1
CNOZ-F-490



400ml 1:1
CNOZ-F-400



50ml 10:1
COAX-50-10:1



25ml & 50ml 1:1
CNOZ-B-25/50

La selección de la boquilla es una parte importante del éxito funcional de los productos. Hemos preseleccionado la mayoría de las boquillas para el adhesivo correspondiente, pero puede ser necesario

realizar cambios para adaptarlo a sus necesidades específicas. Cada cartucho se suministra con una boquilla y disponemos de boquillas adicionales.

Pistolas aplicadoras

50ml



1:1 - CM2GUN
10:1 - CM5GUN

400ml



Manual económica - CM4GUN
Manual Profesional - CM6GUN
Neumática profesional - CM8GUN

490ml



Manual Profesional - CM7GUN
Neumática profesional - CM9GUN

Oferta a granel



Para las dimensiones completas de los cubos/ barriles
póngase en contacto con nuestra oficina de ventas.

Cubos de plástico de 19 litros de lados rectos.

Barriles metálicos de lados rectos de 189 litros

Equipos a granel

Los equipos de aplicación a granel pueden resultar un proceso complicado y caro, pero el equipo de SCIGRIP posee muchos años de experiencia en este campo. Hemos elegido socios estratégicos en todo el mundo para ayudar a nuestros clientes en el diseño, suministro y mantenimiento de equipos en un paquete profesional. Póngase en contacto con un miembro de nuestro equipo de ventas para obtener más información sobre cómo podemos ayudarle.



20 litros a granel



200 litros a granel

Guía de selección

Sustrato	Aluminio	Acero laminado en frío	Acero inox	Acero galvanizado	Metal recubiert	ABS	PVC	PC	PC/ABS	PMMA	Viniléster FRP	UPR FRP	Epoxy FRP	Fibra de carbono
Aluminio	SG300 SG800 SG5000	SG300 SG800	SG300 SG800	SG800*	SG300 SG600** SG800 SG5000	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000
Acero laminado en frío	SG300 SG800	SG300 SG800 SG5000	SG300 SG800	SG800*	SG300 SG600** SG800 SG5000	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000
Acero inox.	SG300 SG800	SG300 SG800	SG300 SG800 SG5000	SG800*	SG300 SG600** SG800 SG5000	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000
Acero galvanizado	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*	SG800*
Metal recubierto	SG300 SG600** SG800 SG5000	SG300 SG600** SG800 SG5000	SG300 SG600** SG800 SG5000	SG800*	SG300 SG600 SG800 SG5000	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG230 SG300 SG800 SG5000
ABS	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG800*	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800
PVC	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG800*	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800
PC	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG800*	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800
PC/ABS	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG800*	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG600	SG300 SG 600	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800
PMMA	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG300 SG600**	SG800*	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG42	SG300 SG600 SG42	SG42	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800
Viniléster FRP	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG230 SG300	SG230 SG300	SG230 SG300	SG300 SG800 SG5000
UPR FRP	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG230 SG300	SG230 SG300	SG230 SG300	SG300 SG800 SG5000
Epoxy FRP	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG230 SG300	SG230 SG300	SG230 SG300	SG300 SG800 SG5000
Fibra de carbono	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG230** SG300 SG800 SG5000	SG800*	SG230 SG300 SG800 SG5000	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG600 SG800	SG300 SG800 SG5000	SG300 SG800 SG5000	SG300 SG800 SG5000	SG300 SG800 SG5000

*Depende del tipo. Se requieren pruebas ** Se requiere imprimación en metal 17

Serie	Producto	Producto químico	Mix Ratio By Volume	Color	Viscosidad cP	Tiempo de trabajo (minutos)	Tiempo de adherencia (minutos)	Resistencia a la cizalla MPa	Elongación %	Temperatura de servicio °C	Línea de unión mm
SG100	SG100-15	Metacrilato de metilo	10:1	Blanco	Adhesivo 150,000 - 220,000	12 - 18	30 - 45	> 14	> 15	-40 to +82	< 10
	SG100-40				Activador 70,000 - 180,000	35 - 45	80 - 100				
SG230HV	SG230-40	Metacrilato de metilo	10:1	Blanco	Adhesivo 900,000 - 1,400,000 Activador 120,000 - 180,000	35 - 45	60 - 75	> 15	> 100	-40 to +82	< 39
	SG230-60					50 - 70	140 - 170				
	SG230-80					70 - 90	180 - 210				
SG300	SG300-05	Metacrilato de metilo	10:1	Negro Blanco Roto	Adhesivo 175,000 - 275,000 Activador 120,000 - 180,000	4 - 6	15 - 20	> 16	> 40	-40 to +82	< 10
	SG300-15					13 - 17	30 - 40				
	SG300-40					35 - 45	80 - 90				
SG600	SG600-05	Metacrilato de metilo	10:1	Negro Blanco Roto	Adhesivo 150,000 - 250,000 Activador 120,000 - 180,000	4 - 6	15 - 18	> 21	> 65	-40 to +82	< 10
	SG600-10					8 - 12	25 - 30				
SG800	SG800-05	Híbrido	10:1	Negro	Adhesivo 150,000 - 250,000 Activador 120,000 - 180,000	4 - 6	12 - 15	> 18	> 25	-40 to +149	< 10
SG5000	SG5000-03	Metacrilato de metilo	1:1	Ámbar	Adhesivo 90,000 - 150,000 Activador 150,000 - 250,000	2 - 5	6 - 8	> 18	> 5	-40 to +100	< 3
	SG5000-06					5 - 8	10 - 12				
	SG5000-13					14 - 19	20 - 25				
	SG5000-40					35 - 45	80 - 90				
SG42	SG42	Metacrilato de metilo	10:1	Transparente	Adhesivo 2,800 - 3,800 Activador 1,400 - 1,700	15	120	> 15	> 8	-40 to +82	< 3
SG46C	SG46C	Metacrilato de metilo	10:1	Transparente	Adhesivo 75,000 - 125,000 Activador 2,500 - 4,500	6 - 9	15 - 25	> 15	> 3.5	-40 to +50	< 5







IPS Adhesives Ltd.

New York Way, New York Industrial Park, Newcastle Upon Tyne NE27 0QF

Tel: +44 (0) 191 2590033 Fax: +44 (0) 191 257 4525

eu.sales@ipsadhesives.com

www.ipsadhesives.com