



Vertriebspartner- Handbuch

2025/2026

IPS
ADHESIVES

EINE MARKE VON IPS ADHESIVES



Inhaltsverzeichnis

03 Wer wir sind

- Einführung in SCIGRIP
- SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives
- Übersicht über IPS Adhesives
- Nachhaltigkeit

34 Produkte

- SG100-Serie
- SG200-Serie
- SG230-Serie
- SG300-Serie
- SG350L-Serie
- SG400LSE
- SG42-Serie
- SG46C-Serie
- SG600-Serie
- SG800-Serie
- SG2000-Serie
- SG5000-Serie

09 Wie wir helfen können

- Ihr Lösungspartner
- Marktzugang
- Team- und Laborunterstützung

50 Fallstudien

- Harbor Technologies
- Griffon Hoverworks
- Composite Advantage
- Ferreti Group
- Ramsses
- Swift Motorhomes
- Fiberpipe
- Papiorek Gliders

13 Unsere Technologie

- MMA-Technologie
- Vorteile von MMA
- Sicherheit
- GHS

59 Vielen Dank

- Kontaktinformationen

20 Substrate

- Metalle
- Kleben von unterschiedlichen Materialien
- Verbundwerkstoffe
- Kunststoffe

25 Anwendungen

- Bahnanwendungen
- Landwirtschaftliche Anwendungen
- Busanwendungen
- Baustellenfahrzeuganwendungen
- Marineanwendungen
- LKW-Anwendungen
- Windkraftanwendungen
- Produktmontage



Wer wir sind





Startseite

Wer wir sind

> Einführung in SCIGRIP

- > SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives
- > Übersicht über IPS Adhesives
- > Nachhaltigkeit

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

Fallstudien

Kontaktinformationen

Wir sind SCIGRIP

Seit über 65 Jahren investieren wir in Innovation, um hochmoderne Formulierungen von Methacrylat-Klebstoffen anzubieten, die in ihrer Kombination aus Festigkeit, Zähigkeit und einfacher Anwendung unübertroffen sind.

Weltweite Reichweite

Unsere Produkte werden in einer Vielzahl von strukturellen Anwendungen auf der ganzen Welt eingesetzt. Sie sind die erste Wahl der Industrie für das Kleben von fortschrittlichen Verbundwerkstoffen mit geringer oder keiner Oberflächenvorbereitung.

Technischer Support

Wir bieten unübertroffenen Wert und unerreichte Flexibilität, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Lösung für Ihr Projekt erhalten. Unser technisches Support-Team stellt sicher, dass unsere Produkte an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.

Zertifizierungen



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)

- > Einführung in SCIGRIP
- > **SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives**
- > Übersicht über IPS Adhesives
- > Nachhaltigkeit

[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives

Unter dem Dach von IPS Adhesives schließt sich SCIGRIP mit anderen Klebstoffmarken wie Integra, Unika und Arjay zusammen, um eine breite Palette an Klebstoffchemien und Klebelösungen anzubieten.



Über 400 Klebstofffarben für Quarz, Naturstein, gesinterte Oberflächen und mehr



Professionelle primerlose MMA-Klebstoffe für eine Vielzahl von strukturellen Anwendungen



Innovative strukturelle Klebeverbindungen für den Bootsbau



Leistungsstarke Klebstofftechnologie für alle Montageprojekte im Bereich Schilder und Displays



Spezialisierte, farblich abgestimmte Installations- und Pflegeprodukte für praktisch jede Arbeitsfläche



Hochleistungsklebstoff für schnelle Aushärtung, minimale Sichtbarkeit und überlegene Haltbarkeit in der Fertigung

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)

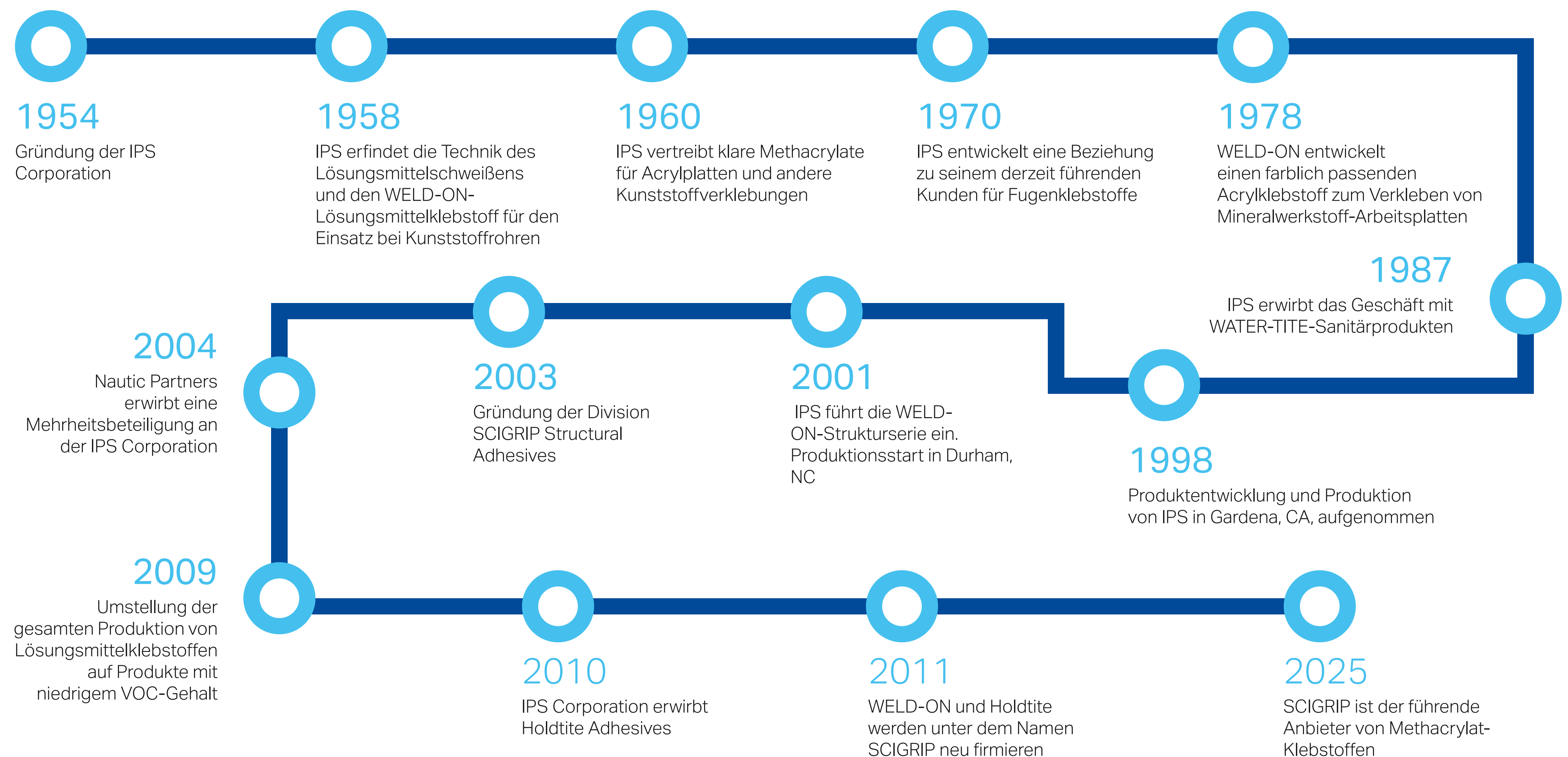
- > Einführung in SCIGRIP
- > SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives
- > **Übersicht über IPS Adhesives**
- > Nachhaltigkeit

[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Übersicht über IPS Adhesives

Gegründet 1954 als Erfinder des Lösungsmittelklebstoffs für PVC-Rohranwendungen.

Heute stellt IPS Sanitär- und Dachdeckerbedarf für die Bauindustrie her, sowie Strukturklebstoffe und Lösungsmittelklebstoffe für eine breite Palette von Anwendungen in den Bereichen Bau, Oberflächenbehandlung/Industrie, Transport und Schiffbau.



[Startseite](#)

Wer wir sind

- > Einführung in SCIGRIP
- > SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives
- > **Übersicht über IPS Adhesives**
- > Nachhaltigkeit

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

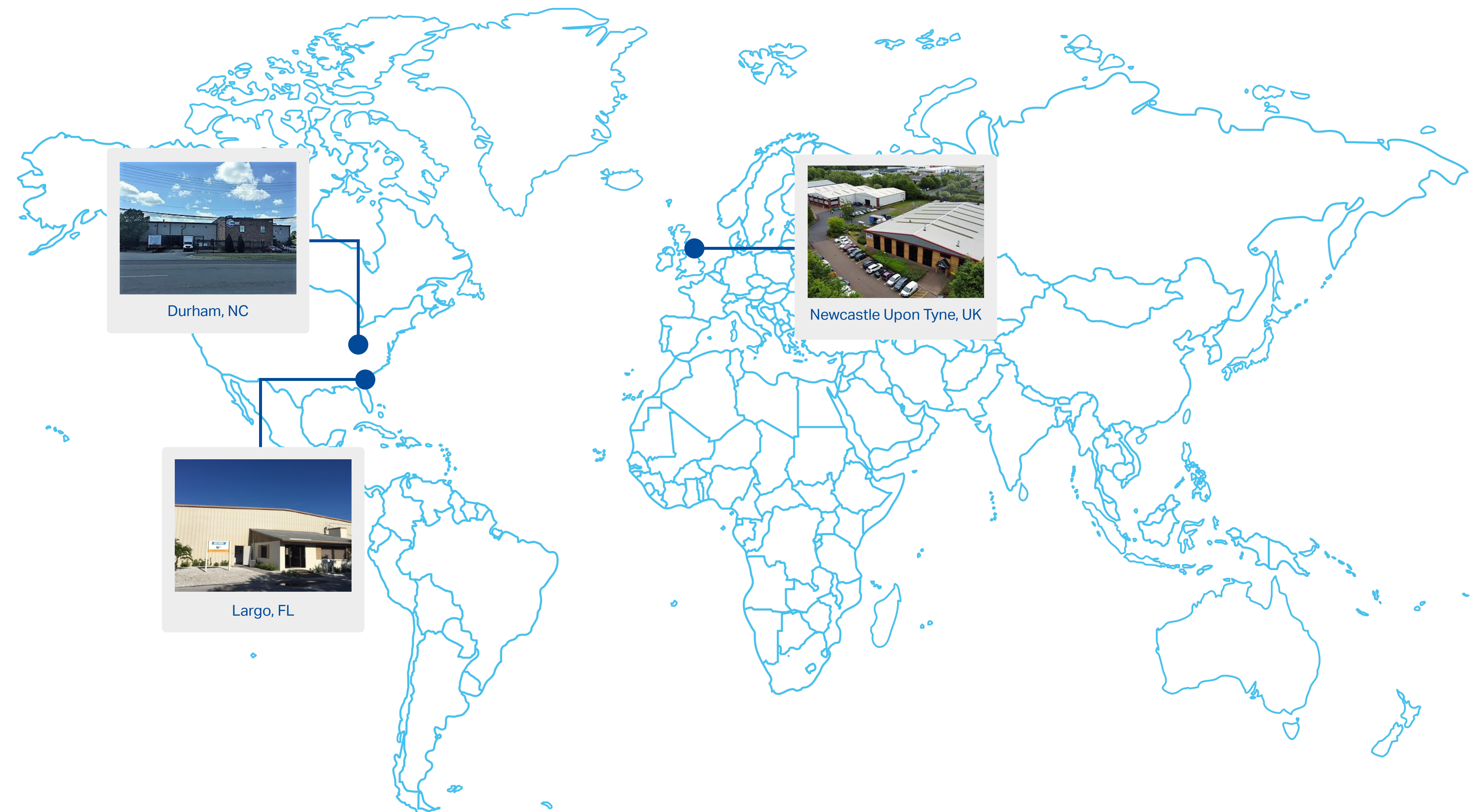
Produkte

Fallstudien

Kontaktinformationen

Übersicht über IPS Adhesives

Hauptsitz in Durham, NC, mit Produktions- und Vertriebsstandorten in den Vereinigten Staaten und im Vereinigten Königreich.



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)

- > Einführung in SCIGRIP
- > SCIGRIP innerhalb von IPS Adhesives
- > Übersicht über IPS Adhesives
- > **Nachhaltigkeit**

[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Nachhaltigkeit

IPS Adhesives verfolgt eine Nachhaltigkeitsstrategie, die auf vier Säulen basiert



Abfallströme

Kontinuierliche Verbesserung der Prozesse zur Abfallreduzierung und, falls Abfall anfällt, dessen Verwertung, um eine Verbrennung oder Deponierung zu vermeiden.



Wertschöpfungskette

Sorgfältiges Management des Marktzugangs durch Reduzierung der geografischen Entfernung und der Ebenen innerhalb der Lieferkette.



Materialien

Entwicklung neuer nachhaltiger Klebstofflösungen. Ressourceneffizient werden.

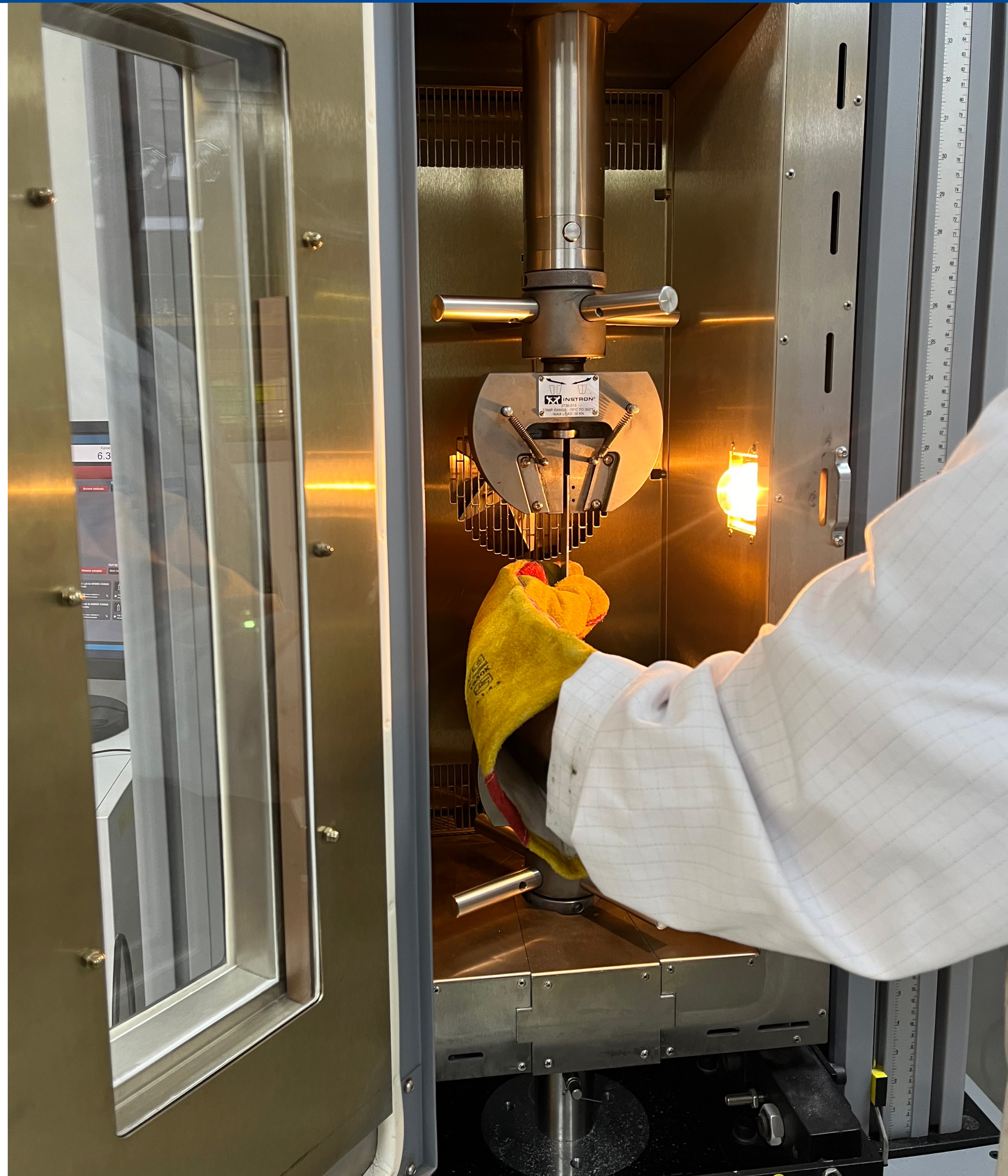


Energie

Schaffung einer Kultur der Nachhaltigkeit. Investition in die Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks.



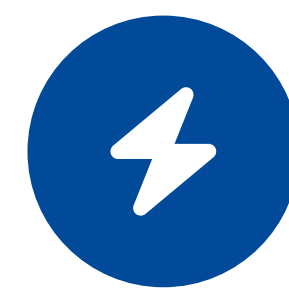
Wie wir Ihnen helfen können



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[> Ihr Lösungspartner](#)[> Marktzugang](#)[> Team- und Laborunterstützung](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Wie wir Ihnen helfen können

Ihr Lösungspartner



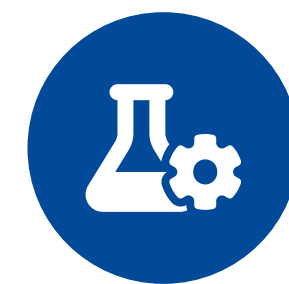
Hochleistungsprodukte



Reaktionsschneller
Kundenservice



End-to-End-Fertigung



Vollservice-Labor &
Testkapazitäten



Unvergleichliche
Formulierungsentwicklung



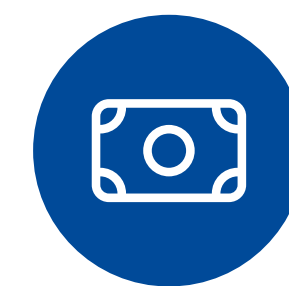
Mehrere
Produktionsstandorte



Flexible Konditionen



Kundendienst nach dem
Verkauf



Wettbewerbsfähige
Preise



Verkaufsunterlagen



Schulung der
Vertriebsmitarbeiter



Verpackung & Lieferung



Kurze Lieferzeiten

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[> Ihr Lösungspartner](#)[> Marktzugang](#)[> Team- und Laborunterstützung](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)[Wie wir helfen können](#)

Marktzugang

- ↗ Vertriebsbasiertes Geschäftsmodell
- ↗ Kollaborativer Ansatz
- ↗ Fokus auf Auswahl & Schulung
- ↗ Strategische Geschäftspartner



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[> Ihr Lösungspartner](#)[> Marktzugang](#)[> Team- und Laborunterstützung](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)[Wie wir helfen können](#)

Team- und Laborunterstützung

- ✓ Technischer Service-Support zur Erstellung von Spezifikationen, Bestätigung von Anforderungen und Sicherstellung einer qualitativ hochwertigen Verklebung

Verfügbar für praktische Unterstützung beim Kunden bei Anwendungs- und Schulungshilfe

- ✓ Entwicklungschemiker stehen zur Verfügung, um bei Produkttests, Zertifizierungen, Modifikationen und der Entwicklung neuer Produkte zu helfen

- ✓ Voll ausgestattetes Forschungs- und Entwicklungsanwendungslabor

Bearbeitungszeit 1–2 Wochen für durchschnittliche Projekte, kann bei Bedarf jedoch schneller sein



Unsere Technologie




[Startseite](#)
[Wer wir sind](#)
[Wie wir helfen können](#)
[Unsere Technologie](#)
[Substrate](#)
[Anwendungen](#)
[Produkte](#)
[Fallstudien](#)
[Kontaktinformationen](#)

Unsere Technologie

MMA-Technologie

Starker Fokus auf die Gewährleistung spezialisierter und maßgeschneiderter Formulierungen

Das SCIGRIP® MMA-Strukturklebstoffsortiment bietet eine einzigartige Kombination von Chemien, die die Hauptherausforderungen für Klebstoffe angehen:



Die einzigartige patentierte MMA-Technologie von SCIGRIP ermöglicht neue Klebstoffeigenschaften, die bisher außerhalb des Rahmens traditioneller Formulierungen lagen.

Das technische Team von SCIGRIP wird Hand in Hand mit Ihnen arbeiten, um komplexe Anwendungsprobleme zu lösen, neue maßgeschneiderte Lösungen anzubieten und schließlich unser Produkt mit Ihrem Prozess zu testen.

SCIGRIP verfügt über ein starkes Forschungs- und Entwicklungsteam, das sich auf eine echte Partnerschaft mit unseren Kunden konzentriert.

Wir werden den Bedarf an Lösungen für neue Anwendungsprozesse, neue Substrate und Montageleistungen decken sowie die Produktivität unserer Kunden verbessern.

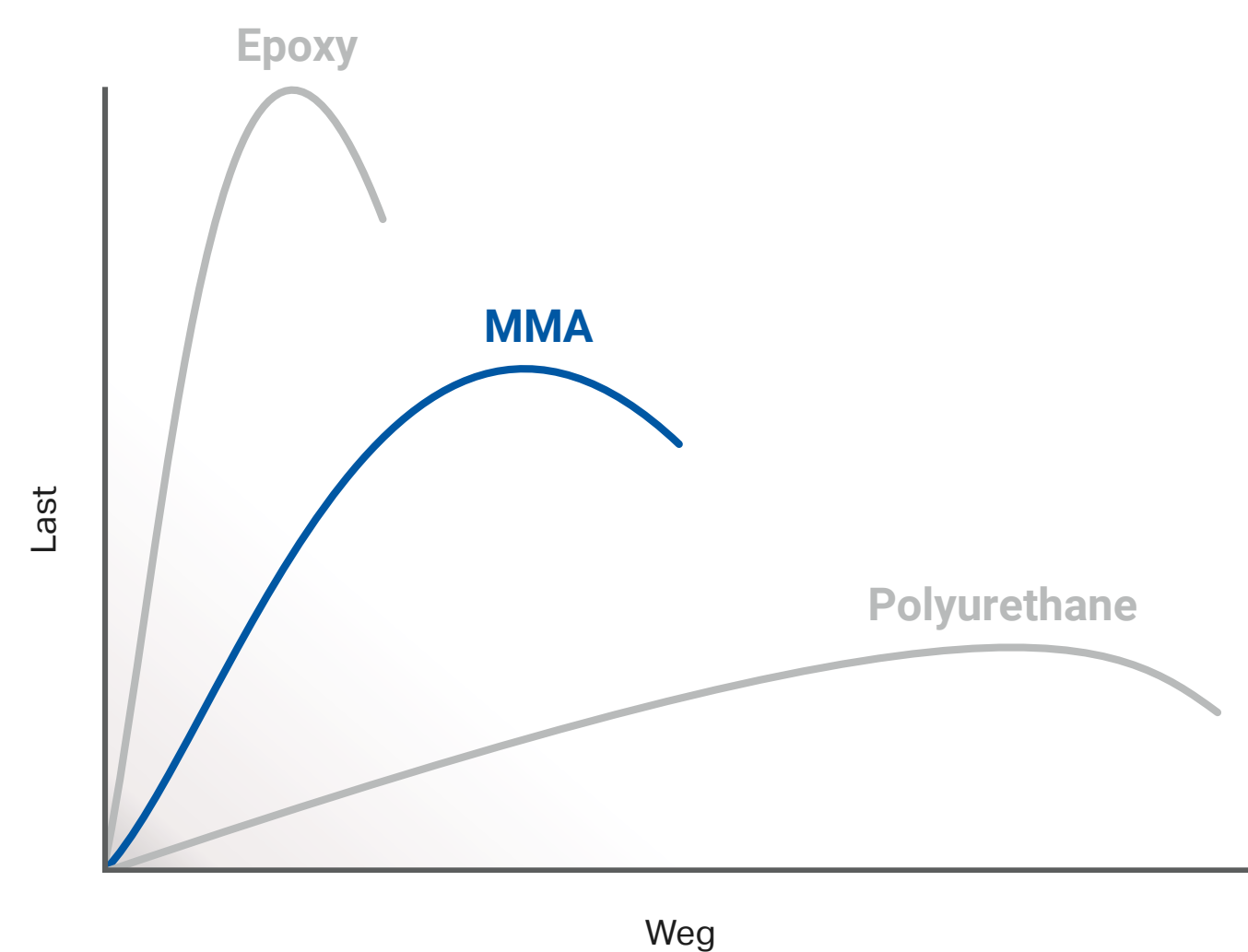
- ✓ Zähigkeit
- ✓ Oberflächenhaftung
- ✓ Kontrolle der Aushärtengeschwindigkeit


[Startseite](#)
[Wer wir sind](#)
[Wie wir helfen können](#)
[Unsere Technologie](#)
[Substrate](#)
[Anwendungen](#)
[Produkte](#)
[Fallstudien](#)
[Kontaktinformationen](#)

Unsere Technologie

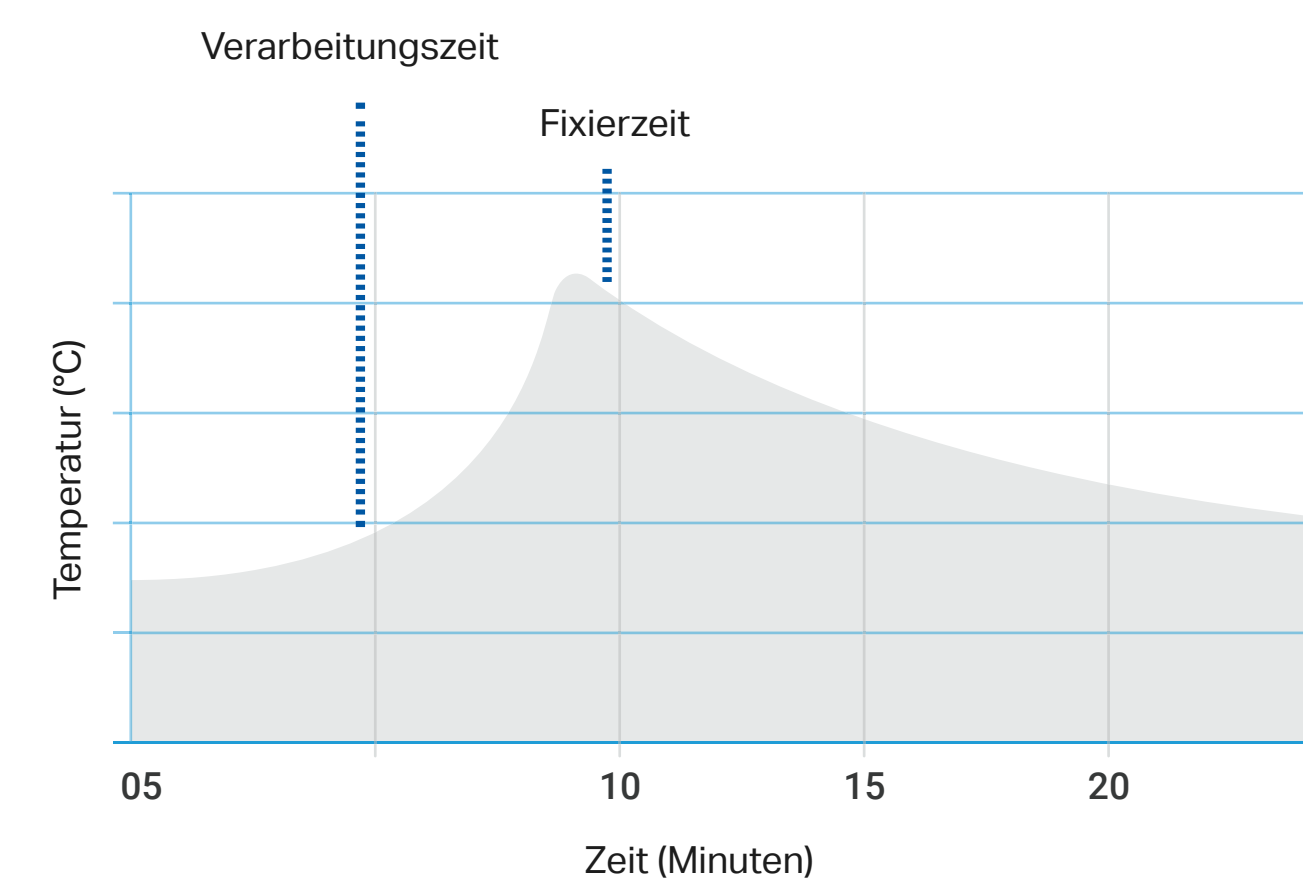
MMA-Technologie

SCIGRIP bietet zwei MMA-Formulierungen an – die etablierte 1:1-Reihe und die neuere 10:1-Reihe

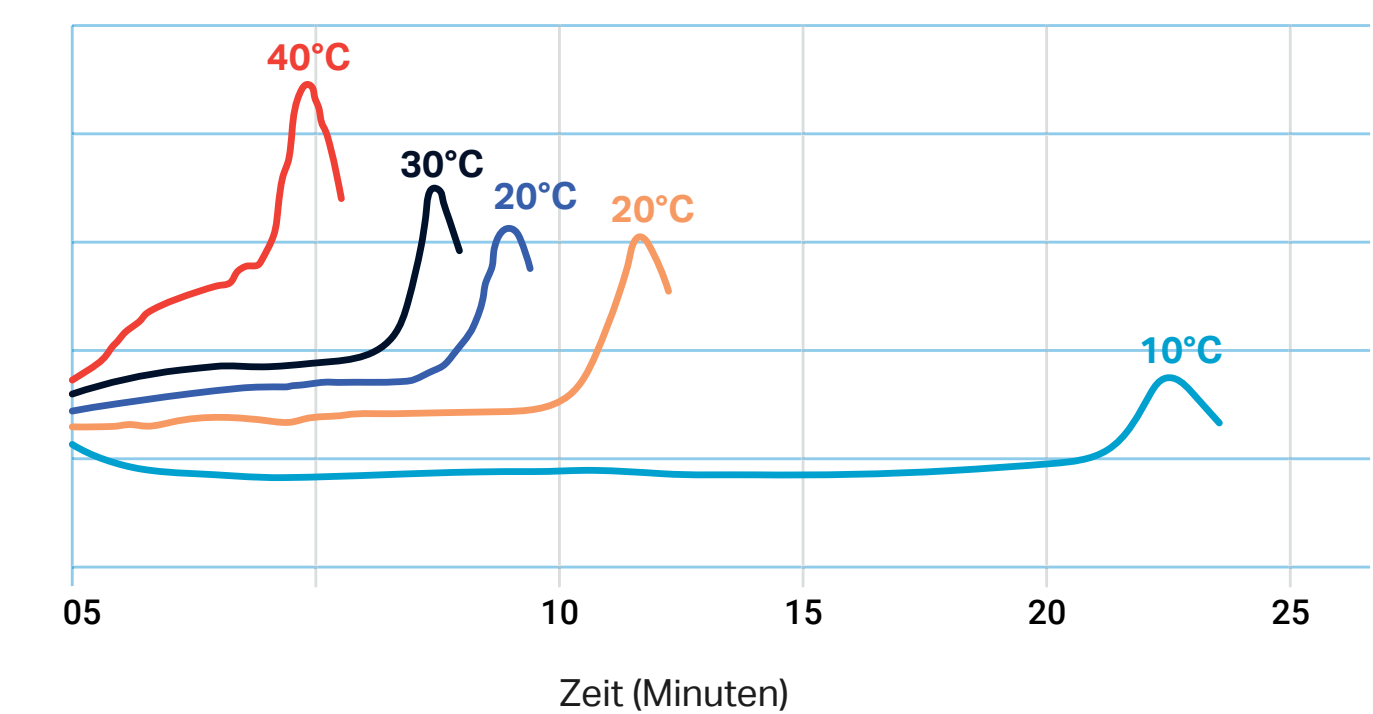


Die fortschrittliche MMA-Technologie von SCIGRIP schließt die Lücke zwischen Epoxiden und Polyurethan und bietet alle Vorteile von Zähigkeit, Ermüdungsbeständigkeit und hoher Schälfestigkeit bei gleichzeitig höchster Zugscherfestigkeit.

Das Diagramm zeigt MMA mit hoher Festigkeit und guter Flexibilität.



Der einzigartige Vorteil der SCIGRIP MMAs ist ihre Fähigkeit, bei Raumtemperatur auszuhärten und ihre volle Festigkeit zu erreichen, was auf die exotherme Reaktion zurückzuführen ist, durch die sie gebildet werden.



SCIGRIP MMAs bieten Verarbeitungszeiten von 2 bis 90 Minuten und Fixierzeiten zwischen 6 Minuten und 4 Stunden – einfach durch Wechsel des Aktivators.

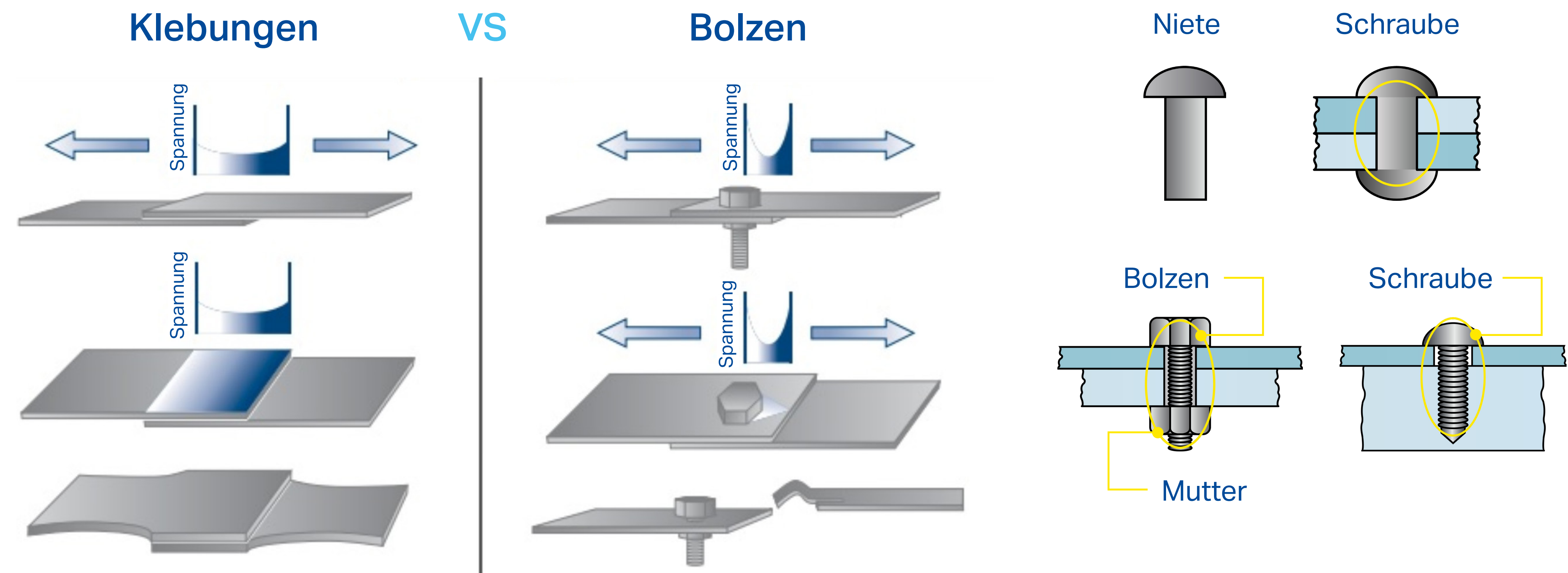
Die Anwendungszeit kann dann durch Ändern des Verhältnisses der Komponenten feinjustiert werden, um die Produktivität an warmen oder kühlen Tagen zu optimieren.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Unsere Technologie

Vorteile von MMA gegenüber Nieten/Schrauben

- ✓ Gleichmäßige Spannungsverteilung über die Klebefläche
- ✓ Die geklebte Verbindung bleibt flexibel, um Bewegungen zu ermöglichen und Geräusche zu reduzieren
- ✓ Beseitigung von Schäden an der Struktur
- ✓ Gute Ermüdungsbeständigkeit
- ✓ Abdichten und Kleben in einem Schritt
- ✓ Bolzen, Schrauben und Nieten können sich lockern, ermüden und brechen



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Unsere Technologie

Vorteile von MMA gegenüber Schweißen

- ✓ Beschädigt die Oberfläche des Substrats nicht
- ✓ Ermöglicht das Fügen einer Vielzahl von Materialien
- ✓ Arbeitersparnis durch geringeren erforderlichen Qualifikationsgrad
- ✓ Verhindert Korrosion
- ✓ Wenig bis keine Nachbearbeitung erforderlich
- ✓ Gleichmäßige Spannungsverteilung; nicht an den Klebestellen konzentriert
- ✓ Geringeres Gewicht

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Unsere Technologie

Sicherheit beim Umgang mit Klebstoffen

✓ Wie alle Klebstoffe bergen auch die Produkte von IPS Adhesives bei unsachgemäßer Anwendung Gesundheitsrisiken

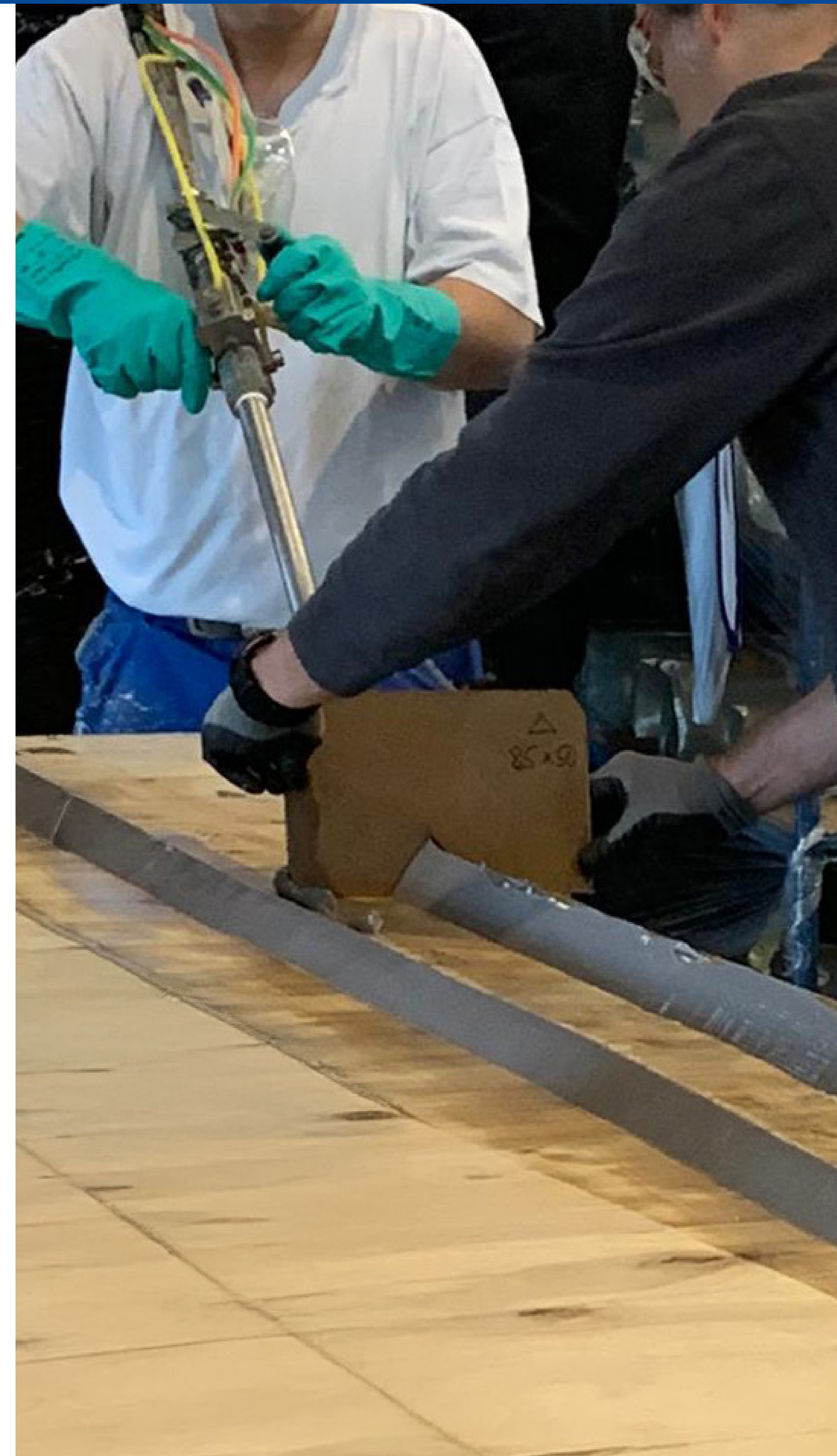
- ◆ Wir empfehlen Sicherheitsprotokolle am Arbeitsplatz, um die Risiken für die Gesundheit der Arbeitnehmer während der Anwendung zu steuern

✓ Persönliche Schutzausrüstung (PSA) für MMA-Klebstoffe

- ◆ Schutzbrille
- ◆ Chemikalienbeständige Handschuhe

✓ Umwelt

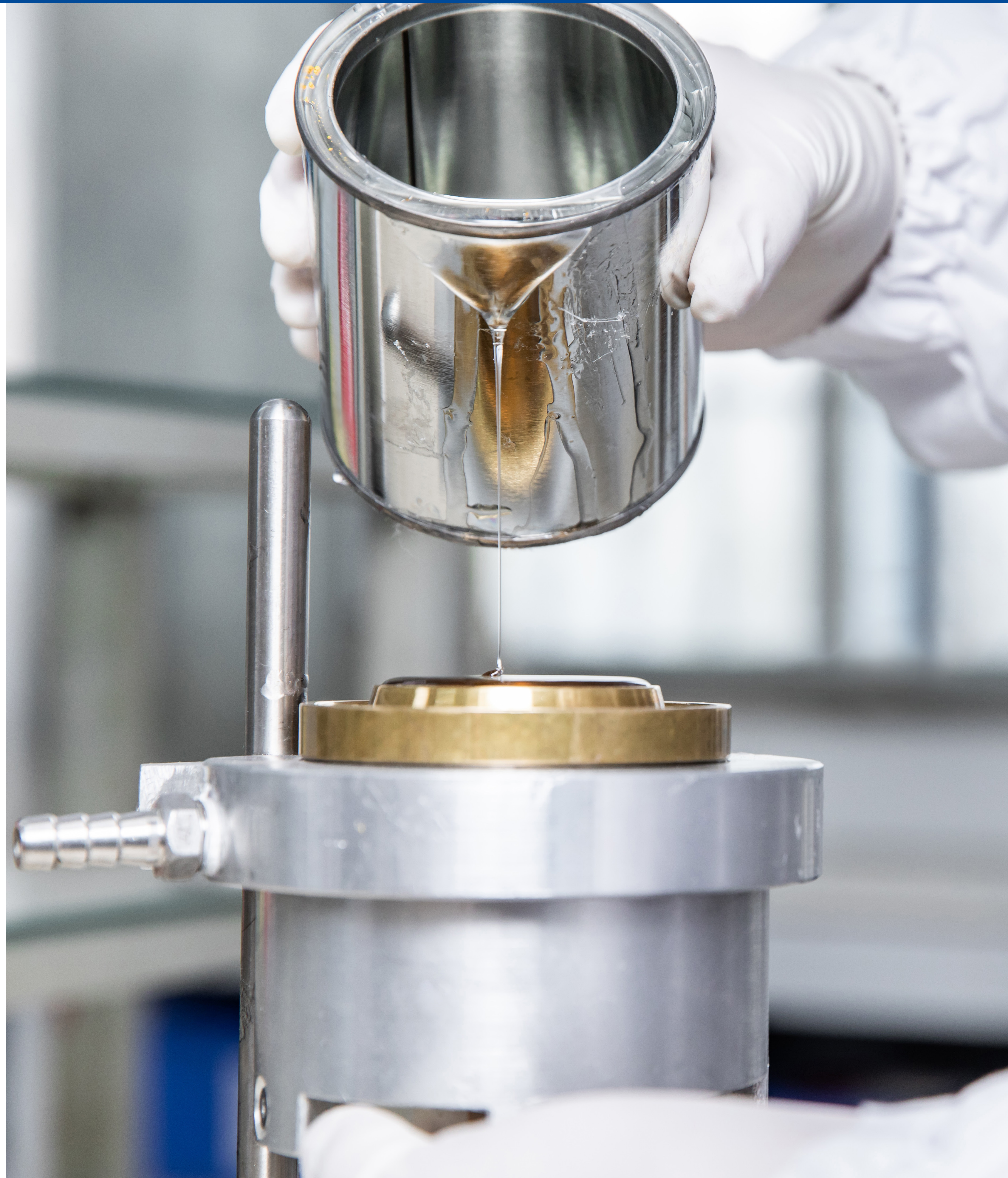
- ◆ Produkt in einem fest verschlossenen Behälter aufbewahren
- ◆ Klebstoff in einem gut belüfteten Bereich auftragen; nicht in kleinen, engen Bereichen anwenden
- ◆ Personal in der richtigen Handhabung, den chemischen Gefahren und den Notfallmaßnahmen schulen
- ◆ Materialien oder feste Rückstände an einem zugelassenen Ort entsorgen



Global harmonisiertes System zur Einstufung und Kennzeichnung von Chemikalien (GHS) – Produktübersicht

Serie	SG100	SG200  Nur in Nordamerika erhältlich	SG230HV	SG300	SG350L  Nur in Europa erhältlich	SG400LSE	SG42  Nur in Europa erhältlich	SG46C  Nur in Europa erhältlich	SG600  Nur in Europa erhältlich	SG800	SG2000  Nur in Europa erhältlich	SG5000
GHS02: Entzündbar												
GHS03: Gesundheitsgefahr Ozonschichtgefährdend												
GHS04: Ätzend												
GHS05: Ernste Gesundheitsgefahr												

Substrate



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[> Metalle](#)[> Kleben von unterschiedlichen Materialien](#)[> Verbundwerkstoffe](#)[> Kunststoffe](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Metalle

SCIGRIP hat eine Reihe von MMAs, die perfekt zum Kleben von Metallen geeignet sind

Das Fügen von Metall durch Schweißen oder Befestigen ist in vielen Branchen üblich. In vielen Anwendungen können diese traditionellen Methoden durch die Verwendung von MMA-Klebstoff ersetzt werden, was Folgendes bewirkt:

- ✓ Produktivitätssteigerung durch Reduzierung der Fertigungsschritte, wodurch Bohren und Abdichten entfallen
- ✓ Verbesserung der Spannungsverteilung durch die Klebstoffvorteile Dehnung, Festigkeit und Ermüdungsbeständigkeit
- ✓ Reduzierung von Oberflächenabdrücken und Leckagen durch den Klebstoffvorteil der verringerten Durchzeichnung und Verbesserung der Designmöglichkeiten

Die SCIGRIP-Reihe von MMA-Klebstoffen für Metalle ist so formuliert, dass kein Primer erforderlich ist. Kein Primern ist perfekt für das Kleben von Versteifungen oder Rippen auf einer Vielzahl von Materialien, es ermöglicht eine schlankere Produktion und die Qualität wird auch durch die Vermeidung potenzieller Primerfehler verbessert.

Worauf wir kleben können:

- Kohlenstoffstahl • Kaltgewalzter Stahl • Edelstahl • Aluminium
- Elektrotauchlackierter Stahl



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)

- > Metalle
- > **Kleben von unterschiedlichen Materialien**
- > Verbundwerkstoffe
- > Kunststoffe

[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

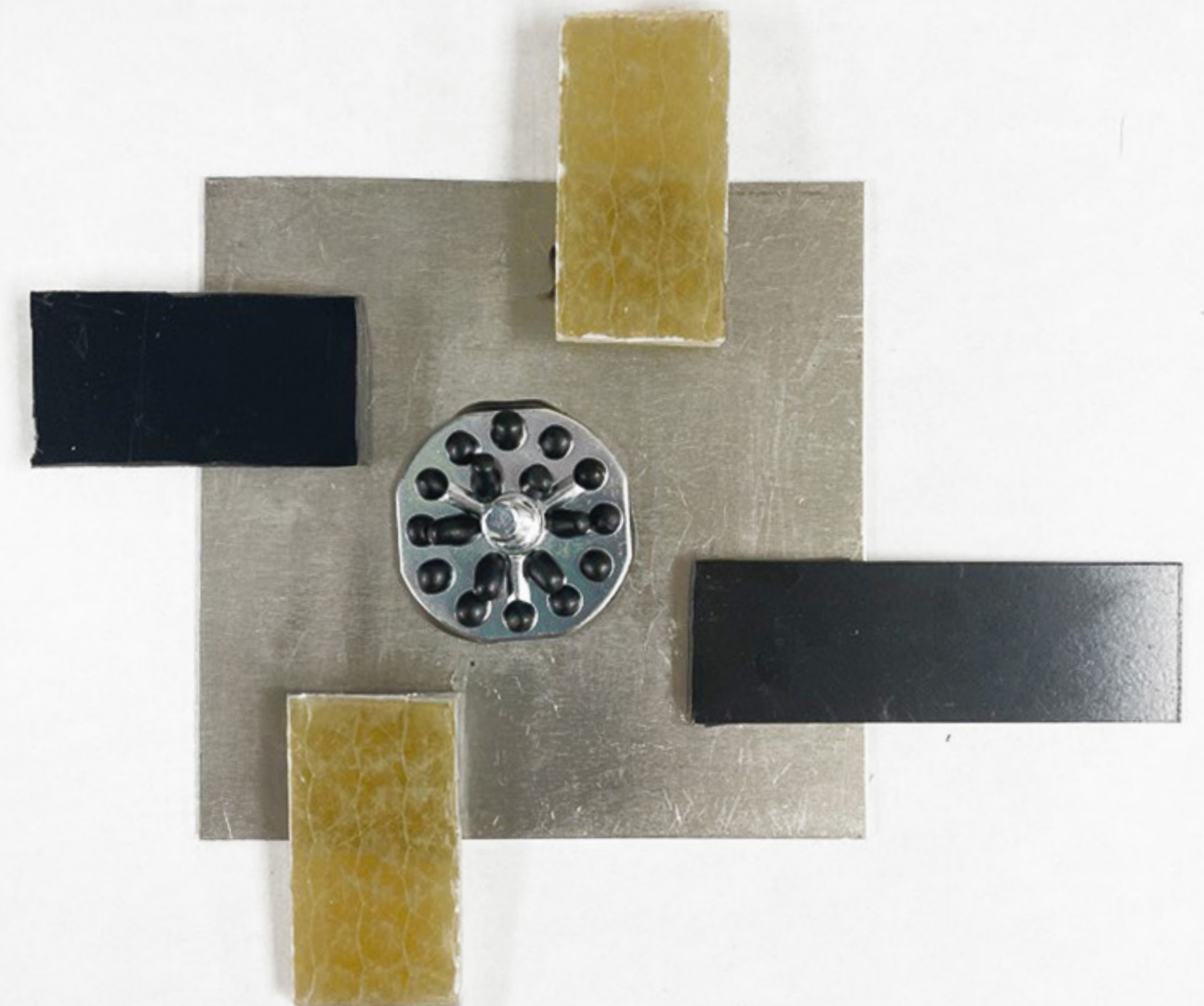
Kleben von unterschiedlichen Materialien

Die SCIGRIP-Reihe von MMAs ist perfekt für das Fügen von zwei verschiedenen Substraten

Die traditionelle Montage ist bei unterschiedlichen Substraten immer schwierig, und SCIGRIP MMAs bieten die perfekte Lösung. Die Verwendung von MMA-Klebstoff wird:

- ✓ Ausfallrate der Verbindung reduzieren – traditionelle Befestigungen können Leckagen verursachen und zu längeren Reparaturzeiten führen
- ✓ Designfreiheit und Aerodynamik erhöhen – sichtbare Befestigungen sind unansehnlich und behindern den korrekten Luftstrom
- ✓ Oberflächenvorbereitung eliminieren – Klebstoffe sind für die meisten Substrate primerlos

Das Sortiment von SCIGRIP klebt eine Vielzahl von Metallen (Aluminium, Edelstahl, beschichtete Metalle etc.), Verbundwerkstoffen (Polyesterharze, Kohlefaser-Epoxidsysteme, Vinylesterharze etc.) und Kunststoffen (ABS, PVC, Acryl etc.) zusammen.




[Startseite](#)
[Wer wir sind](#)
[Wie wir helfen können](#)
[Unsere Technologie](#)
[Substrate](#)

- > Metalle
- > Kleben von unterschiedlichen Materialien
- > **Verbundwerkstoffe**
- > Kunststoffe

[Anwendungen](#)
[Produkte](#)
[Fallstudien](#)
[Kontaktinformationen](#)

Verbundwerkstoffe

Die SCIGRIP-Reihe von MMAs ist perfekt für das Fügen von Verbundwerkstoffen, zum Beispiel GFK, das in der Automobil-, Bau- und Schifffahrtsindustrie weit verbreitet ist

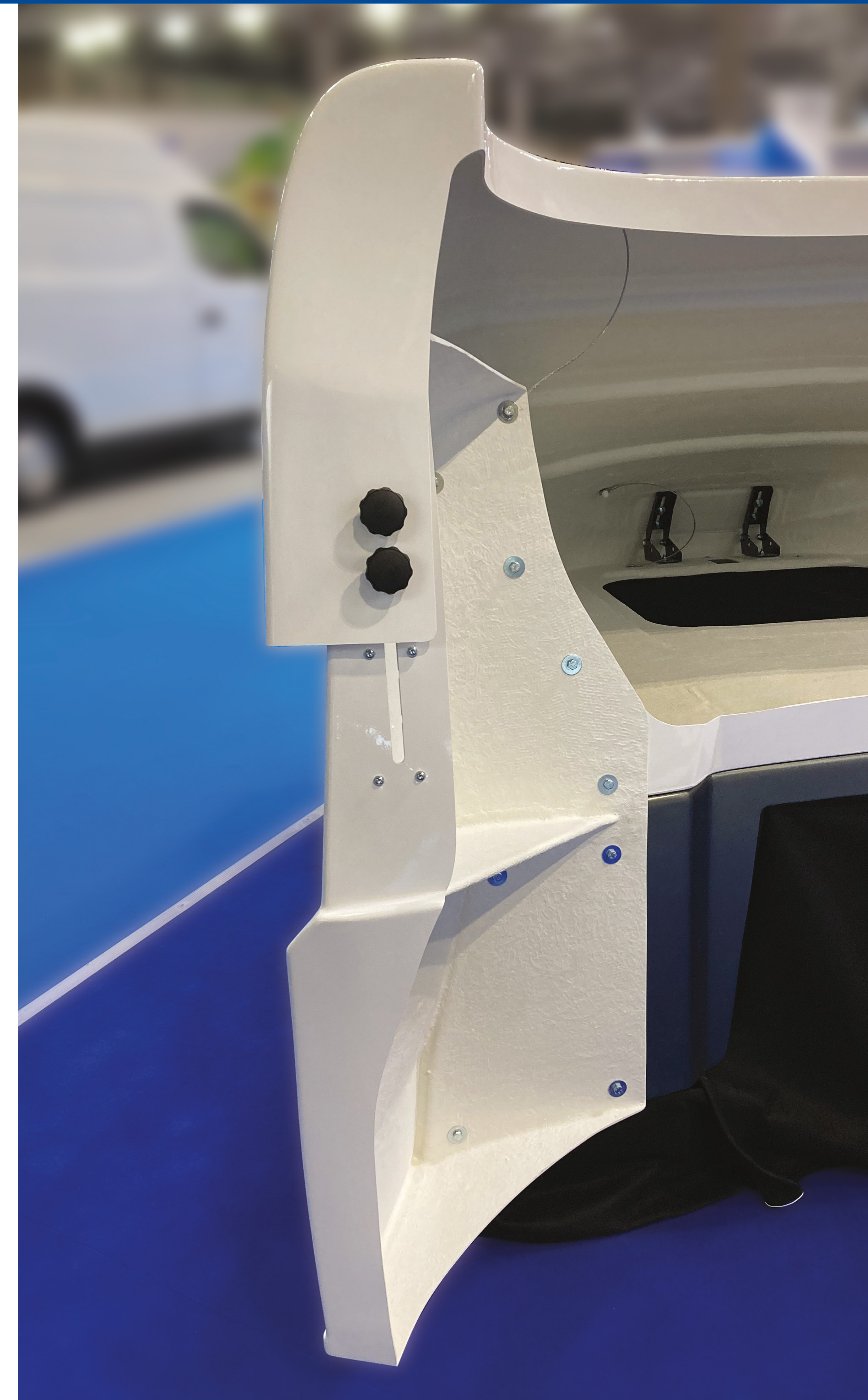
Ein sehr wichtiges Thema ist derzeit der Leichtbau, das Konzept zur Schaffung leichter, korrosionsbeständiger und kraftstoffeffizienter Fahrzeuge. Das Kleben von Verbundwerkstoffen, um starke, komplexe, aber leichte Designs zu schaffen und den Einsatz von Metallverstärkungen und -befestigungen zu vermeiden, ist ein schnell wachsender Markt. Die Verwendung von MMA auf Verbundwerkstoffen wird:

- ✓ Eine breite Palette von Verbundwerkstoffen mit unserem Klebstoff kleben, der die Festigkeit des Verbundwerkstoffs ergänzt oder unterstützt
- ✓ Die Durchzeichnung der Klebefuge bei den Nachbearbeitungsanforderungen reduzieren
- ✓ Hervorragende Ermüdungs-, Schlag- und Umweltbeständigkeitseigenschaften, auch in rauen Umgebungen, bieten

Verbundbauteile erfordern oft dicke Klebefugen, um Maßungenauigkeiten auszugleichen. SCIGRIP verfügt über eine einzigartige Technologie, die es ausgewählten MMA-Produkten ermöglicht, eine Klebefugendicke von bis zu 39 mm ohne Kochen zu unterstützen.

Worauf wir kleben können:

- Ungesättigtes Polyester • Vinylester • Gelcoat
- Sheet Moulding Compound (SMC)
- Resin Transfer Moulding (RTM) • Phenolharz • Epoxidharz



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)

- > Metalle
- > Kleben von unterschiedlichen Materialien
- > Verbundwerkstoffe
- > **Kunststoffe**

[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Kunststoffe

Der neue MMA SG400LSE von SCIGRIP klebt jetzt Polyolefine ohne erforderliche Oberflächenvorbereitung

Die SCIGRIP-Reihe von MMAs umfasst Produkte zum Fügen von Thermoplasten (ABS, Acryl, PVA/CPVC/Styrol) und Verbundwerkstoffen (Polyester, Celluloseacetatbutyrat, Polycarbonat & DCPD-modifiziert) für extrudierte Zellguss- und Strangguss- sowie Formteile und einige vernetzte Platten. Die Verwendung von MMA auf Kunststoffen:

- ✓ Bietet eine gute Klarheitserhaltung, was für die Schilderindustrie sowie bei der Herstellung und Reparatur von Aquarien, Vitrinen in Museumsqualität und anderen kunststoffverarbeitenden Industrien wichtig ist
- ✓ Reduziert den Nachbearbeitungsaufwand
- ✓ Hervorragende Beständigkeit gegen Ermüdung, Stöße und Schockbelastungen

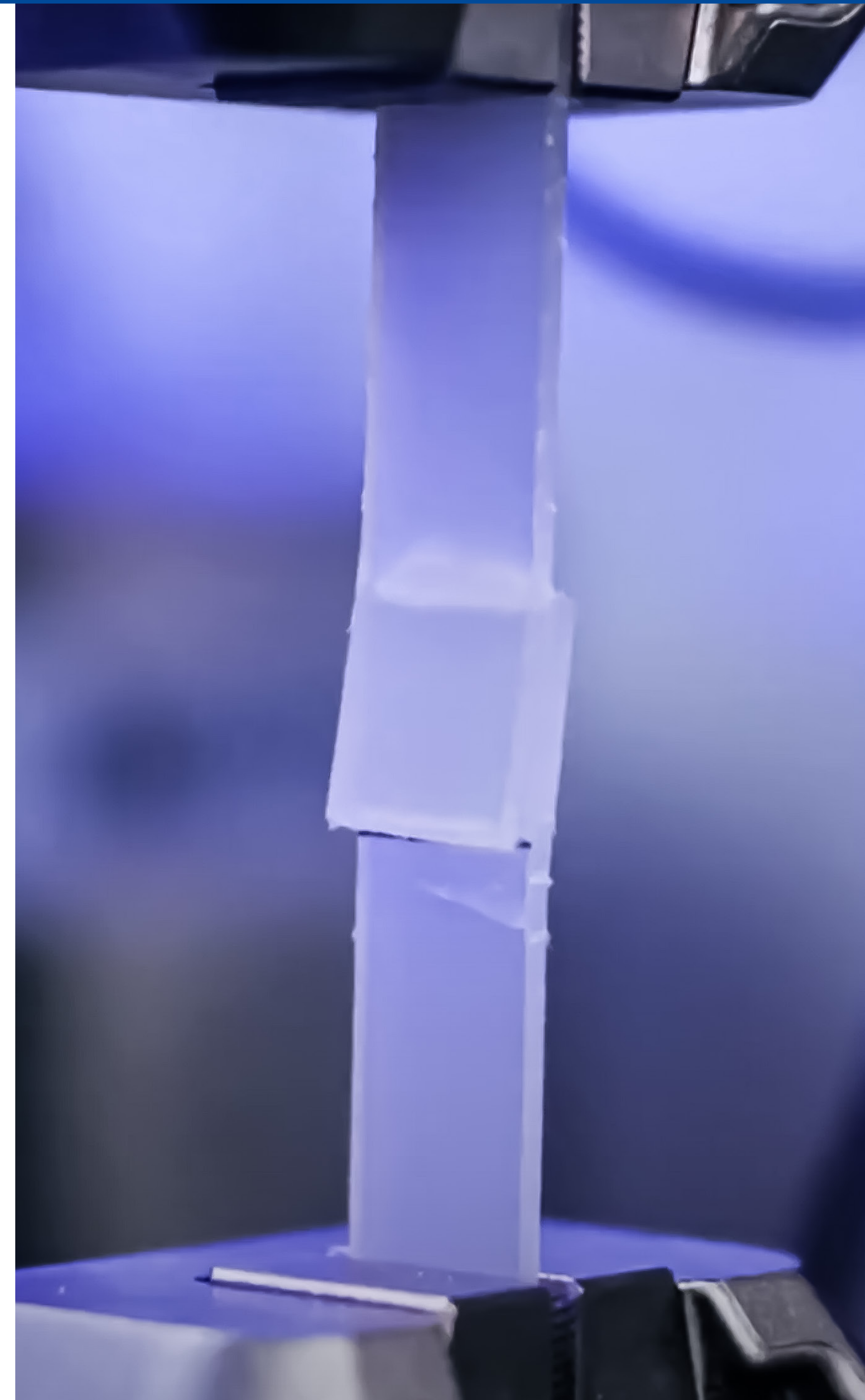
Substrate mit niedriger Oberflächenenergie

Der neue MMA SG400LSE von SCIGRIP klebt jetzt Polyolefine ohne erforderliche Oberflächenvorbereitung. Er klebt Polypropylen, Polyethylen und verbindet sich auch mit Metallen wie Aluminium und Edelstahl

- ✓ Bietet keine Oberflächenvorbereitung, was Zeit und Kosten während des Montageprozesses spart
- ✓ Querverklebung von Polyolefinen mit Metallen

Worauf wir kleben können:

• Acryl • ABS und Mischungen • Polypropylen • Polycarbonate und Mischungen • PVC (hart & flexibel) • Styrole • Nylon 66 • Polyethylen niedriger Dichte • Andere technische Kunststoffe



Anwendungen




[Startseite](#)
[Wer wir sind](#)
[Wie wir helfen können](#)
[Unsere Technologie](#)
[Substrate](#)
[Anwendungen](#)
[> Bahnanwendungen](#)
[> Landwirtschaftliche
Anwendungen](#)
[> Busanwendungen](#)
[> Baustellenfahrzeuganwendungen](#)
[> Marineanwendungen](#)
[> LKW-Anwendungen](#)
[> Windkraftanwendungen](#)
[> Produktmontage](#)
[Produkte](#)
[Fallstudien](#)
[Kontaktinformationen](#)

Bahnanwendungen

Innen-/Außenverklebung

Innenverkleidungen

Langlebige, feuergeprüfte
Verbundplatten

Kleben mit SG300/SG5000

- Schnelle Handhabung
- Minimale Vorbereitung
- Konform mit EN45545-2
- Gewicht reduzieren und Befestigungselemente minimieren

Dachstruktur

Witterungsbeständige
Verbundwerkstoffe/Metalle

Kleben mit SG230HV/SG300

- Standfest
- Wasserdicht
- Gewährleistet ausreichende Verarbeitungszeit für die Montage großer Teile & schnelle Aushärtung für die nächsten Schritte

Innenteile

Leichtes GFK für
Langlebigkeit & Ästhetik

Kleben mit SG300

- Schnelles Kleben unterschiedlicher Materialien
- Minimale Oberflächenvorbereitung

Bodenbelag

Leichtes Aluminium/
Verbundwerkstoffe

Kleben mit SG230HV/SG300

- Geräuschkämpfend
- Strukturelle Versteifung
- Schlagfest

Armaturenbrett-Montage

Langlebiges, ästhetisches
Verbund-Armaturenbrett

Kleben mit SG300/SG400LSE

- Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Minimale Vorbereitung

Bahntüren

Langlebige,
umweltbeständige Metalle
und Verbundwerkstoffe

Kleben mit SG230HV/SG300

- Witterungsbeständiges Verkleben unterschiedlicher Materialien

Halterungsmontage

Metallstütze für den
Unterrahmen

Kleben mit SG300/SG5000

- Ersatz für Nieten/Schrauben und Schweißen
- Korrosionsbeständig

Karosserieteile

Starkes Aluminium/GFK,
schlagfest

Kleben mit SG230HV/SG300

- Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Vibrationsbeständig

Fensterrahmen

Leichte Aluminium/
GFK-Rahmen zur
Vibrationsdämpfung

Kleben mit SG230HV/SG300

- Witterungsbeständige Abdichtung
- Schlagfest




[Startseite](#)
[Wer wir sind](#)
[Wie wir helfen können](#)
[Unsere Technologie](#)
[Substrate](#)
[Anwendungen](#)
[> Bahnanwendungen](#)
[> Landwirtschaftliche
Anwendungen](#)
[> Busanwendungen](#)
[> Baustellenfahrzeuganwendungen](#)
[> Marineanwendungen](#)
[> LKW-Anwendungen](#)
[> Windkraftanwendungen](#)
[> Produktmontage](#)
[Produkte](#)
[Fallstudien](#)
[Kontaktinformationen](#)

Landwirtschaftliche Anwendungen

Innen-/Außenverklebung

Dachverklebung

Faserverstärkter Kunststoff oder Aluminium. Muss die Dachlast gleichmäßig übertragen, Spannungskonzentrationen eliminieren und wasserdicht abdichten

Kleben mit SG230HV/SG300

- Lange offene Zeit
- Große Raupen aufgrund der Montagegröße erforderlich

Türverklebung

Aluminium oder GFK/GFK für Ästhetik, Festigkeit und Schlagfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300

- Starke
- Witterungsbeständige Verklebungen für Paneele, die Stößen und Vibrationen ausgesetzt sind

Zierleistenverklebung

Verbundwerkstoffe für geringeres Gewicht, Haltbarkeit und Ästhetik

Kleben mit SG300/SSG400LSE

- Starke Verklebung unterschiedlicher Materialien für kleine Teile

Korntank

Stahl oder Aluminium für Festigkeit und Haltbarkeit bei tragenden Anwendungen

Kleben mit SG230HV/SG300

- Erfordert außergewöhnlich starke Verklebungen für zusätzliche Stabilität und Haltbarkeit großer Strukturen

Kabinen & Armaturenblettmontage

Verbundwerkstoffe für geringeres Gewicht, Haltbarkeit und Ästhetik

Kleben mit SG300/SG400LSE

- Erfordert das Kleben unterschiedlicher Materialien

Fahrgestell

Stahl oder Aluminium für Festigkeit bei tragenden Anwendungen

Kleben mit SG230HV/SG300

- Außergewöhnlich starke Verklebungen
- Stabilität und Haltbarkeit großer Strukturen

Fensterrahmen

Leichtes Aluminium oder Verbundwerkstoff für Schlag-/Vibrationsfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Verklebungen unterschiedlicher Materialien
- Witterungsbeständige Abdichtung

Haspel

Stahl oder Aluminium für Festigkeit, Vibrations- und Schlagfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300

- Die Verklebung muss rauen Bedingungen und ständigen Vibrationen standhalten

Bodenplattenverklebung

Stahl oder Aluminium für Festigkeit und Schlagfestigkeit zur Befestigung des Bodens am Rahmen

Kleben mit SG300

- Starke Metallverklebung
- Haltbarkeit bei ständiger Stoß- und Vibrationsbelastung

Motorraum

Aluminium oder GFK/GFK, um hohen Temperaturen ohne Klebstoffversagen standzuhalten

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Hohe Temperaturbeständigkeit



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)

> Bahnanwendungen

> Landwirtschaftliche Anwendungen

> **Busanwendungen**

> Baustellenfahrzeuganwendungen

> Marineanwendungen

> LKW-Anwendungen

> Windkraftanwendungen

> Produktmontage

[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Busanwendungen

Innen-/Außenverklebung

Dachverklebung

Überträgt die Dachlast gleichmäßig, eliminiert Spannungskonzentrationen und dichtet wasserdicht ab

Kleben mit SG230HV/SG300

- Lange offene Zeit
- Große Raupen aufgrund der Montagegröße erforderlich

Innenteile

Leichte duroplastische Komponenten wie Gepäckablagen, Sitze, Decken

Kleben mit SG300/SG400LSE/SG5000

- Schnelles Kleben unterschiedlicher Materialien
- Kunststoffe mit niedriger Oberflächenenergie für eine effiziente Montage

Motorabdeckung

Hochtemperatur-Aluminium/GFK

Kleben mit SG800

- Verklebungen unterschiedlicher Materialien
- Hochtemperatur-Beständigkeit

Gepäckklappen

Langlebiges und leichtes Aluminium/GFK

Kleben mit SG230HV/SG300

- Schlagfestigkeit
- Korrosionsbeständigkeit

Fensterrahmen

Leichtes Aluminium/GFK für Kraftstoffeffizienz

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Verklebungen unterschiedlicher Materialien
- Witterungsbeständige Abdichtung

Klimaanlagenabdeckung

Schützt die Klimaanlage, leichtes Aluminium/GFK

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Unterschiedliche Materialien
- Temperaturbeständigkeit

Dachluke

Verschiedene Materialien für Witterungsbeständigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Verklebungen unterschiedlicher Materialien
- Wetterfest

Frontarmaturen Brett & Verkleidung

Leichte duroplastische Verbundteile

Kleben mit SG300/SG400LSE/SG5000

- Schnelles Kleben unterschiedlicher Materialien einschließlich Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie

Front & Heckschale

Edelstahlrahmen sorgt für strukturelle Integrität, ausgelegt für Vibration und Biegung

Kleben mit SG230HV/SG300

- Schlagfest
- Ermüdungsbeständig

Seitenverkleidungen

Große Aluminium/GFK-Flächen für Ästhetik und Festigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300

- Standfest
- Große Raupe
- Minimale Oberflächenvorbereitung
- Verschiedene Aushärtegeschwindigkeiten bis zu 90 min

Türverkleidungen

Leichte, schlagfeste Aluminium/GFK-Paneele

Kleben mit SG230HV/SG300

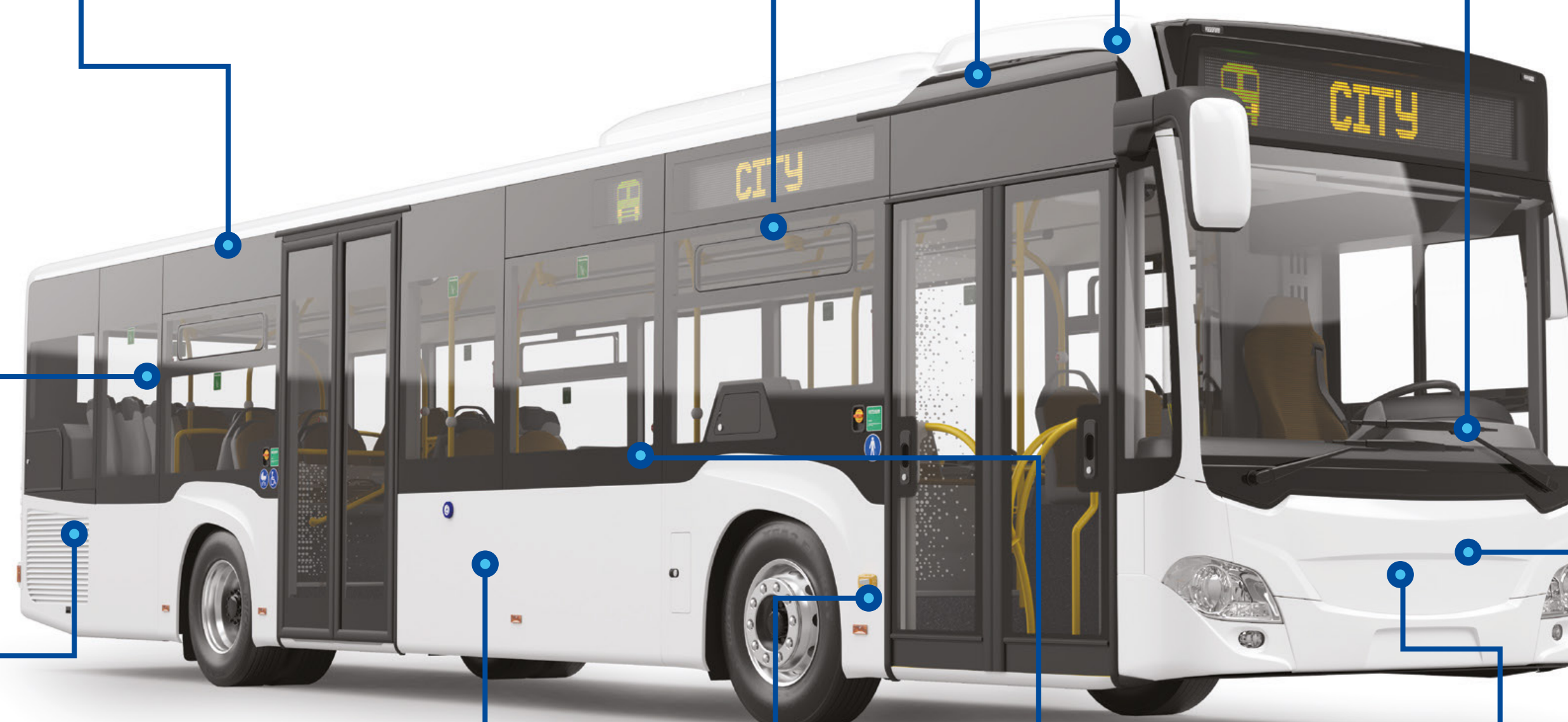
- Starke
- Witterungsbeständige Verklebungen
- Schneller Festigkeitsaufbau reduziert die Montagezykluszeit

Frontstoßstange & Kühlergrill

Verschiedene Verbundwerkstoffe für Türverkleidungen: Festigkeit, geringes Gewicht und Schlagfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300

- Starke
- Witterungsbeständige
- Schlag- und korrosionsbeständige Verklebungen



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)

Anwendungen

- > Bahnanwendungen
- > Landwirtschaftliche Anwendungen
- > Busanwendungen
- > **Baustellenfahrzeuganwendungen**
- > Marineanwendungen
- > LKW-Anwendungen
- > Windkraftanwendungen
- > Produktmontage

Produkte

[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Baustellenfahrzeuganwendungen

Innen-/Außenverklebung

Dachverklebung

Faserverstärkter Kunststoff oder Aluminium. Muss die Dachlast gleichmäßig übertragen, Spannungskonzentrationen eliminieren und wasserdicht abdichten

Kleben mit SG230HV/SG300

- Lange offene Zeit
- Große Raupen aufgrund der Montagegröße erforderlich

Auslegerarm

Stahlstruktur, die die Kabine mit der Schaufel verbindet

Kleben mit SG230HV/SG300

- Außergewöhnlich starke Verklebungen für zusätzliche Stabilität und Haltbarkeit

Halterungen

Strukturell geklebte Metallhalterungen/Stützen im gesamten Fahrzeug

Kleben mit SG300

- Außergewöhnlich starke Verklebungen für Stabilität, Haltbarkeit und Langlebigkeit

Kabinen- & Armaturenbrettmontage

Verbundwerkstoffe für geringeres Gewicht, Haltbarkeit und Ästhetik

Kleben mit SG300/SG400LSE

- Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Minimale Oberflächenvorbereitung

Zierleistenverklebung

Verbundwerkstoffe für geringeres Gewicht, Flexibilität und Ästhetik

Kleben mit SG300/SG400LSE

- Erfordert eine starke Verklebung unterschiedlicher Materialien für kleine Teile

Türverklebung

Aluminium oder GFK/GFK für Ästhetik, Festigkeit und Schlagfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300

- Starke
- Witterungsbeständige Verklebungen
- Ideal für Paneele, die Stößen und Vibrationen ausgesetzt sind

Fensterrahmen

Leichtes Aluminium oder Verbundwerkstoff für Schlag-/Vibrationsfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Verklebungen unterschiedlicher Materialien
- Witterungsbeständige Abdichtung

Fahrgestell

Stahl oder Aluminium für Festigkeit bei tragenden Anwendungen

Kleben mit SG230HV/SG300

- Außergewöhnlich starke Verklebungen
- Stabilität und Haltbarkeit großer Strukturen

Motorraum

Aluminium oder GFK/GFK, um hohen Temperaturen ohne Klebstoffversagen standzuhalten

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Hohe Temperaturbeständigkeit

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)

Anwendungen

- > Bahnanwendungen
- > Landwirtschaftliche Anwendungen
- > Busanwendungen
- > Baustellenfahrzeuganwendungen
- > **Marineanwendungen**
- > LKW-Anwendungen
- > Windkraftanwendungen
- > Produktmontage

[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Marineanwendungen

Innen-/Außenverklebung

Schott und Stringer

Wichtige Strukturelemente, die dem Rumpf Festigkeit und Steifigkeit verleihen. Hergestellt aus Verbundwerkstoffen, Sperrholz und Metallen

Kleben mit SG230HV/SG300/SG2000

- Widersteht Vibrationen, dynamischen Belastungen und rauen Meeresbedingungen

Spiegel

Hergestellt aus Aluminium oder GFK/GFK, um dem Rumpf und dem Heck des Bootes Festigkeit und Halt zu geben

Kleben mit SG230HV/SG300/SG2000

- Starke Verklebung unter rauen Umweltbedingungen
- Für Teile, die ständigen Stößen und Vibrationen ausgesetzt sind

Innenteile

Hauptsächlich bestehend aus GFK/GFK und Kunststoffteilen für Haltbarkeit, geringes Gewicht und Ästhetik

Kleben mit SG300/SG350L/SG400LSE

- Stark
- Schnelle Abdichtung
- Kleben unterschiedlicher Materialien ohne Absacken oder Oberflächenvorbereitung
- Leicht und ästhetisch ansprechend

Rumpf

Meist aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) oder Aluminiumlegierungen gefertigt, ist der Rumpf dafür verantwortlich, das Boot über Wasser zu halten

Kleben mit SG230HV/SG300/SG2000

- Bietet Festigkeit
- Schlag- und Umweltbeständigkeit

Konsolenmontage

Entwickelt mit Verbundwerkstoffen für geringeres Gewicht, Haltbarkeit und Ästhetik

Kleben mit SG300/SG350L/SG400LSE

- Erfordert das Kleben unterschiedlicher Materialien
- Begrenzte Vorbereitung

Montagebeschläge

Hauptsächlich aus Stahl oder Aluminium gefertigt und an verschiedenen Bootsflächen befestigt, um Anlegeleinen und Seile zu sichern

Kleben mit SG100/SG300

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Ideal für anspruchsvolle und durchweg raue Umgebungen

Bodenbelag

Aluminium und Verbundwerkstoffe sind die bevorzugten Materialien für Festigkeit, geringes Gewicht und Lärm-/Vibrationsbeständigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300/SG2000

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Bietet Schlagfestigkeit
- Geräuschkämpfung
- Strukturelle Versteifung

Fensterrahmen

Stahl-, Aluminium- oder GFK/GFK-Fensterrahmen verschiedener Größen, um das Glas zu sichern und es vor äußeren Kräften zu schützen

Kleben mit SG230HV/SG300/SG350/SG2000

- Starke Verklebung unterschiedlicher Materialien
- Wetterfeste Abdichtung
- Korrosionsbeständigkeit

Decksluke

Da dies die größte Öffnung unter Deck ist, muss sie wasser-, UV- und temperaturbeständig sein. Hergestellt aus Metallen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen

Kleben mit SG100

- Abdichten und Kleben unterschiedlicher Materialien
- Schlag- und Ermüdungsbeständigkeit

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)

- > Bahnanwendungen
- > Landwirtschaftliche Anwendungen
- > Busanwendungen
- > Baustellenfahrzeuganwendungen
- > Marineanwendungen
- > **LKW-Anwendungen**
- > Windkraftanwendungen
- > Produktmontage

[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

LKW-Anwendungen

Innen-/Außenverklebung

Anhängerabdeckung

Aluminium und Verbundwerkstoff, am Heck des Anhängers verklebt für Schutz und Ästhetik

Kleben mit SG300

- Starke Verklebungen für Umweltbedingungen

Ladungssicherungen für Anhänger

Metallschutzschienen, die an den Seitenwänden des Anhängers angebracht sind

Kleben mit SG300

- Starke Verklebungen, um die Ladung vor Schäden zu schützen und dauerhaftem Gebrauch standzuhalten

Plattenverklebung

Starke, aber leichte Verbundwerkstoffe zur Kraftstoffeinsparung

Kleben mit SG230HV/SG300

- Stark
- Nahtlose Plattenverklebung
- Umwelt- und Stoßfestigkeit

Fensterabdichtung

Aluminium- und Verbundfensterrahmen für Umwelt- und Vibrationsbeständigkeit

Kleben mit SG300

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Wetterfeste Abdichtung und Langlebigkeit

Anhängerdach

Verbundwerkstoff und Metalle für gleichmäßige Gewichtsverteilung

Kleben mit SG230HV/SG300

- Große Flächen, die Standfestigkeit und maximale Raupengröße erfordern
- Minimale Oberflächenvorbereitung

Sonnenblende

Acrylglasplatte, verklebt mit Montagehalterungen mit ausgezeichneter UV-Beständigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Hohe Wind- und Temperaturbeständigkeit sowie verbesserte Ästhetik

Dachspoiler

Verklebung von Verbundwerkstoffen für die Aerodynamik

Kleben mit SG230HV/SG300

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Hohe Wind- und Wetterbeständigkeit

Kabine & Armaturenbrett

Verbundwerkstoffe für geringeres Gewicht, Haltbarkeit und Ästhetik

Kleben mit SG300/SG400LSE

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Minimale Oberflächenvorbereitung

Scheinwerferumrandung

Metallgehäuse der Lampe, verklebt mit dem Rahmen zur Befestigung der Scheinwerfer

Kleben mit SG300/SG800

- Starke Verklebungen
- Umwelt-, Vibrations- und Temperaturbeständigkeit

Stoßstangenendkappen

Verbundwerkstoff, verklebt mit Metall, für Haltbarkeit, Wetter- und Schlagfestigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300/SG800

- Starke Verklebungen
- Umwelt- und Vibrationsbeständigkeit

Türverlängerung

Verbundwerkstoff, verklebt mit Metallrahmen für Haltbarkeit und Ästhetik

Kleben mit SG230HV/SG300

- Kleben unterschiedlicher Materialien
- Stark
- Vibrationsbeständigkeit

Frontgrill

Metall für Haltbarkeit und Umweltbeständigkeit

Kleben mit SG230HV/SG300

- Starke wetterfeste Verklebung
- Vibrationsbeständigkeit



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)

Anwendungen

- > Bahnanwendungen
- > Landwirtschaftliche Anwendungen
- > Busanwendungen
- > Baustellenfahrzeuganwendungen
- > Marineanwendungen
- > LKW-Anwendungen
- > **Windkraftanwendungen**
- > Produktmontage

Produkte

Fallstudien

Kontaktinformationen

Windkraftanwendungen

Innen-/Außenverklebung

Azimutgetriebe

Entwickelt aus Verbundwerkstoffen für Festigkeit, geringes Gewicht und Haltbarkeit, um die Turbine in den Wind zu drehen

Kleben mit SG300/SG350L

- Erfordert schnelles, starkes Kleben unterschiedlicher Materialien
- Wetterfeste Abdichtung
- Korrosionsbeständigkeit

Turm

Gebaut aus Stahl oder Beton, um das Gewicht von Gondel und Rotorblatt zu tragen, muss rauen Umgebungen standhalten und bei kontinuierlicher Turbinenbewegung stabil bleiben

Kleben mit SG300/SG350L

- Schnelles, standfestes, starkes Kleben und Abdichten unter rauen Umweltbedingungen
- Unterliegt ständigen Stößen und Vibrationen

Feldreparaturen

Reparaturen von Hinterkantenrissen, Blitzschäden oder Transportschäden

Reparatur und Nachrüstung mit SG350L

- Kein Kochen bei großen Klebesparten bis zu 150 mm
- Keine Oberflächenvorbereitung erforderlich
- Schnelle Injektion und schnelle Aushärtung
- Gut geeignet für Reparatur oder Hinterfüllung

Rotornabe

Verbundgehäuse, das schwere Gusseisenkomponenten umschließt und die Gondel mit den Rotorblättern verbindet. Erfordert Festigkeit, um schwere Blätter zu tragen, und Vibrationsbeständigkeit bei kontinuierlicher Bewegung

Kleben mit SG230HV/SG300/SG350L

- Erfordert starkes, schnelles Kleben und Abdichten unterschiedlicher Materialien
- Widersteht variablen Wetterbedingungen und ständiger Bewegung

Gondel

Das Gehäuse auf der Spitze des Turms, das die wichtigsten Turbinenkomponenten enthält, aus Verbundwerkstoffen für Festigkeit, Haltbarkeit und aerodynamisches Design, um extremen Wetterbedingungen standzuhalten

Kleben mit SG230HV/SG300/SG350L

- Starkes, schnelles Kleben unterschiedlicher Materialien
- Bietet Stoß- und Vibrationsfestigkeit, ohne das Profil oder die Funktion des Mechanismus zu verändern

Rotorblätter

Konstruiert aus Verbundwerkstoffen für hohe Festigkeit und Steifigkeit bei minimalem Gewicht; gebaut, um Stoß-, Vibrations- und raue Umweltbedingungen zu gewährleisten

Kleben mit SG230HV/SG300/SG350L

- Erfordert schnelles, standfestes, starkes Kleben unterschiedlicher Materialien
- Unterliegt variablen Wetterbedingungen und ständiger Vibration

Bohr- und Füllreparaturen

Bohren und Füllen zur Behebung interner Defekte in Verbundwerkstoffen

Reparatur mit SG350L

- Reparieren von internen Ablösungen, Delaminationsklebstofflücken mit SG350L
- Kocht nicht bei großen Klebespalten bis zu 150 mm

Wirbelgeneratoren

Thermoplastische Vorrichtungen zur Verbesserung der aerodynamischen Leistung durch Beeinflussung der Luftströmungsmuster

Kleben und Nachrüsten mit SG300/SG350L/SG400LSE

- Erfordert schnelles, standfestes, starkes Kleben unter rauen Umweltbedingungen
- Unterliegt ständigen Stößen und Vibrationen


[Startseite](#)
[Wer wir sind](#)
[Wie wir helfen können](#)
[Unsere Technologie](#)
[Substrate](#)
[Anwendungen](#)

- > Bahnanwendungen
- > Landwirtschaftliche Anwendungen
- > Busanwendungen
- > Baustellenfahrzeuganwendungen
- > Marineanwendungen
- > LKW-Anwendungen
- > Windkraftanwendungen
- > **Produktmontage**

[Produkte](#)
[Fallstudien](#)
[Kontaktinformationen](#)

Produktmontage

Innen-/Außenverklebung

Klebstoffvorteile:

Kleben unterschiedlicher Materialien

Hohe Dehnung geeignet für unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten zwischen Metallen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen

[Kleben mit SG230HV/SG300](#)

Eliminierung mechanischer Befestigungselemente

Behält die Klebkraft ohne Abbau an den Haftstellen bei

[Kleben mit SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Abdichten und Verstärken von Fugen

Bietet Schutz vor rauen Umweltbedingungen

[Kleben mit SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG800/SG2000/SG5000](#)

Vibrationsdämpfung

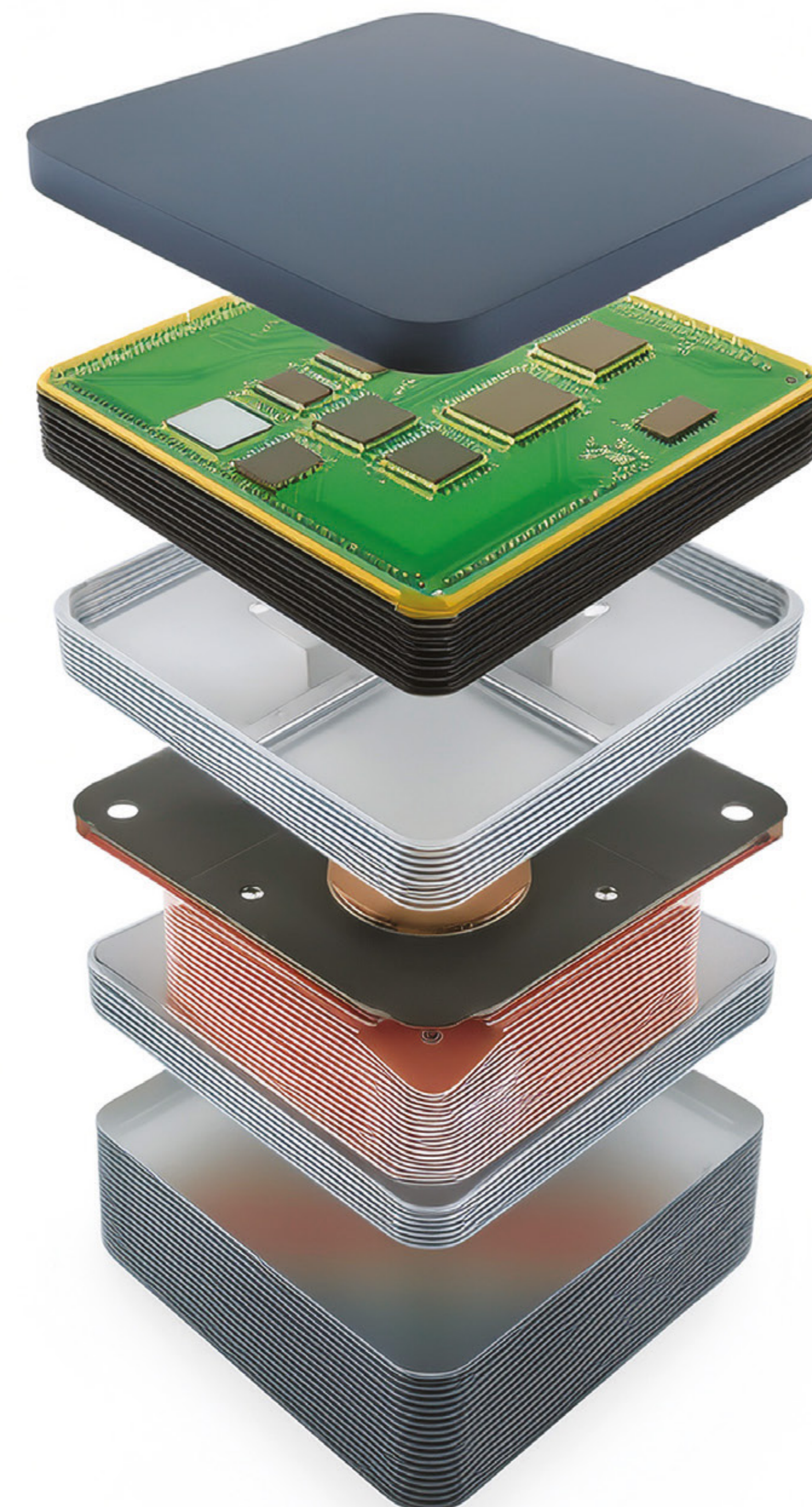
Erhält die Integrität der Fugen durch Minimierung der Vibrationsauswirkungen

[Kleben mit SG230HV/SG300/SG2000](#)

Lastverteilung

Verteilt die Spannung gleichmäßig über die Klebefläche

[Kleben mit SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)



Montageeffizienz:

Schnellere Montagezeiten

Aushärtezeiten, die den Anwendungsanforderungen entsprechen

[Kleben mit SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Ein Klebstoff für mehrere Substrate

Weniger Umrüstungen während der Montage aufgrund breiter Substratkompatibilität

[Kleben mit SG300/SG5000](#)

Weniger Nacharbeit – Präzisionsverklebung

Fähigkeit zur punktgenauen Anwendung auf der Klebefläche mit begrenztem Abfall

[Kleben mit SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Saubereres ästhetisches Finish – nahtloses Erscheinungsbild

Haftet auf Oberflächen, ohne das Design zu beeinträchtigen – keine unschönen Schweißnähte, Nieten oder Befestigungselemente erforderlich

[Kleben mit SG100/SG200/SG300/SG400LSE/SG800/SG5000](#)

Produkte



- Startseite
- Wer wir sind
- Wie wir helfen können
- Unsere Technologie
- Substrate
- Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen

SG100-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für
Fertigungsanforderungen im Außenbereich

Warum die SG100-Serie wählen?

-  UV-beständige, leuchtend weiße Farbe ideal für farbkritische Anwendungen
-  Standfeste Anwendungseigenschaften
-  Zwei Verarbeitungsgeschwindigkeiten: 15 & 40 Minuten
-  Minimale Oberflächenvorbereitung zum Kleben von GFK, gelbeschichteten Oberflächen und Thermoplasten
-  Ausgezeichnete Umweltbeständigkeit

Anwendungen

- ◆ Befestigung von Außenverkleidungen auf gelbeschichteten Oberflächen an Bootsaußenseiten
- ◆ Standfeste Eigenschaften für die Anwendung auf unebenen Oberflächen
- ◆ Langlebige UV-beständige weiße Farbe zur Anpassung an gelbeschichtete Oberflächen



Ideal für:

- UV-beständig
- Außenfarbe Hellweiß

- Startseite
- Wer wir sind
- Wie wir helfen können
- Unsere Technologie
- Substrate
- Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > **SG200-Serie**
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

- Fallstudien
- Kontaktinformationen



Nur in Nordamerika erhältlich

SG200-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für kleine Strukturen

Warum die SG200-Serie wählen?

- Minimale Oberflächenvorbereitung erforderlich
- Kein Absacken, auch nicht in vertikaler Position
- Variable Verarbeitungszeiten
- Guter Fluss und einfache Dosierung
- Ausgezeichnete Umwelt- und Chemikalienbeständigkeit
- Perfekt für allgemeine Kunststoffverklebungen

Anwendungen:

- ◆ Weit verbreitet in Marine-, Transport- und allgemeinen Kunststoffverklebungsanwendungen

Ideal für:
- Mehrzweckverbundwerkstoff



Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > **SG230-Serie**
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen

SG230-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für Festigkeit und Zähigkeit

Warum die SG230-Serie wählen?

-  Ausgezeichnete Wahl zum Kleben von GFK-Verbundwerkstoffen mit wenig bis keiner Oberflächenvorbereitung
-  Unübertroffene Standfestigkeit, Stapel-/Standfestigkeitseigenschaften zum Füllen von Spalten
-  Großer Bereich an Verarbeitungszeiten: 30, 40, 60, 80 Minuten
-  Klebt eine breite Palette von Substraten: PMMA, PVC, Duroplaste (Vinylester, Polyester, Gelcoats und Epoxide), grundierte Metalle
-  Ausgezeichnete Umwelt- und Chemikalienbeständigkeit
-  Hervorragende Ermüdungs- und Stoßfestigkeit. Hohe Festigkeit, die statische und dynamische Lasten tragen kann

Anwendungen für die Montage:

- ◆ Kürzere Fixierzeit ermöglicht früheres Kleben und Bewegen von Teilen
- ◆ Vertikale Standfestigkeit zur sicheren Verklebung wichtiger Bereiche
- ◆ Klebkraft bleibt auch nach längerer Exposition in Meeresumgebungen erhalten

Anwendungen zum Abdecken und Füllen von Spalten auf Booten:

- ◆ Hohe Festigkeit, die statische und dynamische Lasten tragen kann
- ◆ Schlagfestigkeit
- ◆ Stapel-/Standfestigkeitseigenschaften zum Füllen von Spalten
- ◆ Ermüdungsbeständigkeit, da ein vibrierender Motor an der verklebten Fläche angebracht ist

Ideal für:

- Große Raupe/Spaltfüllung
- Lange Verarbeitungszeit
- Vibrationsbeständig



[Zu den Fallstudien](#)

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[> SG100-Serie](#)[> SG200-Serie](#)[> SG230-Serie](#)[> **SG300-Serie**](#)[> SG350L-Serie](#)[> SG400LSE](#)[> SG42-Serie](#)[> SG46C-Serie](#)[> SG600-Serie](#)[> SG800-Serie](#)[> SG2000-Serie](#)[> SG5000-Serie](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SG300-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für
Metallverklebungsanwendungen

Warum die SG300-Serie wählen?

- Wird zum Kleben von Metallen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen verwendet. Ideal zum Kleben unterschiedlicher Materialien
- Standfest auf unebenen Oberflächen
- Eine Vielzahl von Verarbeitungszeiten: 5, 15 & 40 Minuten
- Grundierungsfreies Kleben auf Metallen & erfordert minimale Oberflächenvorbereitung
- Reduzierte Durchzeichnung der Klebefuge und Nachbearbeitungsanforderungen
- Ausgezeichnete Ermüdungs-, Stoß- & Umweltbeständigkeitseigenschaften, auch in rauen Umgebungen

Anwendungen:

- Metallverklebung einschließlich, aber nicht beschränkt auf: Aluminium, Baustahl (CRS), Edelstahl, beschichtete Metalle
- Verbundwerkstoffverklebung einschließlich, aber nicht beschränkt auf: Epoxid, Vinylester, Gelcoats, Polyester & DCPD-modifiziert
- Kunststoffverklebung einschließlich, aber nicht beschränkt auf: ABS, Acryl, PVC/CPVC, Styrole

Ideal für:

- Verschiedene Werkstoffe
- Minimale Oberflächenvorbereitung
- "Nur ein Klebstoff für alle Klebungen"



[Zu den Fallstudien](#)

Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > **SG350L-Serie**
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen



Nur in Europa erhältlich

SG350L-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für hochleistungsfähiges Kleben von gemischten Materialien

Warum die SG350L-Serie wählen?

-  Hochfestes Kleben auf Metallen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen
-  Kein Absacken in vertikaler Position
-  Variable Verarbeitungszeiten (5 bis 15 Minuten)
-  Keine Oberflächenbehandlung auf den meisten Metallen erforderlich
-  Kocht nicht bei größeren Spalten bis zu 150 mm
-  Ausgezeichnete Umwelt- und Chemikalienbeständigkeit

Anwendungen:

- ◆ Gut geeignet für Reparatur oder Hinterfüllung großer Verbundstrukturen
- ◆ Optimierte, leichte Produktdesigns



- Startseite
- Wer wir sind
- Wie wir helfen können
- Unsere Technologie
- Substrate
- Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > **SG400LSE**
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen

SG400LSE

10:1-Mischung, konzipiert zum Kleben von Substraten mit niedriger Oberflächenenergie

Warum den SG400LSE wählen?

- 💧 Transluzentes Methylmethacrylat zum Querverkleben von Polypropylen und Polyethylen mit Metallen wie Aluminium und Edelstahl
- ⚙️ Das Produkt ist standfest, was es zu einer ausgezeichneten Wahl für Montage und andere Fertigungs- oder Herstellungsanwendungen macht
- 🕒 Keine Oberflächenvorbereitung erforderlich, was Zeit und Kosten während des Montageprozesses spart
- ✅ Guter Fluss und einfache Dosierung
- ⚡ Klebt Polyolefine (Kunststoffe mit niedriger Oberflächenenergie) in Montage- und Fertigungsanwendungen

Anwendungen:

- ◆ Klebt Polyolefine (Kunststoffe mit niedriger Oberflächenenergie) in Montage- und Fertigungsanwendungen

- Ideal für:
- Niedrige Oberflächenenergie (NOE)
 - Polypropylen
 - Rotationsform-Reparatur



Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > **SG42-Serie**
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen



Nur in Europa erhältlich

SG42-Serie

10:1-Mischung, kristallklarer Kunststoffkleber

Warum die SG42-Serie wählen?

-  SCIGRIP 42 ist speziell zum Kleben von Acryl formuliert, einschließlich extrudiertem Zellguss und Strangguss, sowie Formteilen und einigen vernetzten Platten
-  Es klebt Acryl mit Polyester, Celluloseacetatbutyrat und anderen Materialien
-  Verarbeitungszeit von 15 Minuten
-  Zweikomponentiger, klarer, mittelviskoser reaktiver Acryklebstoff
-  Ausgezeichnete Wahl zum Kleben von Acrylkunststoffen, insbesondere wenn eine gute Klarheitserhaltung erforderlich ist

Anwendungen:

-  Kleben von Kunststoffen mit niedriger Oberflächenenergie wie Polypropylen und Polyethylen mit Metallen, GFK und anderen Kunststoffen



Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > **SG46C-Serie**
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen



SG46C-Serie

10:1-Mischung, optisch klarer, hochfester
Strukturklebstoff

Warum die SG46C-Serie wählen?

- Ein klarer, thixotroper, reaktiver Acrylklebstoff zum Kleben von grundierungsfreiem Aluminium oder anderen Metallen und Acryl
- Standfeste Anwendung, was ein reduziertes Rutschen oder Absacken auch auf umgekehrten Oberflächen bedeutet
- Formuliert für Montage- und Fertigungsanwendungen, die klare Klebefugen ohne Durchzeichnung erfordern
- Hohe Klebkraft, die nach 24 Stunden (Aluminium) bis zu 2.200 lbs/in² erreichen kann

Anwendungen:

- Ausgezeichnete Wahl für die Schildermontage und andere Fertigungs- oder Herstellungsanwendungen, bei denen Standfestigkeit, kurze Fixierzeit und gute Klarheitserhaltung erforderlich sind
- SG46C ist ein starker, klarer Klebstoff, der beim Kleben von Acryl mit Aluminium, Acryl mit Acryl und Polycarbonat mit Polycarbonat neue Maßstäbe setzt
- Er härtet optisch klar aus, ohne Klebefugen, und reduziert die Endbearbeitungszeit, um ein makellooses Finish zu gewährleisten



Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > **SG600-Serie**
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen



Nur in Europa erhältlich

SG600-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für Verbund-/Kunststoffverklebungen

Warum die SG600-Serie wählen?

-  Wird zum Kleben von Metallen (grundiert), Verbundwerkstoffen und Kunststoffen verwendet. Ideal zum Kleben unterschiedlicher Materialien
-  Standfest auf unebenen Oberflächen
-  Eine Vielzahl von Verarbeitungszeiten: 5 & 10 Minuten
-  Guter Fluss und einfache Dosierung
-  Ausgezeichnete Ermüdungs-, Stoß- & Umweltbeständigkeitseigenschaften, auch in rauen Umgebungen
-  Klebt eine Reihe von Substraten: Acryl, PVC, ABS, beschichtete Metalle, duroplastische Verbundwerkstoffe (Vinylester, Polyester, Gelcoats und Epoxid) und andere Thermoplaste

Anwendungen:

- ◆ Kunststoffverklebung einschließlich, aber nicht beschränkt auf: ABS, Acryl, PVC/CPVC, Styrole
- ◆ Beispiel: Landwirtschaftliche Fahrzeuge
- ◆ Besondere Vorteile: Verfügbarkeit schneller Aushärtezeiten für kleine Komponenten, einfache Anwendung, rheologische Vorteile



Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > **SG800-Serie**
- > SG2000-Serie
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen

SG800-Serie

10:1-Mischung, konzipiert für
Hochtemperaturanwendungen

Warum die SG800-Serie wählen?

- 💧 Grundierungsfreies Kleben auf Metallen & erfordert minimale Oberflächenvorbereitung
- ⚙️ Standfest auf unebenen Oberflächen
- 🕒 Eine Vielzahl von Verarbeitungszeiten: 5 & 10 Minuten
- 🔧 Wird zum Kleben von Metallen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen verwendet
- ✅ Gute Ermüdungs-, Stoß- & Umwelteigenschaften, auch in rauen Umgebungen
- ⚡ Hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 150°C

Anwendungen:

- ◆ Metallverklebung einschließlich, aber nicht beschränkt auf: Aluminium, Baustahl (CRS), Edelstahl, beschichtete Metalle
- ◆ Beispiel: Kleben von Metallkomponenten vor einem Lackeinbrennzyklus
- ◆ Beispiel: Kleben von Metall- und Kunststoffkomponenten in der Automobilindustrie für den Einsatz im Motorraum
- ◆ Besondere Vorteile: Hohe Temperaturbeständigkeit über längere Zeiträume, minimale Oberflächenvorbereitung vor der Anwendung

- Ideal für:
- Hohe Temperaturen
 - Nachhärtung
 - Pulverbeschichtung



Startseite

Wer wir sind

Wie wir helfen können

Unsere Technologie

Substrate

Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > **SG2000-Serie**
- > SG5000-Serie

Fallstudien

Kontaktinformationen



SG2000-Serie

1:1-Formel, die das Mischen des Produkts erleichtert

Warum die SG2000-Serie wählen?

-  Keine Oberflächenvorbehandlung auf Verbundwerkstoffen erforderlich
-  Kein Absacken, auch nicht in vertikaler Position
-  Verarbeitungszeit zwischen 100–120 Minuten
-  Reduzierte Durchzeichnung der Klebefuge bedeutet weniger Nachbearbeitungsanforderungen
-  Ausgezeichnete Umweltbeständigkeit
-  Kocht nicht bei größeren Klebespalten bis zu 39 mm

SCIGRIP® SG2000 ist ein zweikomponentiger Methacrylat-Klebstoff im Verhältnis 1:1, der zum Kleben von Verbundteilen mit minimaler Oberflächenvorbereitung entwickelt wurde. Ideal für große Strukturprojekte, bietet er verlängerte Verarbeitungszeiten und kann tiefe Spalten bis zu 1,5 Zoll (39 mm) füllen.

SG2000 verbessert die Verklebung auf unebenen Oberflächen und gewährleistet eine starke Haftung auch bei nicht ausgerichteten Teilen. Durch das Füllen von Spalten trägt es zur strukturellen Integrität der Baugruppe bei und verhindert Bewegungen oder Biegungen, die die Verbindung im Laufe der Zeit schwächen könnten.

Ideal für:

- 1:1
- Hohe Dehnung
- Große Raupe/ Spaltfüllung



- Startseite
- Wer wir sind
- Wie wir helfen können
- Unsere Technologie
- Substrate
- Anwendungen

Produkte

- > SG100-Serie
- > SG200-Serie
- > SG230-Serie
- > SG300-Serie
- > SG350L-Serie
- > SG400LSE
- > SG42-Serie
- > SG46C-Serie
- > SG600-Serie
- > SG800-Serie
- > SG2000-Serie
- > **SG5000-Serie**

Fallstudien

Kontaktinformationen

SG5000-Serie

1:1-Mischung, Mehrzweckklebstoff

Warum die SG5000-Serie wählen?

- Grundierungsfreies Kleben auf Metallen & erfordert minimale Oberflächenvorbereitung
- Hohe Zug- und Scherfestigkeiten
- Eine Vielzahl von Verarbeitungszeiten: 3, 6, 13 & 40 Minuten
- Wird zum Kleben von Metallen, Verbundwerkstoffen und Kunststoffen verwendet
- Mittlere/niedrige Viskosität
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeitseigenschaften, die dauerhafte Verbindungen in rauen Umgebungen gewährleisten

Anwendungen:

- ◆ Verbundwerkstoffverklebung: einschließlich, aber nicht beschränkt auf: Epoxid, Vinylester, Gelcoats, Kohlefaser, Polyester & DCPD-modifiziert
Vorteile: Hohe Festigkeit, ausgezeichnete Haftung auf Kohlefaser
Beispiel: Kleben von Kohlefaserhaltern in Motorsportsitzen
- ◆ Kunststoffverklebung: einschließlich, aber nicht beschränkt auf: ABS, Acryl, PVC/CPVC, Styrole
Vorteile: Verfügbarkeit unterschiedlicher Aushärtezeiten für unterschiedlich große Komponenten, einfache Anwendung, kann eine breite Palette von Kunststoffen & Metallen kleben
Beispiel: Kleben von Kunststoffpaneelen und Metallbefestigungen in Fahrzeugen
- ◆ Beispiel für eine Formenreparatur: Wenn ein Teil der Form gerissen ist, wird der Bereich geschliffen und SG5000 wird dann über den beschädigten Bereich verteilt. Sobald der Klebstoff ausgehärtet ist, wird er geschliffen, um eine ebene Oberfläche zu erhalten. Der Bereich wird dann mit Styrol behandelt, um ein Durchzeichnen der Klebefuge zu verhindern, und ein Gelcoat wird aufgetragen.

- Ideal für:
- Niedrigviskoses Injizierharz
 - Formenreparatur
 - Kohlefaser



[Zu den Fallstudien](#)

Produktvergleich

Serie	SG100	SG200	SG230HV	SG300	SG400LSE	SG800	SG2000	SG5000
Merkmale, Vorteile & Anwendungen	- Ausgezeichnete UV- & Umweltbeständigkeit - Farbkritische Außenanwendungen - Mittlere Scherfestigkeit - Thermoplaste, Verbundwerkstoffe, Metalle	- Verklebungsanwendungen für kleine Kunststoffstrukturen - Maximale Zähigkeit/Minimale Oberflächenvorbereitung - Hohe Scherfestigkeit - Verbundwerkstoffe, Kunststoffe, grundierte Metalle  Nur in Nordamerika erhältlich	- Große Strukturen, Marine, Transport & Bauwesen - Standfest, ideal für große Spalten und lange Verarbeitungszeiten - Mittlere Scherfestigkeit - Verbundwerkstoffe, Kunststoffe, grundierte Metalle	- Breite Palette von Montagevorgängen - Geringer Durchschlag/ Minimale Oberflächenvorbereitung - Hohe Scherfestigkeit - Verbundwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle	- Verklebung von Polyolefinen in Montage und Fertigung - Keine Oberflächenvorbereitung / Kreuzverklebung mit Metallen - Festigkeitsergebnisse führen zu Substratversagen - Kunststoffe mit niedriger Oberflächenenergie, Metalle, Verbundwerkstoffe	- Temperaturbeständiger Metallklebstoff - Standfest / Schnelle Verarbeitungs- und Fixierzeiten - Hohe Überlapp-Scherfestigkeit - Kreuzverklebung von Kunststoffen, GFK und primerlosen Metallen	- 1:1 Klebstoff für große Strukturen - Einzigartige Spaltfüllungsformulierung bis zu 39 mm - Lange Verarbeitungszeit - Dauerhafte Festigkeit und Zähigkeit - Verbundwerkstoffe  Nur in Europa erhältlich	- 1:1 Klebstoff für Metallverklebung und Formenreparatur - Metallverklebung ohne Oberflächenbehandlung & Reparatur von Glasfaserformen - Hohe Scherfestigkeit - Verbundwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle
Farbmerkmale & Größenoptionen	Weiß 490 ml Kartusche oder Großgebinde	Cremeweiß 490 ml Kartusche oder Großgebinde	Graue oder schwarze 490 ml Kartusche oder Großgebinde	Schwarz oder gebrochenes Weiß 490 ml Kartuschen oder Großgebinden	Transluzente 50 & 490 ml Kartuschen	Schwarz in 490 ml Kartuschen oder Großgebinden	Bernsteinfarbene 400 ml Kartusche oder Großgebinde	Bernstein oder Schwarz in 50 ml und 490 ml Kartuschen oder Großgebinden
Spaltfüllung (Zoll) (mm)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02-.2) (0.50 - 5.0)
Verarbeitungszeit (min)	SG100-15: 12 – 18 SG100-40: 35 – 45	SG200-10: 8 – 12 SG200-20: 17 – 22 SG200-40: 35 – 45	SG230-30: 25 – 30 SG230-40: 35 – 45 SG230-60: 50 – 70 SG230-80: 70 – 90	SG300-05: 4 - 6 SG300-15: 13 - 17 SG300-40: 35 - 45	1 - 3	SG800-05: 4 – 5 SG800-15: 13 – 17	80 – 100	SG5000-03: 2 - 5 SG5000-06: 5 - 8 SG5000-15: 14 - 19
Fixierzeit (min)	SG100-15: 30 – 45 SG100-40: 80 – 100	SG200-10: 25 – 30 SG200-20: 35 – 42 SG200-40: 80 – 90	SG230-30: 45 – 55 SG230-40: 60 – 75 SG230-60: 140 – 170 SG230-80: 180 – 210	SG300-05: 15 - 20 SG300-15: 30 - 40 SG300-40: 80 - 90	6 hours	SG800-05: 15 – 20 SG800-15: 30 – 40	180 – 210	SG5000-03: 6 - 8 SG5000-06: 10 - 12 SG5000-15: 20 - 25
Verhältnis A:B Volumen/Gewicht	10:1 6.42:1	10:1 8.10:1	10:1 8.4:1	10:1 9.0:1	10:1 9.5:1	10:1 6.0:1	1:1 1.01:1	1:1 1:1
Dichte g/cm³ A, B	A: 0.95 B: 1.48	A: 0.95 B: 1.18	A: 0.97 B: 1.15	A: 1.01 B: 1.12	A: 0.95 B: 1.03	A: 0.96 B: 1.62	A: 0.95 B: 0.94	A: 0.96 B: 0.97
Viskosität, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 170 – 220 B: 70 – 180	A: 900-1,400 B: 120-180	A: 175 – 275 B: 120 – 180	A: 30 – 50 B: 10 – 20	A: 150 – 250 B: 50 – 120	A: 250 - 350 B: 350 - 450	A: 90 – 150 B: 150 – 0250
Zugfestigkeit psi (MPa) % Dehnung	2,500 – 2,900 (17.2 – 20) 15 – 35	2,500 – 3,000 (17 – 21) 60 – 100	3,000 - 3,500 (21 – 24) 40 – 60	1,700 – 2,200 (12 – 15) 40-60	–	2,800 – 3,100 (19 – 21) 25 – 50	>2,500 (17) >130	5,076 - 5,802 (35 – 40) 5 - 10
Scherfestigkeit psi (MPa)	2,000 – 2,400 (14 – 16)	2,200 – 2,500 (15 – 17)	2,050 – 2,400 (14 – 16)	2,300 – 2,800 (16 – 19)	750 (5.2)	2,600 – 2,900 (18 – 20)	>1,500 (10)	2,611 – 3,626 (18 – 25)

Produktvergleich

Serie	SG 350L	SG600	SG42	SG46C
Merkmale, Vorteile & Anwendungen	- Hochleistungsverklebung von Mischwerkstoffen - Kein Aufkochen bei großen Spalten bis zu 150 mm - Hohe Scherfestigkeit - Metalle, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe  Nur in Europa erhältlich	- Gutes Fließverhalten; einfache Dosierung - Standfest an vertikalen Oberflächen - Hohe Scherfestigkeit - Acryl, Kunststoffe, Metalle, Verbundwerkstoffe  Nur in Europa erhältlich	- Acryl-Kunststoff-Klebstoff - Klarer Acrylklebstoff - Entspricht der Militärspezifikation A-8576C Typ III - Acryl  Nur in Europa erhältlich	- UL 746C Zulassung für den Einsatz in Baugruppen elektrischer Geräte - Standfest an vertikalen Oberflächen - Metalle, Acryl  Nur in Europa erhältlich
Farbmerkmale & Größenoptionen	Schwarz, Bernstein 50 ml, 490 ml	Schwarz, gebrochenes Weiß 490 ml, Großgebinde	Kristallklar 50 ml, 230 ml	Kristallklar 50ml, 490ml
Spaltfüllung (Zoll) (mm)	(<05.9) (<150)	(<.039) (<10)	(<.012) (<3)	<0.2 (<5)
Verarbeitungszeit (min)	SG350L-05: 4-6 SG350L-15: 12-16	SG600-05: 4-6 SG600-10: 8-12 SG600-20: 15-20	15 min	6-9 min
Fixierzeit (min)	SG350L-05: 14-18 SG350L-15: 32-38	SG600-05: 15-18 SG600-10: 25-30 SG600-20: 35-45	120 min	15-25 min
Verhältnis A:B Volumen/Gewicht	10:1	10:1	10:1	10:1
Dichte g/cm³ A, B	A: 0.97-4.01 B: 1.30-1.34	A: 0.95 B: 1.12		A: 0.99 B: 1.17
Viskosität, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 150-250 B: 120-180	A: 2.8-3.8 B: 1.4-1.7	A: 75-125 B: 2.5-4.5
Zugfestigkeit psi (MPa) % Dehnung	700-1100 (17-19)	>3,000 (21) >65	<5	800-2,200 (5.5-15.2) >3.5
Scherfestigkeit psi (MPa)	(18-20)	>3,000 (21)	2,100-3,000 (>15)	(>15)

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Anwendung von SCIGRIP Strukturklebstoffen

SCIGRIP Strukturklebstoffe können auf zwei verschiedene Arten aufgetragen werden:

Manuelle Dosiergeräte:

- ◆ Nur Kartuschenverwendung
- ◆ Manuell gepumpt
- ◆ Für kleine Teile/Komponenten
- ◆ Kurze Klebefugen
- ◆ Unregelmäßige/kurzfristige Dosierung

Pneumatische Dosiergeräte:

- ◆ Kartuschen- oder Großbindegeräte (dosiertes Mischen)
- ◆ Benötigt Druckluftanschluss
- ◆ Für mittlere bis große Teile/Komponenten
- ◆ Große Klebefugen
- ◆ Regelmäßige/langfristige/konstante Dosierung



Richtige Anwendung von SCIGRIP Strukturklebstoffen

Vor jeder Verklebung ist die Oberflächenvorbereitung der wichtigste Schritt und hängt von der Kombination aus Substrat und Klebstoff ab.

SCIGRIP empfiehlt, alle Substratoberflächen mit einem Lösungsmittel oder dem speziellen Oberflächenreiniger & Entfetter von SCIGRIP zu reinigen und zu entfetten: A061 (enthält Haftvermittler).

Metalloberflächen erfordern bei Verwendung von: SG100, SG200, SG230HV, SG600 eine Grundierung mit MP100. In einigen Fällen kann ein Anschleifen erforderlich sein.

Fallstudien



[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP für Verbundbrückenträger spezifiziert

Harbor Technologies benötigte ein zuverlässiges Klebstoff- und Dosiersystem, um Verbundstoffplatten auf mit Beton und Stahl gefüllte Verbundträger zu kleben.

Das Problem

Der Klebstoff musste strenge Festigkeits- und Leistungsstandards erfüllen, insbesondere in rauen Umgebungen. Dieser strukturelle Hybrid-Verbundträger oder HCB kombiniert das Beste aus verstärkten Kunststoffverbundwerkstoffen, Beton und Stahl, um Brückenträger zu produzieren, die ein Zehntel des Gewichts von Stahl haben und dennoch stark genug sind, um Eisenbahnlokomotiven und Güterwagen zu tragen.

Die Lösung

Der Klebstoff [SCIGRIP® 230 HV](#) erfüllte nicht nur diese anspruchsvollen Anforderungen, sondern übertraf die Erwartungen. Seine einzigartige Kombination aus Zug-, Dehnungs- und Scherfestigkeitseigenschaften und seine bewährte Leistung beim Kleben von Verbundwerkstoffen, die rauen Betriebsumgebungen ausgesetzt sind.

Die Träger wurden bereits in mehreren Autobahnprojekten eingesetzt.

Derzeit hat Harbor Technologies die Fertigung von 647, 70 Fuß langen Trägern abgeschlossen, die auf einer 520 Fuß langen Dammstraße verwendet werden.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP transformiert den Montageprozess von Griffon Hovercraft mit SG230HV

Das Luftkissenfahrzeug 12000TD ist der weltweit am längsten betriebene kommerzielle Luftkissenfahrzeugdienst, der die schnellste Möglichkeit bietet, den Solent zwischen Southsea, Portsmouth und Ryde auf der Isle of Wight zu überqueren.

Das Problem

Traditionell hat Griffon Hoverwork Schweißverfahren zur Montage der Hauptkomponenten ihrer Fahrzeuge angewendet. Diese Methode kann jedoch zu Wärmeverzug führen, der zu Maßinstabilität und anderen Problemen wie Porosität oder lokalen Spannungspunkten führt.

Die Lösung

Es war daher entscheidend, dass das ausgewählte Klebstoffsystem rauen und anspruchsvollen Bedingungen standhalten konnte.

SCIGRIP spezifizierte [SG230HV](#), ein hochfestes strukturelles Klebesystem, das speziell für Marineanwendungen entwickelt wurde. Der zweikomponentige, hochviskose MMA-Klebstoff wurde erfolgreich getestet und verwendet, um den Aluminiumboden des 12000TD mit der Aluminium-Superstruktur zu verkleben.

Diese Operation wurde mit pneumatischen Dosierpistolen von einem von SCIGRIP vor Ort geschulten Team von Bedienern durchgeführt. Dies ermöglichte eine große Flexibilität und gewährleistete den Zugang zu schwierigen und engen Bereichen.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP SG230 HV Strukturklebstoff

Composite Advantage, ein führender Hersteller großer struktureller Verbundprodukte, stand vor einem herausfordernden Projekt im Wolf Trap National Park in Vienna, VA.

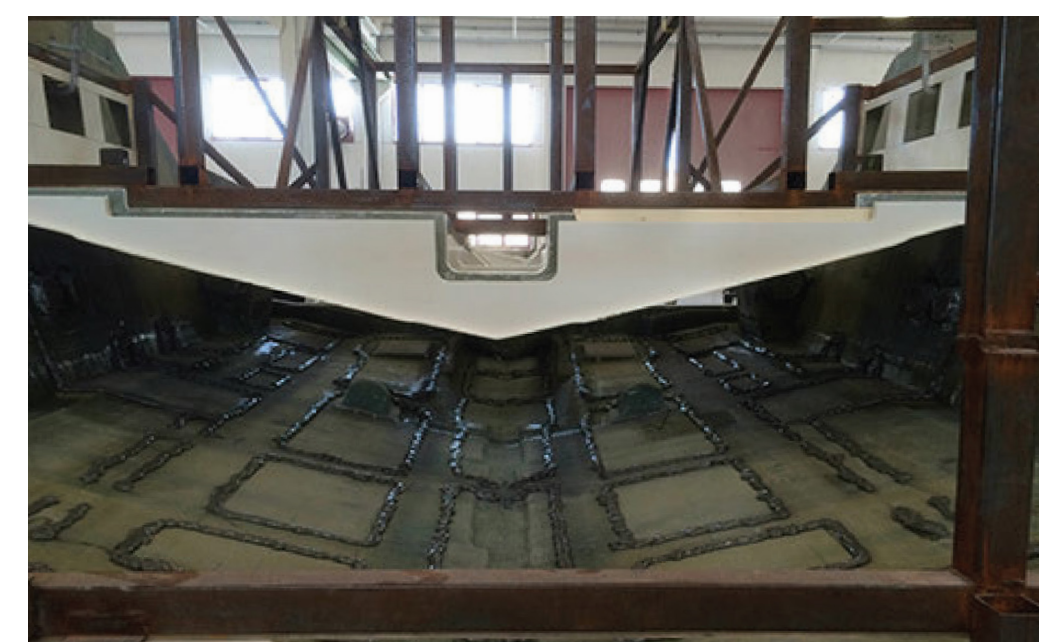
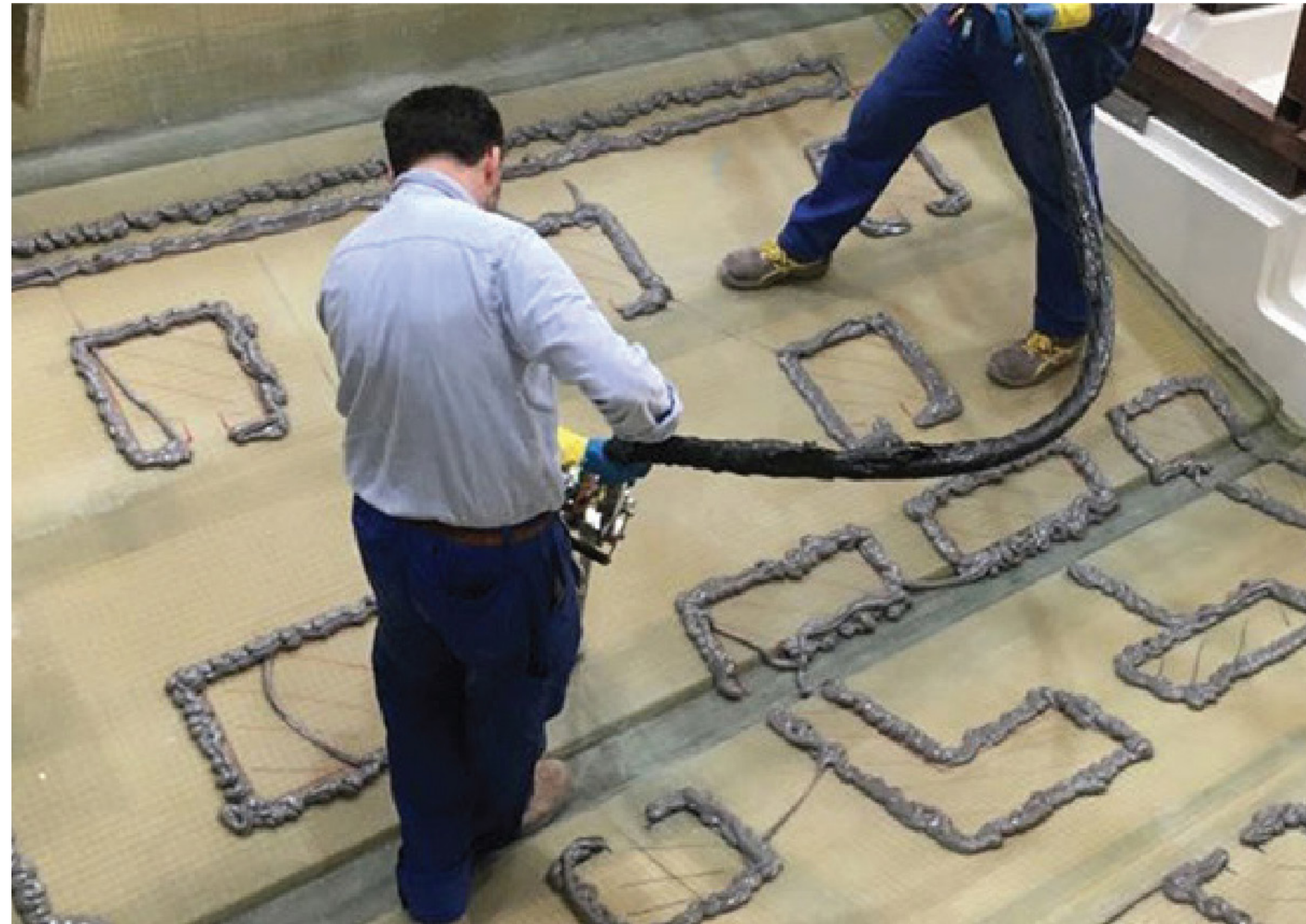
Das Problem

Die Brücke musste schnell während der Nacht installiert werden, wobei jede Spannweite nur 15 Minuten Straßensperrung erforderte. Um diese strengen Anforderungen zu erfüllen, suchte das Team nach einem Hochleistungsklebstoff, der unter zeitkritischen und anspruchsvollen Bedingungen starke, zuverlässige Verbindungen liefern kann.

Die Lösung

[SCIGRIP® 230 HV](#), bekannt für seine leichten Eigenschaften, einfache Anwendung und außergewöhnliche Leistung bei großen Strukturen mit variablen Klebefugen, erwies sich als die ideale Lösung für diese kritische Anwendung.

Dies wurde aufgrund seiner Fähigkeit empfohlen, mit einer Auswahl von Aktivatoren zu arbeiten, um den Arbeitern einen großen Bereich von Verarbeitungszeiten von 30 bis 120 Minuten mit minimaler Oberflächenvorbereitung zu bieten.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

Wichtige strukturelle Klebprozesse bei der Ferretti Group

SCIGRIP begann mit der Ferretti Group zusammenzuarbeiten, um [SG230 HV](#) zu qualifizieren und die Produktionseffizienz durch intelligentere Verbundklebprozesse zu verbessern.

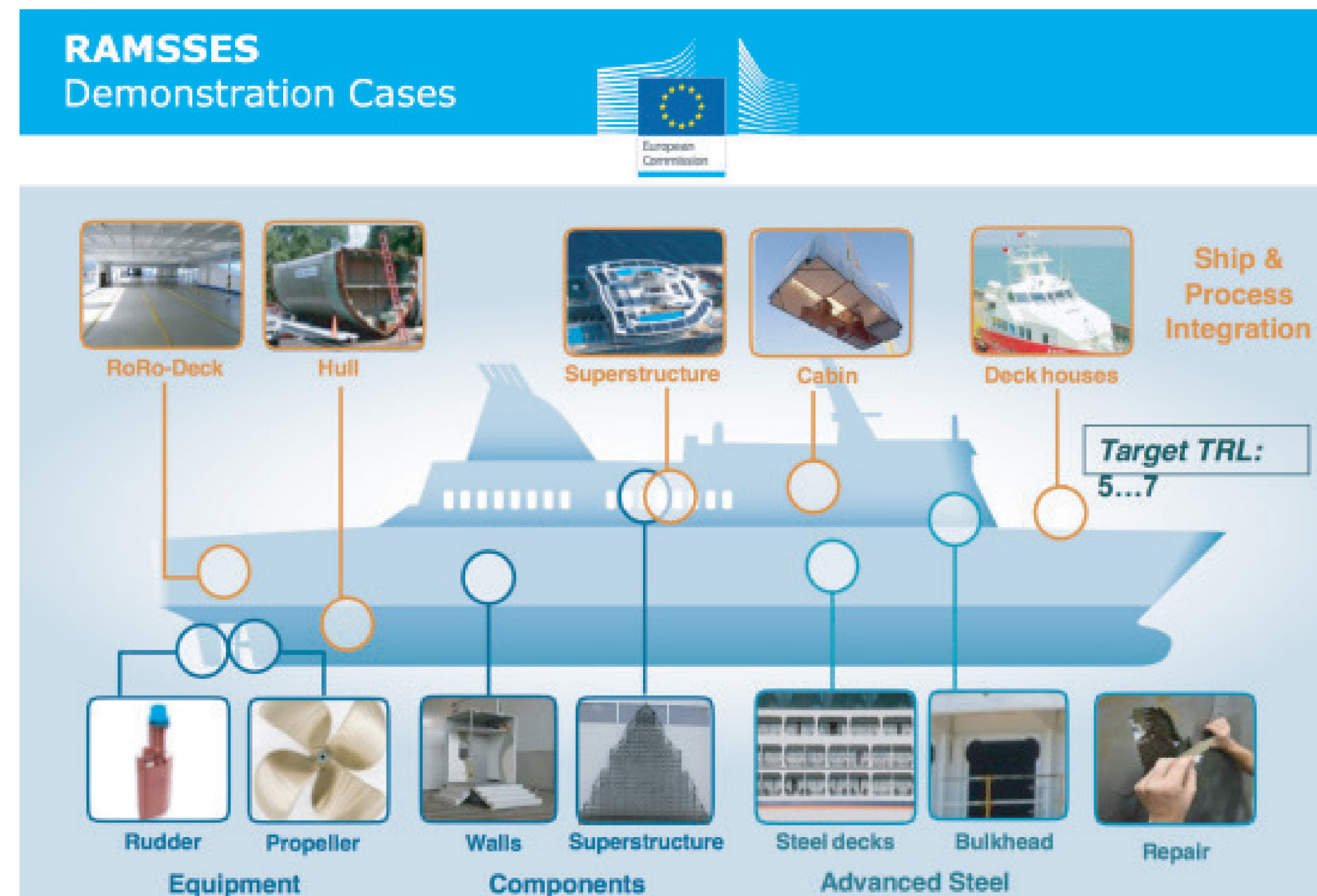
Das Problem

Ferretti und SCIGRIP untersuchten die Möglichkeit, klassische Klebstoffe auf Polyesterbasis durch die innovativen Methacrylat-Klebstoffe von SCIGRIP zu ersetzen. Eine intensiv produktive Zusammenarbeit fand zwischen den beiden Unternehmen statt, gestärkt einerseits durch Ferrettis jahrzehntelange Expertise im Bau von Freizeitbooten und andererseits durch SCIGRIPs Klebe-Know-how.

Die Lösung

Der Klebstoff [SG230 HV](#) von SCIGRIP ist ein zweikomponentiges Methacrylat mit einem durchschnittlichen Mischungsverhältnis von 10:1. Dank seiner Anwendungseigenschaften und seiner ausgezeichneten mechanischen Leistung passte er perfekt zum Rumpferstellungsprozess in den Ferretti-Montagelinien.

Die Produktionslinien im M&S Composite Manufacturing Yard, der Montageabteilung von Ferretti, basieren auf dem Konzept, Strukturelemente, die extern gebaut werden, miteinander zu verkleben, um die Wiederholbarkeit in den Bauphasen zu maximieren, was zu kürzeren Produktionszykluszeiten führt. Die Übernahme dieses zuverlässigen und für den Marineeinsatz zertifizierten Prozesses waren wichtige Anforderungen.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SG300 stellt seine Stärke im großen Maßstab für das Projekt Ramsses zur Verfügung

Obwohl dies nicht das erste Mal ist, dass [SG300](#) zum Verkleben von Stahl- und Verbundteilen verwendet wurde, ist es das erste Mal, dass dies mit so großen Teilen und unter Verwendung vertikaler Injektionstechnologie geschah.

Das Problem

In der Damen-Werft in Vlissingen, Niederlande, baut das Ramsses-Konsortium nachhaltigere und effizientere Schiffe durch die Erforschung und Realisierung fortschrittlicher Verbundwerkstoffe, die zu bis zu 50 Prozent leichteren Schiffen führen könnten.

Die Lösung

Das Schiff der Zukunft zu bauen, ist keine kleine Aufgabe. Nur eine seiner Komponenten – die riesigen, sechs Meter hohen Rumpfpaneele – wurde durch Versuche, die von der Expertise der Partner Airborne und InfraCore unterstützt wurden, erfolgreich realisiert. Sie nutzten ihre Technologie von Sandwich-Strukturen und Verstärkungsmaterialien, kombiniert mit einer vertikalen Infusionstechnologie, um die Paneele zu verwirklichen und für Tests vorzubereiten.

SCIGRIP-Vertreter arbeiteten ihrerseits auch mit InfraCore und der MVP-Dosierausrüstung von CT Platen (Strömungs- und Messspezialisten) zusammen, um sicherzustellen, dass die Injektion von [SG300](#) für seine Klebeanwendungen erfolgreich durchgeführt wurde.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP-Klebstoffe kleben Schlüsselkomponenten in Swift-Wohnmobilen

Die Swift Group bei der Produktion des Esprit-Wohnmobils. Als führender Hersteller von hochwertigen und gut konstruierten Wohnwagen, Wohnmobilen und Ferienhäusern im Vereinigten Königreich.

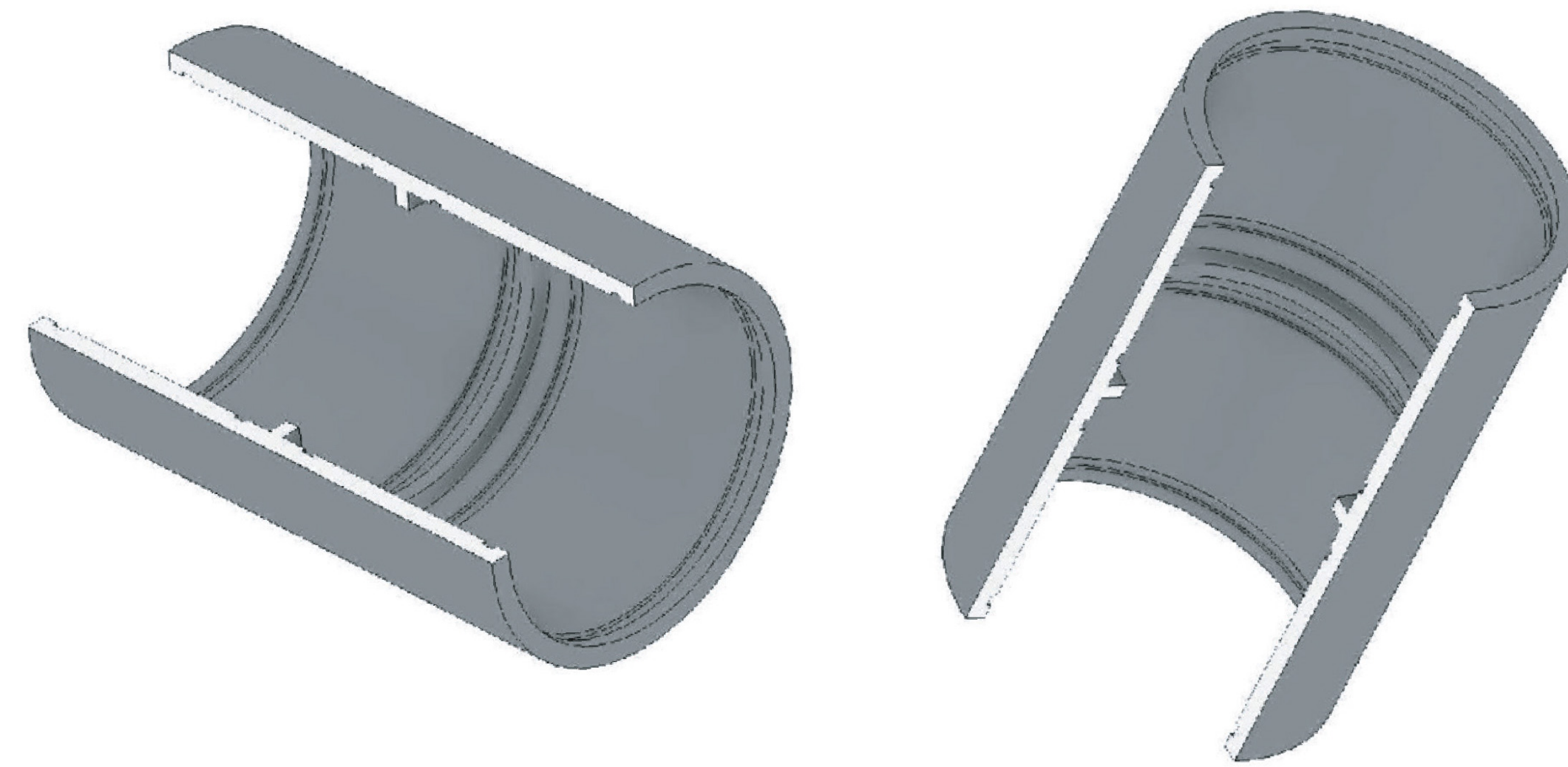
Das Problem

Swift suchte nach einem robusten, zuverlässigen Produkt, das die strukturellen Lippen einer geschlossenen GFK-Form für einen Tankdeckel mit einem vorhandenen Tankdeckel verbinden sollte. Dieses Bauteil sollte sich an der Seite des Fahrzeugs befinden. Bei der Montage des Tankstutzens durften keine mechanischen Befestigungselemente oder Fixierungen verwendet werden, und Gewichtsaspekte waren entscheidend.

Die Lösung

Das schnell aushärtende und hochfeste Produkt [SG5000-06](#) von SCIGRIP wurde für diese Aufgabe spezifiziert und ausgewählt. Es verfügt über ein auf MMA basierendes Mischungsverhältnis von 1:1 mit hoher Viskosität, das eine „standfeste“ Anwendung gewährleistet. SG5000 ist in der Lage, auf Metallen, beschichteten Metallen und GFK-Teilen zu kleben und erfordert eine minimale Oberflächenvorbereitung, was perfekt zu den Konstruktionskriterien von Swift passt.

„SCIGRIP lieferte uns eine Klebelösung, die auf jeder Ebene überzeugte.“ – Bill Kirby, GFK-Ingenieur, The Swift Group.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP ermöglicht Fiberpipe die Entwicklung einer neuen Art der GFK-Rohrverklebung

Fiberpipe stellt GFK-Rohre für verschiedene Branchen her und bietet einen kompletten Service von der Planung bis zur Installation. In Partnerschaft mit SCIGRIP entwickelten sie eine fortschrittliche Lösung zum Verbinden von GFK-Rohren unter Verwendung unserer ermüdungsbeständigen Klebstofflösungen.

Das Problem

2018 installierte Fiberpipe GFK-Rohre in einem Kraftwerk mit der Standardmethode des Schleifens und Überlaminierens, aber der Prozess erwies sich aufgrund übermäßiger Styrolverdampfung, Schleifstaub und allgemeiner Unordnung als unbefriedigend. Obwohl Fiberpipe 2007 eine neue Klebtechnik patentiert hatte, war sie mit herkömmlichen Epoxidklebstoffen nicht kompatibel, was die Notwendigkeit einer neuen Technik schuf.

Die Lösung

Zusammen mit unserem Händler entschied sich SCIGRIP, [SG5000](#) als beste Lösung zum Verbinden dieser GFK-Rohre mit den patentierten Muffen von Fiberpipe zu verwenden. [SG5000](#) ist ein Strukturklebstoff, der eine ausgezeichnete Zug- und Schlagfestigkeit bietet. Er erfordert eine minimale Oberflächenvorbereitung und minimiert daher Staub oder andere Oberflächenrückstände. Darüber hinaus ist der Klebstoff mit einer Vielzahl von Substraten kompatibel, von Verbundwerkstoffen über Metalle bis hin zu Thermoplasten. Fiberpipe profitierte von einer Produktionszeitersparnis (50 % schneller) und einem deutlich besseren Kundenerlebnis durch die vollständige Lösung des Problems der Styrolemissionen und des Schleifstaubs.

[Startseite](#)[Wer wir sind](#)[Wie wir helfen können](#)[Unsere Technologie](#)[Substrate](#)[Anwendungen](#)[Produkte](#)[Fallstudien](#)[Kontaktinformationen](#)

SCIGRIP liefert überlegene Klebelösung für Papiorek-Segelflugzeuge

Als der Leichtflugzeug- und Segelflugzeughersteller Papiorek seine Montageprozesse optimieren wollte, wandte er sich an SCIGRIP für technischen Support und Unterstützung.

Das Problem

Vor der Einbindung von SCIGRIP in ihre Herstellungsprozesse hatten die Techniker von Papiorek eine Vielzahl von chemischen Verbindungen verwendet, um die Pilotenkanzeln an die Segelflugzeugstruktur zu kleben.

„Ihre Montagetechniken waren unnötig zeitaufwändig. Die Polymethylmethacrylat (PMMA)-Produkte, die auf die kritischen Verbindungsbereiche aufgetragen wurden, bildeten bei der Anwendung Blasen und benötigten bis zu 12 Stunden zum Aushärten.“ – Marcin Skrzatek, SCIGRIP.

Die Lösung

Mit Hilfe des technischen Supportteams von SCIGRIP wurde Papiorek geraten, das SG42-System von SCIGRIP – einen zweikomponentigen, klaren, reaktiven Klebstoff – und [SG5000](#), einen Methylmethacrylat (MMA) hochviskosen, schnell aushärtenden Strukturkleber, zu testen.

Dank seiner transluzenten Formulierung waren die Ergebnisse beeindruckend mit einer nahtlosen Klebefuge und einer kristallklaren Verbindung, wodurch eine perfekte Sicht durch das Pilotenfenster erzielt wurde.



Vielen Dank

Haben Sie Fragen?

Amerika

+1 919 598 2400

info@scigrip-americas.com

Europa

+44 (0) 191 2590033

eu.sales@ipsadhesives.com

IPS
ADHESIVES

EINE MARKE VON IPS ADHESIVES