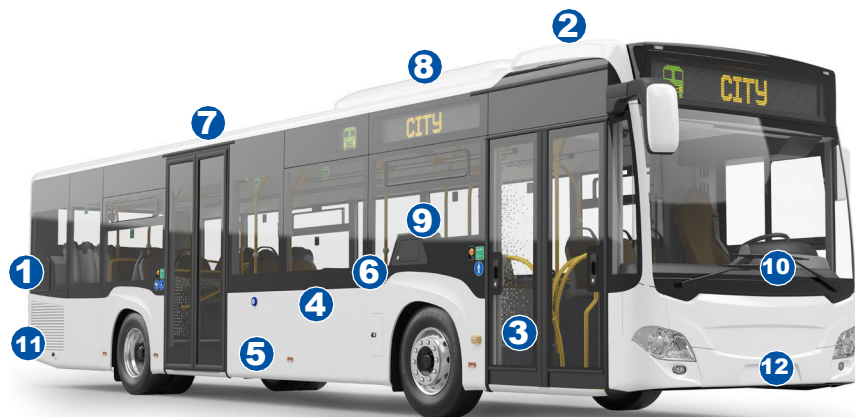


Colles mises au point pour la fabrication d'autobus et d'autocars

Excellent choix pour coller les pièces internes, les châssis et les pièces de châssis en fonction d'une préparation superficielle minimale.



- | | |
|--|---|
| 1. Collage des coques avant et arrière | 7. Trappe de toit |
| 2. Collage du toit | 8. Capot de climatisation |
| 3. Collage des panneaux de porte | 9. Pièces intérieures |
| 4. Collage des panneaux latéraux | 10. Pièces du tableau de bord et du panneau avant |
| 5. Soute à bagages (Autocar) | 11. Capot moteur arrière |
| 6. Collage de cadres de fenêtres | 12. Pare-chocs avant et calandre |

Résistance permanente et résistance à l'environnement SG230HV et SG300 sont conçus pour coller de façon permanente dans des endroits difficiles en fonction d'une préparation superficielle minimale.

Collez bien mieux grâce aux colles SG230HV et SG300

Grâce à des performances exceptionnelles en matière d'impact écologique et à une résistance exceptionnelle à la fatigue, les colles SG230HV et SG300 comptent parmi les adhésifs les plus performants dans diverses industries. Leur capacité à coller des pièces composites, métalliques et plastiques en fonction d'une préparation superficielle minimale ou nulle, leur permet de remplacer facilement les soudures, les rivets et les fixations mécaniques sur les bus et les autocars. Ces colles contribuent à faire chuter le poids, à minimiser les endroits soumis à contrainte et le temps de cycle, tout en améliorant l'esthétique et la polyvalence conceptuelle. Les colles SG230HV et SG300 sont par conséquent les deux formules de collage les plus polyvalentes dans le cadre de la fabrication des moyens de transport modernes.

Assistance technique par des experts

Notre équipe technique collabore étroitement avec vous pour résoudre des problèmes d'application complexes, en effectuant des tests adaptés à vos besoins particuliers. Nous garantissons des temps de réponse rapides aux questions d'ordre technique et apportons une assistance technique sur le terrain. Nous sommes fiers de pouvoir proposer un service personnalisé. Nous aimerions travailler avec vous pour voir si les colles SG230HV et SG300 conviennent à ce que vous voulez unir. Contactez-nous dès aujourd'hui et organisons une démonstration sur site.

REMARQUES :

1. Enlevez la poussière, le tarte, la rouille et autres résidus superficiels, notamment compris l'huile et la graisse. Un apprêt MP100 doit être prévu avant la pose de la colle SG230.
2. Les polyoléfines, les polyesters thermoplastiques, les plastiques fluorocarbonés et autres plastiques à faible énergie superficielle ne peuvent généralement pas être collés.
3. Résistance au cisaillement d'une jointure par recouvrement de l'aluminium SANS APPRÊT, selon la méthode ASTM D1002.

SG230HV

- Excellent choix pour collage le plastique renforcé de fibres
- Aucun affaissement sur les surfaces non nivelées ou verticales
- Remplissage d'espace d'une résistance aux chocs allant jusqu'à 1,5 pouces (39 mm)

SG300

- Idéal pour coller différents matériaux
- Excellentes propriétés de résistance à la fatigue, aux chocs et aux intempéries
- Aucun affaissement sur les surfaces non nivelées

PROPRIÉTÉS DES PRODUITS (en minutes)

	Cartouche	Colle	Durée d'application	Temps de prise
SG230HV	SG230-30	SG230HVA	25 - 30	45 - 55
	SG230-40	SG230HVA	35 - 45	60 - 75
	SG230-60	SG230HVA	50 - 70	140 - 170
	SG230-80	SG230HVA	70 - 90	180 - 210
SG300	SG300-05	SG305A	4 - 6	15 - 20
	SG300-15	SG315A	13 - 17	30 - 40
	SG300-40	SG340A	35 - 45	80 - 90

Temps nécessaire pour atteindre 70 % de la résistance ultime au cisaillement d'une jointure par recouvrement à 24° C (75 °C)₃

RECOMMANDÉES POUR LE COLLAGE

Époxy	Aluminium	Acryliques/PMMA
Polyester/DCPD	Acier au carbone	PVC/CPVC
Ester vinylique	Acier inoxydable	Styrènes
Plastifications	Métaux revêtus	PRF

HOMOLOGATIONS

