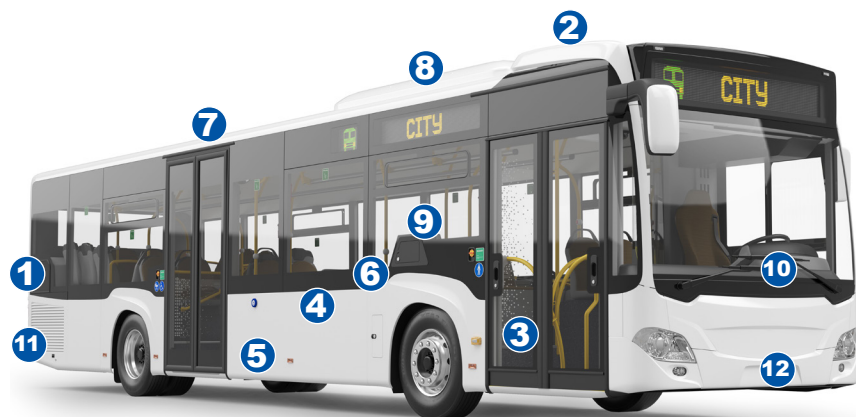


Adhesivos formulados para la fabricación de autobuses y autocares

Excelente elección para adherir piezas internas, chasis y componentes de la carrocería con una mínima preparación de la superficie.



- | | |
|---|---|
| 1. Adherencia del armazón delantero y trasero | 7. Trampilla de techo |
| 2. Adherencia del techo | 8. Cubierta del aire acondicionado |
| 3. Adherencia del panel de puertas | 9. Piezas interiores |
| 4. Adherencia del panel lateral | 10. Componentes del salpicadero delantero |
| 5. Compuerta zona equipajes (autocar) | 11. Cubierta del motor trasero |
| 6. Adherencia para marcos de ventanas | 12. Parachoques y rejilla delantera |

Adherencia permanente y resistencia al medio ambiente
SG230HV y SG300 están diseñados para ofrecer uniones permanentes en entornos duros con una mínima preparación de la superficie.

Únalo mejor con SG230HV y SG300

Gracias a su excepcional comportamiento expuesto al medioambiente y su sobresaliente resistencia a la fatiga, el SG230HV y el SG300 se encuentran entre los adhesivos más idóneos para diferentes sectores industriales. Su capacidad para unir piezas de material compuesto, metal y plástico con una mínima preparación superficial, o incluso sin ella, les permite sustituir con facilidad a los procesos de soldadura, remachado y sujeción mecánica en autobuses y autocares. Estos adhesivos reducen el peso, los puntos de tensión y la duración del ciclo a la vez que mejora la estética y la flexibilidad en el diseño. Esto hace que el SG230HV y SG300 sean dos de las fórmulas de unión más versátiles para operaciones de fabricación de medios de transporte modernos.

Asistencia técnica experta

Nuestro equipo técnico colabora estrechamente con usted para solucionar los escenarios de aplicación complejos, para ello realizamos pruebas adaptadas a sus necesidades concretas. Garantizamos unos tiempos de respuesta rápidos antes las solicitudes de asistencia técnica y ofrecemos asistencia sobre el terreno. Nos enorgullecemos de ofrecer un servicio personalizado.

Nos gustaría trabajar con ustedes para ver si el SG230HV y el SG300 se adaptan bien a los materiales que quieren adherir. Póngase en contacto hoy mismo y concertemos una demostración in situ.

NOTAS:

1. Elimine cualquier resto de polvo, revestimiento suelto, óxido y cualquier otro residuo superficial, incluidos los aceites y las grasas. El SG230 requiere el uso de imprimación con MP100.
2. Las poliolefinas, los poliésteres termoplásticos, los plásticos de fluorocarbono y otros plásticos de baja energía superficial, en general no son adheribles.
3. Resistencia a la cizalladura solapada de aluminio con aluminio SIN IMPRIMACIÓN basada en el método ASTM D1002.

una marca de

SG230HV

- Excelente elección para adherir materiales compuestos de FRP
- Sin residuos en superficies no niveladas o verticales
- Relleno de huecos de hasta 1,5 pulgadas (39 mm) con resistencia a los impactos

SG300

- Ideal para adherir materiales disímiles.
- Excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y al medio ambiente
- Sin residuos en superficies no niveladas.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO (en minutos)

	Cartucho	Adhesivo	Tiempo de trabajo	Tiempo de adhesión
SG230HV	SG230-30	SG230HVA	25 - 30	45 - 55
	SG230-40	SG230HVA	35 - 45	60 - 75
	SG230-60	SG230HVA	50 - 70	140 - 170
	SG230-80	SG230HVA	70 - 90	180 - 210
SG300	SG300-05	SG305A	4 - 6	15 - 20
	SG300-15	SG315A	13 - 17	30 - 40
	SG300-40	SG340A	35 - 45	80 - 90

Tiempo hasta alcanzar el 70 % de la resistencia final a la cizalladura superpuesta a 75°F (24°C)³

RECOMENDADO PARA UNIR

Mat. compuestos	Metales ¹	Termoplásticos ²
Epoxi	Aluminio	Acrílicos/PMMA
Poliéster/DCPD	Acero al carbono	PVC/CPVC
Viniléster	Acero inoxidable	Estirenos
Revestimientos en gel	Metales revestidos	FRP

CERTIFICACIONES

