



Manuale di vendita per i partner di canale

2025/2026

IPS
ADHESIVES

UN MARCHIO DI IPS ADHESIVES



Indice

03

Chi siamo

Introduzione a SCIGRIP

SCIGRIP all'interno di IPS
Adhesives

Panoramica di IPS Adhesives

Sostenibilità

34

Prodotti

Serie SG100

Serie SG200

Serie SG230

Serie SG300

Serie SG350L

SG400LSE

Serie SG42

Serie SG46C

Serie SG600

Serie SG800

Serie SG2000

Serie SG5000

09

Come possiamo aiutare

Il vostro partner per le soluzioni

Percorso verso il mercato

Supporto del team e del
laboratorio

50

Casi di studio

Harbor Technologies

Griffon Hoverworks

Composite Advantage

Ferreti Group

Ramsses

Swift Motorhomes

Fiberpipe

Papiorek Gliders

13

La nostra tecnologia

Tecnologia MMA

Vantaggi della tecnologia MMA

Sicurezza

GHS (Sistema Globale Armonizzato)

70

Ringraziamenti

Informazioni di contatto

20

Substrati

Metalli

Incollaggio di materiali diversi

Compositi

Plastiche

25

Applicazioni

Applicazioni ferroviarie

Applicazioni agricole

Applicazioni per autobus

Applicazioni per veicoli da
costruzione

Applicazioni marine

Applicazioni per autocarri

Applicazioni eoliche

Assemblaggio di prodotti



Chi siamo



[Home](#)[Chi siamo](#)[> Introduzione a SCIGRIP](#)[> SCIGRIP all'interno di IPS Adhesives](#)[> Panoramica di IPS Adhesives](#)[> Sostenibilità](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Siamo SCIGRIP

Da oltre 65 anni investiamo in innovazione per fornire formulazioni all'avanguardia di adesivi metacrilati, ineguagliabili per la loro combinazione di resistenza, tenacità e facilità d'uso.

Portata mondiale

I nostri prodotti sono utilizzati in una moltitudine di applicazioni strutturali in tutto il mondo. Il preferito del settore per l'incollaggio di compositi avanzati con poca o nessuna preparazione della superficie.

Supporto tecnico

Offriamo un valore insuperabile e una flessibilità ineguagliabile per garantire che riceviate la soluzione giusta per il vostro progetto. Il nostro team di supporto tecnico garantirà che i nostri prodotti siano adattati alle vostre esigenze.

Certificazioni



[Home](#)

Chi siamo

- > Introduction to SCIGRIP
- > **SCIGRIP all'interno di IPS Adhesives**
- > Panoramica di IPS Adhesives
- > Sostenibilità

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

Casi di studio

Ringraziamenti

SCIGRIP all'interno di IPS Adhesives

Sotto l'ombrello di IPS Adhesives, SCIGRIP si unisce ad altri marchi di adesivi come Integra, Unika e Arjay per offrire una vasta gamma di chimiche adesive e soluzioni di incollaggio.



Oltre 400 colori di adesivi per quarzo, pietra naturale, superfici sinterizzate e altro ancora



Adesivi MMA professionali senza primer per una vasta gamma di applicazioni strutturali



Composti innovativi per l'incollaggio strutturale nella produzione di imbarcazioni



Potente tecnologia adesiva per tutti i progetti di assemblaggio di insegne ed espositori



Prodotti specialistici per l'installazione e la manutenzione in colori coordinati per quasi tutte le superfici di lavoro



Adesivo ad alte prestazioni progettato per un'indurimento rapido, visibilità minima e durata superiore nella fabbricazione

Home

Chi siamo

- > Introduction to SCIGRIP
- > SCIGRIP all'interno di IPS Adhesives
- > **Panoramica di IPS Adhesives**
- > Sostenibilità

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

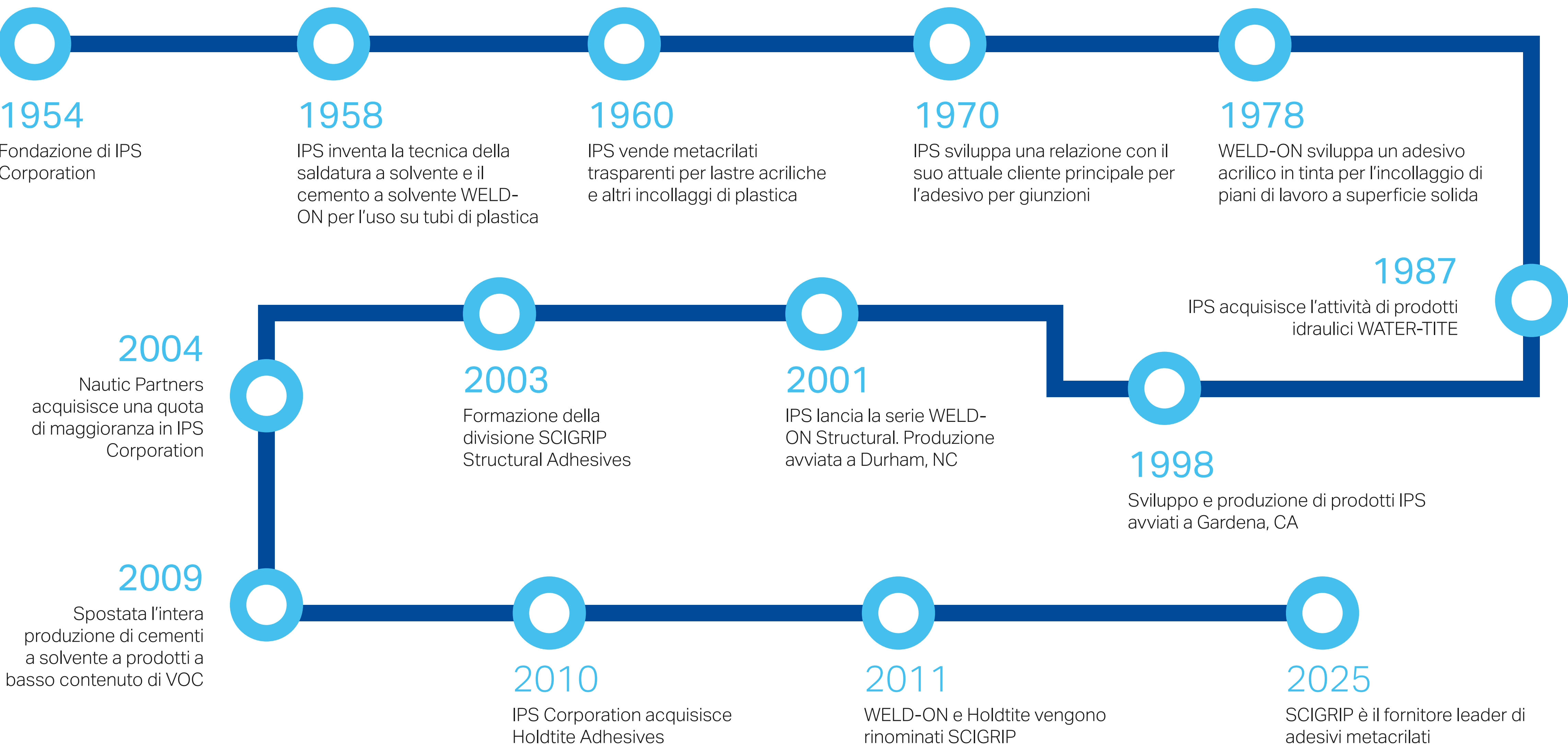
Casi di studio

Ringraziamenti

Panoramica di IPS Adhesives

Fondata nel 1954, come inventore del cemento a solvente per applicazioni su tubi in PVC.

Oggi IPS produce forniture idrauliche e per coperture per l'industria edile, nonché adesivi strutturali e cementi a solvente per una vasta gamma di applicazioni edili, di rivestimento/industriali, di trasporto e di produzione navale.



Home

Chi siamo

- > Introduction to SCIGRIP
- > SCIGRIP all'interno di IPS Adhesives
- > **Panoramica di IPS Adhesives**
- > Sostenibilità

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

Casi di studio

Ringraziamenti

Panoramica di IPS Adhesives

Sede centrale a Durham, NC, con stabilimenti di produzione e distribuzione negli Stati Uniti e nel Regno Unito.



[Home](#)

Chi siamo

- > Introduction to SCIGRIP
- > SCIGRIP all'interno di IPS Adhesives
- > Panoramica di IPS Adhesives
- > **Sostenibilità**

[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Sostenibilità

IPS Adhesives ha una strategia di sostenibilità basata su quattro pilastri



Flussi di rifiuti

Miglioramento continuo dei processi per ridurre i rifiuti e, quando i rifiuti vengono creati, valorizzarli, evitando la necessità di incenerirli o smaltirli in discarica.



Materiali

Innovare nuove soluzioni adesive sostenibili.
Diventare efficienti dal punto di vista delle risorse.



Catena del valore

Gestione attenta del percorso verso il mercato, riducendo la distanza geografica e i livelli all'interno della catena di approvvigionamento.

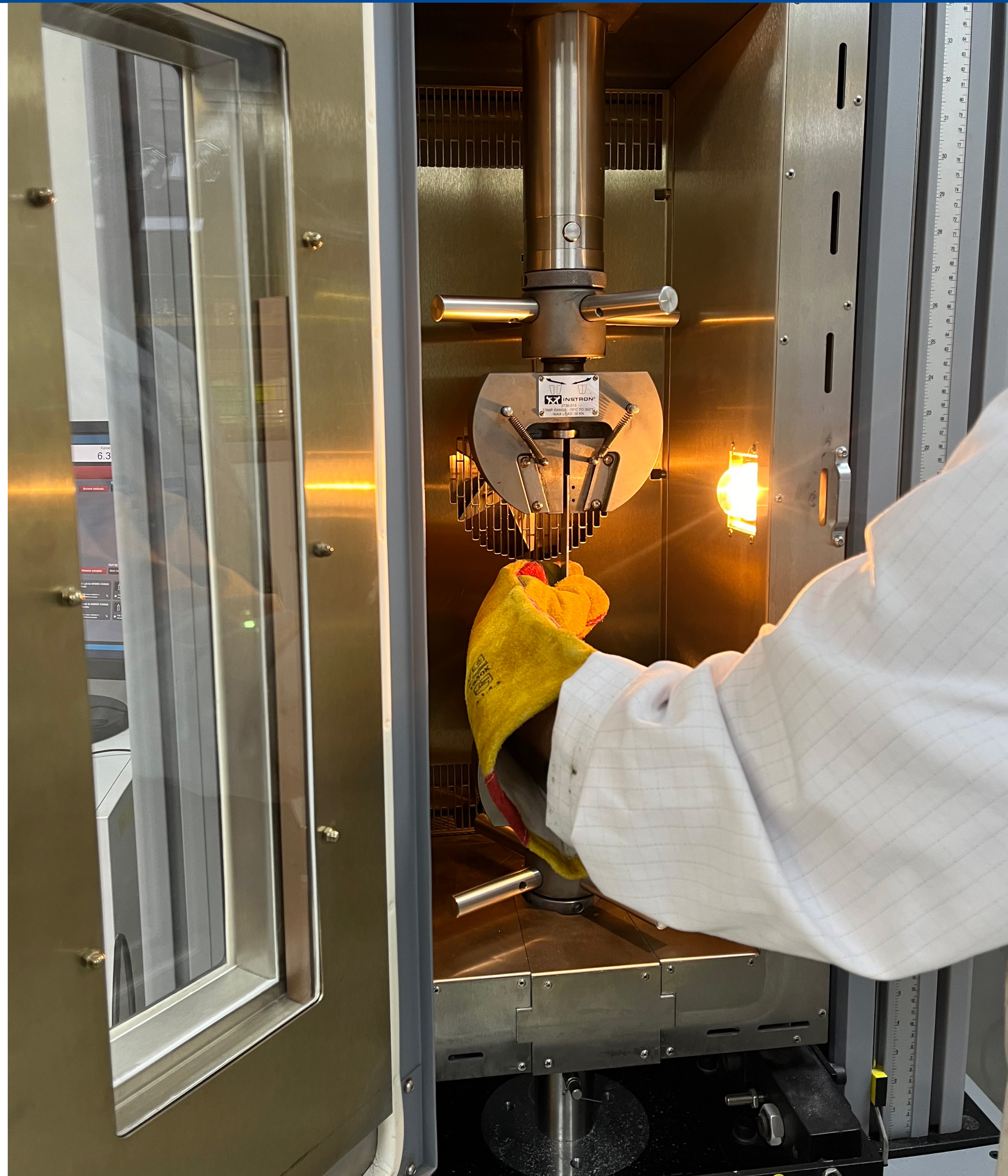


Energia

Creare una cultura della sostenibilità. Investire nella riduzione dell'impronta di carbonio.



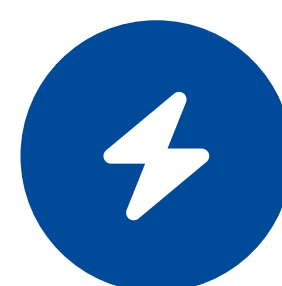
Come possiamo aiutare



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[> Il vostro partner per le soluzioni](#)[> Percorso verso il mercato](#)[> Supporto del team e del laboratorio](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Come possiamo aiutare

Il vostro partner per le soluzioni



Prodotti ad alte prestazioni



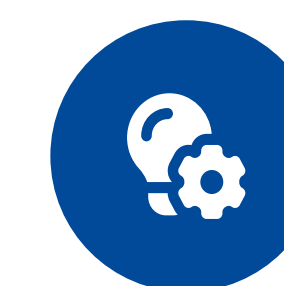
Servizio clienti reattivo



Produzione end-to-end



Laboratorio a servizio completo e capacità di test



Sviluppo di formulazioni senza pari



Molteplici sedi di produzione



Termini flessibili



Supporto post-vendita



Imballaggio e consegna



Tempi di consegna rapidi



Prezzi competitivi



Materiale di vendita



Formazione dei rappresentanti

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[> Il vostro partner per le soluzioni](#)[> Percorso verso il mercato](#)[> Supporto del team e del laboratorio](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)[Come possiamo aiutare](#)

Percorso verso il mercato

- Modello di business basato sulla distribuzione
- Approccio collaborativo
- Focus su selezione e formazione
- Partner commerciali strategici



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[> Il vostro partner per le soluzioni](#)[> Percorso verso il mercato](#)[> Supporto del team e del laboratorio](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)[Come possiamo aiutare](#)

Supporto del team e del laboratorio

- ✓ Supporto del servizio tecnico per aiutare a creare specifiche, confermare i requisiti e garantire un incollaggio di qualità

Disponibile per un aiuto pratico presso il cliente per l'applicazione e la formazione

- ✓ Chimici di sviluppo disponibili per assistere nei test dei prodotti, certificazioni, modifiche e sviluppo di nuovi prodotti

- ✓ Laboratorio di applicazione per ricerca e sviluppo su vasta scala

Tempo di consegna di 1-2 settimane per i progetti medi, ma può essere più veloce se necessario



La nostra tecnologia



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)[La nostra tecnologia](#)

Tecnologia MMA

Forte attenzione per garantire formulazioni specializzate e personalizzate

La gamma di adesivi strutturali SCIGRIP® MMA offre una combinazione unica di chimiche che affrontano le principali sfide per gli adesivi::



La tecnologia MMA brevettata unica di SCIGRIP rende possibili nuove proprietà adesive che prima erano al di fuori dell'ambito delle formulazioni tradizionali.

Il team tecnico di SCIGRIP lavorerà fianco a fianco con voi per risolvere complessi problemi applicativi, offrire nuove soluzioni su misura e infine testare il nostro prodotto con il vostro processo.

SCIGRIP ha un forte team di ricerca e sviluppo focalizzato a lavorare in vera partnership con i nostri clienti.

Affronteremo la necessità di soluzioni per nuovi processi applicativi, nuovi substrati e prestazioni di assemblaggio, oltre a migliorare la produttività del cliente.

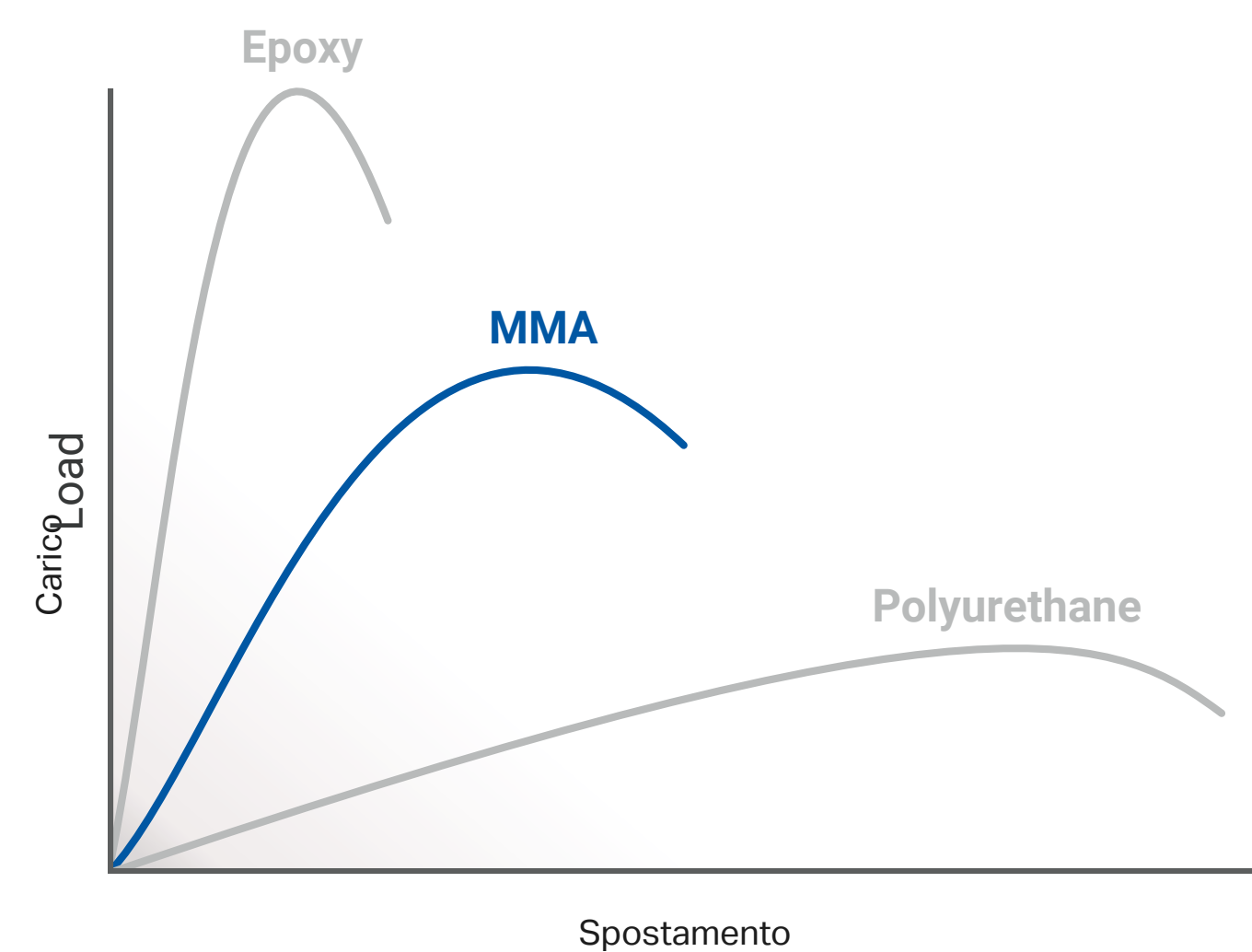
- ✓ Tenacità
- ✓ Adesione superficiale
- ✓ Controllo della velocità di indurimento

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

La nostra tecnologia

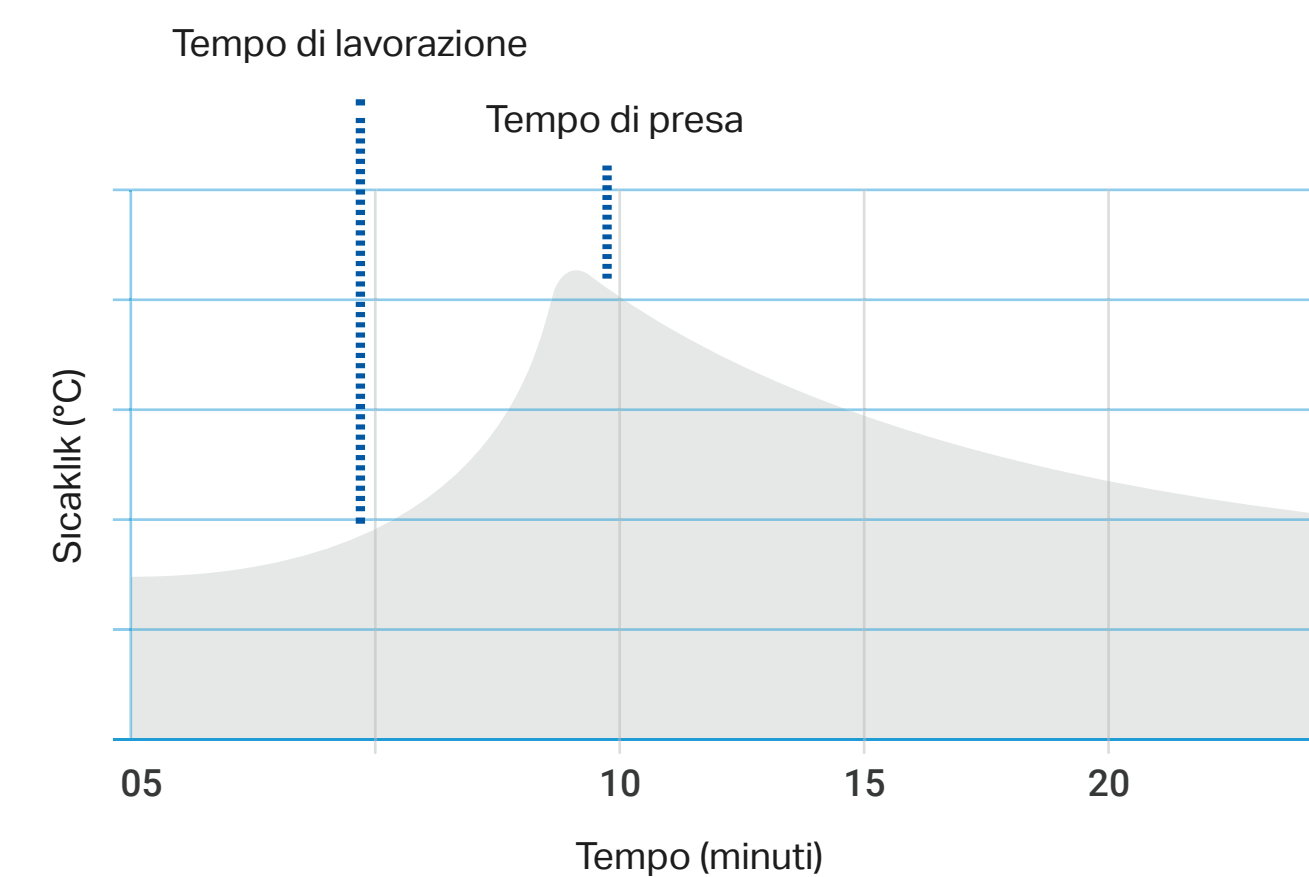
Tecnologia MMA

SCIGRIP offre due formulazioni MMA: la gamma consolidata 1:1 e la più recente gamma 10:1

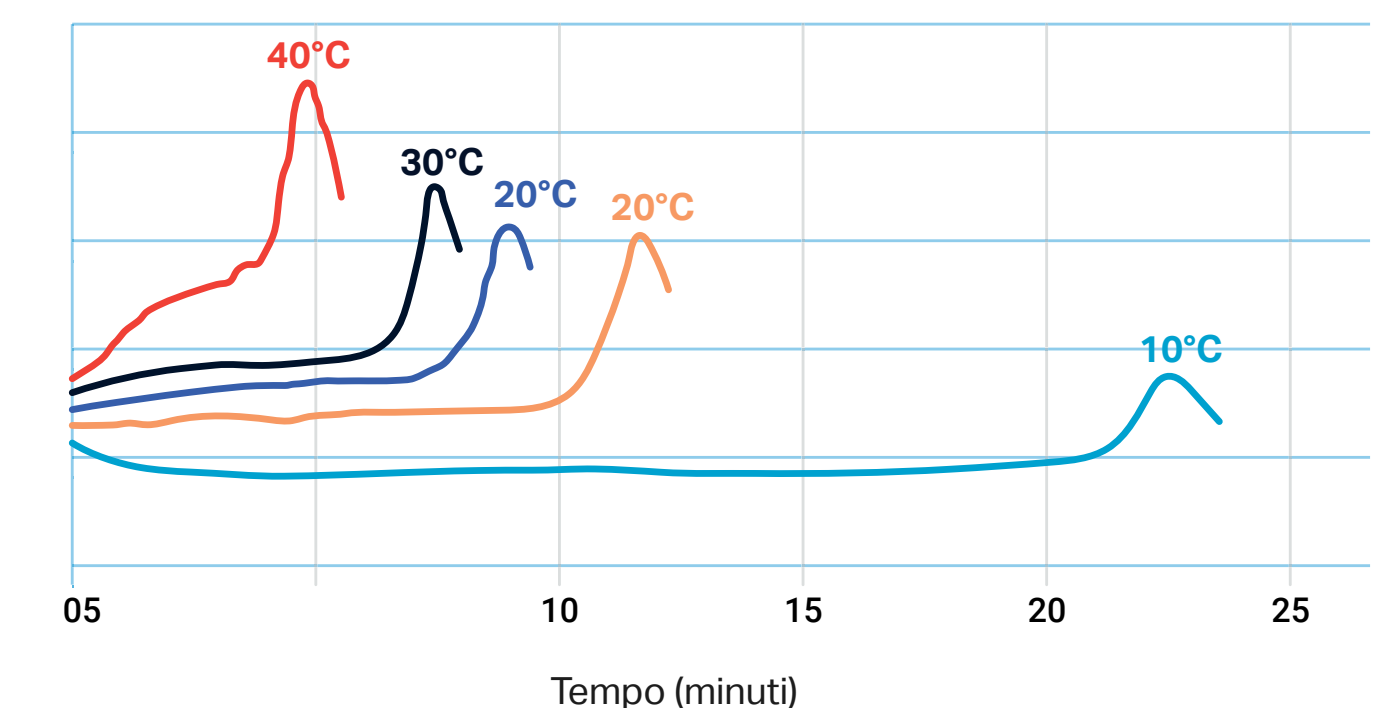


La tecnologia avanzata MMA di SCIGRIP colma il divario tra epossidici e poliuretano, fornendo tutti i vantaggi di tenacità, resistenza alla fatica e alta resistenza al peeling, pur mantenendo le massime prestazioni di taglio a sovrapposizione.

Il grafico mostra MMA con alta resistenza e buona flessibilità.



Il vantaggio unico degli MMA SCIGRIP è la loro capacità di indurire e raggiungere la loro piena resistenza a temperatura ambiente, come risultato della reazione esotermica con cui si formano.



Gli MMA SCIGRIP offrono tempi di lavorazione da 2 a 90 minuti e tempi di fissaggio tra 6 minuti e 4 ore, semplicemente cambiando l'attivatore.

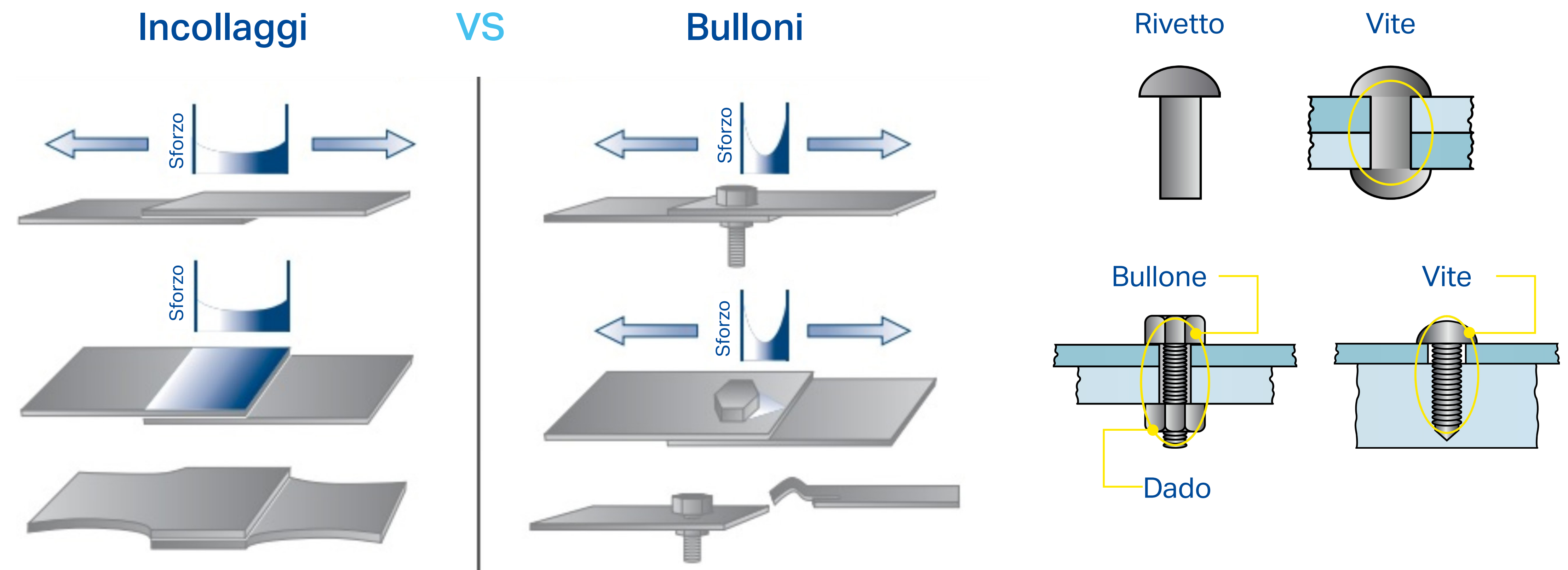
Il tempo di applicazione può quindi essere micro-regolato cambiando il rapporto dei componenti per ottimizzare la produttività nelle giornate calde o fredde.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

La nostra tecnologia

Vantaggi della tecnologia MMA rispetto a rivetti/bulloni

- ✓ Distribuzione uniforme dello stress sull'area di incollaggio
- ✓ Il giunto incollato rimane flessibile per consentire movimenti e ridurre il rumore
- ✓ Eliminare i danni alla struttura
- ✓ Buona resistenza alla fatica
- ✓ Sigillatura e incollaggio in un unico passaggio
- ✓ Bulloni, viti e rivetti possono allentarsi, affaticarsi e rompersi



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)[La nostra tecnologia](#)

Vantaggi della tecnologia MMA rispetto alla saldatura

- ✓ Non macchia la superficie del substrato
- ✓ Consente di unire una vasta gamma di materiali
- ✓ Risparmio di manodopera grazie al minor livello di abilità richiesto
- ✓ Previene la corrosione
- ✓ Richiede poca o nessuna finitura post-processo
- ✓ Distribuzione uniforme dello stress; non concentrato nei punti di incollaggio
- ✓ Peso più leggero

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)[La nostra tecnologia](#)

Sicurezza nella manipolazione degli adesivi

✓ Come tutti gli adesivi, i prodotti IPS Adhesives presentano rischi per la salute se usati in modo improprio

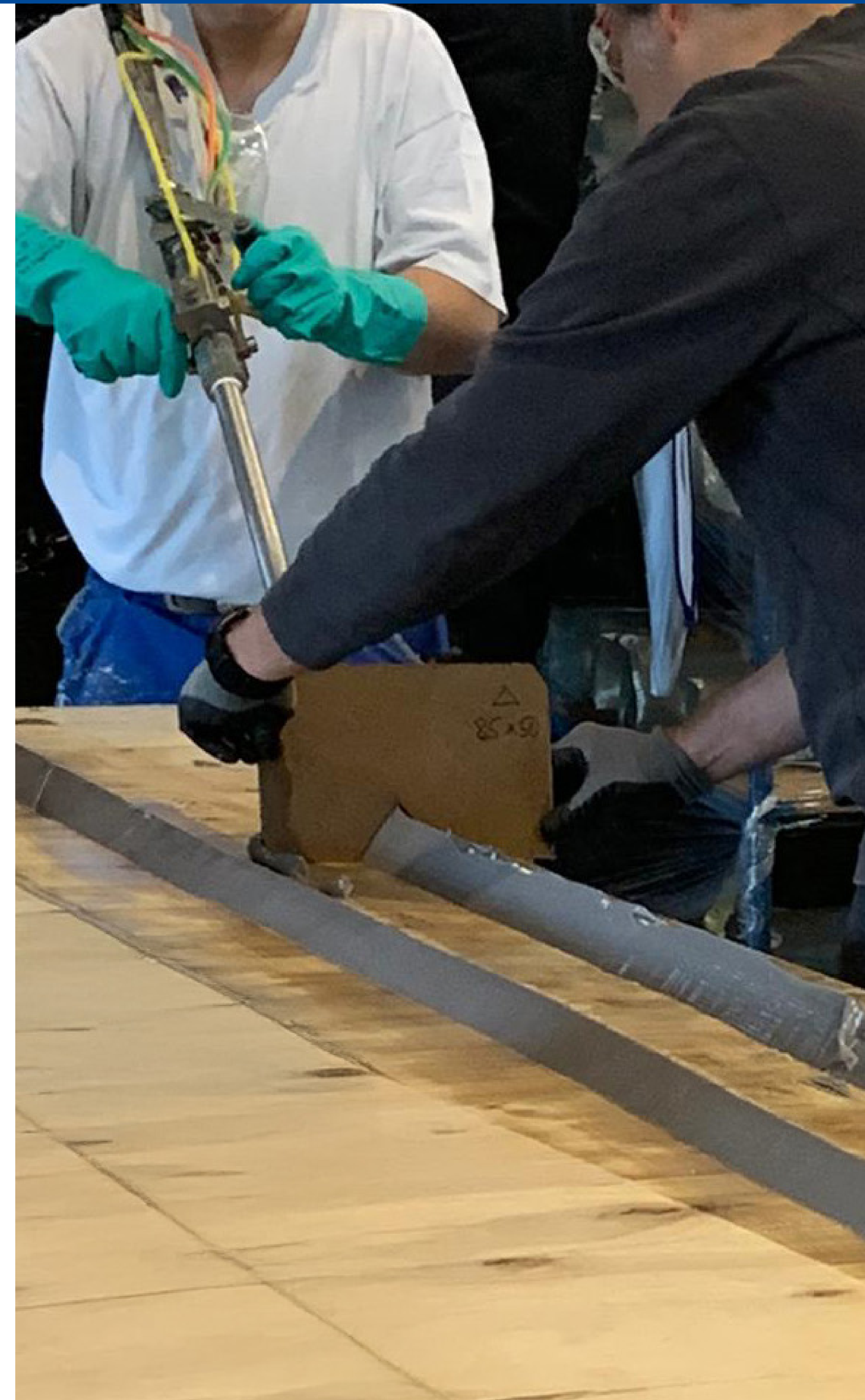
- ◆ Raccomandiamo protocolli di sicurezza sul posto di lavoro per gestire i rischi per la salute dei lavoratori durante l'uso

✓ Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) per adesivi MMA

- ◆ Occhiali di sicurezza
- ◆ Guanti resistenti agli agenti chimici

✓ Ambiente

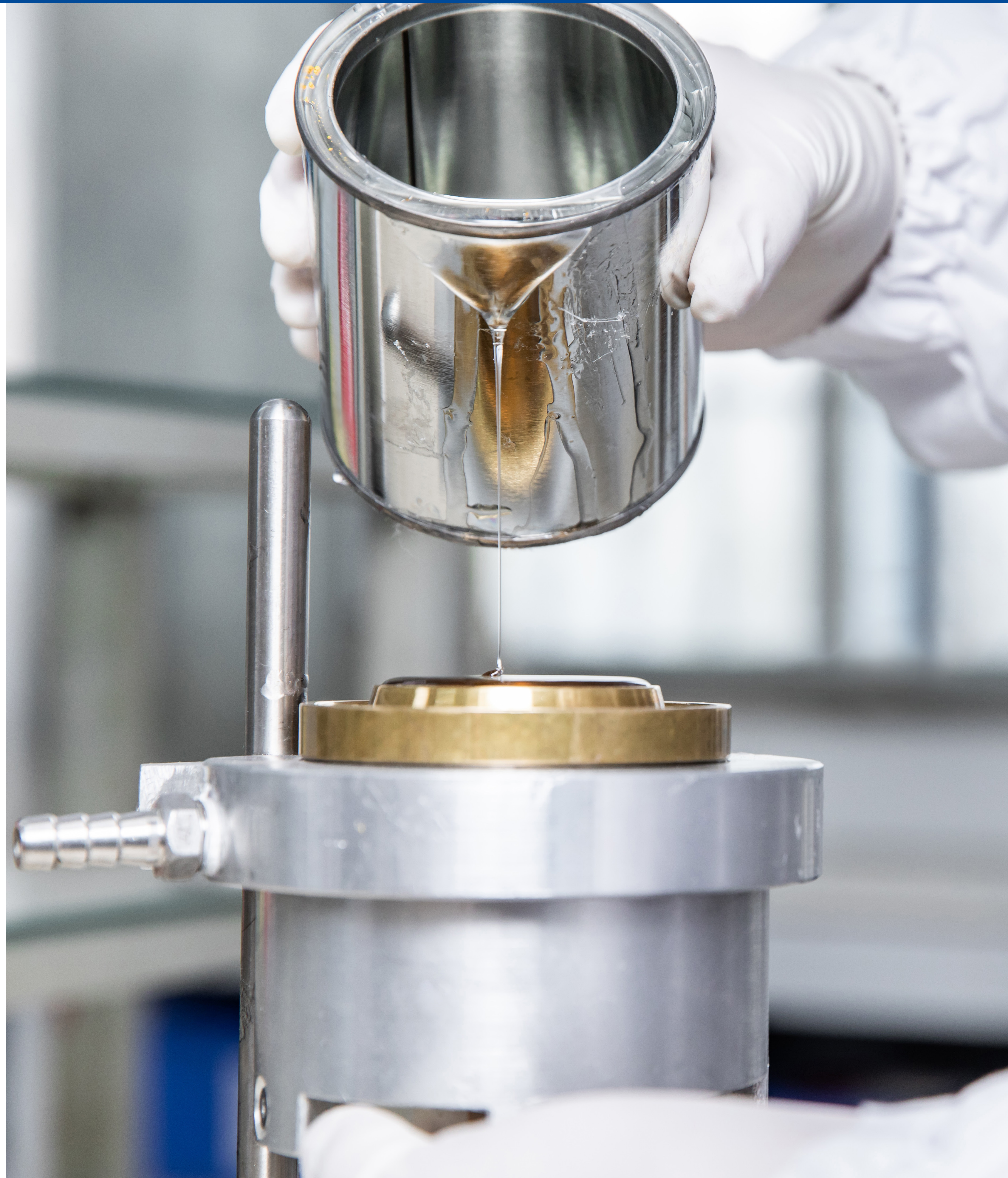
- ◆ Conservare il prodotto in un contenitore ben chiuso
- ◆ Dispensare l'adesivo in un'area ben ventilata; non dispensare in aree piccole e strette
- ◆ Formare il personale sulla corretta manipolazione, sui rischi chimici e sulle risposte di emergenza
- ◆ Smaltire i materiali o i residui solidi in un sito autorizzato



Sistema globale armonizzato di classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche (GHS) - panoramica dei prodotti

Serie	SG100	SG200  Disponibile solo in Nord America	SG230HV	SG300	SG350L  Disponibile solo in Europa	SG400LSE	SG42  Disponibile solo in Europa	SG46C  Disponibile solo in Europa	SG600  Disponibile solo in Europa	SG800	SG2000  Disponibile solo in Europa	SG5000
GHS02: Infiammabile												
GHS03: Pericolo per la salute / Pericoloso per lo strato di ozono												
GHS04: Corrosivo												
GHS05: Grave pericolo per la salute												

Substrati



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[> Metalli](#)[> Incollaggio di materiali diversi](#)[> Compositi](#)[> Plastiche](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Metalli

SCIGRIP ha una gamma di MMA perfetti per l'incollaggio dei metalli

La giunzione di metalli mediante saldatura o fissaggio è comune in una vasta gamma di settori. In molte applicazioni, questi metodi tradizionali possono essere sostituiti dall'uso di adesivo MMA che:

- ✓ Aumenterà la produttività riducendo le fasi di produzione, eliminando foratura e sigillatura
- ✓ Aumenterà la distribuzione dello stress grazie al vantaggio dell'adesivo in termini di allungamento, resistenza e resistenza alla fatica
- ✓ Diminuirà i segni superficiali e le perdite grazie al vantaggio dell'adesivo di una ridotta trasparenza e migliorerà le capacità di progettazione

La gamma di MMA per l'incollaggio di metalli di SCIGRIP è formulata in modo tale da non richiedere un primer. L'assenza di primer è perfetta per l'incollaggio di rinforzi o nervature su una vasta gamma di materiali, consente una produzione più snella e la qualità è migliorata evitando potenziali errori di primerizzazione.

A cosa possiamo incollare:

- Acciaio al carbonio • Acciaio laminato a freddo
- Acciaio inossidabile • Alluminio • Acciaio elettricoperto



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[> Metalli](#)[> Incollaggio di materiali diversi](#)[> Compositi](#)[> Plastiche](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Incollaggio di materiali diversi

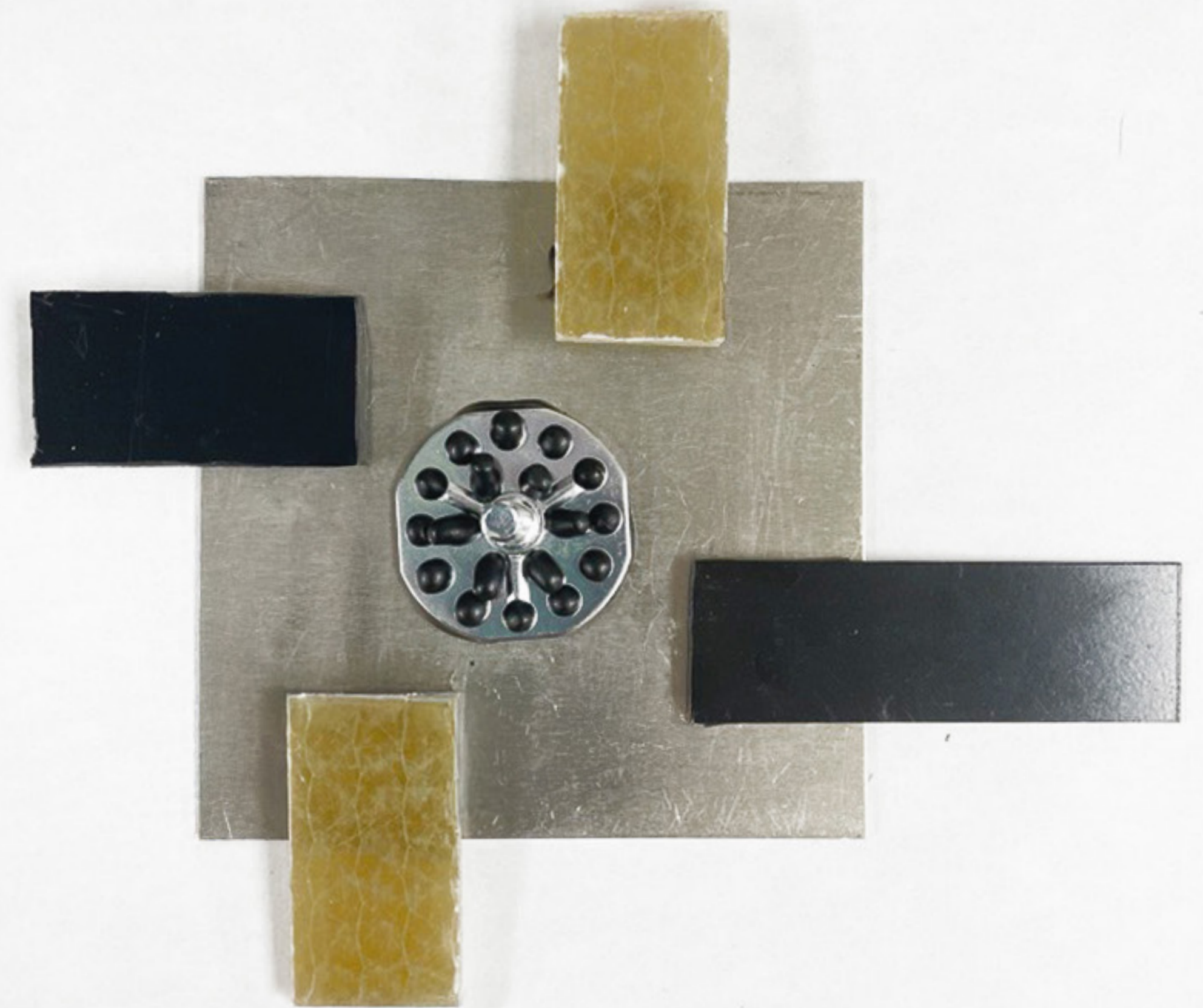
La gamma di MMA SCIGRIP è perfetta per unire due substrati diversi

L'assemblaggio tradizionale è sempre difficile con substrati diversi e gli MMA SCIGRIP offrono la soluzione perfetta.

L'uso di un adesivo MMA:

- ✓ Ridurrà il tasso di guasto dei giunti – i fissaggi tradizionali possono causare perdite e aumentare i tempi di riparazione
- ✓ Aumenterà la libertà di progettazione e l'aerodinamica – i fissaggi a vista sono antiestetici e ostacolano il corretto movimento del flusso d'aria
- ✓ Eliminerà la preparazione della superficie – gli adesivi sono senza primer per la maggior parte dei substrati

La gamma di SCIGRIP incollerà insieme una vasta gamma di metalli (alluminio, acciaio inossidabile, metalli rivestiti, ecc.), compositi (resine poliestere, sistemi epossidici in fibra di carbonio, resine vinilestere, ecc.) e plastiche (ABS, PVC, acrilici, ecc.).



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)

- > Metalli
- > Incollaggio di materiali diversi
- > **Compositi**
- > Plastiche

[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Compositi

La gamma di MMA SCIGRIP è perfetta per l'unione di materiali compositi, ad esempio il FRP, ampiamente utilizzato nell'industria automobilistica, edile e navale

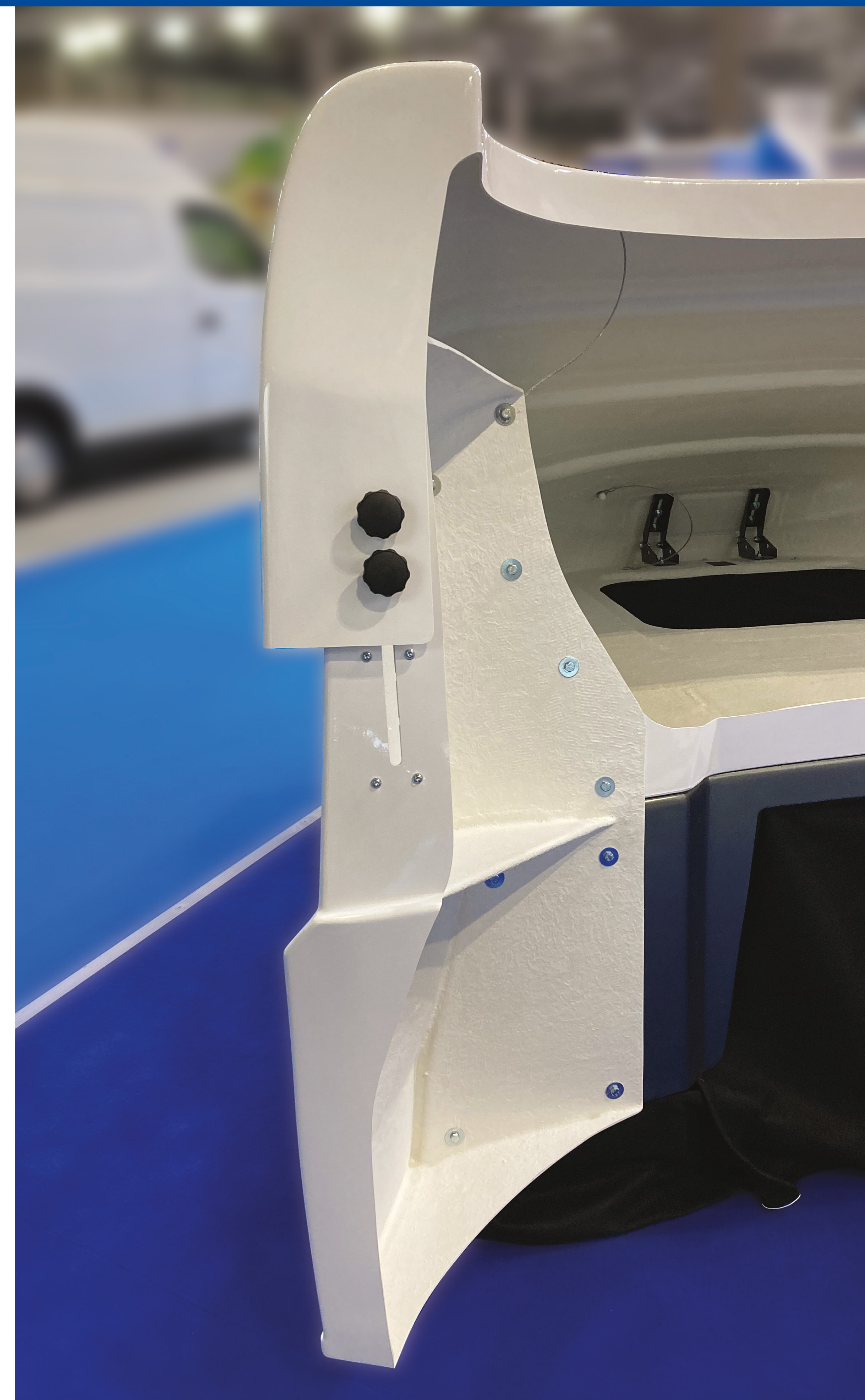
Un argomento molto importante al momento è l'alleggerimento, il concetto utilizzato per creare veicoli più leggeri, più resistenti alla corrosione e più efficienti dal punto di vista del consumo di carburante. L'incollaggio di compositi per realizzare progetti robusti, complessi ma leggeri ed evitare l'uso di rinforzi e fissaggi metallici è un mercato in rapida crescita. L'uso di MMA sui compositi:

- ✓ Incollerà una vasta gamma di compositi con il nostro adesivo che completa o supporta la resistenza del composito
- ✓ Ridurrà la visibilità della linea di incollaggio sui requisiti di finitura successivi
- ✓ Offrirà eccellenti proprietà di resistenza alla fatica, agli urti e all'ambiente, compresi gli ambienti difficili

I componenti in composito richiedono spesso linee di colla spesse per far fronte alle imprecisioni dimensionali. SCIGRIP dispone di una tecnologia unica per consentire a prodotti MMA selezionati di supportare spessori di linea di incollaggio fino a 39 mm senza ebollizione.

A cosa possiamo incollare:

• Poliestere insaturo • Vinilestere • Gelcoat • Composto per stampaggio in lastra (SMC) • Stampaggio a trasferimento di resina (RTM) • Fenolico • Epossidico



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)

Substrati

- > Metalli
- > Incollaggio di materiali diversi
- > Compositi
- > **Plastiche**

Applicazioni

Prodotti

Casi di studio

Ringraziamenti

Plastiche

Il nuovo MMA SG400LSE di SCIGRIP ora incolla le poliolefine senza la necessità di preparazione della superficie

La gamma di MMA SCIGRIP include prodotti per unire termoplastici (ABS, acrilici, PVA/CPVC/stirenici) e compositi (poliestere, acetato butirrato di cellulosa, policarbonato e DCPD modificato) per colate cellulari estruse e colate continue, nonché parti stampate e alcuni fogli reticolati. Utilizzando MMA su plastiche:

- ✓ Offre una buona ritenzione della trasparenza, importante per l'industria delle insegne e nella produzione e riparazione di acquari, teche di qualità museale e altre industrie di fabbricazione di plastica
- ✓ Riduce i requisiti di finitura successivi
- ✓ Eccellente resistenza alla fatica, agli urti e ai carichi d'urto

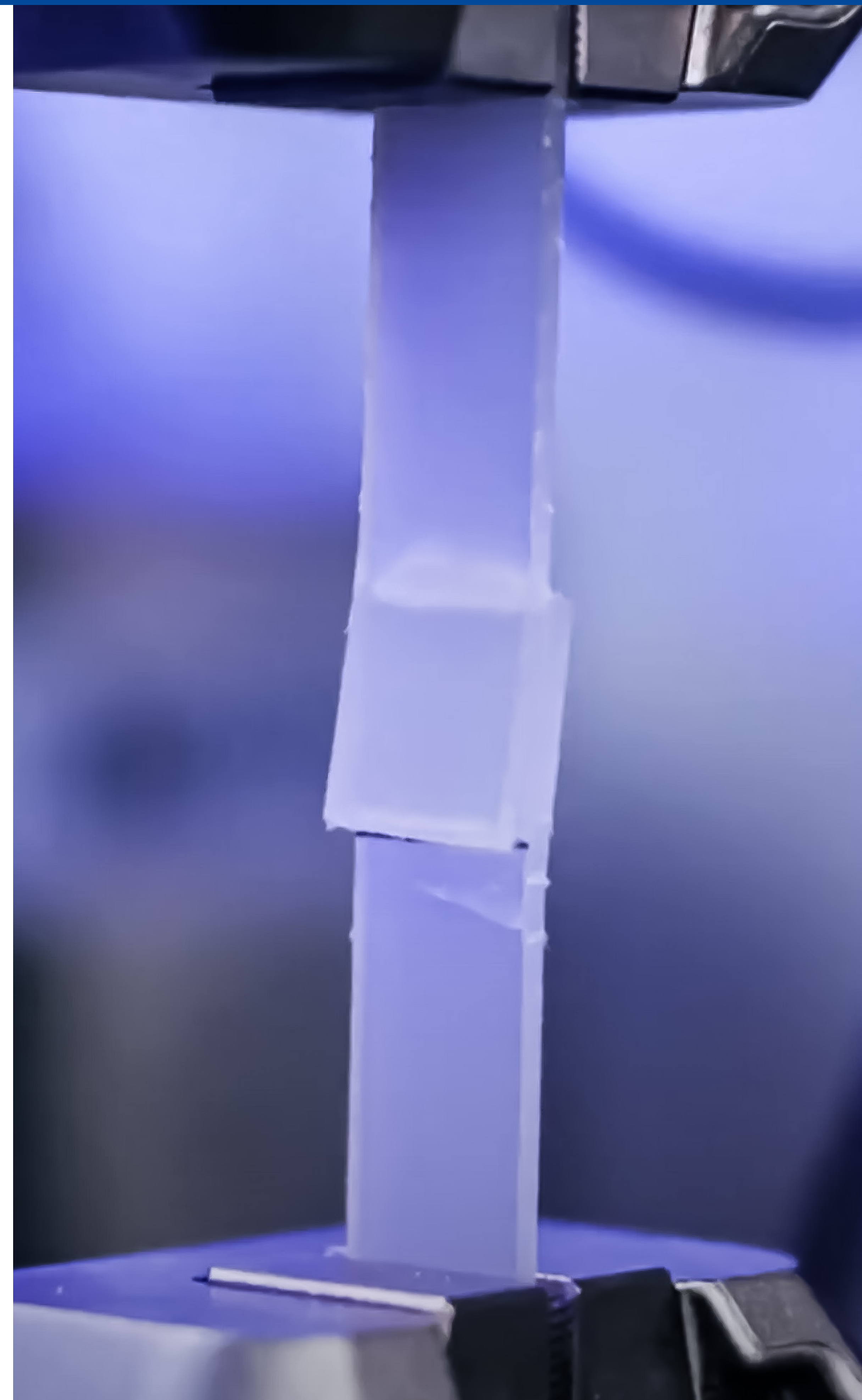
Substrati a bassa energia superficiale

Il nuovo MMA SG400LSE di SCIGRIP ora incolla le poliolefine senza la necessità di preparazione della superficie. Incolla polipropilene, polietilene e si incollerà trasversalmente a metalli come alluminio e acciaio inossidabile

- ✓ Non offre alcuna preparazione della superficie, risparmiando tempo e costi durante il processo di assemblaggio
- ✓ Incollaggio incrociato di poliolefine con metalli

A cosa possiamo incollare:

• Acrilici • ABS e miscele • Polipropilene • Policarbonati e miscele • PVC (rigido e flessibile) • Stirenici • Nylon 66 • Polietilene a bassa densità • Altre plastiche ingegnerizzate



Applicazioni



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[> Applicazioni ferroviarie](#)[> Applicazioni agricole](#)[> Applicazioni per autobus](#)[> Applicazioni per veicoli da costruzione](#)[> Applicazioni marine](#)[> Applicazioni per autocarri](#)[> Applicazioni eoliche](#)[> Assemblaggio di prodotti](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Applicazioni ferroviarie

Incollaggio interno/esterno

Pannelli interni

Pannelli compositi durevoli e testati al fuoco

Incollare con SG300/SG5000

- Manipolazione rapida
- Preparazione minima
- Conforme alla norma EN45545-2
- Riduzione del peso e minimizzazione dei fissaggi

Struttura del tetto

Compositi/metalli resistenti alle intemperie

Incollare con SG230HV/SG300

- Non cola
- Impermeabile
- Garantisce un tempo di lavorazione adeguato per l'assemblaggio di parti di grandi dimensioni e un indurimento rapido per le fasi successive

Parti interne

FRP leggero per durata ed estetica

Incollare con SG300

- Incollaggio rapido di materiali diversi
- Preparazione minima della superficie

Pavimentazione

Alluminio/compositi leggeri

Incollare con SG230HV/SG300

- Smorzamento del rumore
- Irrigidimento strutturale
- Resistente agli urti

Assemblaggio del cruscotto

Cruscotto in composito durevole ed estetico

Incollare con SG300/SG400LSE

- Incollaggi di materiali diversi
- Preparazione minima

Porte per rotaie

Metalli e compositi durevoli e resistenti agli agenti atmosferici

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggio di materiali diversi resistente alle intemperie

Montaggio della staffa

Supporto metallico per il sottotelaio

Incollare con SG300/SG5000

- Sostituzione di rivetti/viti e saldature
- Resistente alla corrosione

Pannelli della carrozzeria

Alluminio/FRP robusto, resistente agli urti

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggi di materiali diversi
- Resistente alle vibrazioni

Telai delle finestre

Telai leggeri in alluminio/FRP per assorbire le vibrazioni

Incollare con SG230HV/SG300

- Sigillatura resistente alle intemperie
- Resistente agli urti



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[> Applicazioni ferroviarie](#)[> Applicazioni agricole](#)[> Applicazioni per autobus](#)[> Applicazioni per veicoli da costruzione](#)[> Applicazioni marine](#)[> Applicazioni per autocarri](#)[> Applicazioni eoliche](#)[> Assemblaggio di prodotti](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Applicazioni agricole

Incollaggio interno/esterno

Incollaggio del tetto

Plastica rinforzata con fibre o alluminio. Deve trasferire uniformemente il carico del tetto, eliminare le concentrazioni di stress e sigillare ermeticamente

Incollare con SG230HV/SG300

- Tempo aperto lungo
- Cordoni di grandi dimensioni richiesti a causa delle dimensioni dell'assemblaggio

Incollaggio delle porte

Alluminio o FRP/GRP utilizzati per offrire estetica, resistenza e resistenza agli urti

Incollare con SG230HV/SG300

- Robusti
- Incollaggi resistenti alle intemperie per pannelli soggetti a urti e vibrazioni

Incollaggio delle finiture

Materiali compositi per un peso inferiore, durata ed estetica

Incollare con SG300/SSG400LSE

- Incollaggio robusto di materiali diversi per piccole parti

Serbatoio per cereali

Acciaio o alluminio utilizzati per fornire resistenza e durata per applicazioni portanti

Incollare con SG230HV/SG300

- Richiede incollaggi eccezionalmente robusti per una maggiore stabilità e durata per grandi strutture

Assemblaggio di cabina e cruscotto

Materiali compositi per un peso inferiore, durata ed estetica

Incollare con SG300/SG400LSE

- Richiede l'incollaggio di materiali diversi

Telaio

Acciaio o alluminio che forniscono resistenza per applicazioni portanti

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggi eccezionalmente robusti
- Stabilità e durata di grandi strutture

Telai delle finestre

Alluminio o composito leggeri, che offrono resistenza agli urti/alle vibrazioni

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggi di materiali diversi
- Sigillatura resistente alle intemperie

Mulinello

Acciaio o alluminio utilizzati per resistenza, vibrazioni e resistenza agli urti

Incollare con SG230HV/SG300

- L'incollaggio deve essere in grado di resistere a condizioni difficili e vibrazioni costanti

Incollaggio dei pannelli del pavimento

Acciaio o alluminio utilizzati per resistenza e resistenza agli urti per fissare il pavimento al telaio

Incollare con SG300

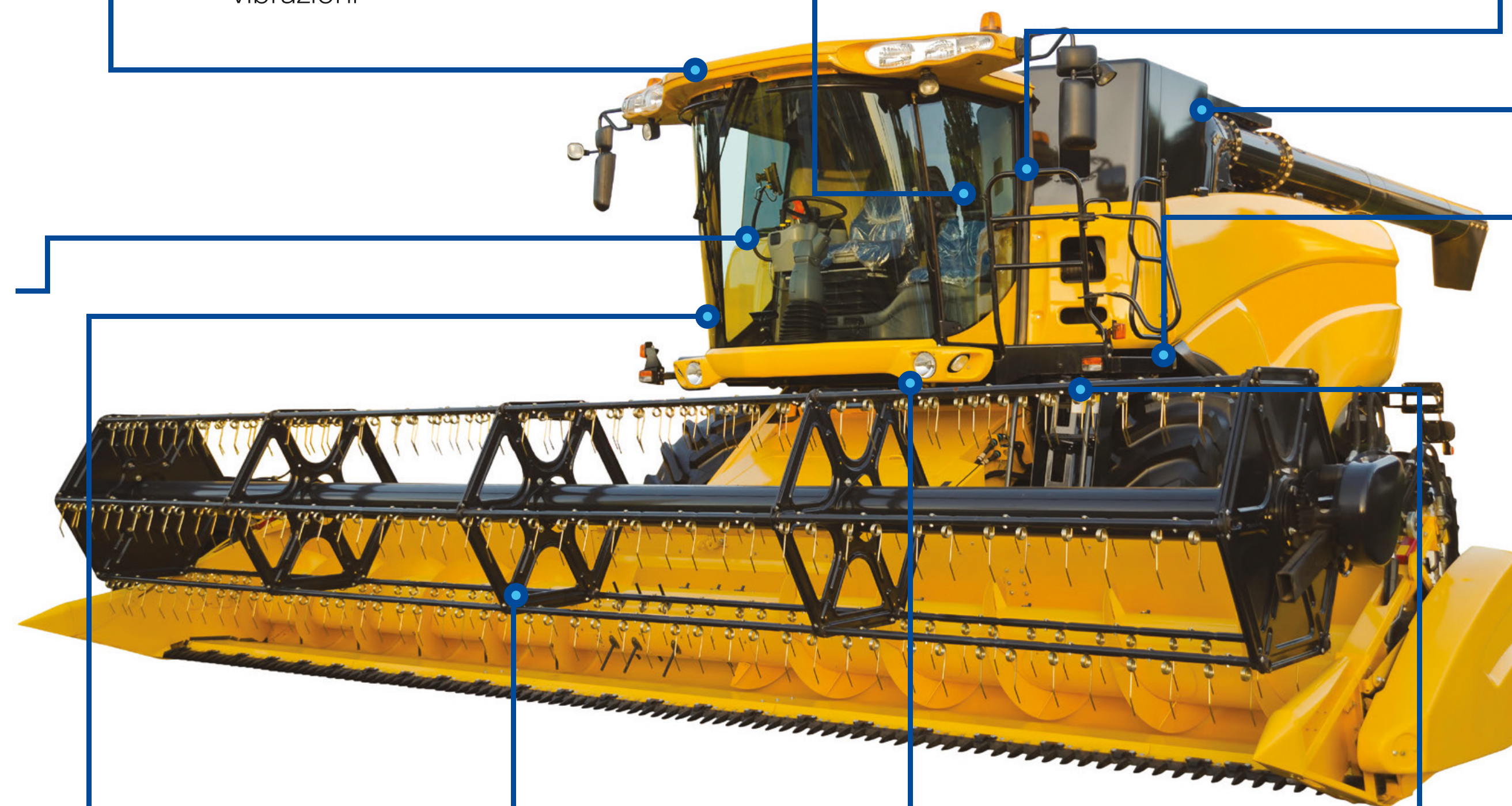
- Robusto incollaggio di metalli
- Durata per sostenere impatti e vibrazioni costanti

Vano motore

Alluminio o FRP/GRP per resistere alle alte temperature senza rottura dell'adesivo

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggio di materiali diversi
- Resistenza alle alte temperature



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)

> Applicazioni ferroviarie

> Applicazioni agricole

> **Applicazioni per autobus**

> Applicazioni per veicoli da costruzione

> Applicazioni marine

> Applicazioni per autocarri

> Applicazioni eoliche

> Assemblaggio di prodotti

[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Applicazioni per autobus

Incollaggio interno/esterno

Incollaggio del tetto

Trasferisce uniformemente il carico del tetto, elimina le concentrazioni di stress e sigilla ermeticamente

Incollare con SG230HV/SG300

- Tempo aperto lungo
- Cordoni di grandi dimensioni richiesti a causa delle dimensioni dell'assemblaggio

Parti interne

Componenti termoindurenti leggeri come portapacchi, sedili, soffitti

Incollare con SG300/SG400LSE/SG5000

- Incollaggio rapido di materiali diversi
- Plastiche a bassa energia superficiale per un assemblaggio efficiente

Coperchio del motore

Alluminio/FRP per alte temperature

Incollare con SG800

- Incollaggi di materiali diversi
- Durata alle alte temperature

Porte dei bagagli

Alluminio/FRP durevoli e leggeri

Incollare con SG230HV/SG300

- Resistenza agli urti
- Resistenza alla corrosione

Telai delle finestre

Alluminio/FRP leggeri per l'efficienza del carburante

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggi di materiali diversi
- Sigillatura resistente alle intemperie

Copertura AC

Protegge l'unità AC, alluminio/FRP leggero

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Materiali diversi
- Resistenza alla temperatura

Botola sul tetto

Varietà di materiali per la resistenza agli agenti atmosferici

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggi di materiali diversi
- Impermeabile

Cruscotto e pannello anteriori

Parti in composito termoindurente leggere

Incollare con SG300/SG400LSE/SG5000

- Incollaggio rapido di materiali diversi, comprese le plastiche a bassa energia superficiale

Scocca anteriore e posteriore

Il telaio in acciaio inossidabile garantisce l'integrità strutturale, costruito per sostenere vibrazioni e flessioni

Incollare con SG230HV/SG300

- Resistente agli urti
- Resistente alla fatica

Paraurti anteriore e griglia

Varietà di compositi per pannelli delle porte: resistenza, peso ridotto e impatto

Incollare con SG230HV/SG300

- Robusti
- Resistenti alle intemperie
- Incollaggi resistenti agli urti e alla corrosione

Pannelli laterali

Grandi superfici in alluminio/FRP per estetica e resistenza

Incollare con SG230HV/SG300

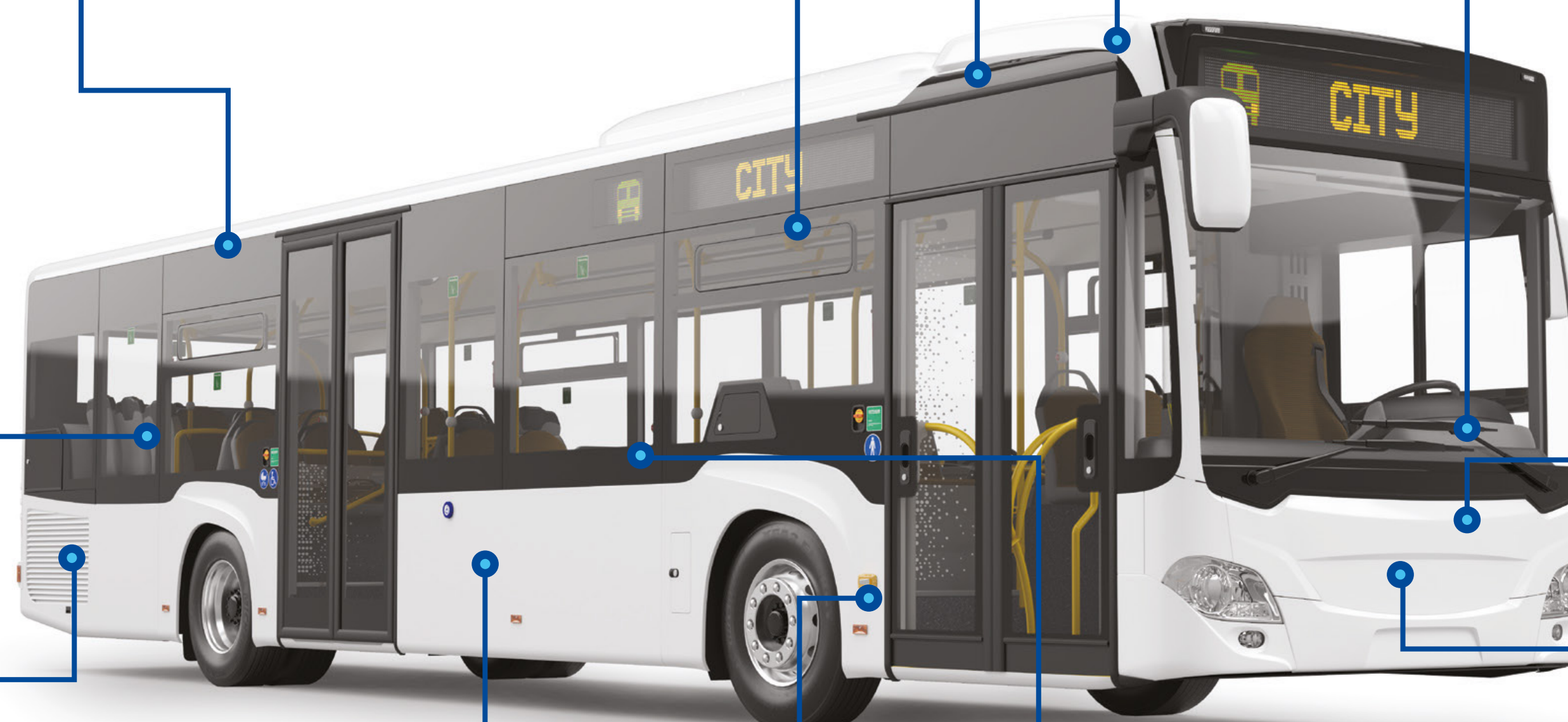
- Non cola
- Cordone grande
- Preparazione minima della superficie
- Varie velocità di indurimento fino a 90 minuti

Pannelli delle porte

Pannelli in alluminio/FRP leggeri e resistenti agli urti

Incollare con SG230HV/SG300

- Robusti
- Incollaggi resistenti alle intemperie
- Il rapido aumento della resistenza riduce il tempo del ciclo di assemblaggio



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)

Applicazioni

- > Applicazioni ferroviarie
- > Applicazioni agricole
- > Applicazioni per autobus
- > **Applicazioni per veicoli da costruzione**
- > Applicazioni marine
- > Applicazioni per autocarri
- > Applicazioni eoliche
- > Assemblaggio di prodotti

[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Applicazioni per veicoli da costruzione

Incollaggio interno/esterno

Incollaggio del tetto

Plastica rinforzata con fibre o alluminio. Deve trasferire uniformemente il carico del tetto, eliminare le concentrazioni di stress e sigillare ermeticamente

Incollare con SG230HV/SG300

- Tempo aperto lungo
- Cordoni di grandi dimensioni richiesti a causa delle dimensioni dell'assemblaggio

Braccio del braccio

Struttura in acciaio che collega la cabina alla benna

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggi eccezionalmente robusti per una maggiore stabilità e durata

Staffe

Staffe/supporti metallici incollati strutturalmente in tutto il veicolo

Incollare con SG300

- Incollaggi eccezionalmente robusti per stabilità, durata e longevità

Assemblaggio di cabina e cruscotto

Materiali compositi per un peso inferiore, durata ed estetica

Incollare con SG300/SG400LSE

- Incollaggio di materiali diversi
- Preparazione minima della superficie

Incollaggio delle finiture

Materiali compositi per un peso inferiore, flessibilità ed estetica

Incollare con SG300/SG400LSE

- Richiede un incollaggio robusto di materiali diversi per piccole parti

Incollaggio delle porte

Alluminio o FRP/GRP utilizzati per offrire estetica, resistenza e resistenza agli urti

Incollare con SG230HV/SG300

- Robusti
- Incollaggi resistenti alle intemperie
- Ideali per pannelli soggetti a urti e vibrazioni

Telai delle finestre

Alluminio o composito leggeri, che offrono resistenza agli urti/alle vibrazioni

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggi di materiali diversi
- Sigillatura resistente alle intemperie

Telaio

Acciaio o alluminio che forniscono resistenza per applicazioni portanti

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggi eccezionalmente robusti
- Stabilità e durata di grandi strutture

Vano motore

Alluminio o FRP/GRP per resistere alle alte temperature senza rottura dell'adesivo

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggio di materiali diversi
- Resistenza alle alte temperature

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)

Applicazioni

- > Applicazioni ferroviarie
- > Applicazioni agricole
- > Applicazioni per autobus
- > Applicazioni per veicoli da costruzione
- > **Applicazioni marine**
- > Applicazioni per autocarri
- > Applicazioni eoliche
- > Assemblaggio di prodotti

[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Applicazioni marine

Incollaggio interno/esterno

Paratia e corrente

Elementi strutturali chiave che aggiungono resistenza e rigidità allo scafo. Realizzati in compositi, compensato e metalli

Incollare con SG230HV/SG300/SG2000

- Resistono a vibrazioni, carichi dinamici e condizioni marine difficili

Specchio di poppa

Realizzato in alluminio o FRP/GRP per fornire resistenza e supporto allo scafo e alla parte posteriore della barca

Incollare con SG230HV/SG300/SG2000

- Incollaggio robusto in condizioni ambientali difficili
- Per parti soggette a urti e vibrazioni costanti

Parti interne

Principalmente composte da parti in FRP/GRP e plastica per durata, leggerezza ed estetica

Incollare con SG300/SG350L/SG400LSE

- Robusto
- Sigillatura rapida
- Incollaggio di materiali diversi senza cedimenti o preparazione della superficie
- Leggero ed esteticamente gradevole

Scafo

Più comunemente realizzato in plastica rinforzata con vetro (GRP) o leghe di alluminio, lo scafo è responsabile del mantenimento a galla della barca

Incollare con SG230HV/SG300/SG2000

- Offre resistenza
- Resistenza agli urti e all'ambiente

Assemblaggio della console

Progettato con materiali compositi per un peso inferiore, durata ed estetica

Incollare con SG300/SG350L/SG400LSE

- Richiede l'incollaggio di materiali diversi
- Preparazione limitata

Ferramenta di montaggio

Principalmente in acciaio o alluminio e fissata a varie superfici della barca per fissare cime d'ormeggio e corde

Incollare con SG100/SG300

- Incollare materiali diversi
- Ideale per ambienti esigenti e costantemente difficili

Pavimentazione

Alluminio e compositi sono i materiali preferiti per resistenza, peso ridotto e resistenza al rumore/alle vibrazioni

Incollare con SG230HV/SG300/SG2000

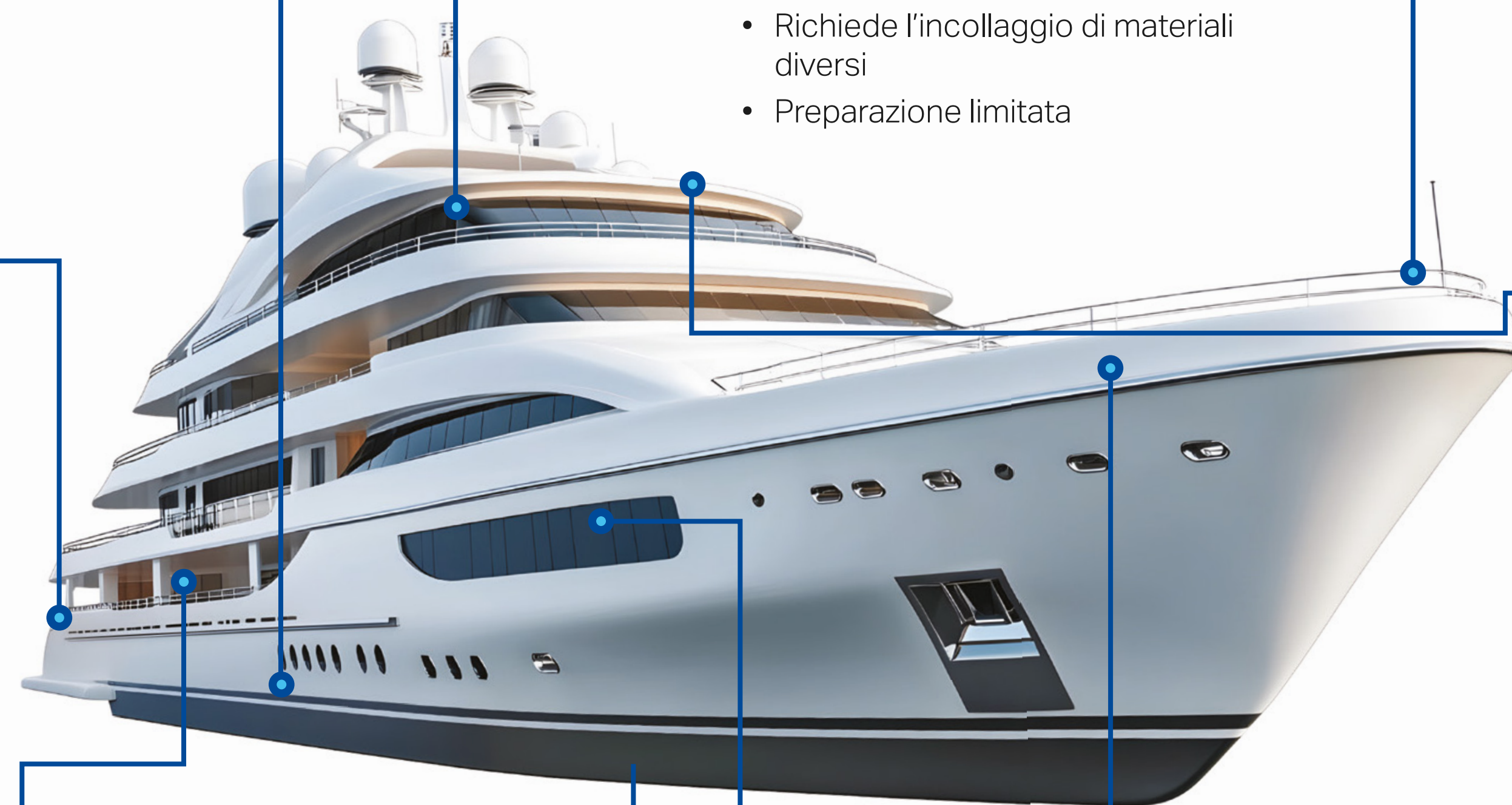
- Incollaggio di materiali diversi
- Fornisce resistenza agli urti
- Smorzamento del rumore
- Irrigidimento strutturale

Boccaporto di coperta

Essendo l'apertura più grande sotto coperta, deve essere resistente all'acqua, all'esposizione ai raggi UV e alle temperature estreme. Realizzato in metalli, plastica e compositi

Incollare con SG100

- Sigillatura e incollaggio di materiali diversi
- Resistenza agli urti e alla fatica



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)

Applicazioni

- > Applicazioni ferroviarie
- > Applicazioni agricole
- > Applicazioni per autobus
- > Applicazioni per veicoli da costruzione
- > Applicazioni marine
- > **Applicazioni per autocarri**
- > Applicazioni eoliche
- > Assemblaggio di prodotti

Prodotti

Casi di studio

Ringraziamenti

Applicazioni per autocarri

Incollaggio interno/esterno

Tettuccio del rimorchio

Alluminio e composito incollati alla parte posteriore del rimorchio per protezione ed estetic

Incollare con SG300

- Incollaggi robusti per le condizioni ambientali

Barre di protezione del carico del rimorchio

Rotaie di protezione metalliche fissate alle pareti laterali del rimorchio

Incollare con SG300

- Incollaggi robusti per proteggere il carico da danni e resistere a un uso costante

Incollaggio di pannelli

Compositi robusti ma leggeri per il risparmio di carburante

Incollare con SG230HV/SG300

- Robusto
- Incollaggio di pannelli senza giunzioni
- Resistenza all'ambiente e agli urti

Sigillatura delle finestre

Telai di finestre in alluminio e composito che forniscono resistenza ambientale e alle vibrazioni

Incollare con SG300

- Incollaggio di materiali diversi
- Sigillatura resistente alle intemperie e longevità

Tetto del rimorchio

Composito e metalli per una distribuzione uniforme del peso

Incollare con SG230HV/SG300

- Grandi superfici che richiedono un'applicazione senza cedimenti e una dimensione massima del cordone
- Preparazione minima della superficie

Parasole

Lastra acrilica incollata a staffe di montaggio con eccellente resistenza ai raggi UV

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggio di materiali diversi
- Alta resistenza al vento e alla temperatura più un'estetica migliorata

Spoiler sul tetto

Incollaggio di materiale composito per l'aerodinamica

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggio di materiali diversi
- Alta resistenza al vento e alle intemperie

Cabina e cruscotto

Materiali compositi per un peso inferiore, durata ed estetica

Incollare con SG300/SG400LSE

- Incollaggio di materiali diversi
- Preparazione minima della superficie

Griglia anteriore

Metallo per durata e resistenza ambientale

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggio robusto resistente alle intemperie
- Resistenza alle vibrazioni



Estensione della porta

Composito incollato a telaio metallico per durata ed estetica

Incollare con SG230HV/SG300

- Incollaggio di materiali diversi
- Robusto
- Resistenza alle vibrazioni

Contorno del faro

Alloggiamento della lampada in metallo incollato al telaio per fissare i fari

Incollare con SG300/SG800

- Incollaggi robusti
- Resistenza all'ambiente, alle vibrazioni e alla temperatura

Tappi terminali del paraurti

Composito incollato al metallo, che offre durata, resistenza agli agenti atmosferici e agli urti

Incollare con SG230HV/SG300/SG800

- Incollaggi robusti
- Resistenza all'ambiente e alle vibrazioni

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)

Applicazioni

- > Applicazioni ferroviarie
- > Applicazioni agricole
- > Applicazioni per autobus
- > Applicazioni per veicoli da costruzione
- > Applicazioni marine
- > Applicazioni per autocarri
- > **Applicazioni eoliche**
- > Assemblaggio di prodotti

Prodotti

Casi di studio

Ringraziamenti

Applicazioni eoliche

Incollaggio interno/esterno

Meccanismo di imbardata

Progettato con materiali compositi per resistenza, leggerezza e durata per ruotare la turbina verso il vento

Incollare con SG300/SG350L

- Richiede un incollaggio rapido e robusto di materiali diversi
- Sigillatura resistente alle intemperie
- Resistenza alla corrosione

Torre

Costruita in acciaio o cemento per sostenere il peso della navicella e delle pale, deve resistere ad ambienti difficili e rimanere stabile durante il movimento continuo della turbina

Incollare con SG300/SG350L

- Incollaggio e sigillatura rapidi, senza cedimenti e robusti in condizioni ambientali difficili
- Soggetto a urti e vibrazioni costanti

Riparazioni sul campo

Riparazioni di spaccature del bordo di uscita, danni da fulmini o danni da spedizione

Riparare e aggiornare con SG350L

- Nessuna ebollizione a grandi spazi di incollaggio fino a 150 mm
- Nessuna preparazione della superficie richiesta
- Iniezione rapida e indurimento rapido
- Adatto per riparazioni o riempimenti

Mozzo del rotore

Guscio in composito che racchiude componenti pesanti in ghisa che collegano la navicella alle pale del rotore. Richiede resistenza per sostenere pale pesanti e resistenza alle vibrazioni dovute al movimento continuo

Incollare con SG230HV/SG300/SG350L

- Richiede un incollaggio e una sigillatura robusti e rapidi di materiali diversi
- Resiste a condizioni meteorologiche variabili e a movimenti costanti

Pale del rotore

Costruite in compositi per un'elevata resistenza e rigidità con un peso minimo; costruite per garantire resistenza a urti, vibrazioni e condizioni ambientali difficili

Incollare con SG230HV/SG300/SG350L

- Richiede un incollaggio rapido, senza cedimenti e robusto di materiali diversi
- Soggetto a condizioni meteorologiche variabili e vibrazioni costanti

Riparazioni a foratura e riempimento

Foratura e riempimento per riparare difetti interni nei materiali compositi

Riparare con SG350L

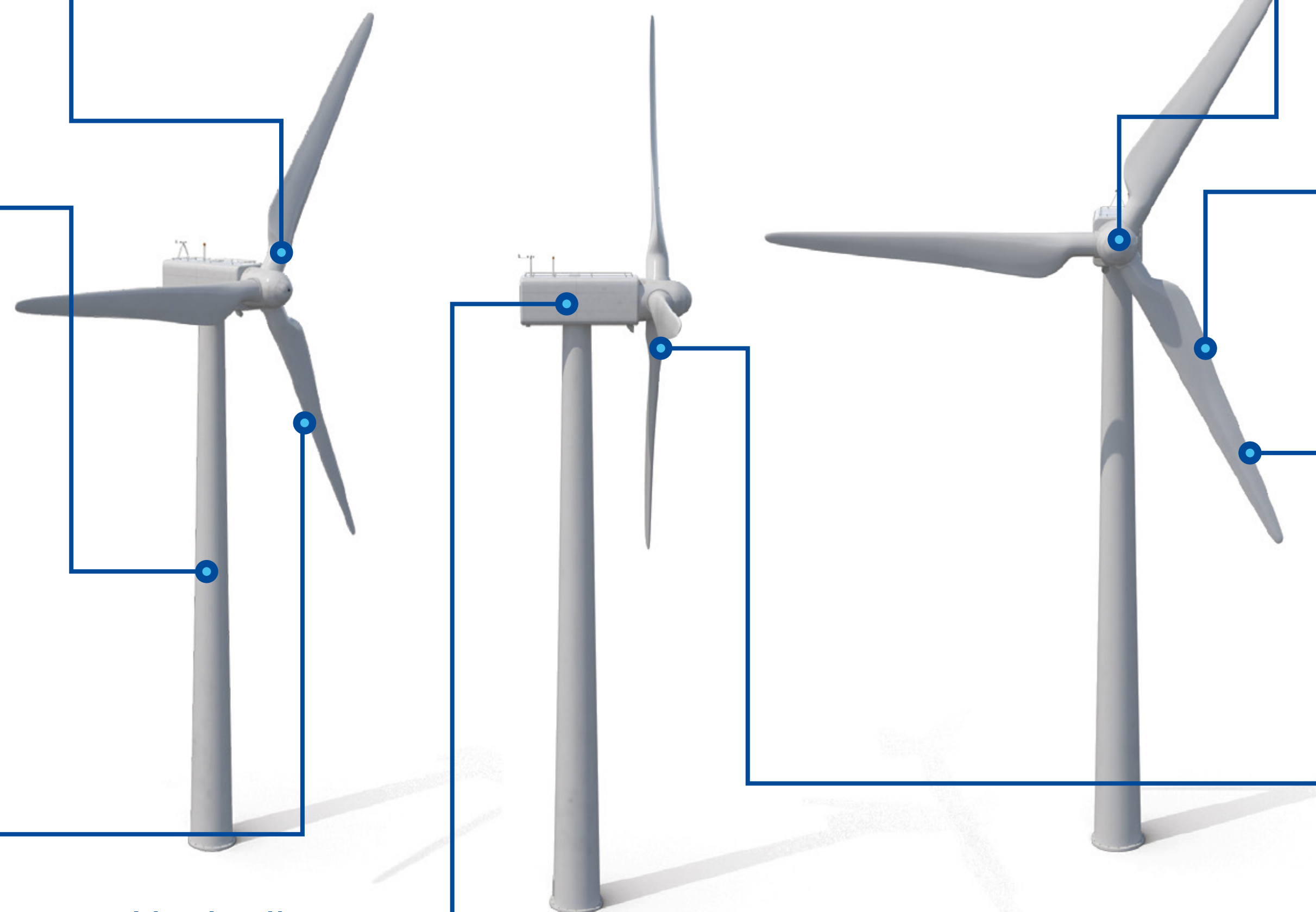
- Ripara il distacco interno, i vuoti di adesivo da delaminazione con SG350L
- Non bolle a grandi spazi di incollaggio fino a 150 mm

Generatori di vortici

Dispositivi termoplastici progettati per migliorare le prestazioni aerodinamiche manipolando i modelli di flusso d'aria

Incollare e aggiornare con SG300/SG350L/SG400LSE

- Richiede un incollaggio rapido, senza cedimenti e robusto in condizioni ambientali difficili
- Soggetto a urti e vibrazioni costanti



Navicella

L'alloggiamento sulla sommità della torre contenente i componenti chiave della turbina, realizzato in compositi per resistenza, durata e design aerodinamico per sostenere condizioni meteorologiche estreme

Incollare con SG230HV/SG300/SG350L

- Incollaggio robusto e rapido di materiali diversi
- Fornisce resistenza agli urti e alle vibrazioni senza alterare il profilo o la funzione del meccanismo

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)

Applicazioni

- > Applicazioni ferroviarie
- > Applicazioni agricole
- > Applicazioni per autobus
- > Applicazioni per veicoli da costruzione
- > Applicazioni marine
- > Applicazioni per autocarri
- > Applicazioni eoliche
- > **Assemblaggio di prodotti**

[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Assemblaggio di prodotti

Incollaggio interno/esterno

Vantaggi dell'adesivo:

Incollaggio di materiali diversi

Alto allungamento adatto a diversi coefficienti di espansione tra metalli, plastiche e compositi

[Incollare con SG230HV/SG300](#)

Eliminazione dei fissaggi meccanici

Mantiene la resistenza dell'incollaggio senza degradazione nei punti di adesione

[Incollare con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Sigillatura e rafforzamento dei giunti

Offre protezione da condizioni ambientali difficili

[Incollare con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG800/SG2000/SG5000](#)

Smorzamento delle vibrazioni

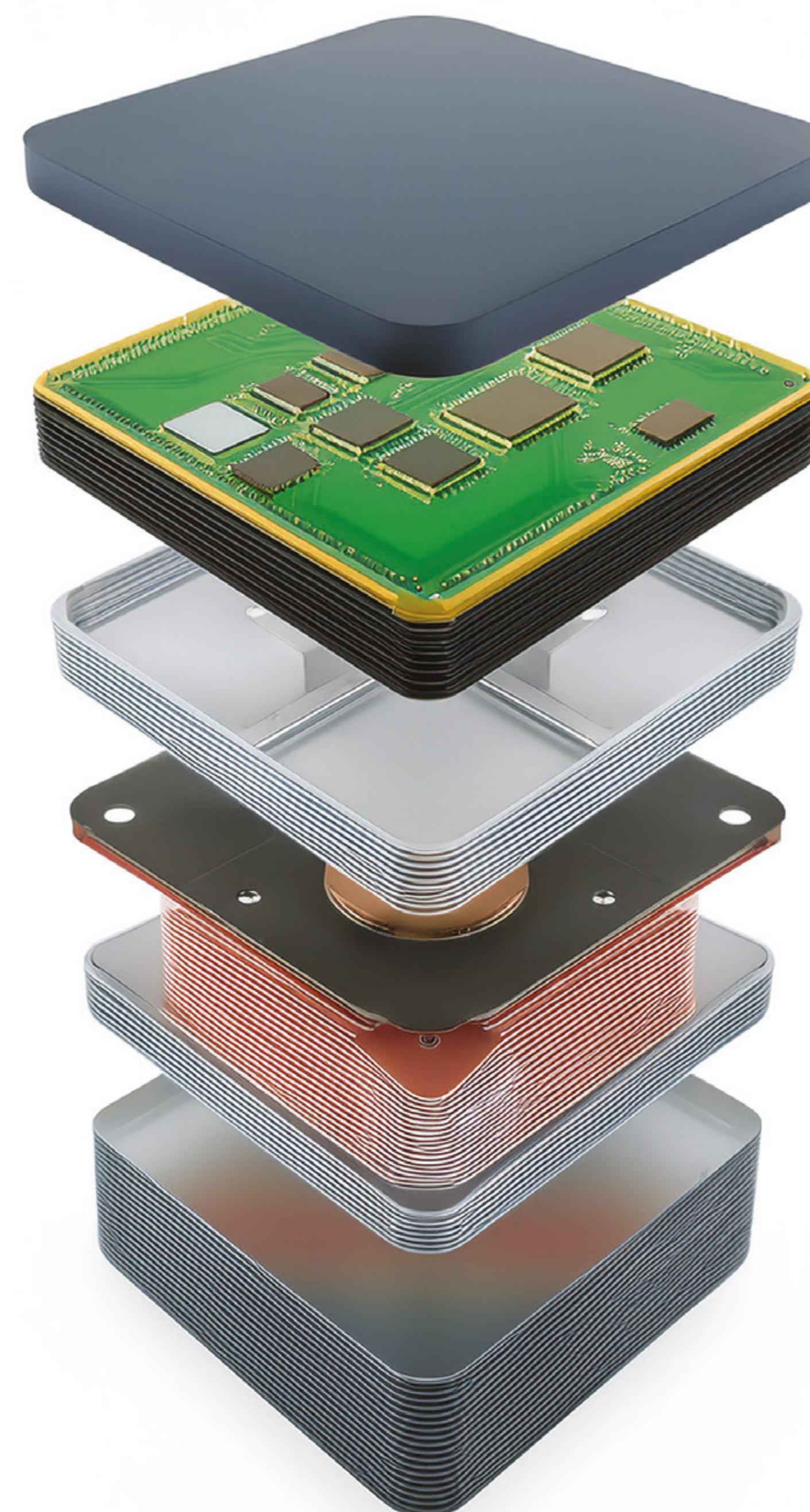
Mantiene l'integrità dei giunti minimizzando l'impatto delle vibrazioni

[Incollare con SG230HV/SG300/SG2000](#)

Distribuzione del carico

Distribuisce uniformemente lo stress sull'area di incollaggio

[Incollare con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)



Efficienza dell'assemblaggio:

Tempi di assemblaggio più rapidi

Tempi di indurimento che si allineano con i requisiti dell'applicazione

[Incollare con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Un adesivo per più substrati

Meno cambi durante l'assemblaggio grazie all'ampia compatibilità con i substrati

[Incollare con SG300/SG5000](#)

Meno rilavorazioni – incollaggio di precisione

Capacità di individuare l'applicazione sulla superficie di incollaggio con spreco limitato

[Incollare con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000](#)

Finitura estetica più pulita – aspetto senza giunzioni

Aderisce alle superfici senza compromettere il design – non c'è bisogno di saldature, rivetti o fissaggi antiestetici

[Incollare con SG100/SG200/SG300/SG400LSE/SG800/SG5000](#)

Prodotti



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

> Serie SG100

> Serie SG200

> Serie SG230

> Serie SG300

> Serie SG350L

> SG400LSE

> Serie SG42

> Serie SG46C

> Serie SG600

> Serie SG800

> Serie SG2000

> Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti

Serie SG100

Mix 10:1, progettato per le esigenze di produzione di applicazioni esterne

Perché scegliere la serie SG100?

- Colore bianco brillante resistente ai raggi UV, ideale per applicazioni critiche dal punto di vista cromatico
- Caratteristiche di applicazione anti-cedimento
- Due velocità di lavorazione: 15 e 40 minuti
- Preparazione minima della superficie per l'incollaggio di FRP, superfici con gelcoat e termoplastici
- Eccellente resistenza ambientale

Applicazioni:

- Fissaggio di finiture esterne a superfici con gelcoat su esterni di imbarcazioni
- Caratteristiche anti-cedimento per l'applicazione su superfici non piane
- Colore bianco resistente ai raggi UV a lunga durata per integrarsi con le superfici con gelcoat

Ideale per:

- UV
- Esterno bianco brillante



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > **Serie SG200**
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti



Disponibile solo in Nord America

Serie SG200

Mix 10:1, progettato per piccole strutture

Perché scegliere la serie SG200?

- Preparazione minima della superficie richiesta
- Nessun cedimento, anche in verticale
- Tempi di lavorazione variabili
- Buon flusso e facilità di erogazione
- Eccellente resistenza ambientale e chimica
- Perfetto per l'incollaggio generale della plastica

Applicazioni:

- Ampiamente utilizzato in applicazioni marine, di trasporto e di incollaggio generale della plastica

Ideale per:
- **Composito multiuso**



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > **Serie SG230**
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti

Serie SG230

Mix 10:1, progettato per resistenza e tenacità

Perché scegliere la serie SG230?

- Scelta eccellente per l'incollaggio di compositi FRP con poca o nessuna preparazione della superficie
- Resistenza al cedimento senza rivali, caratteristiche di impilamento/anti-cedimento per riempire gli spazi vuoti
- Ampia gamma di tempi di lavorazione: 30, 40, 60, 80 minuti
- Incolla una vasta gamma di substrati: PMMA, PVC, termoisolanti (vinilistere, poliestere, gelcoat ed epossidici), metalli primerizzati
- Eccellente resistenza ambientale e chimica
- Eccezionale resistenza alla fatica e ai carichi d'urto. Elevata resistenza in grado di sopportare carichi statici e dinamici

Applicazioni per l'assemblaggio:

- Un tempo di fissaggio più rapido consente di incollare e spostare le parti prima
- Resistenza al cedimento verticale per garantire che le aree importanti siano incollate in modo sicuro
- Resistenza dell'incollaggio mantenuta dopo un'esposizione prolungata ad ambienti marini

Applicazioni per la copertura e il riempimento di spazi vuoti su imbarcazioni:

- Elevata resistenza in grado di sopportare carichi statici e dinamici
- Resistenza agli urti
- Caratteristiche di impilamento/anti-cedimento per riempire gli spazi vuoti
- Resistenza alla fatica poiché il motore vibrante è fissato sull'area incollata

- Ideale per:
- Giunto/Spazio ampio
 - Tempo di lavorazione lungo
 - Vibrazione



Visualizza i casi di studio

Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > **Serie SG300**
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti

Serie SG300

Mix 10:1, progettato per applicazioni di incollaggio di metalli

Perché scegliere la serie SG300?

- Utilizzato per incollare metalli, compositi e plastiche. Ideale per l'incollaggio di materiali diversi
- Anti-cedimento su superfici non piane
- Una varietà di tempi di lavorazione: 5, 15 e 40 minuti
- Incollaggio senza primer su metalli e richiede una preparazione minima della superficie
- Ridotta visibilità della linea di incollaggio e requisiti di finitura successivi
- Eccellenti proprietà di resistenza alla fatica, agli urti e all'ambiente, compresi gli ambienti difficili

Applicazioni:

- Incollaggio di metalli, inclusi ma non limitati a: alluminio, acciaio dolce (CRS), acciaio inossidabile, metalli rivestiti
- Incollaggio di compositi, inclusi ma non limitati a: epossidico, vinilestere, gelcoat, poliestere e DCPD modificato
- Incollaggio di plastiche, inclusi ma non limitati a: ABS, acrilici, PVC/CPVC, stirenici

Ideale per:

- Materiali dissimili
- Preparazione superficiale minima
- "Vogliamo un solo adesivo per tutte le incollature"



Visualizza i casi di studio

Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > **Serie SG350L**
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti



Disponibile solo in Europa

Serie SG350L

Mix 10:1, progettato per l'incollaggio ad alte prestazioni di materiali misti

Perché scegliere la serie SG350L?

- 💧 Incollaggio ad alta resistenza su metalli, plastiche e compositi
- ⚙️ Nessun cedimento in verticale
- ⌚ Tempi di lavorazione variabili (da 5 a 15 minuti)
- 📋 Nessun trattamento superficiale richiesto sulla maggior parte dei metalli
- ✅ Non bolle a spazi più grandi fino a 150 mm
- ⚡ Eccellente resistenza ambientale e chimica

Applicazioni:

- ◆ Adatto per la riparazione o il riempimento di grandi strutture composite
- ◆ Progettazione di prodotti snella e leggera



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > **SG400LSE**
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti

SG400LSE

Mix 10:1, progettato per l'incollaggio di substrati a bassa energia superficiale

Perché scegliere l'SG400LSE?

- Metacrilato di metile traslucido per l'incollaggio incrociato di polipropilene e polietilene a metalli come alluminio e acciaio inossidabile
- Il prodotto non cola, il che lo rende una scelta eccellente per l'assemblaggio e altri usi di fabbricazione o produzione
- Nessuna preparazione della superficie richiesta, risparmiando tempo e costi durante il processo di assemblaggio
- Buon flusso e facilità di erogazione
- Incolla le poliolefine (plastiche a bassa energia superficiale) in applicazioni di assemblaggio e fabbricazione

Applicazioni:

- Incollaggio di plastiche a bassa energia superficiale come polipropilene e polietilene a metalli, FRP e altre plastiche

- Ideale per:
- Low Surface Energy (LSE)
 - Polypropylene
 - Roto mold repair



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > **Serie SG42**
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti



Serie SG42

Mix 10:1, collante per plastica cristallino

Perché scegliere la serie SG42?

- 💧 SCIGRIP 42 è appositamente formulato per incollare l'acrilico, inclusi colati cellulari estrusi e colati continui, nonché parti stampate e alcuni fogli reticolati
- 🔗 Incollerà l'acrilico a poliestere, acetato butirrato di cellulosa e altri materiali
- 🕒 Tempo di lavorazione di 15 minuti
- 🛡️ Adesivo acrilico reattivo bicomponente, trasparente, a media densità
- ⚡ Scelta eccellente per l'incollaggio di plastiche acriliche, specialmente dove è richiesta una buona ritenzione della trasparenza

Applicazioni:

- ◆ Incollaggio di plastiche a bassa energia superficiale come polipropilene e polietilene a metalli, FRP e altre plastiche



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > **Serie SG46C**
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti



Disponibile solo in Europa

Serie SG46C

Mix 10:1, adesivo strutturale otticamente trasparente e ad alta resistenza

Perché scegliere la serie SG46C?

- Un adesivo acrilico reattivo, trasparente e tissotropico per l'incollaggio di alluminio senza primer o altri metalli e acrilici
- Applicazione anti-cedimento, che significa ridotto scivolamento o cedimento anche su superfici rovesciate
- Formulato per applicazioni di assemblaggio e fabbricazione che richiedono linee di incollaggio trasparenti senza visibilità
- Elevata resistenza di adesione che può raggiungere fino a 2.200 lbs/in² dopo 24 ore (alluminio)

Applicazioni:

- Scelta eccellente per l'assemblaggio di insegne e altre fabbricazioni o produzioni in cui sono richiesti assenza di cedimenti, tempi di fissaggio brevi e buona ritenzione della trasparenza
- SG46C è un adesivo forte e trasparente che cambia le regole del gioco quando si tratta di incollare acrilico su alluminio, acrilico su acrilico e policarbonato su policarbonato
- Indurisce otticamente trasparente, senza linee di incollaggio e riduce i tempi di finitura per garantire una finitura impeccabile



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > **Serie SG600**
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti



Disponibile solo in Europa

Serie SG600

Mix 10:1, progettato per l'incollaggio di compositi/ plastiche

Perché scegliere la serie SG600?

- Utilizzato per incollare metalli (primerizzati), compositi e plastiche. Ideale per l'incollaggio di materiali diversi
- Anti-cedimento su superfici non piane
- Una varietà di tempi di lavorazione: 5 e 10 minuti
- Buon flusso e facilità di erogazione
- Eccellenti proprietà di resistenza alla fatica, agli urti e all'ambiente, compresi gli ambienti difficili
- Incolla una gamma di substrati: acrilico, PVC, ABS, metalli rivestiti, compositi termoindurenti (vinilestere, poliestere, gelcoat ed epossidici) e altri termoplastici

Applicazioni:

- Incollaggio di plastiche, inclusi ma non limitati a: ABS, acrilici, PVC/CPVC, stirenici
- Esempio: Veicoli agricoli
- Vantaggi particolari: disponibilità di tempi di indurimento rapidi per piccoli componenti, facilità di applicazione, vantaggi reologici



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > **Serie SG800**
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti

Serie SG800

Mix 10:1, progettato per applicazioni ad alta temperatura

Perché scegliere la serie SG800?

- 💧 Incollaggio senza primer su metalli e richiede una preparazione minima della superficie
- ⚙️ Anti-cedimento su superfici non piane
- 🕒 Una varietà di tempi di lavorazione: 5 e 10 minuti
- 📋 Utilizzato per incollare metalli, compositi e plastiche
- ✅ Buone proprietà di fatica, impatto e ambientali, compresi gli ambienti difficili
- ⚡ Resistenza alle alte temperature fino a 150°C

Applicazioni:

- ◆ Incollaggio di metalli, inclusi ma non limitati a: alluminio, acciaio dolce (CRS), acciaio inossidabile, metalli rivestiti
- ◆ Esempio: incollaggio di componenti metallici prima di essere sottoposti a un ciclo di cottura della vernice
- ◆ Esempio: incollaggio di componenti metallici e plastici nell'industria automobilistica per l'uso nel vano motore
- ◆ Vantaggi particolari: resistenza alle alte temperature per periodi prolungati, preparazione minima della superficie prima dell'applicazione



- Ideale per:
- Temperature elevate
 - Post-cottura
 - Verniciatura a polvere



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > **Serie SG2000**
- > Serie SG5000

Casi di studio

Ringraziamenti



Disponibile solo in Europa

Serie SG2000

Formula 1:1, che rende facile la miscelazione del prodotto

Perché scegliere la serie SG2000?

- 💧 Nessun pretrattamento superficiale richiesto sui compositi
- 🔧 Nessun cedimento, anche in verticale
- 🕒 Tempo di lavorazione tra 100 e 120 minuti
- 📋 Ridotta visibilità della linea di incollaggio significa minori requisiti di finitura successivi
- ✅ Eccellente resistenza ambientale
- ⚡ Non bolle a spazi di incollaggio più grandi fino a 39 mm

SCIGRIP® SG2000 è un adesivo metacrilato bicomponente in rapporto 1:1, progettato per l'incollaggio di parti in composito con una preparazione minima della superficie. Ideale per grandi progetti strutturali, offre tempi di lavorazione prolungati e può riempire fessure profonde fino a 1,5 pollici (39 mm).

SG2000 migliora l'incollaggio su superfici irregolari, garantendo una forte adesione anche con parti disallineate. Riempiendo gli spazi vuoti, contribuisce all'integrità strutturale dell'assemblaggio, prevenendo movimenti o flessioni che potrebbero indebolire l'incollaggio nel tempo.

- Ideale per:
- 1:1
 - Elevato allungamento
 - Giunto/Spazio ampio



Home

Chi siamo

Come possiamo aiutare

La nostra tecnologia

Substrati

Applicazioni

Prodotti

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > **Serie SG5000**

Casi di studio

Ringraziamenti

Serie SG5000

Mix 1:1, adesivo multiuso

Perché scegliere la serie SG5000?

- Incollaggio senza primer su metalli e richiede una preparazione minima della superficie
- Elevate resistenze a trazione e taglio
- Una varietà di tempi di lavorazione: 3, 6, 13 e 40 minuti
- Utilizzato per incollare metalli, compositi e plastiche
- Media/bassa viscosità
- Eccellenti proprietà di resistenza chimica che forniscono incollaggi permanenti in ambienti difficili

Applicazioni:

- Incollaggio di compositi: inclusi ma non limitati a: epossidico, vinilestere, gelcoat, fibra di carbonio, poliestere e DCPD modificato
Vantaggi: alta resistenza, eccellente adesione alla fibra di carbonio
Esempio: incollaggio di staffe in fibra di carbonio in un sedile da motorsport
- Incollaggio di plastiche: inclusi ma non limitati a: ABS, acrilici, PVC/CPVC, stirenici
Vantaggi: disponibilità di tempi di indurimento variabili per componenti di diverse dimensioni, facilità di applicazione, può incollare una vasta gamma di plastiche e metalli
Esempio: incollaggio di pannelli in plastica e fissaggi metallici nei veicoli
- Esempio di riparazione dello stampo: quando una parte dello stampo è incrinata, l'area viene levigata e quindi SG5000 viene spalmato sull'area danneggiata. Una volta che l'adesivo è indurito, viene levigato per lasciare una superficie piana. L'area viene quindi trattata con stirene per evitare la visibilità della linea di incollaggio e viene applicato un gelcoat.

- Ideale per:
- Iniettabile a bassa viscosità
 - Riparazione di stampi
 - Fibra di carbonio



Visualizza i casi di studio

Confronto dei prodotti

Serie	SG100	SG200	SG230HV	SG300	SG400LSE	SG800	SG2000	SG5000
Caratteristiche, vantaggi e applicazioni	- Eccellente resistenza ai raggi UV e agli agenti ambientali - Applicazioni esterne in cui il colore è critico - Resistenza a taglio intermedia - Termoplastici, Compositi, Metalli	- Applicazioni di incollaggio di piccole strutture in plastica - Massima tenacità/ Preparazione superficiale minima - Elevata resistenza a taglio - Compositi, plastiche, metalli con primer Disponibile solo in Nord America	- Grandi strutture, applicazioni marine, trasporti e costruzioni - Non cola, ideale per spazi ampi e lunghi tempi di lavorazione - Resistenza a taglio intermedia - Compositi, plastiche, metalli con primer	- Ampia varietà di operazioni di assemblaggio - Bassa visibilità di giunzione/Preparazione superficiale minima - Elevata resistenza a taglio - Compositi, plastiche, metalli	- Incollaggio di poliolefine in assemblaggio e fabbricazione - Nessuna preparazione superficiale / Incollaggio incrociato ai metalli - La forza di adesione provoca la rottura del substrato - Plastiche a bassa energia superficiale, metalli, compositi	- Adesivo per metalli resistente alla temperatura - Non cola / Tempi di lavorazione e di presa rapidi - Elevata resistenza al taglio per sovrapposizione - Incollaggio incrociato di plastiche, PRV e metalli senza primer	- Adesivo 1:1 per grandi strutture - Formulazione unica con riempimento di spazio fino a 39 mm - Tempo di lavorazione lungo - Resistenza e tenacità permanenti - Compositi Disponibile solo in Europa	- Adesivo 1:1 per incollaggio di metalli e riparazione di stampi - Incollaggio di metalli senza trattamento superficiale e riparazione di stampi in fibra di vetro - Elevata resistenza a taglio - Compositi, plastiche, metalli
Caratteristiche del colore e opzioni di dimensione	Cartuccia bianca da 490 ml o contenitore sfuso	Cartuccia bianco sporco da 490 ml o contenitore sfuso	Cartuccia grigia o nera da 490 ml o contenitore sfuso	Cartuccia nera o bianco sporco da 490 ml o contenitore sfuso	Cartucce trasparenti da 50 e 490 ml	Cartuccia nera da 490 ml o contenitore sfuso	Cartuccia ambra da 400 ml o contenitore sfuso	Cartucce ambra o nere da 50 e 490 ml o contenitore sfuso
Riempimento di spazi vuoti (pollici) (mm)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02-.2) (0.50 - 5.0)
Tempo di lavorazione (min)	SG100-15: 12 – 18 SG100-40: 35 – 45	SG200-10: 8 – 12 SG200-20: 17 – 22 SG200-40: 35 – 45	SG230-30: 25 – 30 SG230-40: 35 – 45 SG230-60: 50 – 70 SG230-80: 70 – 90	SG300-05: 4 - 6 SG300-15: 13 - 17 SG300-40: 35 - 45	1 - 3	SG800-05: 4 – 5 SG800-15: 13 – 17	80 – 100	SG5000-03: 2 - 5 SG5000-06: 5 - 8 SG5000-15: 14 - 19
Tempo di fissaggio (min)	SG100-15: 30 – 45 SG100-40: 80 – 100	SG200-10: 25 – 30 SG200-20: 35 – 42 SG200-40: 80 – 90	SG230-30: 45 – 55 SG230-40: 60 – 75 SG230-60: 140 – 170 SG230-80: 180 – 210	SG300-05: 15 - 20 SG300-15: 30 - 40 SG300-40: 80 - 90	6 hours	SG800-05: 15 – 20 SG800-15: 30 – 40	180 – 210	SG5000-03: 6 - 8 SG5000-06: 10 - 12 SG5000-15: 20 - 25
Rapporto A:B volume/ peso	10:1 6.42:1	10:1 8.10:1	10:1 8.4:1	10:1 9.0:1	10:1 9.5:1	10:1 6.0:1	1:1 1.01:1	1:1 1:1
Densità g/cc A,B	A: 0.95 B: 1.48	A: 0.95 B: 1.18	A: 0.97 B: 1.15	A: 1.01 B: 1.12	A: 0.95 B: 1.03	A: 0.96 B: 1.62	A: 0.95 B: 0.94	A: 0.96 B: 0.97
Viscosità, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 170 – 220 B: 70 – 180	A: 900-1,400 B: 120-180	A: 175 – 275 B: 120 – 180	A: 30 – 50 B: 10 – 20	A: 150 – 250 B: 50 – 120	A: 250 - 350 B: 350 - 450	A: 90 – 150 B: 150 – 0250
Resistenza a trazione psi (MPa) % Allungamento	2,500 – 2,900 (17.2 – 20) 15 – 35	2,500 – 3,000 (17 – 21) 60 – 100	3,000 - 3,500 (21 – 24) 40 – 60	1,700 – 2,200 (12 – 15) 40-60	–	2,800 – 3,100 (19 – 21) 25 – 50	>2,500 (17) >130	5,076 - 5,802 (35 – 40) 5 - 10
Resistenza al taglio psi (MPa)	2,000 – 2,400 (14 – 16)	2,200 – 2,500 (15 – 17)	2,050 – 2,400 (14 – 16)	2,300 – 2,800 (16 – 19)	750 (5.2)	2,600 – 2,900 (18 – 20)	>1,500 (10)	2,611 – 3,626 (18 – 25)

Confronto dei prodotti

Serie	SG 350L	SG600	SG42	SG46C
Caratteristiche, vantaggi e applicazioni	- Incollaggio ad alte prestazioni di materiali misti - Nessuna ebollizione per spazi ampi fino a 150 mm - Elevata resistenza a taglio - Metalli, plastiche e compositi Disponibile solo in Europa	- Buona fluidità; facilità di erogazione - Non cola su superfici verticali - Elevata resistenza a taglio - Acrilici, plastiche, metalli, compositi Disponibile solo in Europa	- Adesivo per plastiche acriliche - Adesivo acrilico trasparente - Conforme alla Specifica Militare A-8576C Tipo III - Acrilici Disponibile solo in Europa	- Approvazione UL 746C per l'uso in assemblaggi di apparecchiature elettriche - Non cola su superfici verticali - Metalli, acrilici Disponibile solo in Europa
Caratteristiche del colore e opzioni di dimensione	Nero, ambra 50ml, 490ml	Nero, bianco sporco 490ml, bulk	Cristallo trasparente 50ml, 230ml	Cristallo trasparente 50ml, 490ml
Riempimento di spazi vuoti (pollici) (mm)	(<05.9) (<150)	(<.039) (<10)	(<.012) (<3)	<0.2 (<5)
Tempo di lavorazione (min)	SG350L-05: 4-6 SG350L-15: 12-16	SG600-05: 4-6 SG600-10: 8-12 SG600-20: 15-20	15 min	6-9 min
Tempo di fissaggio (min)	SG350L-05: 14-18 SG350L-15: 32-38	SG600-05: 15-18 SG600-10: 25-30 SG600-20: 35-45	120 min	15-25 min
Rapporto A:B volume/ peso	10:1	10:1	10:1	10:1
Densità g/cc A,B	A: 0.97-4.01 B: 1.30-1.34	A: 0.95 B: 1.12		A: 0.99 B: 1.17
Viscosità, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 150-250 B: 120-180	A: 2.8-3.8 B: 1.4-1.7	A: 75-125 B: 2.5-4.5
Resistenza a trazione psi (MPa) % Allungamento	700-1100 (17-19)	>3,000 (21) >65	<5	800-2,200 (5.5-15.2) >3.5
Resistenza al taglio psi (MPa)	(18-20)	>3,000 (21)	2,100-3,000 (>15)	(>15)

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Come erogare gli adesivi strutturali SCIGRIP

Gli adesivi strutturali SCIGRIP possono essere applicati in due modi diversi:

Attrezzatura di erogazione manuale:

- ◆ Solo uso di cartucce
- ◆ Pompato a mano
- ◆ Per piccole parti/componenti
- ◆ Linee di incollaggio corte
- ◆ Erogazione irregolare/a breve termine

Attrezzatura di erogazione pneumatica:

- ◆ Attrezzatura per cartucce o sfusa (miscela dosata)
- ◆ Richiede una linea di aria compressa
- ◆ Per parti/componenti di medie e grandi dimensioni
- ◆ Linee di incollaggio grandi
- ◆ Erogazione regolare/a lungo termine/costante



Applicazione corretta degli adesivi strutturali SCIGRIP

Prima di qualsiasi incollaggio, la preparazione della superficie è il passo più importante e dipende dalla combinazione del substrato e dell'adesivo.

SCIGRIP raccomanda di pulire e sgrassare tutte le superfici del substrato con un solvente o con il pulitore e sgrassatore per superfici dedicato di SCIGRIP: A061 (contiene promotori di adesione).

Le superfici metalliche richiederanno una primerizzazione con MP100 quando si utilizzano: SG100, SG200, SG230HV, SG600. In alcuni casi potrebbe essere necessaria l'abrasione.

Casi di studio



[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

SCIGRIP specificato per le travi di ponti in composito

Harbor Technologies necessitava di un sistema adesivo e di erogazione affidabile per incollare le parti superiori in composito a travi in composito riempite di cemento e acciaio.

Il problema

L'adesivo doveva soddisfare rigorosi standard di resistenza e prestazioni, in particolare in ambienti difficili. Questa trave composita ibrida strutturale, o HCB, combina il meglio dei compositi plastici rinforzati, del cemento e dell'acciaio per produrre travi di ponte che pesano un decimo dell'acciaio ma sono abbastanza resistenti da trasportare locomotive ferroviarie e vagoni merci.

La soluzione

L'adesivo [SCIGRIP® 230 HV](#) non solo ha soddisfatto questi requisiti esigenti, ma ha superato le aspettative. La sua combinazione unica di proprietà di resistenza a trazione, allungamento e taglio e le sue comprovate prestazioni nell'incollaggio di compositi sottoposti ad ambienti operativi difficili.

Le travi sono già state utilizzate in diversi progetti autostradali.

Attualmente, Harbor Technologies ha completato la fabbricazione di 647 travi lunghe 70 piedi che saranno utilizzate su una strada rialzata lunga 520 piedi.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

SCIGRIP trasforma il processo di assemblaggio dell'hovercraft Griffon con SG230HV

L'hovercraft 12000TD è il servizio commerciale di hovercraft più longevo al mondo, che offre il modo più veloce per attraversare il Solent tra Southsea, Portsmouth e Ryde, nell'Isola di Wight.

Il problema

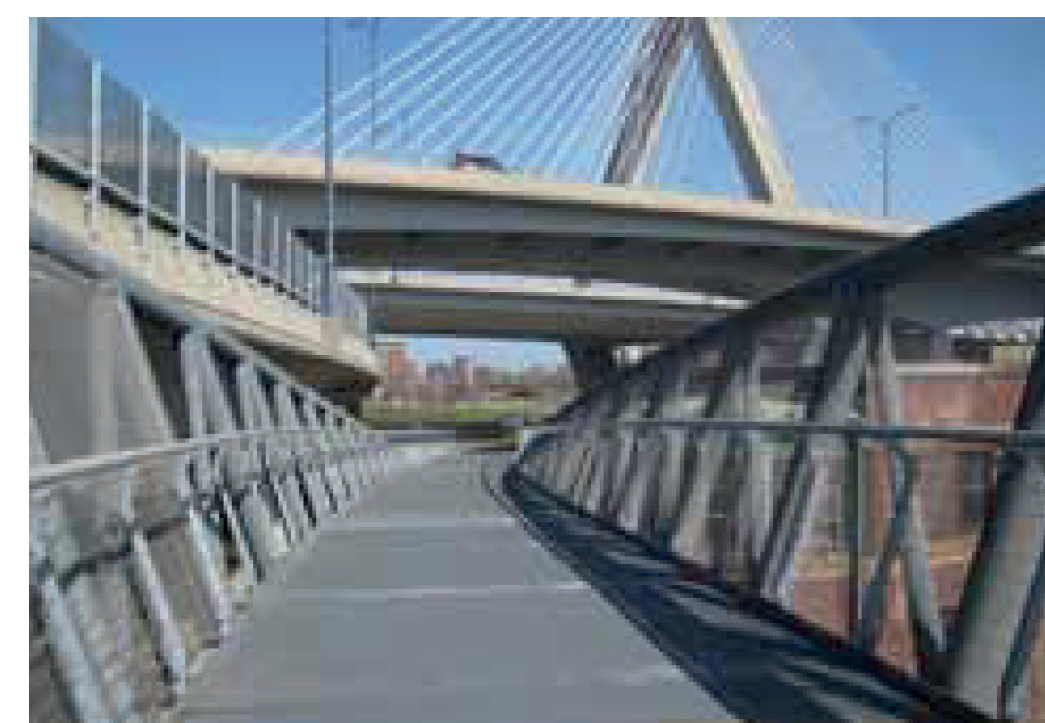
Tradizionalmente, Griffon Hoverwork ha adottato metodi di saldatura per assemblare i componenti chiave delle loro navi. Tuttavia, questo metodo può provocare una distorsione termica che porta a instabilità dimensionale e altri problemi come porosità o punti di stress localizzati.

La soluzione

Era quindi fondamentale che il sistema adesivo scelto potesse resistere a condizioni difficili ed esigenti.

SCIGRIP ha specificato [SG230HV](#), un sistema di incollaggio strutturale ad alta resistenza sviluppato appositamente per applicazioni marine. L'adesivo MMA bicomponente ad alta viscosità è stato testato con successo e utilizzato per incollare il pavimento in alluminio del 12000TD alla sovrastruttura in alluminio.

Questa operazione è stata eseguita utilizzando pistole erogatrici pneumatiche da un team di operatori formati in loco da SCIGRIP. Ciò ha permesso una grande flessibilità, garantendo l'accesso ad aree difficili e ristrette.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Adesivo strutturale SCIGRIP SG230 HV

Composite Advantage, un produttore leader di grandi prodotti compositi strutturali, ha affrontato un progetto impegnativo al Wolf Trap National Park di Vienna, VA.

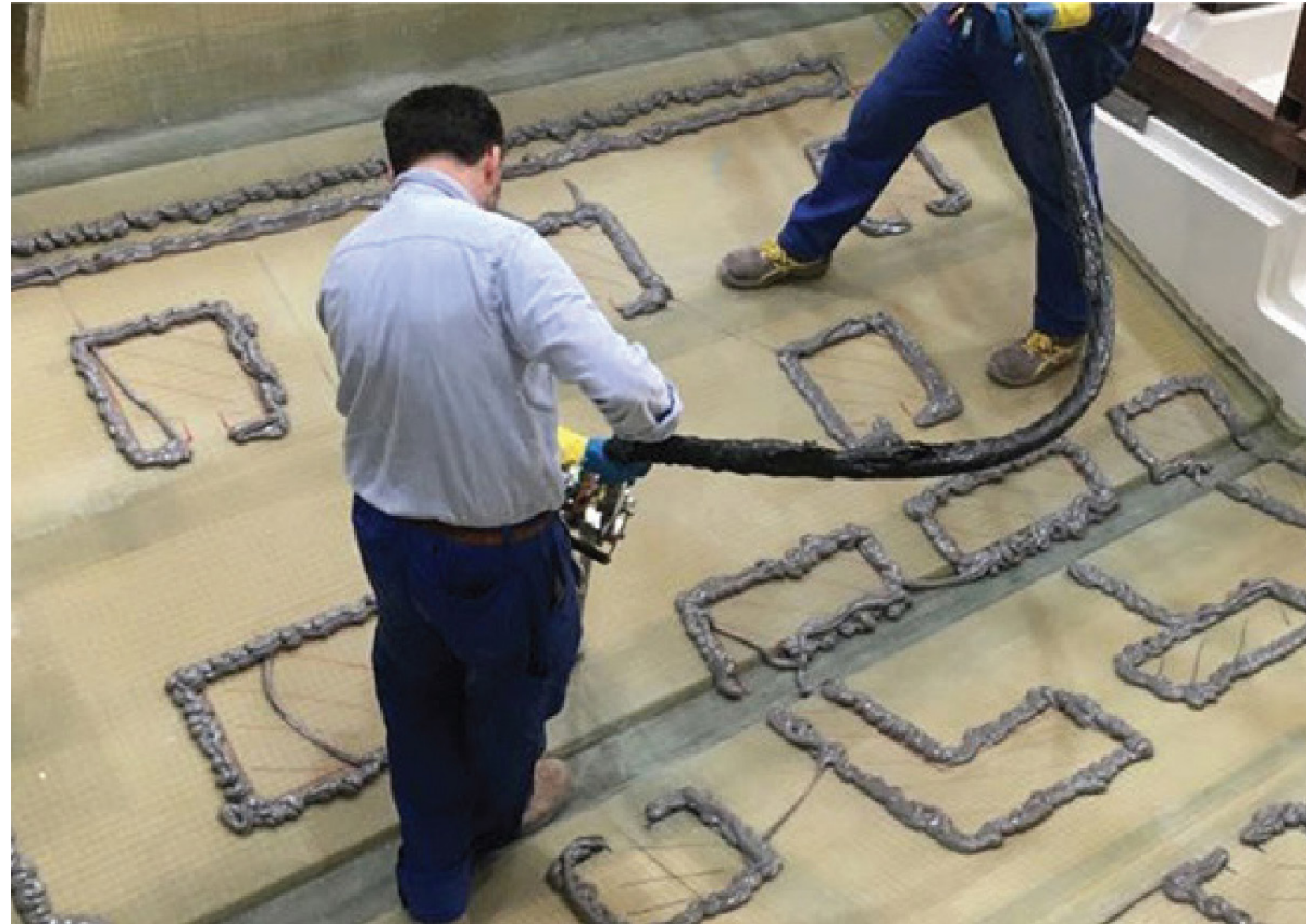
Il problema

Il ponte doveva essere installato rapidamente durante la notte, con ogni campata che richiedeva solo 15 minuti di chiusura della strada. Per soddisfare questi requisiti rigorosi, il team ha cercato un adesivo ad alte prestazioni in grado di fornire incollaggi forti e affidabili in condizioni urgenti ed esigenti.

La soluzione

[SCIGRIP® 230 HV](#), rinomato per le sue proprietà di leggerezza, facilità di applicazione e prestazioni eccezionali su grandi strutture con linee di incollaggio variabili, si è rivelato la soluzione ideale per questa applicazione critica.

Questo è stato raccomandato per la sua capacità di funzionare con una selezione di attivatori per fornire agli operai un'ampia gamma di tempi di lavorazione da 30 a 120 minuti, con una preparazione minima della superficie.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Processi chiave di incollaggio strutturale presso il Gruppo Ferretti

SCIGRIP ha iniziato a lavorare con il Gruppo Ferretti con l'obiettivo di qualificare l'[SG230 HV](#) e migliorare l'efficienza produttiva attraverso processi di incollaggio di compositi più intelligenti.

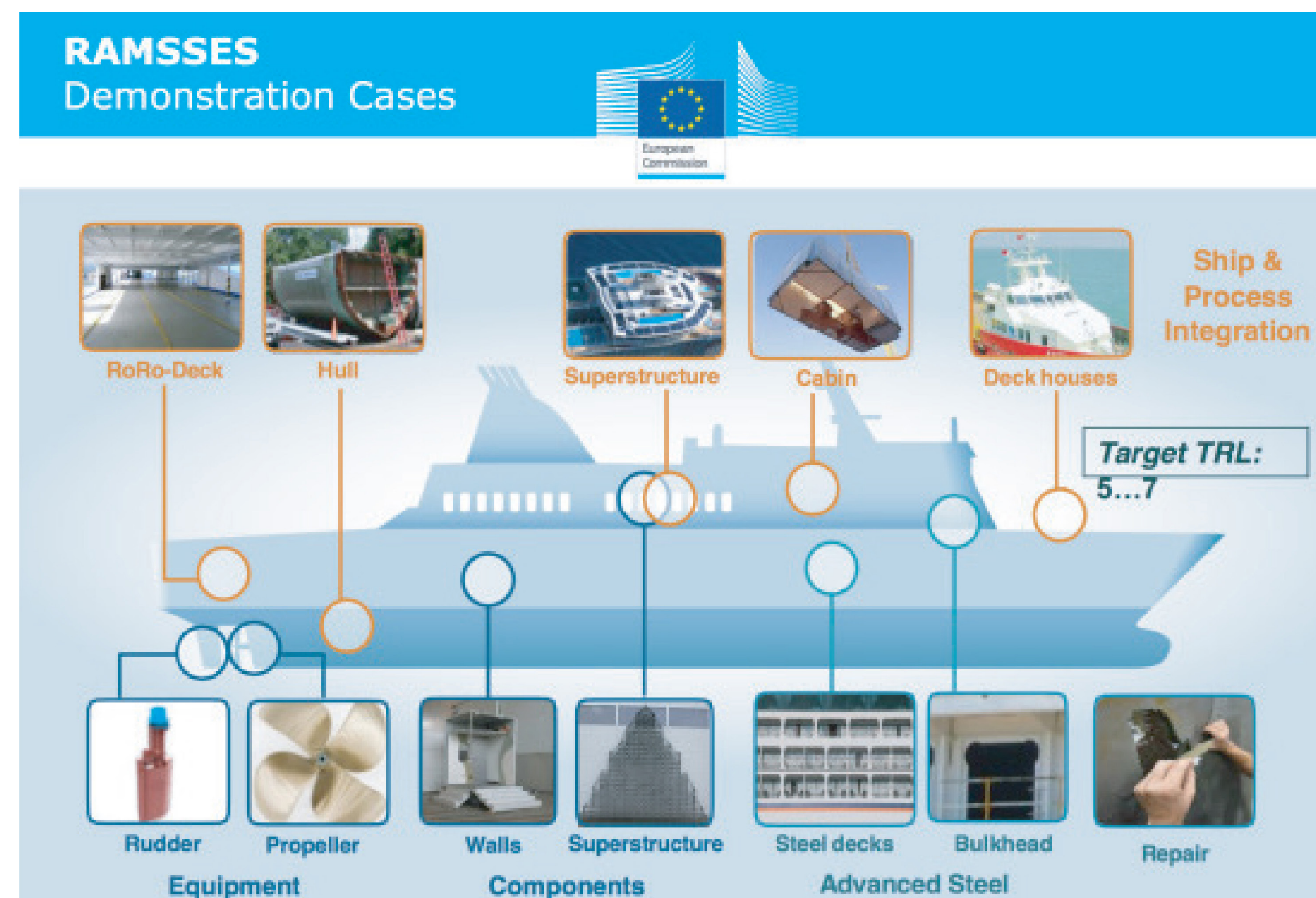
Il problema

Ferretti e SCIGRIP hanno esplorato la possibilità di sostituire i classici adesivi a base di poliestere con gli innovativi adesivi metacrilati di SCIGRIP. Si è svolta una collaborazione intensamente produttiva tra le due aziende, rafforzata da un lato dalla decennale esperienza di Ferretti nella costruzione di imbarcazioni da diporto e dall'altro dalla conoscenza di SCIGRIP in materia di incollaggio.

La soluzione

L'adesivo [SG230 HV](#) di SCIGRIP è un metacrilato bicomponente con un rapporto di miscelazione medio di 10:1. Grazie alle sue caratteristiche applicative e alle eccellenti prestazioni meccaniche, è stato un abbinamento perfetto per il processo di produzione dello scafo utilizzato nelle linee di assemblaggio Ferretti.

Le linee di produzione presso il cantiere M&S Composite Manufacturing, il reparto di assemblaggio di Ferretti, si basano sul concetto di incollare insieme elementi strutturali costruiti fuori sede per massimizzare la ripetibilità nelle fasi di costruzione, con conseguenti tempi di ciclo di produzione più brevi. L'adozione di questo processo affidabile e certificato per l'uso marino erano requisiti chiave.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

SG300 fornisce la sua forza su larga scala al progetto Ramsses

Sebbene non sia la prima volta che l'[SG300](#) viene utilizzato per incollare parti in acciaio e composito, è la prima volta che viene fatto con parti di così grandi dimensioni, utilizzando anche la tecnologia di iniezione verticale.

Il problema

Presso il cantiere navale Damen di Vlissingen, nei Paesi Bassi, il consorzio Ramsses sta costruendo navi più sostenibili ed efficienti attraverso la ricerca e la realizzazione di materiali compositi avanzati che potrebbero portare a navi fino al 50% più leggere.

La soluzione

Costruire la nave del futuro non è un compito da poco. Solo uno dei suoi componenti – gli enormi pannelli dello scafo alti sei metri – è stato realizzato con successo attraverso prove supportate dall'esperienza dei partner Airborne e InfraCore. Hanno utilizzato la loro tecnologia di strutture a sandwich e materiali di rinforzo, combinata con una tecnologia di infusione verticale, per rendere i pannelli una realtà e pronti per i test.

Da parte sua, i rappresentanti di SCIGRIP hanno anche lavorato con InfraCore e le attrezzature di erogazione MVP di CT Platen (specialisti di flusso e misurazione) per assicurarsi che l'iniezione di [SG300](#) fosse eseguita con successo per le sue applicazioni di incollaggio.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

Gli adesivi SCIGRIP incollano i componenti chiave nei camper Swift

Il Gruppo Swift nella produzione del camper Esprit. Come produttore leader di caravan, camper e case vacanza di alta qualità e ben progettati nel Regno Unito.

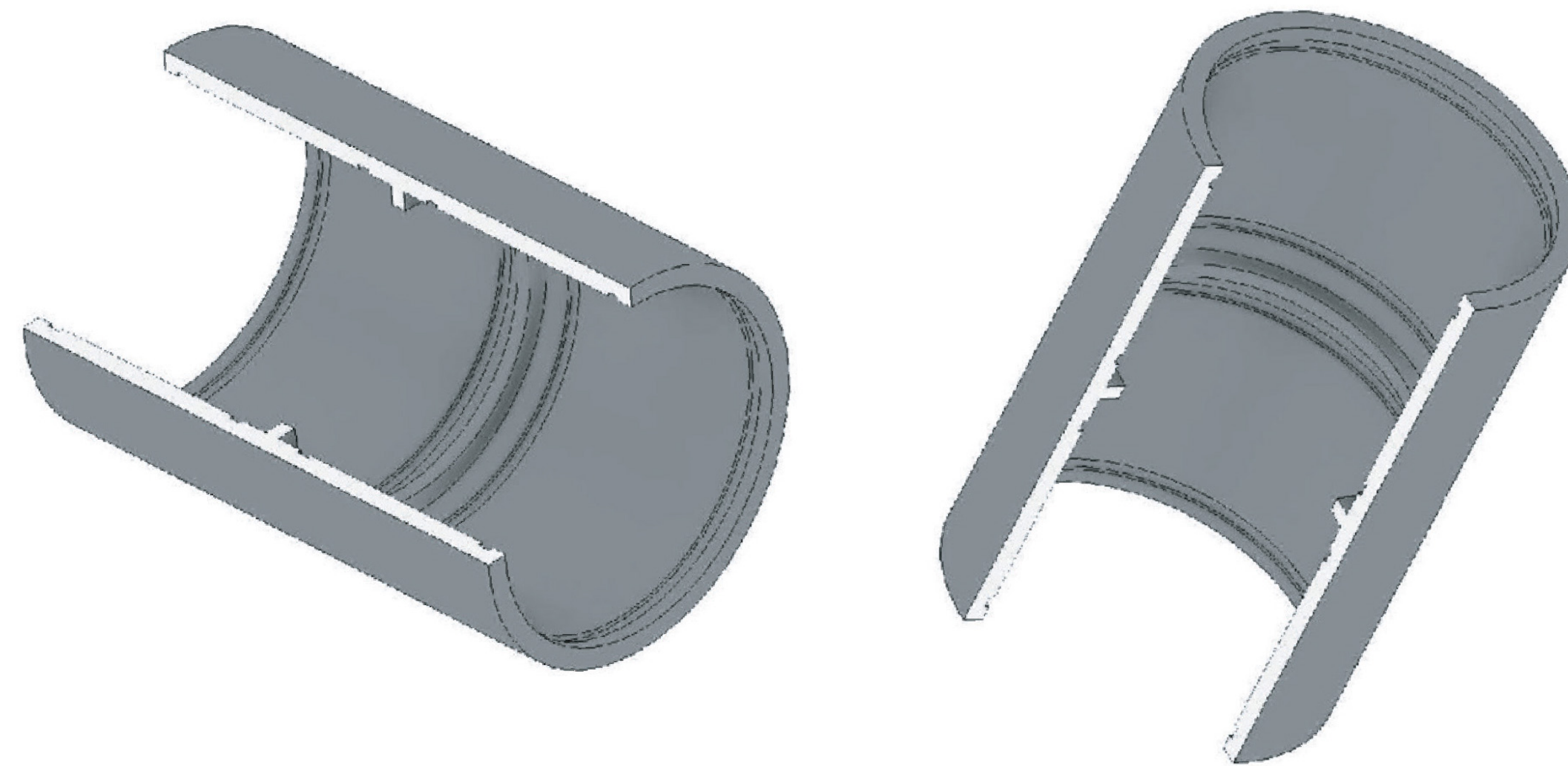
Il problema

Swift cercava un prodotto robusto e affidabile che incollasse i bordi strutturali di uno stampo chiuso in GRP per un tappo del serbatoio a un coperchio del tappo del serbatoio esistente. Questo componente sarebbe stato posizionato sul lato del veicolo. Nessun fissaggio meccanico doveva essere utilizzato nell'assemblaggio del bocchettone del carburante e le considerazioni sul peso erano critiche.

La soluzione

Il prodotto a indurimento rapido e ad alta resistenza di SCIGRIP, SG5000-06, è stato specificato e selezionato per l'attività. Presenta un rapporto di miscelazione 1:1 a base di MMA con alta viscosità, garantendo un'applicazione "anti-cedimento". [SG5000-06](#) è in grado di incollare metalli, metalli rivestiti e parti in GRP e richiede una preparazione minima della superficie, adattandosi perfettamente ai criteri di costruzione di Swift.

"SCIGRIP ci ha fornito una soluzione di incollaggio che ha funzionato a tutti i livelli.", – Bill Kirby, Ingegnere GRP, The Swift Group.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

SCIGRIP consente a Fiberpipe di sviluppare un nuovo tipo di incollaggio di tubi in GFRP

Fiberpipe produce tubi in GFRP per vari settori, fornendo un servizio completo dalla progettazione all'installazione. In collaborazione con SCIGRIP, hanno sviluppato una soluzione avanzata per la giunzione di tubi in GFRP utilizzando le nostre soluzioni adesive resistenti alla fatica.

Il problema

Nel 2018, Fiberpipe ha installato tubi in GFRP in una centrale elettrica utilizzando il metodo standard di levigatura e sovrallaminazione, ma il processo si è rivelato insoddisfacente a causa dell'eccessiva evaporazione di stirene, della polvere di levigatura e del disordine generale. Sebbene Fiberpipe avesse brevettato una nuova tecnica di incollaggio nel 2007, questa era incompatibile con gli adesivi epossidici convenzionali, creando la necessità di una nuova tecnica.

La soluzione

Insieme al nostro distributore, SCIGRIP ha deciso di utilizzare [SG5000](#) come la soluzione migliore per collegare quei tubi in GFRP con le prese brevettate di Fiberpipe. [SG5000](#) è un adesivo strutturale che offre un'eccellente resistenza a trazione e agli urti. Richiede una preparazione minima della superficie e quindi riduce al minimo la polvere o altri residui superficiali. Inoltre, l'adesivo è compatibile con una varietà di substrati, dai compositi ai metalli o ai termoplastici. Fiberpipe ha beneficiato di un tempo di produzione più rapido del 50% e di un'esperienza cliente molto migliore, risolvendo completamente il problema delle emissioni di stirene e della polvere di levigatura.

[Home](#)[Chi siamo](#)[Come possiamo aiutare](#)[La nostra tecnologia](#)[Substrati](#)[Applicazioni](#)[Prodotti](#)[Casi di studio](#)[Ringraziamenti](#)

SCIGRIP offre una soluzione di incollaggio superiore per gli alianti Papiorek

Quando il produttore di aerei leggeri e alianti Papiorek cercava di snellire i suoi processi di assemblaggio, si è rivolto a SCIGRIP per supporto tecnico e assistenza.

Il problema

Prima del coinvolgimento di SCIGRIP nei loro processi di produzione, i tecnici di Papiorek utilizzavano una miriade di composti chimici per incollare le calotte dei piloti alla struttura degli alianti.

“Le loro tecniche di assemblaggio erano inutilmente dispendiose in termini di tempo. I prodotti a base di polimetilmetacrilato (PMMA) che venivano applicati sulle aree critiche dei giunti formavano bolle durante l'applicazione e impiegavano fino a 12 ore per indurire.” – Marcin Skrzatek, SCIGRIP.

La soluzione

Con l'aiuto del team di supporto tecnico di SCIGRIP, a Papiorek è stato consigliato di provare il sistema SG42 di SCIGRIP – un adesivo reattivo bicomponente trasparente – e [SG5000](#), un adesivo strutturale a base di metacrilato di metile (MMA) ad alta viscosità e indurimento rapido.

Grazie alla sua formulazione traslucida, i risultati sono stati impressionanti con una linea di incollaggio senza giunzioni e un giunto cristallino, ottenendo una visibilità perfetta attraverso il finestrino del pilota.



Grazie

Domande?

Americhe

+1 919 598 2400

info@scigrip-americas.com

Europa

+44 (0) 191 290033

eu.sales@ipsadhesives.com



UN MARCHIO DI IPS ADHESIVES