



Manual de ventas para socios de canal

2025/2026

IPS
ADHESIVES

UNA MARCA DE IPS ADHESIVES



Contenidos

03

Quienes somos

- Introducción a SCIGRIP
- SCIGRIP dentro de IPS Adhesives
- Resumen de IPS Adhesives
- Sostenibilidad

34

Productos

- Serie SG100
- Serie SG200
- Serie SG230
- Serie SG300
- Serie SG350L
- SG400LSE
- Serie SG42
- Serie SG46C
- Serie SG600
- Serie SG800
- Serie SG2000
- Serie SG5000

09

Cómo podemos ayudar

- Su socio de soluciones
- Canal de distribución
- Apoyo de equipo y laboratorio

50

Estudios de caso

- Harbor Technologies
- Griffon Hoverworks
- Composite Advantage
- Ferreti Group
- Ramsses
- Swift Motorhomes
- Fiberpipe
- Papiorek Gliders

13

Nuestra tecnología

- Tecnología MMA
- Ventajas de las MMA
- Seguridad
- SGA

59

Gracias

- Información del contacto

20

Sustratos

- Metales
- Unión de materiales diferentes
- Materiales compuestos
- Plásticos

25

Aplicaciones

- Aplicaciones de trenes
- Aplicaciones agrícolas
- Aplicaciones de autobús
- Aplicaciones de vehículos de construcción
- Aplicaciones marinas
- Aplicaciones para camiones
- Aplicaciones eólicas
- Ensamblaje del producto



Quienes somos



Portada

Quienes somos

- > Introducción a SCIGRIP
- > SCIGRIP dentro de IPS Adhesives
- > Resumen de IPS Adhesives
- > Sostenibilidad

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Nosotros somos SCIGRIP

Durante más de 65 años, hemos invertido en innovación para ofrecer formulaciones de vanguardia de adhesivos de metacrilato que no tienen rival por su combinación de resistencia, dureza y facilidad de uso.

Alcance mundial

Nuestros productos se utilizan en una multitud de aplicaciones estructurales en todo el mundo. Son los preferidos de la industria para unir compuestos avanzados con poca o ninguna preparación de la superficie.

Apoyo técnico

Ofrecemos un valor inigualable y una flexibilidad inigualable para garantizar que reciba la solución ideal para su proyecto. Nuestro equipo de soporte técnico se asegurará de que nuestros productos se adapten a sus necesidades.

Certificaciones











Portada

Quienes somos

- > Introducción a SCIGRIP
- > **SCIGRIP dentro de IPS Adhesives**
- > Resumen de IPS Adhesives
- > Sostenibilidad

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

SCIGRIP dentro de IPS Adhesives

Bajo el paraguas de IPS Adhesives, SCIGRIP se une a otras marcas de adhesivos como Integra, Unika y Arjay para ofrecer una amplia gama de químicas adhesivas y soluciones de unión.



Más de 400 colores adhesivos para cuarzo, piedra natural, superficies sinterizadas y más



Adhesivos MMA profesionales sin imprimación para una amplia gama de aplicaciones estructurales



Compuestos de unión estructural innovadores para la producción de embarcaciones



Potente tecnología adhesiva para todos los proyectos de montaje de letreros y expositores



Productos de instalación y cuidado posterior con colores combinados especializados para prácticamente cualquier superficie de trabajo



Adhesivo de alto rendimiento diseñado para un curado rápido, mínima visibilidad y durabilidad superior en la fabricación

Portada

Quienes somos

- > Introducción a SCIGRIP
- > SCIGRIP dentro de IPS Adhesives
- > **Resumen de IPS Adhesives**
- > Sostenibilidad

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

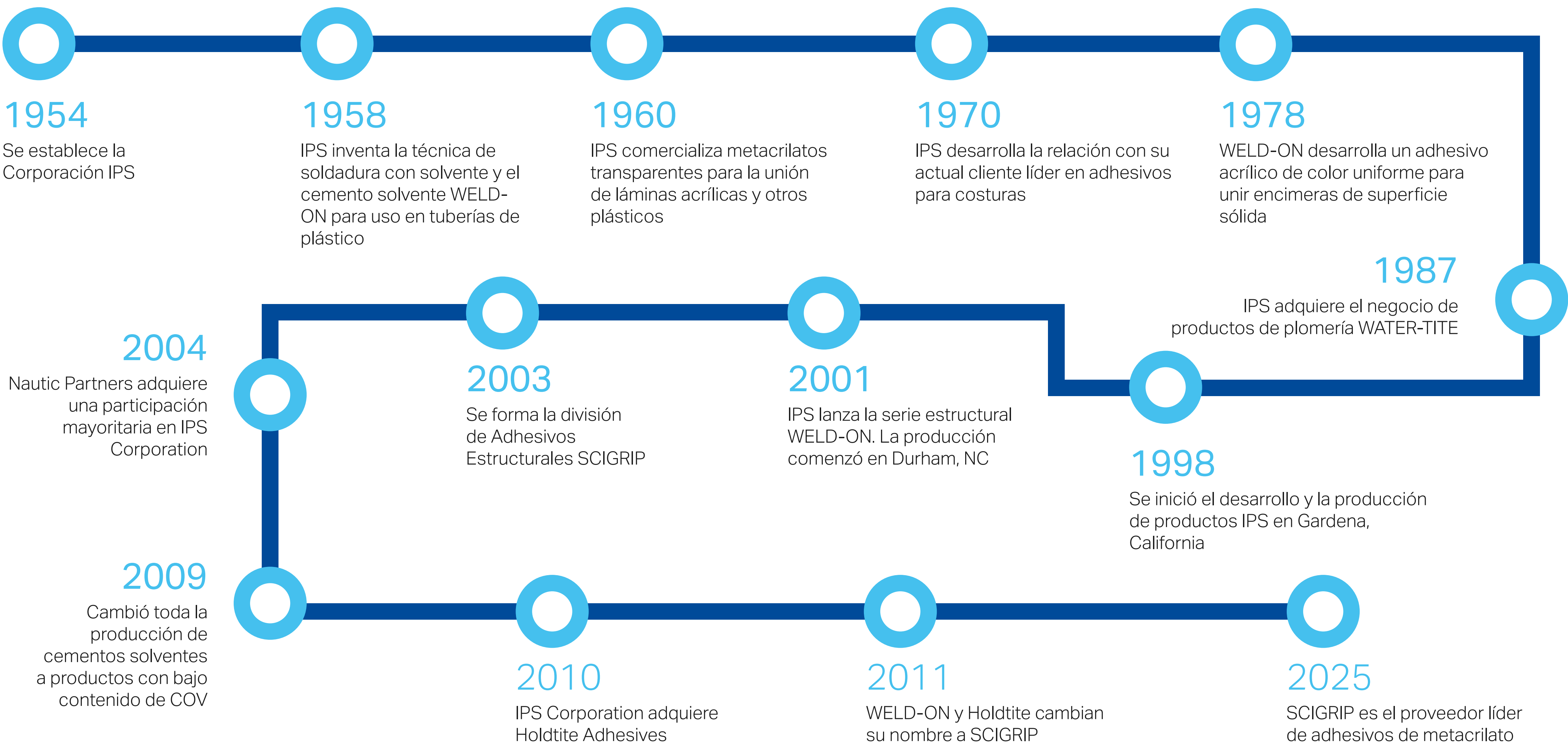
Estudios de caso

Información del contacto

Resumen de IPS Adhesives

Fundada en 1954, como inventor del cemento solvente para aplicaciones de tuberías de PVC.

En la actualidad, IPS fabrica suministros de plomería y techado para la industria de la construcción, así como adhesivos estructurales y cementos solventes para una amplia gama de aplicaciones de construcción, superficies/industriales, transporte y fabricación marina.





Portada

Quienes somos

- > Introducción a SCIGRIP
- > SCIGRIP dentro de IPS Adhesives
- > **Resumen de IPS Adhesives**
- > Sostenibilidad

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Resumen de IPS Adhesives

Con sede en Durham, Carolina del Norte, con instalaciones de producción y distribución en Estados Unidos y el Reino Unido.



Portada

Quienes somos

- > Introducción a SCIGRIP
- > SCIGRIP dentro de IPS Adhesives
- > Resumen de IPS Adhesives
- > **Sostenibilidad**

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Sustratos

IPS Adhesives tiene una estrategia de sostenibilidad basada en cuatro pilares



Flujos de residuos

Mejora continua de los procesos para reducir los residuos y cuando se generan, valorizarlos, evitando la necesidad de incinerar o depositar en vertederos.



Materiales

Innovando en una nueva solución adhesiva sostenible.
Eficientando el uso de recursos.



Cadena de valor

Gestión cuidadosa de la ruta al mercado, reduciendo la distancia geográfica y las capas dentro de la cadena de suministro.

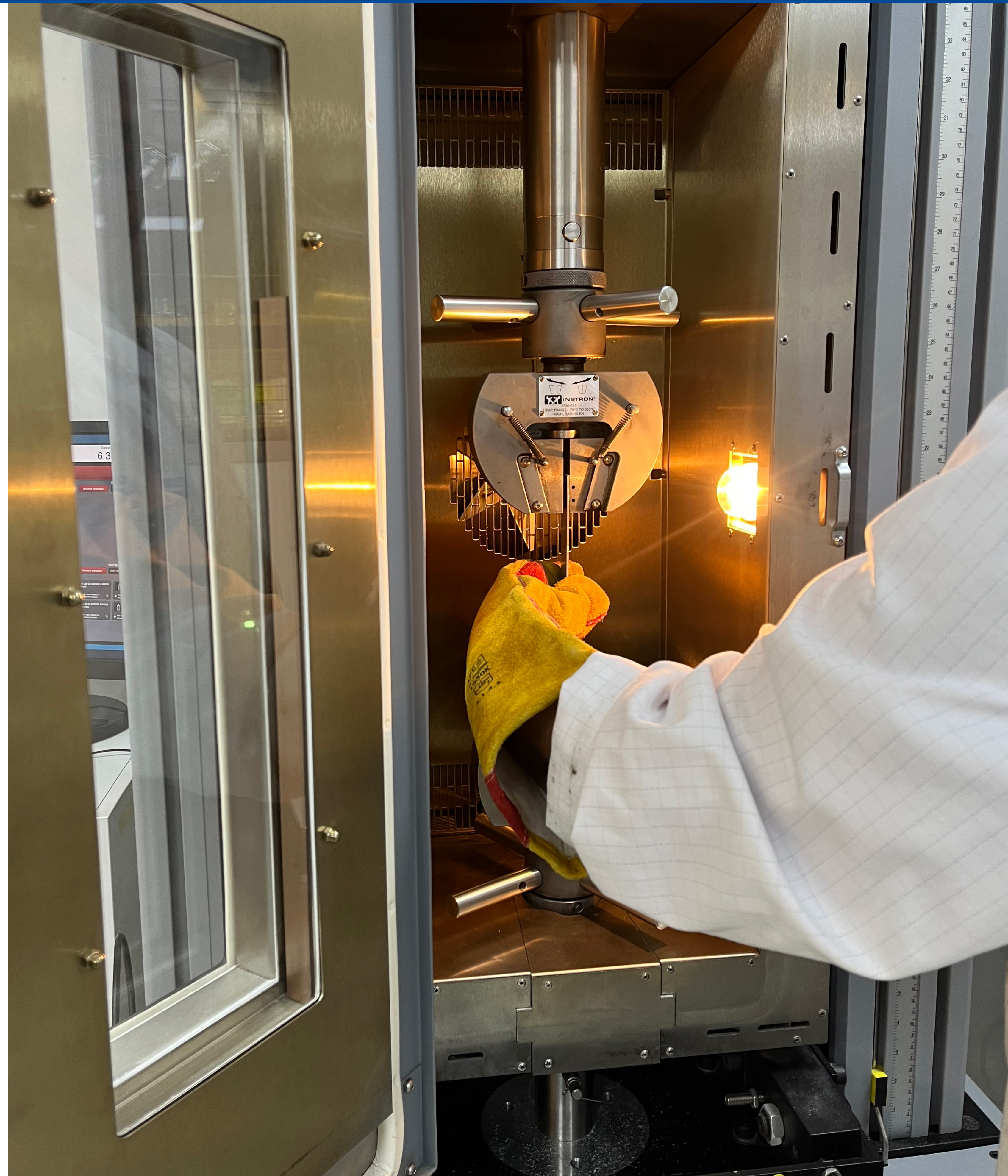


Energía

Creando una cultura de sostenibilidad. Invirtiendo en la reducción de la huella de carbono.



Cómo podemos ayudar



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

- > Su socio de soluciones
- > Canal de distribución
- > Apoyo de equipo y laboratorio

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Cómo podemos ayudar

Su socio de soluciones



Productos de alto rendimiento



Servicio al cliente receptivo



Fabricación de extremo a extremo



Capacidades de prueba y laboratorio de servicio completo



Desarrollo de formulaciones sin precedentes



Múltiples ubicaciones de fabricación



Términos flexibles



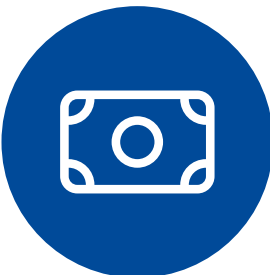
Soporte postventa



Embalaje y entrega



Plazos de entrega rápidos



Precios competitivos



Material de ventas



Capacitación de representantes

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

- > Su socio de soluciones
- > **Canal de distribución**
- > Apoyo de equipo y laboratorio

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Cómo podemos ayudar

Canal de distribución

- Modelo de negocio basado en distribución
- Enfoque colaborativo
- Enfoque en selección y capacitación
- Socios comerciales estratégicos



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

- > Su socio de soluciones
- > Canal de distribución
- > Apoyo de equipo y laboratorio

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Cómo podemos ayudar

Apoyo de equipo y laboratorio

- ✓ Soporte de servicio técnico para ayudar a crear especificaciones, confirmar requisitos y garantizar la calidad

Disponible para ayudar directamente con el cliente en la aplicación y la capacitación.

- ✓ Químicos de desarrollo disponibles para ayudar en pruebas de productos, certificaciones, modificaciones y desarrollo de nuevos productos

- ✓ Laboratorio de aplicaciones de investigación y desarrollo a gran escala

El tiempo de entrega es de 1 a 2 semanas para proyectos promedio, aunque puede ser más rápido si es necesario.





Nuestra tecnología



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Nuestra tecnología

Tecnología MMA

Fuerte enfoque en garantizar formulaciones especializadas y personalizadas

La gama de adhesivos estructurales SCIGRIP® MMA ofrece una combinación única de químicas que abordan los principales desafíos de los adhesivos:



- ✓ Tenacidad
- ✓ Adherencia superficial
- ✓ Control de la velocidad de curado

La exclusiva tecnología MMA patentada de SCIGRIP permite obtener nuevas propiedades adhesivas que antes estaban fuera del alcance de las formulaciones tradicionales.

El equipo técnico de SCIGRIP trabajará estrechamente con usted para resolver problemas complejos de aplicación, ofrecer nuevas soluciones a medida y, finalmente, probar nuestro producto en su proceso.

SCIGRIP cuenta con un sólido equipo de investigación y desarrollo enfocado en trabajar en estrecha colaboración con nuestros clientes.

Abordaremos la necesidad de soluciones para nuevos procesos de aplicación, nuevos sustratos y rendimiento de ensamblaje, además de mejorar la productividad del cliente.

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

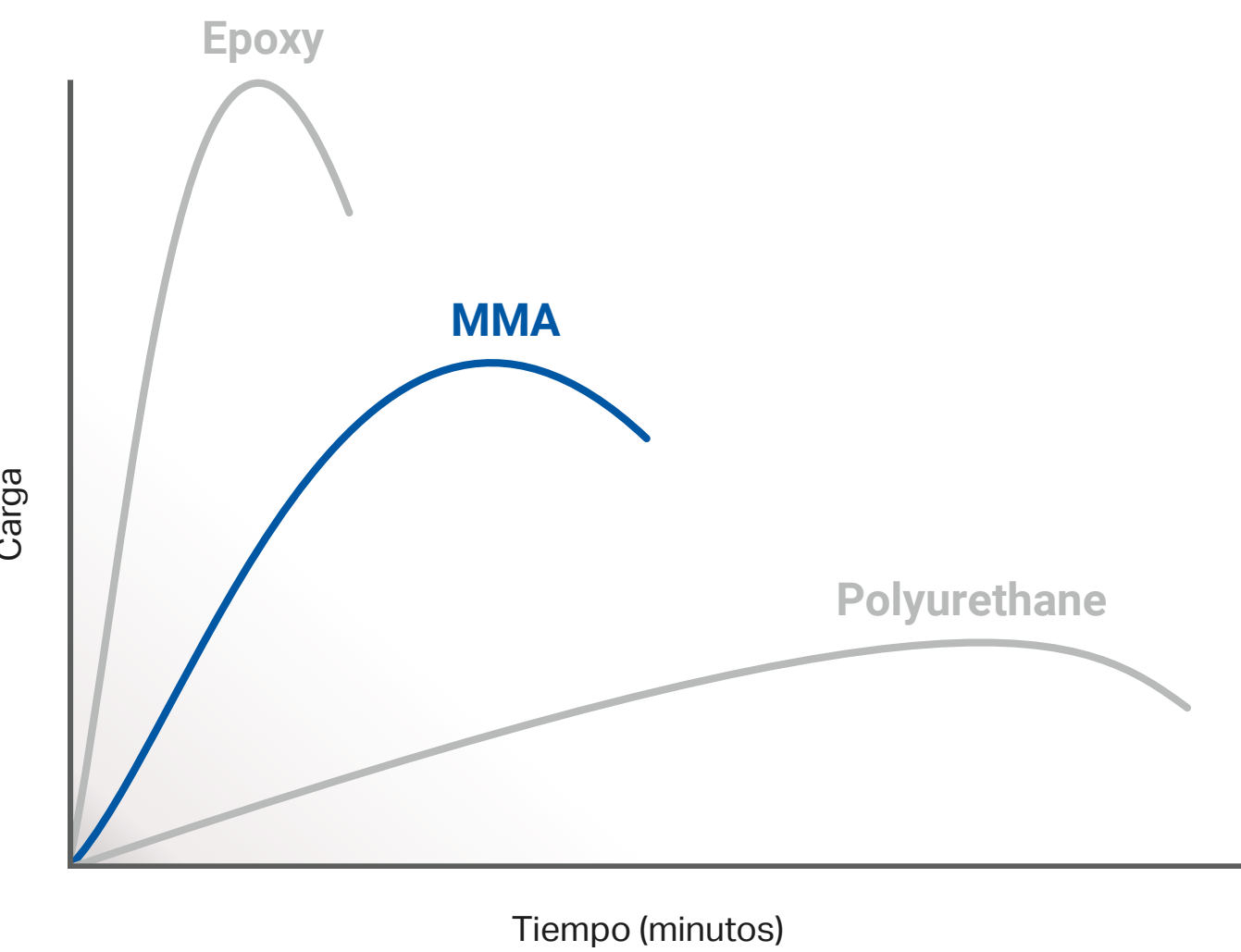
Estudios de caso

Información del contacto

Nuestra tecnología

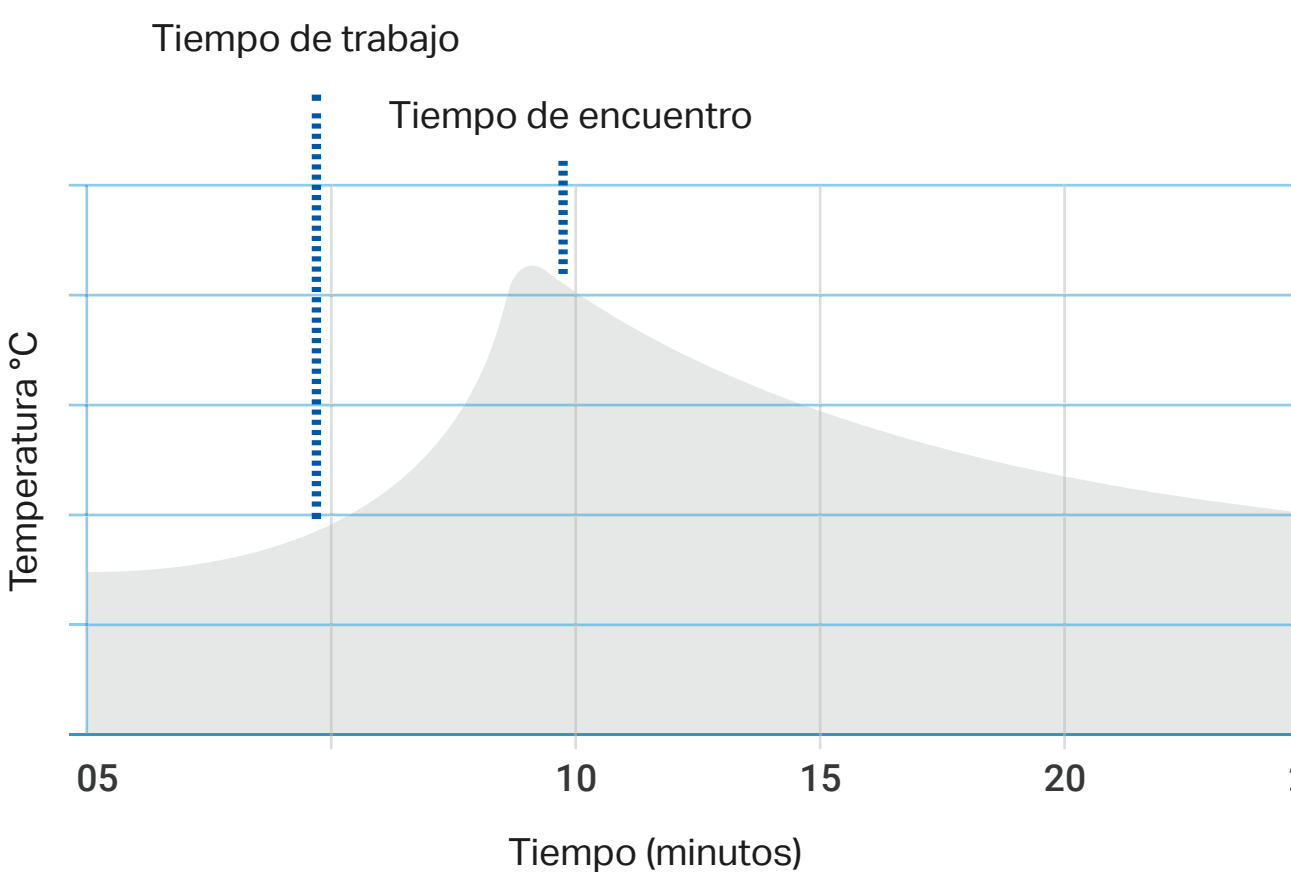
Tecnología MMA

SCIGRIP ofrece dos formulaciones de MMA: la gama establecida 1:1 y la gama más nueva 10:1

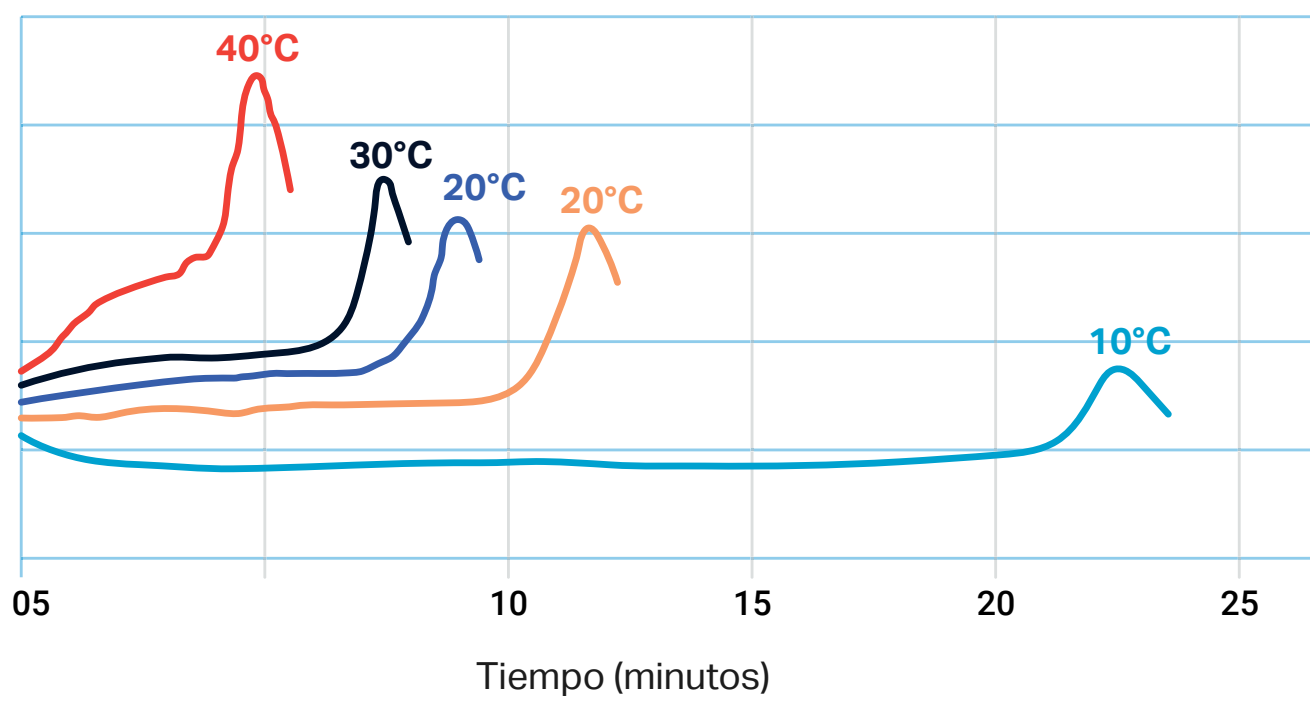


La tecnología avanzada de MMA de SCIGRIP reduce la brecha entre los epoxis y el poliuretano, ofreciendo todas las ventajas de tenacidad, resistencia a la fatiga y alta resistencia al pelado, a la vez que mantiene el máximo rendimiento de cizallamiento por solape.

El gráfico muestra MMA con alta resistencia y buena flexibilidad.



La ventaja única de los MMA SCIGRIP es su capacidad de curarse y alcanzar su máxima resistencia a temperatura ambiente, como resultado de la reacción exotérmica mediante la cual se forman.



Los MMA SCIGRIP ofrecen tiempos de trabajo de 2 a 90 minutos y tiempos de fijación de entre 6 minutos y 4 horas, simplemente cambiando el activador.

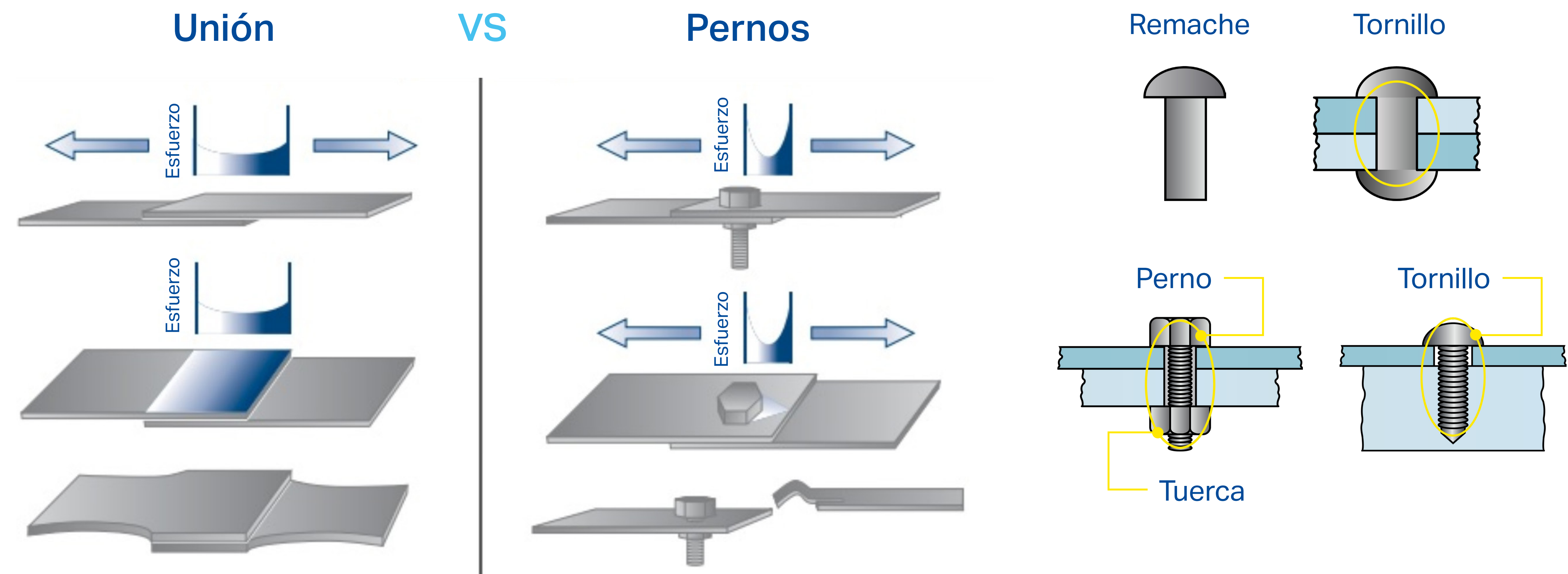
El tiempo de aplicación puede microajustarse modificando la proporción de los componentes para optimizar la productividad en días cálidos o fríos.

[Portada](#)[Quienes somos](#)[Cómo podemos ayudar](#)[Nuestra tecnología](#)[Sustratos](#)[Aplicaciones](#)[Productos](#)[Estudios de caso](#)[Información del contacto](#)

Nuestra tecnología

Ventajas de MMA frente a remaches/pernos

- ✓ Distribución uniforme de la tensión sobre el área de unión
- ✓ Buena resistencia a la fatiga
- ✓ La unión adherida permanece flexible para permitir movimientos y reducir el ruido.
- ✓ Sellado y unión en un solo paso
- ✓ Los pernos, tornillos y remaches pueden aflojarse, fatigarse y romperse.
- ✓ Eliminar daños a la estructura



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Nuestra tecnología

Ventajas de MMA vs. Soldadura

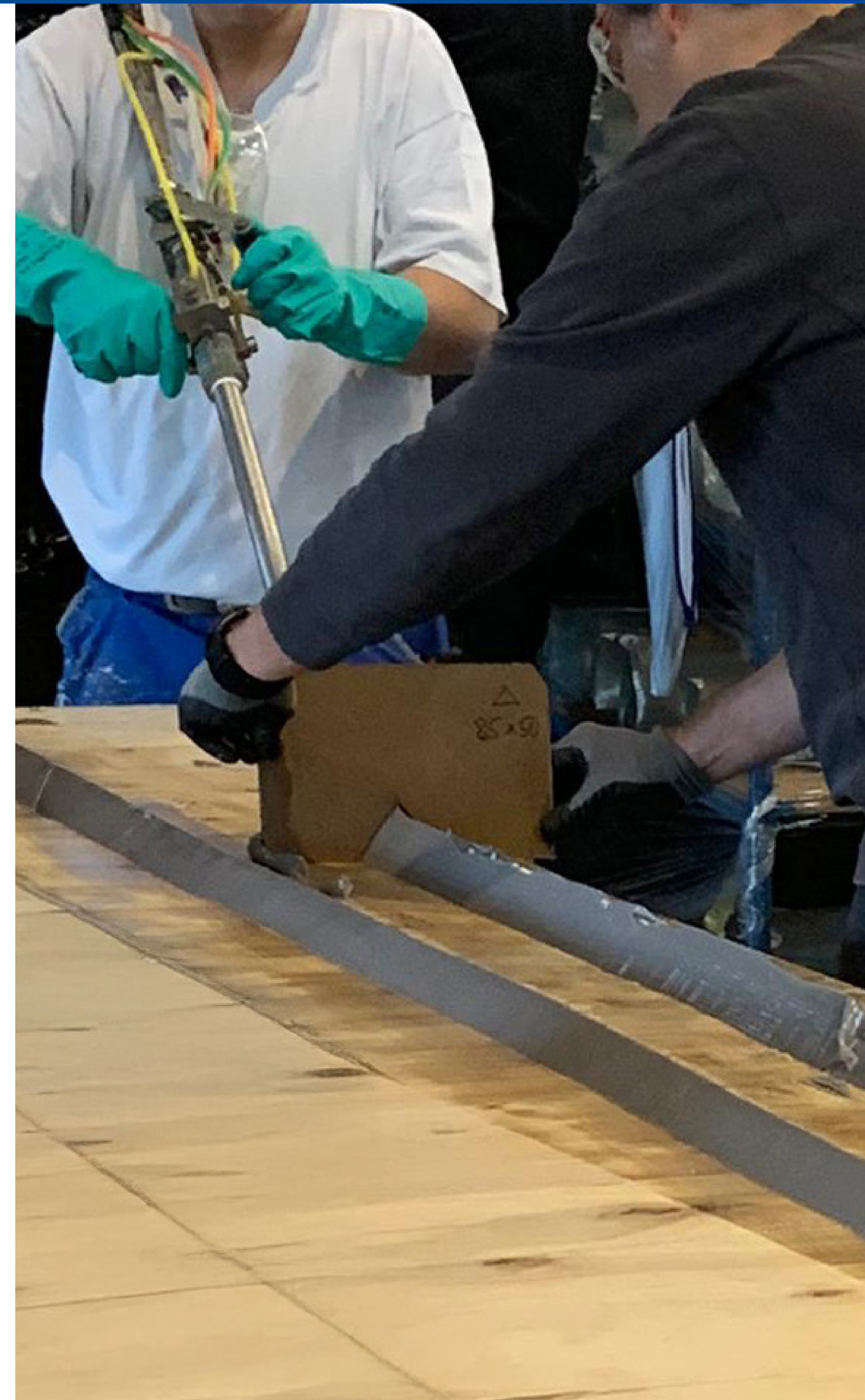
- ✓ No daña la superficie del sustrato
- ✓ Permite la unión de una amplia variedad de materiales
- ✓ Ahorro de mano de obra debido al menor nivel de calificación requerido
- ✓ Previene la corrosión
- ✓ Se requiere poco o ningún acabado posterior
- ✓ Distribución uniforme del estrés; no concentrado en los sitios de enlace
- ✓ Peso más ligero

[Portada](#)[Quienes somos](#)[Cómo podemos ayudar](#)[Nuestra tecnología](#)[Sustratos](#)[Aplicaciones](#)[Productos](#)[Estudios de caso](#)[Información del contacto](#)

Nuestra tecnología

Seguridad al manejar adhesivos

- ✓ Como todos los adhesivos, los productos IPS Adhesives presentan riesgos para la salud cuando se utilizan de forma incorrecta
 - ◆ Recomendamos protocolos de seguridad en el lugar de trabajo para gestionar los riesgos a la salud de los trabajadores durante su uso
- ✓ Equipo de protección personal (EPP) adhesivo MMA
 - ◆ Gafas de seguridad
 - ◆ Guantes resistentes a productos químicos
- ✓ Entorno
 - ◆ Conservar el producto en un recipiente herméticamente cerrado
 - ◆ Dispensar el adhesivo en un área bien ventilada; no dispensar en áreas pequeñas y estrechas
 - ◆ Capacitar al personal sobre el manejo adecuado, los peligros químicos y las respuestas ante emergencias
 - ◆ Disponer los materiales o residuos sólidos en un sitio autorizado

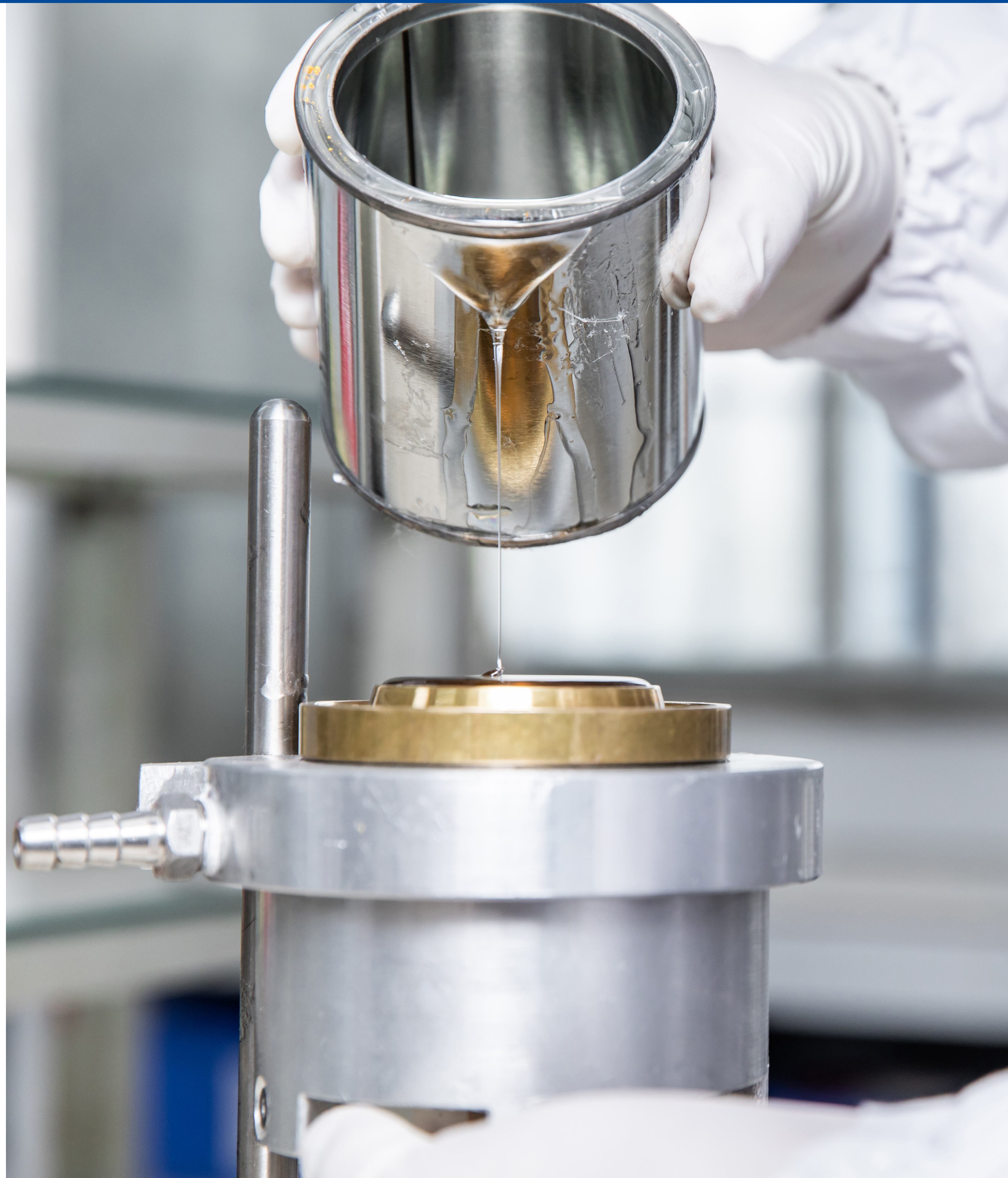


Descripción general de los productos del Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA)

Serie	SG100	SG200  Disponible solo en América del Norte	SG230HV	SG300	SG350L  Disponible solo en Europa	SG400LSE	SG42  Disponible solo en Europa	SG46C  Disponible solo en Europa	SG600  Disponible solo en Europa	SG800	SG2000  Disponible solo en Europa	SG5000
GHS02: Inflamable												
GHS03: Peligro para la salud/peligroso para la capa de ozono												
GHS04: Corrosivo												
GHS05: Peligro grave para la salud												



Sustratos





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

> Metales

- > Unión de materiales diferentes
- > Materiales compuestos
- > Plásticos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Metales

SCIGRIP tiene una gama de MMA que son perfectos para unir metales

La unión de metales mediante soldadura o fijación es común en una amplia gama de industrias. En muchas aplicaciones, estos métodos tradicionales pueden sustituirse por el uso de adhesivo MMA, que:

- ✓ Aumente la productividad al reducir los pasos de fabricación, lo que elimina la perforación y el sellado.
- ✓ Aumentar la distribución de la tensión mediante el beneficio adhesivo de elongación, fuerza y resistencia a la fatiga.
- ✓ Disminuya las marcas y fugas en la superficie gracias al beneficio del adhesivo de menor lectura y mejore las capacidades de diseño.

La gama SCIGRIP de MMA para la unión de metales está formulada para que no se necesite imprimación. Ninguna imprimación es perfecta para la unión de refuerzos o nervaduras a una amplia gama de materiales, pero permite una producción más eficiente y mejora la calidad al evitar posibles errores de imprimación.

A qué podemos vincularnos:

- Acero al carbono • Acero laminado en frío • Acero inoxidable
- Aluminio • Acero electrorrevestido



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

- > Metales
- > **Unión de materiales diferentes**
- > Materiales compuestos
- > Plásticos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

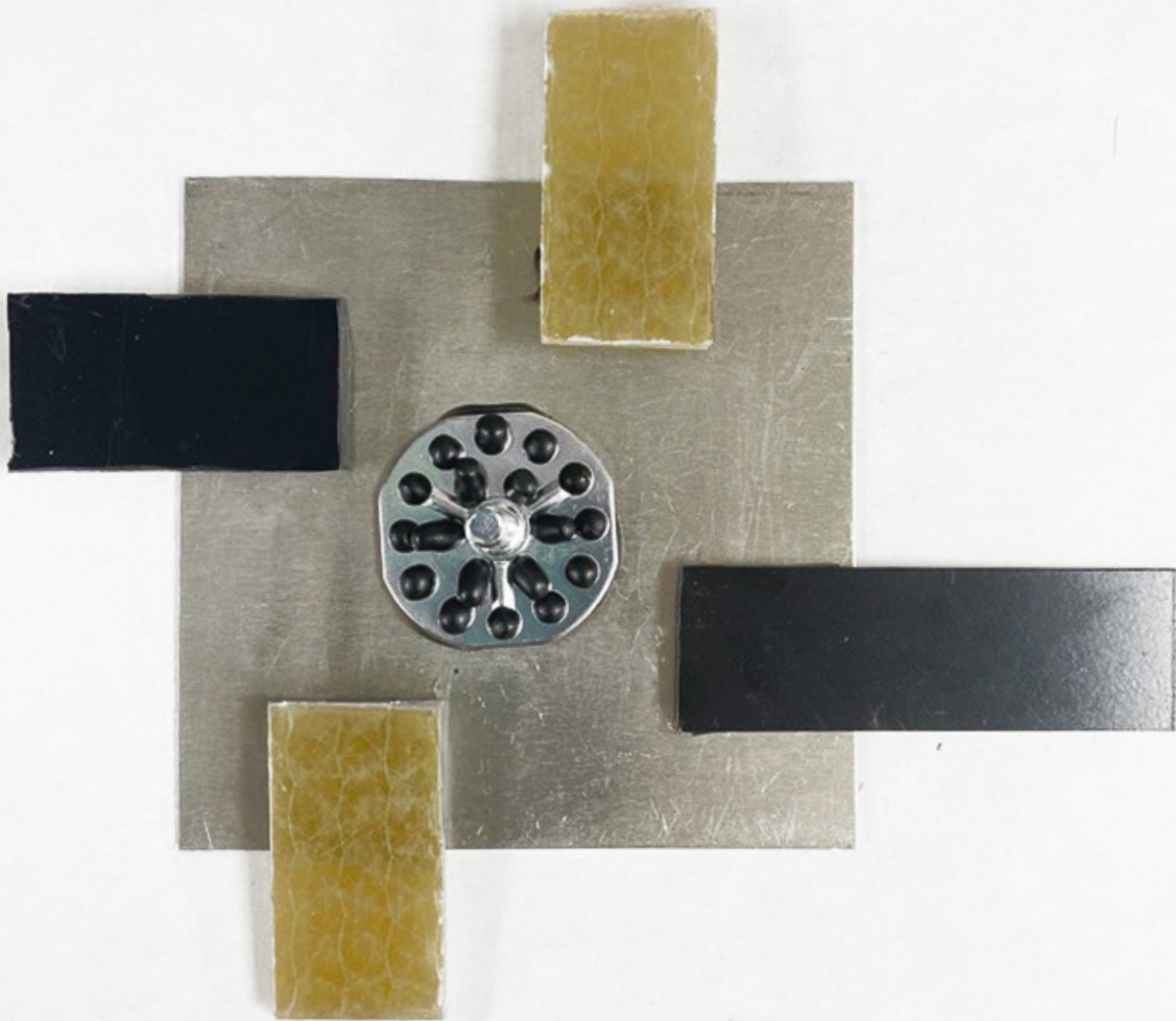
Unión de materiales diferentes

La gama de MMA SCIGRIP es perfecta para unir dos sustratos diferentes

El montaje tradicional siempre es difícil con diferentes sustratos, y los adhesivos MMA SCIGRIP ofrecen la solución perfecta. El uso de adhesivo MMA permite:

- ✓ Reduce la tasa de fallos en las juntas: las fijaciones tradicionales pueden provocar fugas y aumentar el tiempo de reparación.
- ✓ Aumenta la libertad de diseño y la aerodinámica: las fijaciones faciales son antiestéticas y dificultan el movimiento correcto del flujo de aire.
- ✓ Elimina la preparación de la superficie: los adhesivos no necesitan imprimación para la mayoría de los sustratos.

La gama de SCIGRIP une una amplia variedad de metales (aluminio, acero inoxidable, metales revestidos, etc.), compuestos (resinas de poliéster, sistemas epoxi de fibra de carbono, resinas de éster de vinilo, etc.) y plásticos (ABS, PVC, acrílicos, etc.).





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

- > Metales
- > Unión de materiales diferentes
- > **Materiales compuestos**
- > Plásticos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Materiales compuestos

La gama SCIGRIP de MMA es perfecta para unir materiales compuestos, por ejemplo, FRP, que se utiliza ampliamente en las industrias automotriz, de construcción y marina

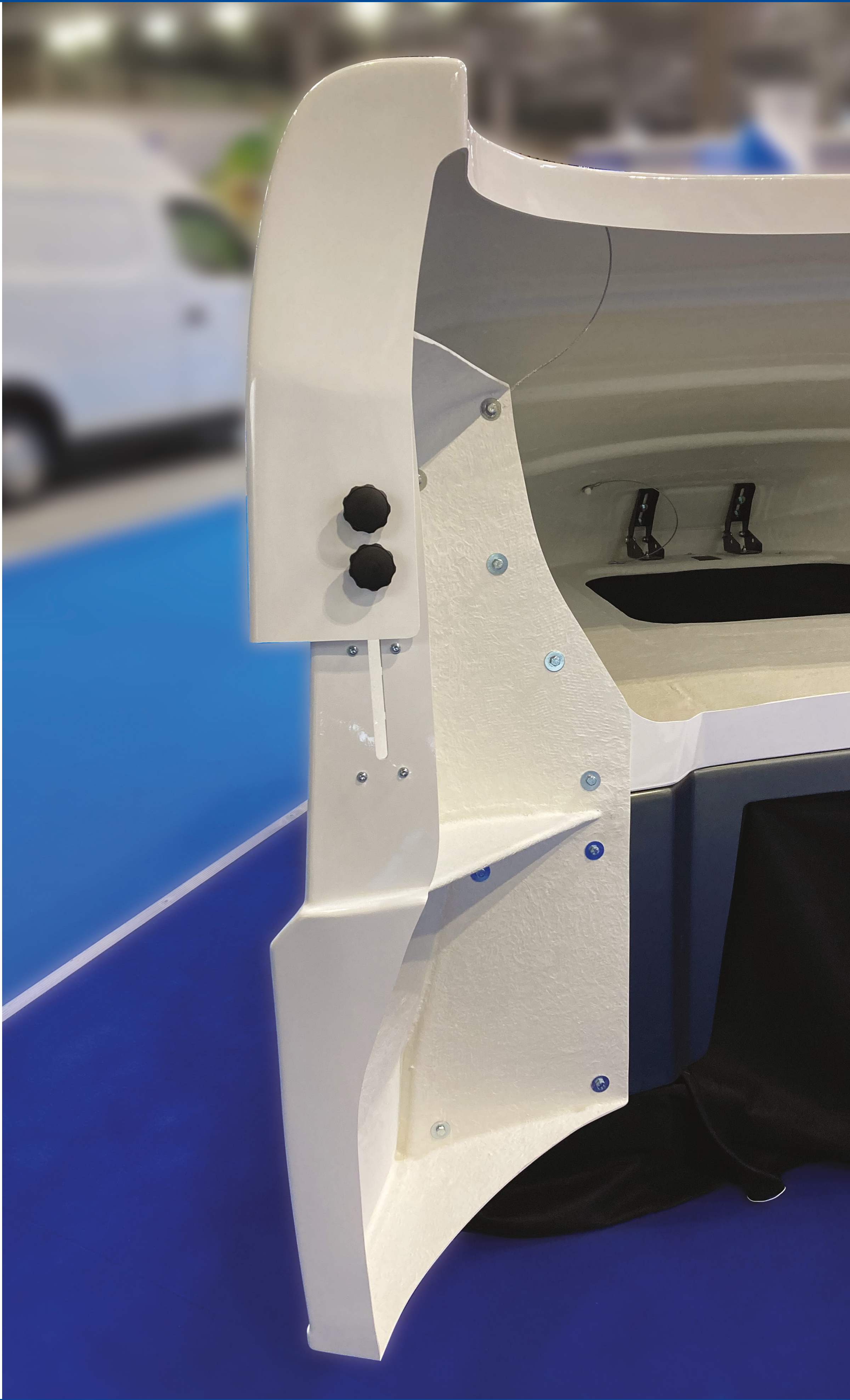
Un tema muy importante actualmente es la aligeración, el concepto utilizado para crear vehículos más ligeros, resistentes a la corrosión y de bajo consumo de combustible. La unión de compuestos para crear diseños resistentes, complejos pero ligeros, evitando el uso de refuerzos y fijaciones metálicas, es un mercado en rápido crecimiento. El uso de MMA en compuestos permitirá:

- ✓ Una una amplia gama de compuestos con nuestro adhesivo que complementa o refuerza la resistencia del compuesto.
- ✓ Reducir la lectura de la línea de unión en los requisitos posteriores al acabado.
- ✓ Ofrecen excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y al medio ambiente, incluidos entornos hostiles.

Los componentes compuestos suelen requerir líneas de encolado gruesas para corregir imprecisiones dimensionales. SCIGRIP cuenta con una tecnología única que permite que ciertos productos MMA admitan líneas de encolado de hasta 39 mm de espesor sin necesidad de ebullición.

A qué podemos vincularnos:

- Poliéster insaturado • Éster de vinilo • Gelcoat
- Compuesto de moldeo de láminas (SMC)
- Moldeo por transferencia de resina (RTM) • Fenólico • Epoxi





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

- > Metales
- > Unión de materiales diferentes
- > Materiales compuestos
- > **Plásticos**

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Plásticos

El nuevo MMA SG400LSE de SCIGRIP ahora une poliolefinas sin necesidad de preparación de la superficie

La gama SCIGRIP de MMA incluye productos para unir termoplásticos (ABS, acrílicos, PVA/CPVC/estirénicos) y composites (poliéster, butirato de acetato de celulosa, policarbonato y DCPD modificado) para la fundición celular extruida y la fundición continua, así como piezas moldeadas y algunas láminas reticuladas. **Uso de MMA en plásticos:**

- ✓ Ofrece una buena retención de claridad, lo cual es importante para la industria de la señalización y en la fabricación y reparación de acuarios, vitrinas de calidad de museo y otras industrias de fabricación de plástico.
- ✓ Reducir los requisitos de acabado posterior
- ✓ Excelente resistencia a la fatiga, al impacto y a la carga de choque.

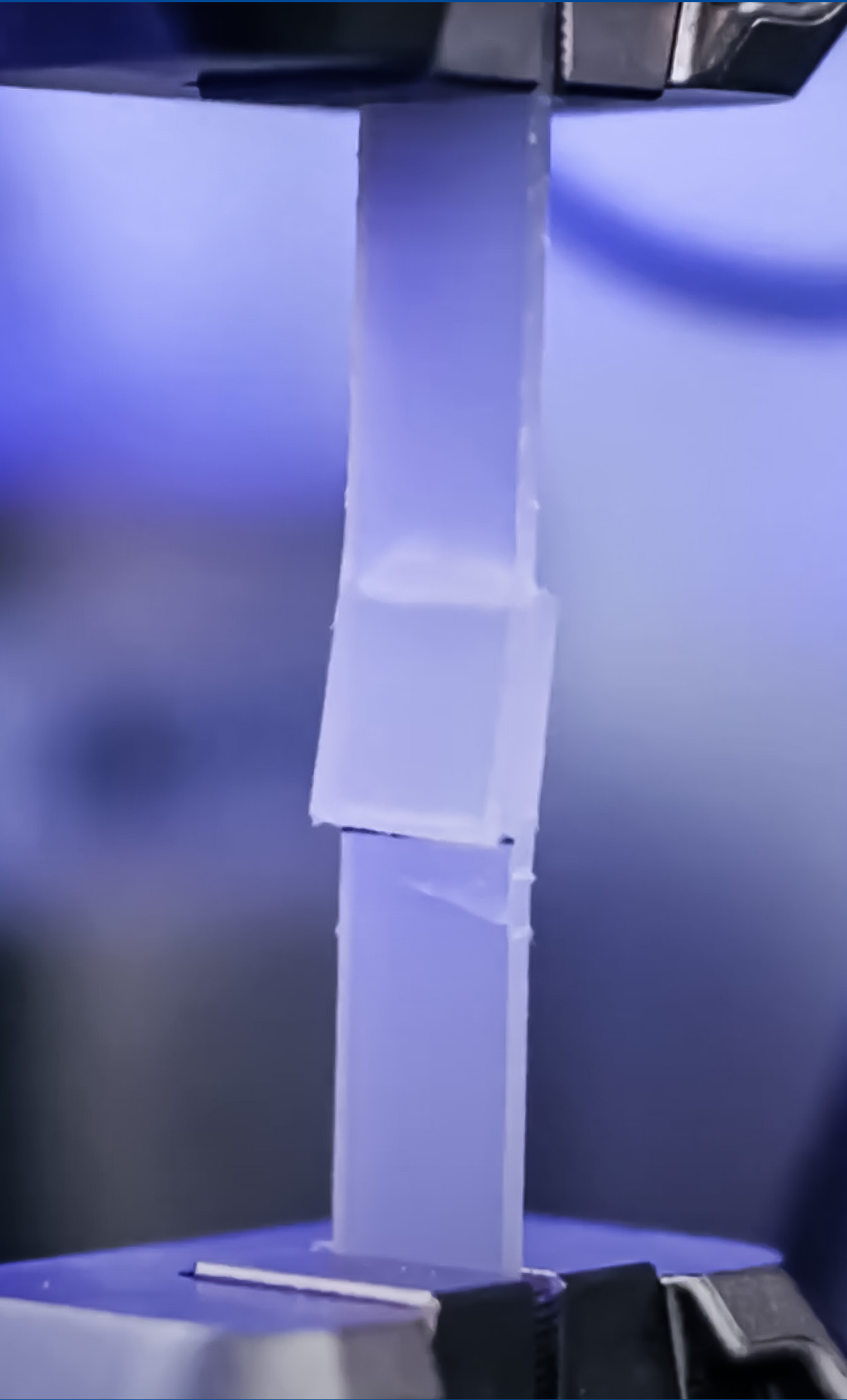
Sustratos de baja energía superficial

El nuevo MMA SG400LSE de SCIGRIP ahora une poliolefinas sin necesidad de preparación de la superficie. Une polipropileno y polietileno, y se adhiere de forma cruzada a metales como el aluminio y el acero inoxidable.

- ✓ No ofrece preparación de superficie, ahorrando tiempo y costes durante el proceso de montaje
- ✓ Unión cruzada de poliolefinas con metales

A qué podemos vincularnos:

- Acrílicos • ABS y mezclas • Polipropileno
- Policarbonatos y mezclas • PVC (rígido y flexible) • Estirénicos • Nailon 66 • Polietileno de baja densidad
- Otros plásticos de ingeniería





Aplicaciones



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

> Aplicaciones de trenes

> Aplicaciones agrícolas

> Aplicaciones de autobús

> Aplicaciones de vehículos de construcción

> Aplicaciones marinas

> Aplicaciones para camiones

> Aplicaciones eólicas

> Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones de trenes

Unión interior/exterior

Paneles interiores

Paneles compuestos duraderos y resistentes al fuego

Unir con SG300/SG5000

- Manejo rápido
- Preparación mínima
- Cumple con la norma EN45545-2
- Reduce el peso y minimiza los elementos de fijación

Estructura del techo

Compuestos/metales resistentes a la intemperie

Unir con SG230HV/SG300

- Garantiza un tiempo de trabajo adecuado para el ensamblaje de piezas grandes y un curado rápido para los siguientes pasos
- No se descuelga
- Impermeable

Piezas interiores

FRP ligero para mayor durabilidad y estética

Unir con SG300

- Unión rápida de materiales diferentes
- Preparación mínima de la superficie

Piso

Aluminio ligero/compuestos

Unir con SG230HV/SG300

- Amortiguación de ruido
- Refuerzo estructural
- Resistente a impactos

Conjunto del tablero de instrumentos

Tablero de instrumentos compuesto, duradero y estético

Unir con SG300/SG400LSE

- Enlaces disímiles
- Preparación mínima

Puertas de riel

Metales y compuestos duraderos y resistentes al medio ambiente

Unir con SG230HV/SG300

- Unión desigual resistente a la intemperie

Conjunto de soporte

Soporte metálico para bastidor inferior

Unir con SG300/SG5000

- Reemplazo de remaches, tornillos y soldaduras
- Resistente a la corrosión

Paneles de carrocería

Aluminio/FRP resistente, resistente a impactos

Unir con SG230HV/SG300

- Enlaces disímiles
- Resistentes a vibraciones

Marcos de ventanas

Marcos ligeros de aluminio/FRP para absorber las vibraciones

Unir con SG230HV/SG300

- Sellado resistente a la intemperie
- Resistente a impactos





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > **Aplicaciones agrícolas**
- > Aplicaciones de autobús
- > Aplicaciones de vehículos de construcción
- > Aplicaciones marinas
- > Aplicaciones para camiones
- > Aplicaciones eólicas
- > Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones agrícolas

Unión interior/exterior

Unión de techos

Plástico reforzado con fibra o aluminio. Debe distribuir la carga del techo uniformemente, eliminar las concentraciones de tensión y sellar herméticamente

Unir con SG230HV/SG300

- Tiempo abierto prolongado
- Se requieren cuentas grandes debido a la escala del ensamblaje

Unión de puertas

Aluminio o FRP/GRP utilizado para brindar estética, resistencia y resistencia al impacto

Unir con SG230HV/SG300

- Uniones resistentes a la intemperie para paneles sujetos a impactos y vibraciones

Unión de recortes

Materiales compuestos para menor peso, durabilidad y estética

Unir con SG300/SSG400LSE

- Fuerte unión de materiales diferentes para piezas pequeñas

Tanque de granos

Acero o aluminio utilizados para proporcionar resistencia y durabilidad para aplicaciones de soporte de carga

Unir con SG230HV/SG300

- Requiere uniones excepcionalmente fuertes para mayor estabilidad y durabilidad para estructuras grandes

Conjunto de cabina y tablero de instrumentos

Materiales compuestos para menor peso, durabilidad y estética

Unir con SG300/SG400LSE

- Requiere la unión de materiales diferentes

Chasis

Acero o aluminio que proporciona resistencia para aplicaciones de carga

Unir con SG230HV/SG300

- Uniones excepcionalmente fuertes
- Estabilidad y durabilidad de grandes estructuras

Marcos de ventanas

Aluminio ligero o compuesto, que proporciona resistencia al impacto y a la vibración

Unir con SG230HV/SG300/SG800

- Uniones de materiales diferentes
- Sellado resistente a la intemperie

Carrete

Acero o aluminio utilizados para mayor resistencia, vibración y impacto

Unir con SG230HV/SG300

- La unión debe ser capaz de soportar condiciones duras y vibraciones constantes

Unión de paneles de suelo

Se utiliza acero o aluminio para mayor resistencia y resistencia al impacto para asegurar el piso al marco

Unir con SG300

- Fuerte unión de metal
- Durabilidad para soportar impactos y vibraciones constantes

Compartimiento del motor

Aluminio o FRP/GRP para soportar altas temperaturas sin fallas del adhesivo

Unir con SG230HV/SG300/SG800

- Unión de materiales diferentes
- Resistencia a altas temperaturas





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > Aplicaciones agrícolas
- > **Aplicaciones de autobús**
- > Aplicaciones de vehículos de construcción
- > Aplicaciones marinas
- > Aplicaciones para camiones
- > Aplicaciones eólicas
- > Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones de autobús

Unión interior/exterior

Unión de techos

Transfiere la carga del techo de manera uniforme, elimina las concentraciones de tensión y sella herméticamente.

Unir con **SG230HV/SG300**

- Tiempo abierto prolongado
- Se requieren cuentas grandes debido a la escala del ensamblaje

Marcos de ventanas

Aluminio/FRP ligero para eficiencia de combustible

Unir con **SG230HV/SG300/SG800**

- Uniones de materiales diferentes
- Sellado resistente a la intemperie

Cubierta de CA

Protege la unidad de aire acondicionado, aluminio ligero/FRP

Unir con **SG230HV/SG300/SG800**

- Materiales diferentes
- Resistencia a la temperatura

Trampilla de techo

Variedad de materiales para resistencia a la intemperie

Unir con **SG230HV/SG300/SG800**

- Uniones de materiales diferentes
- Resistente a la intemperie

Tablero y panel frontal

Piezas compuestas termoendurecibles ligeras

Unir con **SG300/SG400LSE/SG5000**

- Unión rápida de materiales diferentes, incluidos plásticos de baja energía superficial

Carcasa delantera y trasera

El marco de acero inoxidable garantiza la integridad estructural, construido para soportar vibraciones y flexibilidad

Unir con **SG230HV/SG300**

- Resistente a impactos
- Resistente a la fatiga

Parachoques delantero y parrilla

Variedad de composites para paneles de puertas: resistencia, bajo peso e impacto

Unir con **SG230HV/SG300**

- Fuerte
- Resistente a la intemperie
- Uniones resistentes a impactos y corrosión

Piezas interiores

Componentes termoestables ligeros como portaequipajes, asientos, techos

Unir con **SG300/SG400LSE/SG5000**

- Unión rápida de materiales diferentes
- Plásticos de baja energía superficial para un ensamblaje eficiente

Cubierta del motor

Aluminio/FRP de alta temperatura

Unir con **SG800**

- Enlaces disímiles
- Durabilidad a altas temperaturas

Puertas de equipaje

Aluminio/FRP duradero y ligero

Unir con **SG230HV/SG300**

- Resistencia al impacto
- Resistencia a la corrosión

Paneles de puerta

Paneles de aluminio/FRP ligeros y resistentes a impactos

Unir con **SG230HV/SG300**

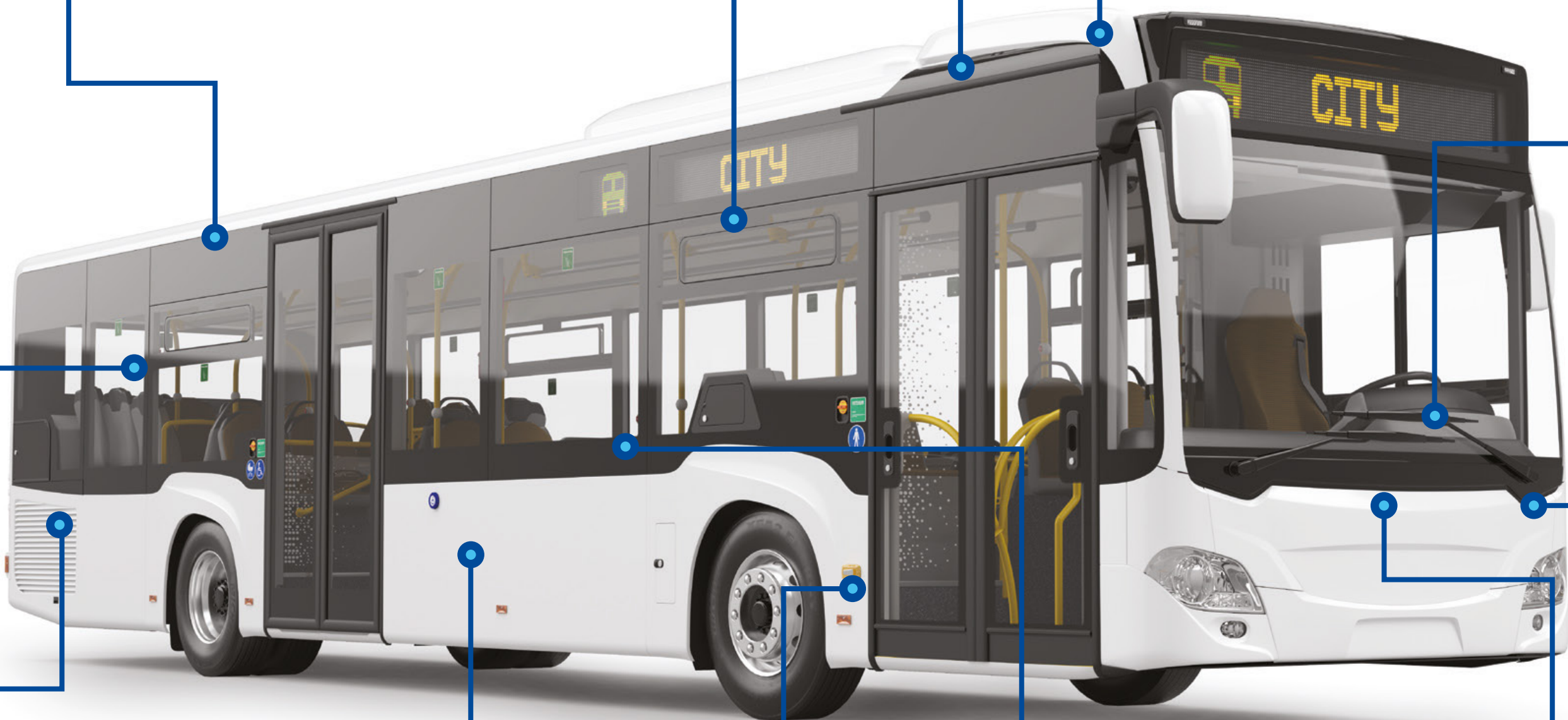
- Fuertes uniones resistentes a la intemperie
- La rápida acumulación de resistencia reduce el tiempo del ciclo de ensamblaje

Paneles laterales

Grandes superficies de aluminio/FRP para estética y resistencia

Unir con **SG230HV/SG300**

- No se descuelga
- Cordón grande
- Preparación mínima de la superficie
- Varias velocidades de curado hasta 90 minutos





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > Aplicaciones agrícolas
- > Aplicaciones de autobús
- > **Aplicaciones de vehículos de construcción**
- > Aplicaciones marinas
- > Aplicaciones para camiones
- > Aplicaciones eólicas
- > Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones de vehículos de construcción

Unión interior/exterior

Unión de techos

Plástico reforzado con fibra o aluminio. Debe distribuir la carga del techo uniformemente, eliminar las concentraciones de tensión y sellar herméticamente

Unir con SG230HV/SG300

- Tiempo abierto prolongado
- Se requieren cuentas grandes debido al tamaño del conjunto

Brazo articulado

Estructura de acero que conecta la cabina al cucharón

Unir con SG230HV/SG300

- Uniones excepcionalmente fuertes para mayor estabilidad y durabilidad

Soportes

Soportes/escuadras metálicas adheridas estructuralmente en todo el vehículo

Unir con SG300

- Enlaces excepcionalmente fuertes para estabilidad, durabilidad y longevidad

Conjunto de cabina y tablero de instrumentos

Materiales compuestos para menor peso, durabilidad y estética

Unir con SG300/SG400LSE

- Adhesión de materiales diferentes
- Preparación mínima de la superficie

Unión de recortes

Materiales compuestos para menor peso, flexibilidad y estética

Unir con SG300/SG400LSE

- Requiere una fuerte unión de materiales diferentes para piezas pequeñas

Unión de puertas

Aluminio o FRP/GRP utilizado para brindar estética, resistencia y resistencia al impacto

Unir con SG230HV/SG300

- Fuertes uniones resistentes a la intemperie
- Ideal para paneles sujetos a impactos y vibraciones

Marcos de ventanas

Aluminio ligero o compuesto, que proporciona resistencia al impacto y a la vibración.

Unir con SG230HV/SG300/SG800

- Uniones de materiales diferentes
- Sellado resistente a la intemperie

Chasis

Acero o aluminio que proporciona resistencia para aplicaciones de carga

Unir con SG230HV/SG300

- Uniones excepcionalmente fuertes
- Estabilidad y durabilidad de grandes estructuras

Compartimiento del motor

Aluminio o FRP/GRP para soportar altas temperaturas sin fallas del adhesivo

Unir con SG230HV/SG300/SG800

- Unión de materiales diferentes
- Resistencia a altas temperaturas



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > Aplicaciones agrícolas
- > Aplicaciones de autobús
- > Aplicaciones de vehículos de construcción
- > **Aplicaciones marinas**
- > Aplicaciones para camiones
- > Aplicaciones eólicas
- > Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones marinas

Unión interior/exterior

Mamparo y larguero

Elementos estructurales clave que aportan resistencia y rigidez al casco. Fabricados con materiales compuestos, madera contrachapada y metales

Unir con SG230HV/SG300/SG2000

- Soporta vibraciones, cargas dinámicas y duras condiciones marinas

Espejo de popa

Fabricado en aluminio o FRP/GRP para proporcionar resistencia y soporte al casco y la parte trasera de la embarcación

Unir con SG230HV/SG300/SG2000

- Fuerte adhesión en condiciones ambientales adversas
- Para piezas sujetas a impactos y vibraciones constantes

Piezas interiores

Compuesto principalmente de FRP/GRP y piezas de plástico para mayor durabilidad, peso ligero y estética

Unir con SG300/SG350L/SG400LSE

- Resistente
- Sellado rápido
- Unión de materiales diferentes sin descolgamientos ni preparación de la superficie
- Ligero y estéticamente agradable

Casco

Generalmente hecho de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV) o aleaciones de aluminio, el casco es responsable de mantener el barco a flote

Unir con SG230HV/SG300/SG2000

- Ofrece resistencia
- Resistencia al impacto y al medio ambiente

Ensamblaje de Consola

Diseñado con materiales compuestos para menor peso, durabilidad y estética

Unir con SG300/SG350L/SG400LSE

- Requiere la unión de materiales disímiles
- Preparación limitada

Hardware de Montaje

Hecho principalmente de acero o aluminio y fijado a varias superficies de la embarcación para asegurar cabos de amarre y cuerdas

Unir con SG100/SG300

- Unión de Materiales Disímiles
- Ideal para entornos exigentes y consistentemente hostiles

Cubierta interior

El aluminio y los compuestos son los materiales preferidos por su resistencia, bajo peso y resistencia al ruido y a las vibraciones.

Unir con SG230HV/SG300/SG2000

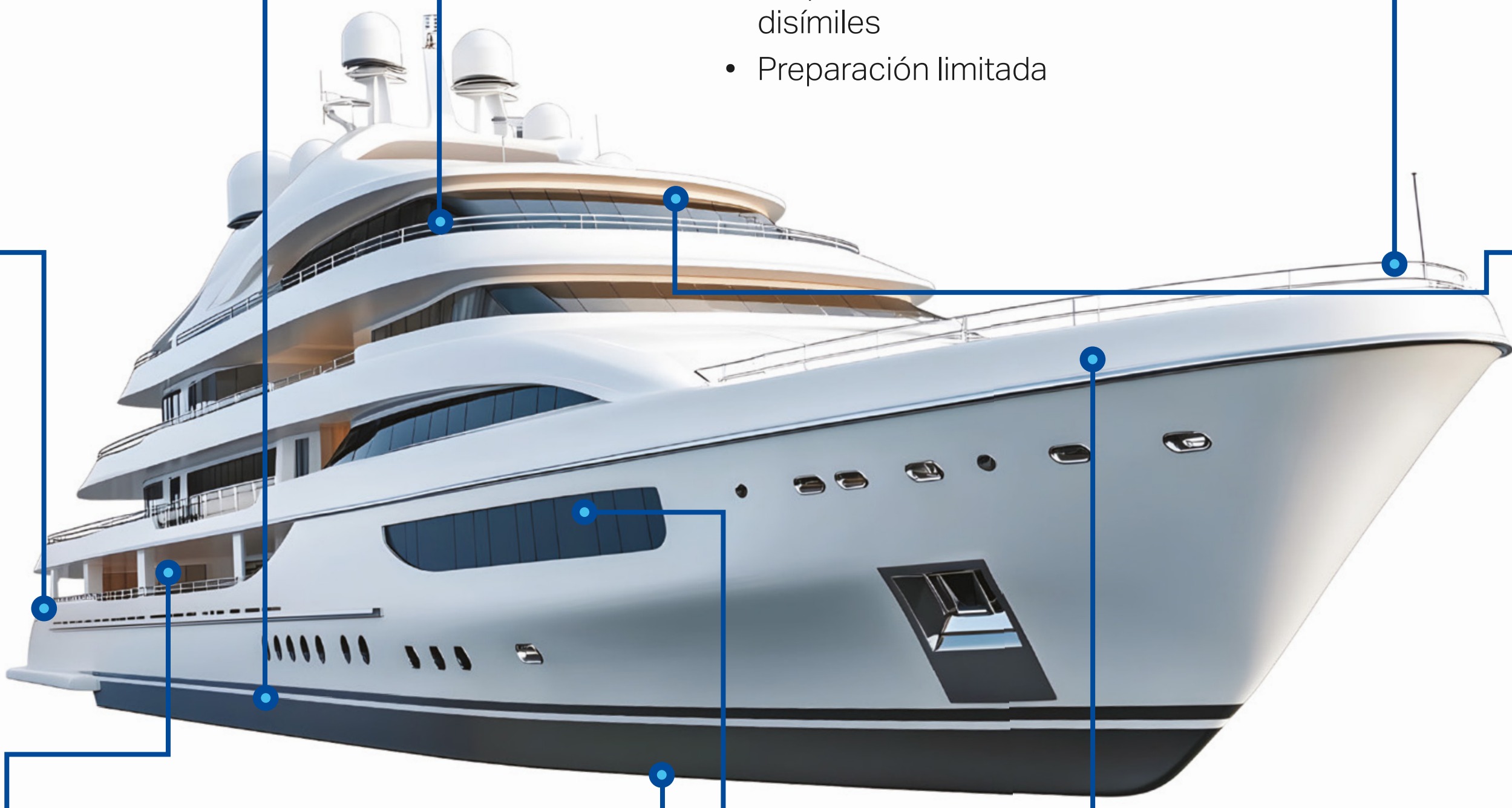
- Adhesión de materiales diferentes
- Proporciona resistencia al impacto
- Amortiguación del ruido
- Refuerzo estructural

Escotilla de cubierta

Al ser la abertura más grande bajo cubierta, debe ser resistente al agua, a la exposición a los rayos UV y a temperaturas extremas. Fabricada con metales, plásticos y compuestos

Unir con SG100

- Sellado y unión de materiales diferentes
- Resistencia al impacto y a la fatiga



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > Aplicaciones agrícolas
- > Aplicaciones de autobús
- > Aplicaciones de vehículos de construcción
- > Aplicaciones marinas
- > **Aplicaciones para camiones**
- > Aplicaciones eólicas
- > Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones para camiones

Unión interior/exterior

Revestimiento superior del remolque

Aluminio y compuesto adheridos a la parte trasera del remolque para protección y estética

Unir con SG300

- Fuertes vínculos con las condiciones ambientales

Casilleros para carga de remolques

Rieles de protección metálicos fijados a las paredes laterales del remolque

Unir con SG300

- Uniones fuertes para proteger la carga contra daños y soportar un uso constante

Unión de paneles

Compuestos resistentes pero ligeros para la conservación del combustible

Unir con SG230HV/SG300

- Fuerte
- Unión de paneles sin costuras
- Resistente a impactos y a la intemperie

Sellado de ventanas

Marcos de ventanas de aluminio y compuestos que brindan resistencia ambiental y a las vibraciones

Unir con SG300

- Unión de materiales diferentes
- Sellado resistente a la intemperie y larga duración

Techo de remolque

Compuestos y metales para una distribución uniforme del peso

Unir con SG230HV/SG300

- Grandes superficies que requieren un cordón de aplicación sin descuelgue y con el máximo tamaño
- Preparación mínima de la superficie

Visera solar

Lámina acrílica adherida a soportes de montaje con excelente resistencia a los rayos UV

Unir con SG230HV/SG300/SG800

- Unión de materiales diferentes
- Resistencia al viento y a la temperatura, además de una estética mejorada

Alerón de techo

Unión de materiales compuestos para la aerodinámica

Unir con SG230HV/SG300

- Unión de materiales diferentes
- Alta resistencia al viento y a la intemperie

Cabina y tablero de instrumentos

Materiales compuestos para menor peso, durabilidad y estética

Unir con SG300/SG400LSE

- Adhesión de materiales diferentes
- Preparación mínima de la superficie

Parrilla delantera

Metal para mayor durabilidad y resistencia ambiental

Unir con SG230HV/SG300

- Fuerte adhesión resistente a la intemperie.
- Resistencia a la vibración.

Tapas de extremo de parachoques

Compuesto unido al metal, que proporciona durabilidad y resistencia a la intemperie y al impacto

Unir con SG230HV/SG300/SG800

- Uniones fuertes
- Resistencia a la intemperie y a las vibraciones

Extensión de puerta

Compuesto unido al marco de metal para mayor durabilidad y estética

Unir con SG230HV/SG300

- Unión de materiales diferentes
- Fuerte
- Resistencia a la vibración

Marco del faro

Carcasa de lámpara de metal adherida al marco para asegurar los faros

Unir con SG300/SG800

- Uniones fuertes
- Resistencia a la intemperie, a las vibraciones y a la temperatura

Soportes

Soportes/escuadras metálicas adheridas estructuralmente en todo el vehículo

Unir con SG300/SG5000

- Uniones excepcionalmente fuertes
- Estabilidad
- Durabilidad y longevidad





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > Aplicaciones agrícolas
- > Aplicaciones de autobús
- > Aplicaciones de vehículos de construcción
- > Aplicaciones marinas
- > Aplicaciones para camiones
- > **Aplicaciones eólicas**
- > Ensamblaje del producto

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Aplicaciones eólicas

Unión interior/exterior

Mecanismo de guiñada

Diseñado con materiales compuestos para mayor resistencia, peso ligero y durabilidad para girar la turbina hacia el viento

Unir con SG300/SG350L

- Requiere una unión rápida y resistente de materiales diferentes
- Sellado resistente a la intemperie
- Resistencia a la corrosión

Torre

Construida en acero u hormigón para soportar el peso de la góndola y la pala, debe soportar entornos hostiles y permanecer estable durante el movimiento continuo de la turbina

Unir con SG300/SG350L

- Adhesión y sellado rápidos, sin descuelgues, resistentes en condiciones ambientales adversas
- Sujeto a impactos y vibraciones constantes

Reparaciones de campo

Reparaciones de roturas en el borde de salida, daños por rayos o daños durante el transporte

Reparación y modernización con SG350L

- Sin ebullición en juntas de unión grandes de hasta 150 mm
- No requiere preparación de la superficie
- Inyección y curado rápidos
- Ideal para reparación o relleno

Cubo del rotor

Carcasa compuesta que encierra componentes de hierro fundido de alta resistencia que conectan la góndola con las palas del rotor. Requiere resistencia para soportar palas pesadas y resistencia a las vibraciones causadas por el movimiento continuo

Unir con SG230HV/SG300/SG350L

- Requiere una unión y sellado fuertes y rápidos de materiales diferentes
- Resiste condiciones climáticas variables y movimiento constante

Góndola

La carcasa en la parte superior de la torre que contiene los componentes clave de la turbina está hecha de materiales compuestos para brindar resistencia, durabilidad y diseño aerodinámico para soportar condiciones climáticas extremas

Unir con SG230HV/SG300/SG350L

- Unión fuerte y rápida de materiales diferentes
- Proporciona resistencia al impacto y a la vibración sin alterar el perfil ni la función del mecanismo

Palas del rotor

Construido con materiales compuestos para una alta resistencia y rigidez con un peso mínimo; diseñado para garantizar impactos, vibraciones y condiciones ambientales adversas

Unir con SG230HV/SG300/SG350L

- Requiere una unión rápida, firme y sin descuelgues de materiales diferentes
- Sujeto a condiciones climáticas variables y vibración constante

Reparaciones de perforación y relleno

Perforar y rellenar para corregir defectos internos en materiales compuestos

Reparación con SG350L

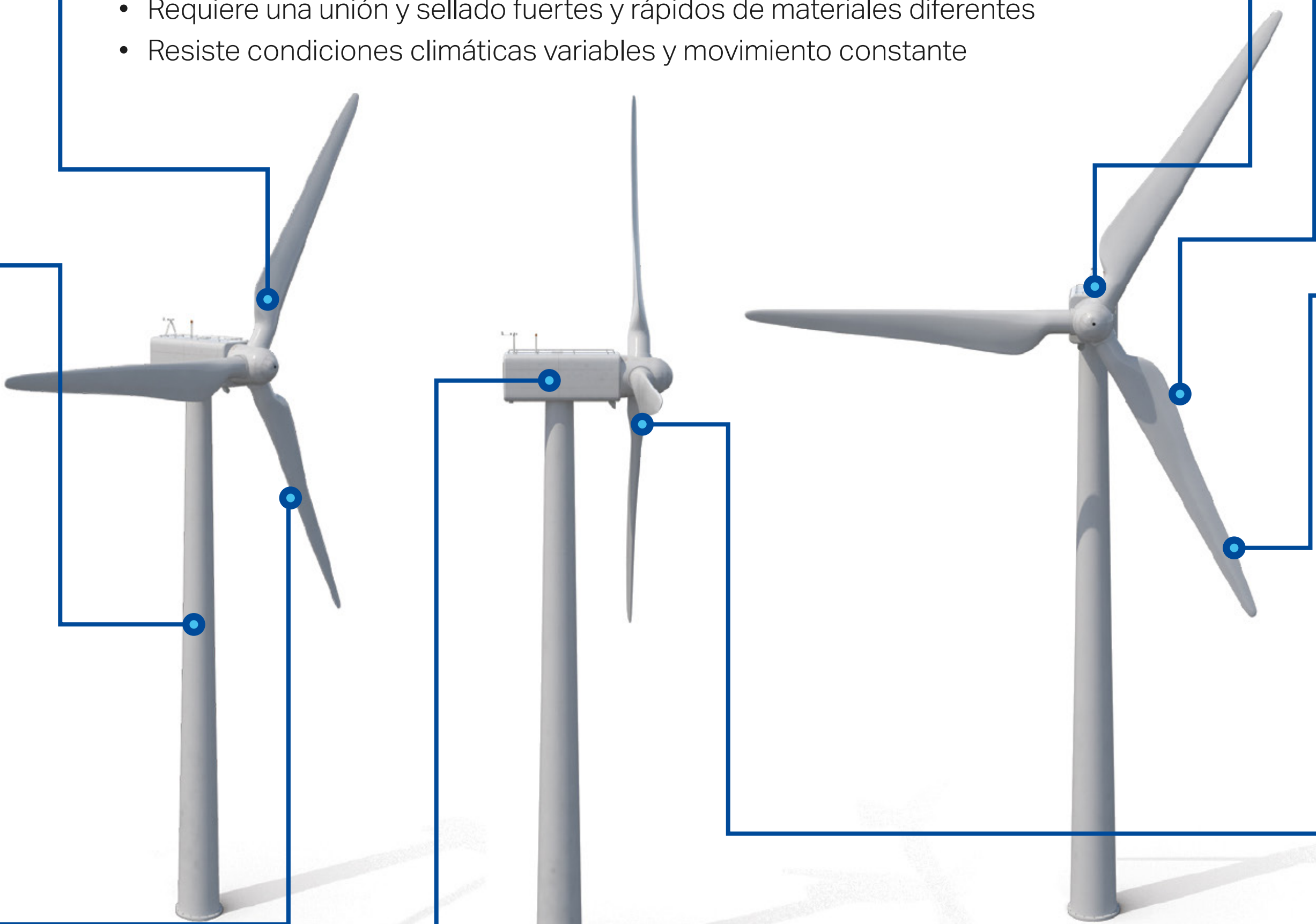
- Reparar huecos de adhesivo de desprendimiento y delaminación internos con SG350L
- No se endurece en grandes espacios de unión de hasta 150 mm

Generadores de vórtices

Dispositivos termoplásticos diseñados para mejorar el rendimiento aerodinámico mediante la manipulación de los patrones de flujo de aire

Unión y modernización con SG300/SG350L/SG400LSE

- Requiere una unión rápida, sin descuelgues y fuerte en condiciones ambientales adversas
- Sujeto a impactos y vibraciones constantes





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

- > Aplicaciones de trenes
- > Aplicaciones agrícolas
- > Aplicaciones de autobús
- > Aplicaciones de vehículos de construcción
- > Aplicaciones marinas
- > Aplicaciones para camiones
- > Aplicaciones eólicas
- > **Ensamblaje del producto**

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Ensamblaje del producto

Unión interior/exterior

Beneficios del adhesivo:

Unión de materiales diferentes

Alta elongación adecuada para diferentes coeficientes de expansión entre metales, plásticos y compuestos

Unir con SG230HV/SG300

Eliminación de fijaciones mecánicas

Mantiene la resistencia de la unión sin degradación en los puntos de adhesión

Unir con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Sellado y fortalecimiento de juntas

Ofrece protección contra condiciones ambientales adversas

Unir con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG800/SG2000/SG5000

Amortiguación de vibraciones

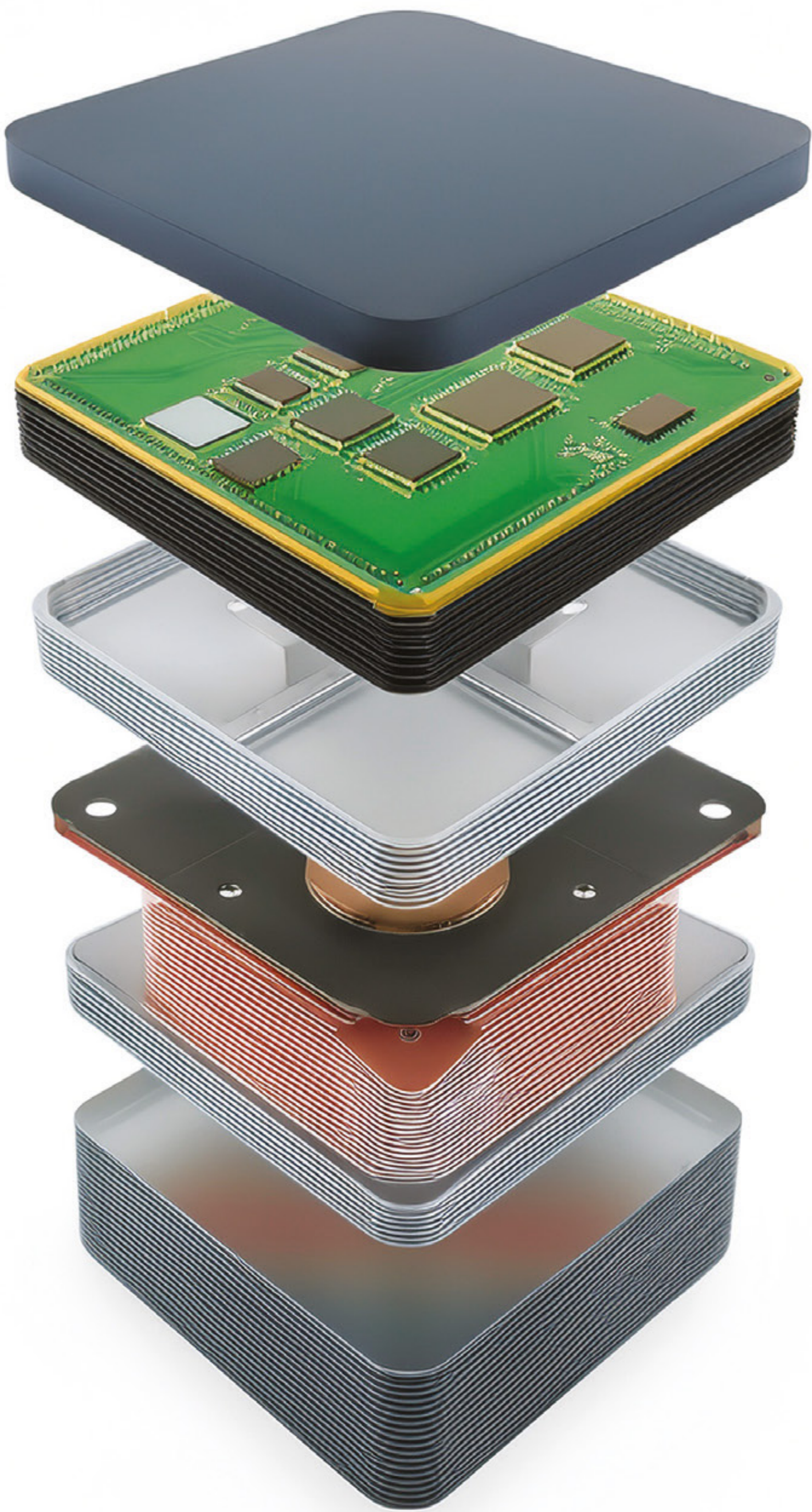
Mantiene la integridad de las articulaciones al minimizar el impacto de la vibración.

Unir con SG230HV/SG300/SG2000

Distribución de carga

Distribuye la tensión uniformemente a lo largo del área de unión.

Unir con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000



Eficiencia de montaje:

Tiempos de montaje más rápidos

Tiempos de curado que se alinean con los requisitos de la aplicación.

Unir con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Un adhesivo para múltiples sustratos

Menos cambios durante el montaje debido a la amplia compatibilidad del sustrato

Unir con SG300/SG5000

Menos reelaboración: unión de precisión

Capacidad de localizar con precisión la aplicación a la superficie de unión con un desperdicio limitado

Unir con SG100/SG200/SG230HV/SG300/SG400LSE/SG800/SG2000/SG5000

Acabado estético más limpio: apariencia uniforme

Se adhiere a las superficies sin comprometer el diseño: no necesita soldaduras, remaches ni fijaciones antiestéticas

Unir con SG100/SG200/SG300/SG400LSE/SG800/SG5000



Productos



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

> Serie SG100

> Serie SG200

> Serie SG230

> Serie SG300

> Serie SG350L

> SG400LSE

> Serie SG42

> Serie SG46C

> Serie SG600

> Serie SG800

> Serie SG2000

> Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto

Serie SG100

Mezcla 10:1, diseñada para requisitos de fabricación de aplicaciones exteriores.

¿Por qué elegir la serie SG100?

- Resistente a los rayos UV, color blanco brillante, ideal para aplicaciones donde el color es crítico
- Características de aplicación sin descolgamiento
- Dos velocidades de trabajo: 15 y 40 minutos
- Preparación mínima de la superficie para unir FRP, superficies recubiertas de gel y termoplásticos
- Excelente resistencia ambiental

Aplicaciones:

- Colocación de molduras exteriores en superficies recubiertas de gel en exteriores de embarcaciones
- Características anti-hundimiento para aplicar en superficies no niveladas
- Color blanco resistente a los rayos UV de larga duración para combinarse con superficies recubiertas de gel

Ideal para:

- UV
- Exterior blanco brillante



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

> Serie SG100

> **Serie SG200**

> Serie SG230

> Serie SG300

> Serie SG350L

> SG400LSE

> Serie SG42

> Serie SG46C

> Serie SG600

> Serie SG800

> Serie SG2000

> Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto



Disponible solo
en Norteamérica

Serie SG200

Mezcla 10:1, diseñada para estructuras pequeñas

¿Por qué elegir la serie SG200?

- Se requiere una preparación mínima de la superficie
- Sin flacidez, incluso en posición vertical
- Horarios de trabajo variables
- Buen flujo y facilidad de dispensación
- Excelente resistencia ambiental y química
- Perfecto para la unión de plástico en general

Aplicaciones:

- Ampliamente utilizado en aplicaciones marinas, de transporte y de unión de plásticos en general

Ideal para:
- **Compuesto
multiusos**



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > **Serie SG230**
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto

SG230 series

Mezcla 10:1, diseñada para resistencia y dureza.

¿Por qué elegir la serie SG230?

- Excelente opción para unir compuestos de FRP con poca o ninguna preparación de la superficie
- Resistencia al hundimiento inigualable, características de apilamiento/antihundimiento para rellenar huecos
- Amplio rango de tiempos de trabajo: 30, 40, 60, 80 minutos
- Adhiere una amplia gama de sustratos: PMMA, PVC, termoestables (éster de vinilo, poliéster, gelcoats y epoxis), metales imprimados
- Excelente resistencia ambiental y química
- Excelente resistencia a la fatiga y a las cargas de impacto. Alta resistencia, capaz de soportar cargas estáticas y dinámicas

Aplicaciones para montaje:

- Un tiempo de fijación más rápido permite unir y mover las piezas antes
- Resistencia al hundimiento vertical para garantizar que las áreas importantes estén unidas de forma segura
- La resistencia de la unión se mantiene después de una exposición prolongada a entornos marinos

Aplicaciones para taponamiento y relleno de huecos en embarcaciones:

- Alta resistencia capaz de soportar cargas estáticas y dinámicas
- Resistencia al impacto
- Características de apilamiento/anti-hundimiento para rellenar huecos
- Resistencia a la fatiga debido a que el motor vibratorio está fijado al área unida

- Ideal para:
- Gran espacio entre las cuentas
 - Tiempo de trabajo prolongado
 - Vibración



Ver estudios de caso

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > **Serie SG300**
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto

Serie SG300

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones de unión de metales.

¿Por qué elegir la serie SG300?

- Se utiliza para unir metales, compuestos y plásticos. Ideal para unir materiales diferentes
- No se descuelga en superficies no niveladas
- Variedad de tiempos de trabajo: 5, 15 y 40 minutos
- Se adhiere a metales sin imprimación y requiere una preparación mínima de la superficie
- Reducción de los requisitos de lectura de la línea de unión y de acabado posterior
- Excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y al medio ambiente, incluidos entornos hostiles

Aplicaciones

- Unión de metales, incluidos, entre otros: aluminio, acero dulce (CRS), acero inoxidable, metales revestidos
- Unión de compuestos que incluye, entre otros: epoxi, éster de vinilo, gelcoats, poliéster y DCPD modificado
- Unión de plásticos, incluidos, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos

- Ideal para:
- Materiales diferentes
 - Preparación mínima de la superficie
 - "Solo se necesita un adhesivo para todas las uniones"



Ver estudios de caso

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > **Serie SG350L**
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto



Serie SG350L

Mezcla 10:1, diseñada para la unión de alto rendimiento de materiales mixtos

¿Por qué elegir la serie SG350L?

- Unión de alta resistencia en metales, plásticos y compuestos
- No se hunde cuando está en posición vertical
- Tiempos de trabajo variables (5 a 15 minutos)
- No se requiere tratamiento superficial en la mayoría de los metales
- No hierve en espacios mayores de hasta 150 mm
- Excelente resistencia ambiental y química

Aplicaciones:

- Muy adecuado para la reparación o relleno de grandes estructuras compuestas.
- Diseños de productos aerodinámicos y livianos



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > **SG400LSE**
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto

SG400LSE

Mezcla 10:1, diseñada para unir sustratos de baja energía superficial

¿Por qué elegir el SG400LSE?

-  Metacrilato de metilo translúcido para la unión cruzada de polipropileno y polietileno a metales como aluminio y acero inoxidable
-  El producto no se deforma, lo que lo convierte en una excelente opción para ensamblajes y otros usos de fabricación o manufactura
-  No requiere preparación de la superficie, lo que ahorra tiempo y costes durante el proceso de montaje
-  Buen flujo y facilidad de dispensación
-  Une poliolefinas (plásticos de baja energía superficial) en aplicaciones de ensamblaje y fabricación

Aplicaciones:

- ◆ Unión de plásticos de baja energía superficial, como polipropileno y polietileno, a metales, FRP y otros plásticos

Ideal para:

- Polipropileno de baja energía superficial (LSE)
- Reparación de rotomoldeo



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > **Serie SG42**
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto



Serie SG42

Mezcla 10:1, adhesivo plástico transparente

¿Por qué elegir la serie SG42?

- 💧 SCIGRIP 42 está especialmente formulado para unir acrílico, incluyendo piezas de fundición celular extruida y de fundición continua, así como piezas moldeadas y algunas láminas reticuladas.
- ⚙️ Unirá acrílico a poliéster, acetato butirato de celulosa y otros materiales.
- 🕒 Tiempo de trabajo de 15 minutos
- 🛡️ Adhesivo acrílico reactivo, de dos componentes, transparente y de cuerpo medio
- ⚡ Excelente opción para unir plásticos acrílicos, especialmente cuando se requiere una buena retención de la claridad.

Aplicaciones:

- ◆ Unión de plásticos de baja energía superficial, como polipropileno y polietileno, a metales, FRP y otros plásticos



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > **Serie SG46C**
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto



Serie SG46C

Adhesivo estructural de alta resistencia, ópticamente transparente y mezcla 10:1

¿Por qué elegir la serie SG46C?

- Adhesivo acrílico transparente, tixotrópico y reactivo para unir aluminio u otros metales sin imprimación y acrílicos
- Aplicación sin hundimiento, lo que significa un deslizamiento o hundimiento reducido incluso en superficies invertidas
- Formulado para aplicaciones de ensamblaje y fabricación que requieren líneas de unión claras y sin lectura
- Alta resistencia de adhesión que puede alcanzar hasta 2200 lbs/in² después de 24 horas (aluminio)

Aplicaciones:

- Excelente opción para el montaje de letreros y otras fabricaciones donde se requiere flexibilidad, tiempos de fijación cortos y buena retención de la claridad
- SG46C es un adhesivo fuerte y transparente que cambia las reglas del juego cuando se trata de unir acrílico con aluminio o acrílico con acrílico y policarbonato con policarbonato
- Se cura ópticamente transparente, sin líneas de unión y reduce el tiempo de acabado para garantizar un acabado impecable



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > **Serie SG600**
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto



Serie SG600

Mezcla 10:1, diseñada para la unión de compuestos/plásticos

¿Por qué elegir la serie SG600?

- Se utiliza para unir metales (imprimados), compuestos y plásticos. Ideal para unir materiales diferentes
- No se descuelga en superficies no niveladas
- Variedad de tiempos de trabajo: 5 y 10 minutos.
- Buen flujo y facilidad de dispensación
- Excelentes propiedades de resistencia a la fatiga, al impacto y al medio ambiente, incluidos entornos hostiles
- Adhiere una amplia gama de sustratos: acrílico, PVC, ABS, metales recubiertos, compuestos termoestables (éster de vinilo, poliéster, gelcoats y epoxi) y otros termoplásticos.

Aplicaciones:

- Unión de plásticos, incluidos, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos.
- Ejemplo: Vehículos agrícolas
- Beneficios particulares: Disponibilidad de tiempos de curado rápidos para componentes pequeños, facilidad de aplicación, beneficios reológicos.



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > **Serie SG800**
- > Serie SG2000
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto

Serie SG800

Mezcla 10:1, diseñada para aplicaciones de alta temperatura.

¿Por qué elegir la serie SG800?

- Se adhiere a metales sin imprimación y requiere una preparación mínima de la superficie
- No se descuelga en superficies no niveladas
- Variedad de tiempos de trabajo: 5 y 10 minutos
- Se utiliza para unir metales, compuestos y plásticos
- Buenas propiedades de fatiga, impacto y medioambientales, incluidos entornos hostiles
- Resistencia a altas temperaturas hasta 150°C

Aplicaciones:

- ◆ Unión de metales, incluidos, entre otros: aluminio, acero dulce (CRS), acero inoxidable, metales revestidos
- ◆ Ejemplo: Unión de componentes metálicos antes de someterlos a un ciclo de horneado de pintura
- ◆ Ejemplo: Unión de componentes metálicos y plásticos en la industria automotriz para su uso en el compartimiento del motor
- ◆ Ventajas particulares: Resistencia a altas temperaturas durante períodos prolongados, preparación mínima de la superficie antes de la aplicación.

- Ideal para:
- Altas temperaturas
 - Post-horneado
 - Recubrimiento en polvo





Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > **Serie SG2000**
- > Serie SG5000

Estudios de caso

Información del contacto



Serie SG2000

Fórmula 1:1, lo que facilita la mezcla del producto

¿Por qué elegir la serie SG2000?

- No se requiere pretratamiento de superficie en materiales compuestos
- Sin flacidez, incluso en posición vertical
- Tiempo de trabajo entre 100-120 minutos
- La lectura reducida de la línea de unión significa menos requisitos de acabado posterior
- Excelente resistencia ambiental
- No hierve en espacios de unión mayores de hasta 39 mm

SCIGRIP® SG2000 es un adhesivo de metacrilato bicomponente con una proporción 1:1, diseñado para unir piezas de composite con una mínima preparación de la superficie. Ideal para grandes proyectos estructurales, ofrece tiempos de trabajo prolongados y puede rellenar huecos profundos de hasta 39 mm (1,5 pulgadas).

SG2000 mejora la unión en superficies irregulares, garantizando una fuerte adhesión incluso con piezas desalineadas. Al rellenar huecos, contribuye a la integridad estructural del conjunto, evitando movimientos o flexiones que podrían debilitar la unión con el tiempo.

- Ideal para:
- 1:1
 - Alta elongación
 - Gran abertura/cordón



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

- > Serie SG100
- > Serie SG200
- > Serie SG230
- > Serie SG300
- > Serie SG350L
- > SG400LSE
- > Serie SG42
- > Serie SG46C
- > Serie SG600
- > Serie SG800
- > Serie SG2000
- > **Serie SG5000**

Estudios de caso

Información del contacto

Serie SG5000

Adhesivo multiusos, mezcla 1:1

¿Por qué elegir la serie SG5000?

- Se adhiere a metales sin imprimación y requiere una preparación mínima de la superficie
- Alta resistencia a la tracción y al cizallamiento
- Variedad de tiempos de trabajo: 3, 6, 13 y 40 minutos
- Se utiliza para unir metales, compuestos y plásticos
- Viscosidad media/baja
- Excelentes propiedades de resistencia química que proporcionan uniones permanentes en entornos hostiles

Applications:

- Unión de compuestos: incluye, entre otros: epoxi, éster de vinilo, gelcoats, fibra de carbono, poliéster y modificado con DCPD. Beneficios: Alta resistencia, excelente adhesión a la fibra de carbono. Ejemplo: Unión de soportes de fibra de carbono en asientos de competición.
- Unión de plásticos: incluye, entre otros: ABS, acrílicos, PVC/CPVC, estirénicos. Beneficios: Disponibilidad de diferentes tiempos de curado para componentes de diferentes tamaños, facilidad de aplicación, permite unir una amplia gama de plásticos y metales. Ejemplo: Unión de paneles de plástico y fijaciones metálicas en vehículos.
- Ejemplo de reparación de molde: Cuando una parte del molde presenta una grieta, se lija la zona y se aplica SG5000 sobre la zona dañada. Una vez curado el adhesivo, se lija para dejar una superficie nivelada. A continuación, se temple la zona con estireno para evitar la traslación de la línea de unión y se aplica un gelcoat.

- Ideal para:
- Inyectable de baja viscosidad
 - Reparación de moldes
 - Fibra de carbono



Ver estudios de caso

Comparación de productos

Serie	SG100	SG200	SG230HV	SG300	SG400LSE	SG800	SG2000	SG5000
Características, beneficios y aplicaciones	- Excelente resistencia a los rayos UV y a la intemperie - Aplicaciones críticas para el color en exteriores - Resistencia intermedia al corte - Termoplásticos, compuestos, metales	- Aplicaciones de unión de plásticos de pequeñas estructuras - Máxima tenacidad/ Mínima preparación de la superficie - Alta resistencia al corte - Composites, plásticos, metales imprimados 	- Grandes estructuras, sector marítimo, transporte y construcción - Sin descuelgue, ideal para grandes huecos y tiempos de trabajo prolongados - Resistencia al corte intermedia - Composites, plásticos, metales imprimados	- Amplia variedad de operaciones de ensamblaje - Baja lectura/Mínima preparación de la superficie - Alta resistencia al corte - Compuestos, plásticos, metales	- Unión de poliolefinas en ensamblaje y fabricación - Sin preparación de la superficie / Uniones cruzadas con metales - La resistencia provoca fallas en el sustrato - Plásticos, metales y compuestos de baja energía superficial	- Adhesivo para metales resistente a la temperatura - Sin descolgamiento / Tiempos de trabajo y fijación rápidos - Alta resistencia al cizallamiento por solape - Une plásticos, FRP y metales sin imprimación	- Adhesivo 1:1 para grandes estructuras - Fórmula única para rellenar huecos de hasta 39 mm - Largo tiempo de trabajo - Resistencia y tenacidad permanentes - Composites 	- Adhesivo 1:1 para Unión de Metales y Reparación de Moldes - Unión de metales sin tratamiento superficial y reparación de moldes de fibra de vidrio - Alta resistencia al cizallamiento - Compuestos, plásticos, metales
Características de color y opciones de tamaño	Cartucho o contenedor a granel blanco de 490 ml	Cartucho o contenedor a granel de 490 ml de color blanquecino	Gris o negro Cartucho o contenedor a granel de 490 ml	Negro o blanquecino Cartucho o contenedor a granel de 490 ml	Cartuchos translúcidos de 50 y 490 ml	Cartucho o contenedor a granel negro de 490 ml	Cartucho o contenedor a granel de color ámbar de 400 ml	Cartuchos o contenedores a granel de color ámbar o negro de 50 y 490 ml
Relleno de huecos (pulgadas) (mm)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 0.5) (0.50 – 12.7)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 0.375) (0.50 – 9.5)	(0.02 – 1.54) (0.50 – 39.0)	(0.02-.2) (0.50 - 5.0)
Working time (min)	SG100-15: 12 – 18 SG100-40: 35 – 45	SG200-10: 8 – 12 SG200-20: 17 – 22 SG200-40: 35 – 45	SG230-30: 25 – 30 SG230-40: 35 – 45 SG230-60: 50 – 70 SG230-80: 70 – 90	SG300-05: 4 - 6 SG300-15: 13 - 17 SG300-40: 35 - 45	1 - 3	SG800-05: 4 – 5 SG800-15: 13 – 17	80 – 100	SG5000-03: 2 - 5 SG5000-06: 5 - 8 SG5000-15: 14 - 19
Tiempo de trabajo (min)	SG100-15: 30 – 45 SG100-40: 80 – 100	SG200-10: 25 – 30 SG200-20: 35 – 42 SG200-40: 80 – 90	SG230-30: 45 – 55 SG230-40: 60 – 75 SG230-60: 140 – 170 SG230-80: 180 – 210	SG300-05: 15 - 20 SG300-15: 30 - 40 SG300-40: 80 - 90	6 hours	SG800-05: 15 – 20 SG800-15: 30 – 40	180 – 210	SG5000-03: 6 - 8 SG5000-06: 10 - 12 SG5000-15: 20 - 25
Relación A:B volumen/peso	10:1 6.42:1	10:1 8.10:1	10:1 8.4:1	10:1 9.0:1	10:1 9.5:1	10:1 6.0:1	1:1 1.01:1	1:1 1:1
Densidad g/cc A,B	A: 0.95 B: 1.48	A: 0.95 B: 1.18	A: 0.97 B: 1.15	A: 1.01 B: 1.12	A: 0.95 B: 1.03	A: 0.96 B: 1.62	A: 0.95 B: 0.94	A: 0.96 B: 0.97
Viscosidad, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 170 – 220 B: 70 – 180	A: 900-1,400 B: 120-180	A: 175 – 275 B: 120 – 180	A: 30 – 50 B: 10 – 20	A: 150 – 250 B: 50 – 120	A: 250 - 350 B: 350 - 450	A: 90 – 150 B: 150 – 0250
Resistencia a la tracción psi (MPa) % de alargamiento	2,500 – 2,900 (17.2 – 20) 15 – 35	2,500 – 3,000 (17 – 21) 60 – 100	3,000 - 3,500 (21 – 24) 40 – 60	1,700 – 2,200 (12 – 15) 40-60	–	2,800 – 3,100 (19 – 21) 25 – 50	>2,500 (17) >130	5,076 - 5,802 (35 – 40) 5 - 10
Resistencia al corte psi (MPa)	2,000 – 2,400 (14 – 16)	2,200 – 2,500 (15 – 17)	2,050 – 2,400 (14 – 16)	2,300 – 2,800 (16 – 19)	750 (5.2)	2,600 – 2,900 (18 – 20)	>1,500 (10)	2,611 – 3,626 (18 – 25)

Comparación de productos

Serie	SG 350L	SG600	SG42	SG46C
Características, beneficios y aplicaciones	- Unión de alto rendimiento de materiales mixtos - Sin ebullición para grandes holguras de hasta 150 mm - Alta resistencia al cizallamiento - Metales, plásticos y compuestos Disponible solo en Europa	- Buen flujo; fácil dosificación - Sin descuelgue en superficies verticales - Alta resistencia al cizallamiento - Acrílicos, plásticos, metales, compuestos Disponible solo en Europa	- Adhesivo para plásticos acrílicos - Adhesivo acrílico transparente - Cumple con la especificación militar A-8576C Tipo III - Acrílicos Disponible solo en Europa	- Aprobación UL 746C para su uso en conjuntos de equipos eléctricos. - Sin deformaciones en superficies verticales. - Metales, acrílicos. Disponible solo en Europa
Características de color y opciones de tamaño	Negro, ámbar 50ml, 490ml	Negro, blanco roto 490ml, bulk	Cristalino 50ml, 230ml	Cristalino 50ml, 490ml
Relleno de huecos (pulgadas) (mm)	(<05.9) (<150)	(<.039) (<10)	(<.012) <(3)	<0.2 (<5)
Working time (min)	SG350L-05: 4-6 SG350L-15: 12-16	SG600-05: 4-6 SG600-10: 8-12 SG600-20: 15-20	15 min	6-9 min
Tiempo de trabajo (min)	SG350L-05: 14-18 SG350L-15: 32-38	SG600-05: 15-18 SG600-10: 25-30 SG600-20: 35-45	120 min	15-25 min
Relación A:B volumen/peso	10:1	10:1	10:1	10:1
Densidad g/cc A,B	A: 0.97-4.01 B: 1.30-1.34	A: 0.95 B: 1.12		A: 0.99 B: 1.17
Viscosidad, cPs (000)	A: 150 – 220 B: 70 – 180	A: 150-250 B: 120-180	A: 2.8-3.8 B: 1.4-1.7	A: 75-125 B: 2.5-4.5
Resistencia a la tracción psi (MPa) % de alargamiento	700-1100 (17-19)	>3,000 (21) >65	<5	800-2,200 (5.5-15.2) >3.5
Resistencia al corte psi (MPa)	(18-20)	>3,000 (21)	2,100-3,000 (>15)	(>15)

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto

Cómo dispensar los adhesivos estructurales SCIGRIP

Los adhesivos estructurales SCIGRIP se pueden aplicar de dos maneras diferentes:

Equipo de dispensación manual:

- ◆ Solo uso en cartucho
- ◆ Bombeado a mano
- ◆ Para piezas/componentes pequeños
- ◆ Líneas de enlace cortas
- ◆ Dispensación irregular/de corto plazo

Equipos de dosificación neumática:

- ◆ Equipo de cartucho o a granel (mezcla medida)
- ◆ Requiere línea de aire comprimido
- ◆ Piezas/componentes de tamaño mediano a grande
- ◆ Grandes líneas de enlace
- ◆ Dispensación regular/a largo plazo/constante



Aplicación correcta de los adhesivos estructurales SCIGRIP

Antes de cualquier unión, la preparación de la superficie es el paso más importante y depende de la combinación del sustrato y el adhesivo.

SCIGRIP recomienda que todas las superficies del sustrato se limpien y desengrasen con un solvente o con el limpiador y desengrasante de superficies específico de SCIGRIP: A061 (contiene promotores de adhesión).

Las superficies metálicas requieren imprimación con MP100 al usar: SG100, SG200, SG230HV y SG600. En algunos casos, puede ser necesario aplicar abrasión.

Estudios de caso



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

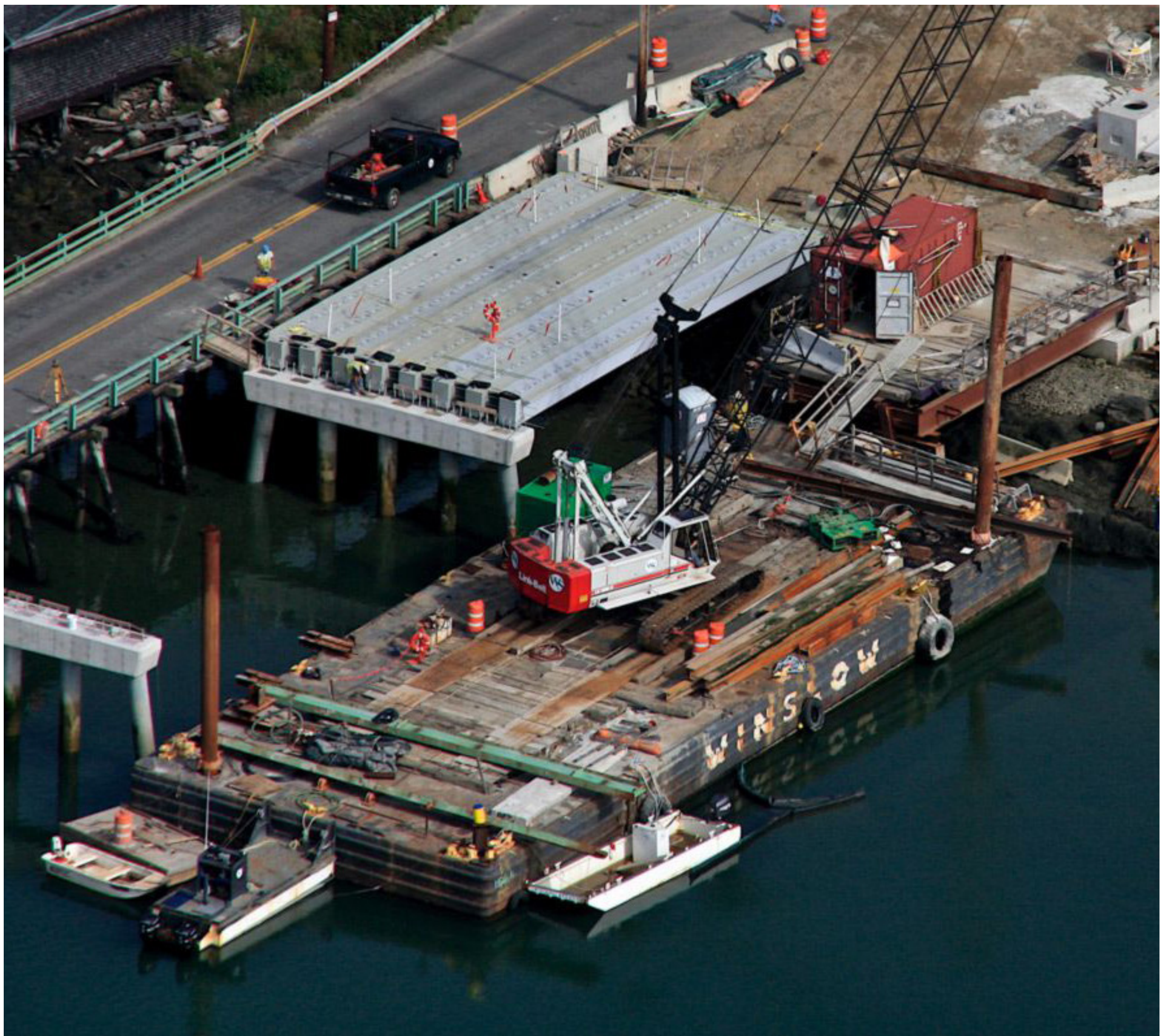
Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



SCIGRIP especificado para vigas de puentes compuestos

Harbor Technologies necesitaba un sistema de adhesivo y dispensación confiable para unir tapas compuestas a vigas compuestas rellenas de concreto y acero.

El problema

El adhesivo debía cumplir rigurosos estándares de resistencia y rendimiento, especialmente en entornos hostiles. Esta viga compuesta híbrida estructural (HCB) combina lo mejor de los compuestos plásticos reforzados, el hormigón y el acero para producir vigas de puente que pesan una décima parte del acero, pero son lo suficientemente resistentes como para soportar locomotoras y vagones de mercancías.

La solución

El adhesivo [SCIGRIP® 230 HV](#) no solo cumplió con estos exigentes requisitos, sino que superó las expectativas. Su combinación única de propiedades de resistencia a la tracción, elongación y cizallamiento, junto con sus compuestos de unión de rendimiento comprobado, permiten su uso en entornos operativos exigentes.

Las vigas ya se han utilizado en varios proyectos de carreteras.

Actualmente, Harbor Technologies ha completado la fabricación de 647 vigas de 21 metros de largo que se utilizarán en una calzada de 158 metros de longitud.

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



SCIGRIP transforma el proceso de ensamblaje de Griffon Hovercraft con SG230HV

El 12000TD hovercraft es el servicio comercial de aerodeslizadores en operación continua más antiguo del mundo y ofrece la forma más rápida de cruzar el estrecho de Solent entre Southsea, Portsmouth y Ryde, en la Isla de Wight

El problema

Tradicionalmente, Griffon Hovercraft ha utilizado métodos de soldadura para ensamblar los componentes principales de sus embarcaciones. Sin embargo, este método puede provocar distorsiones térmicas que generan inestabilidad dimensional y otros problemas como porosidad o puntos de tensión localizados.

La solución

Por ello, era fundamental que el sistema adhesivo seleccionado pudiera resistir condiciones exigentes y extremas.

SCIGRIP especificó el [SG230HV](#), un sistema de unión estructural de alta resistencia desarrollado especialmente para aplicaciones marinas. El adhesivo MMA bicomponente de alta viscosidad se probó con éxito y se utilizó para unir el suelo de aluminio del 12000TD con la superestructura de aluminio.

Esta operación se llevó a cabo mediante pistolas neumáticas de dosificación, por un equipo de operarios capacitados en las instalaciones por SCIGRIP. Esto permitió una gran flexibilidad y garantizó el acceso a zonas difíciles y restringidas.



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



Adhesivo estructural SCIGRIP SG230 HV

Composite Advantage, un fabricante líder de productos compuestos estructurales de gran tamaño, se enfrentó a un proyecto desafiante en el Parque Nacional Wolf Trap en Vienna, Virginia.

El problema

El puente debía instalarse rápidamente durante la noche, y cada tramo requería solo 15 minutos de cierre de la vía. Para cumplir con estos estrictos requisitos, el equipo buscó un adhesivo de alto rendimiento capaz de proporcionar uniones resistentes y fiables en condiciones exigentes y con plazos ajustados.

La solución

El [SCIGRIP® 230 HV](#), reconocido por su ligereza, facilidad de aplicación y excepcional rendimiento en estructuras grandes con líneas de unión variables, demostró ser la solución ideal para esta aplicación crítica.

Se recomendó por su compatibilidad con una selección de activadores, ofreciendo a los trabajadores una amplia gama de tiempos de trabajo, de 30 a 120 minutos, con una preparación mínima de la superficie.

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

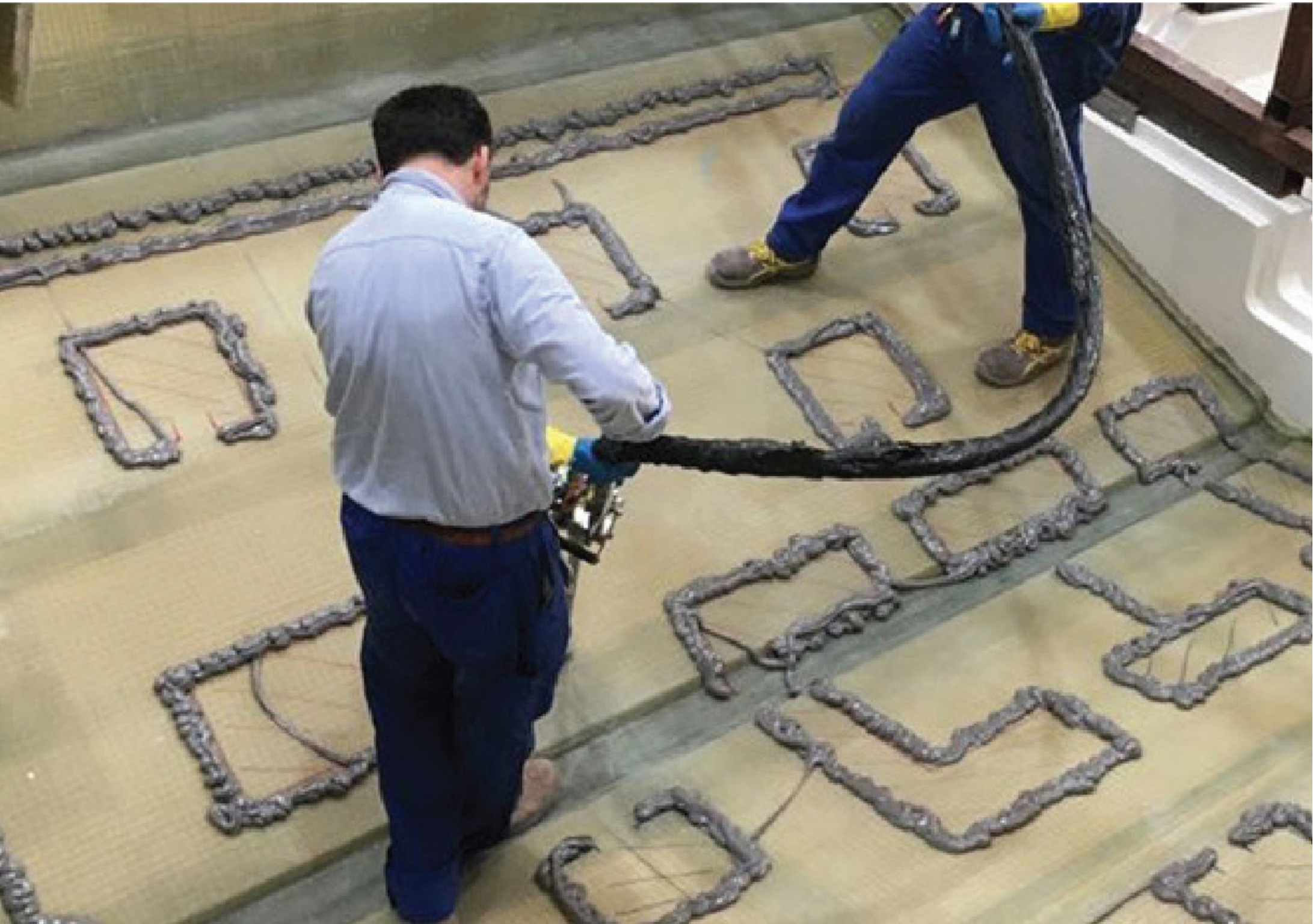
Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



Procesos clave de unión estructural en Ferretti Group

SCIGRIP comenzó a trabajar con el Grupo Ferretti con el objetivo de calificar [SG230 HV](#) y mejorar la eficiencia de producción a través de procesos de unión de compuestos más inteligentes.

El problema

Ferretti y SCIGRIP exploraron la posibilidad de reemplazar los adhesivos clásicos a base de poliéster con los innovadores adhesivos de metacrilato de SCIGRIP. Se llevó a cabo una colaboración intensamente productiva entre ambas compañías, fortalecida por un lado por las décadas de experiencia de Ferretti en la construcción de embarcaciones de recreo y, por otro, por el conocimiento de unión de SCIGRIP.

La solución

El adhesivo [SCIGRIP's SG230 HV](#) es un metacrilato bicomponente con una proporción de mezcla promedio de 10:1. Gracias a sus características de aplicación y excelente rendimiento mecánico, se integró perfectamente en el proceso de fabricación de cascos utilizado en las líneas de montaje de Ferretti.

Las líneas de producción del astillero de fabricación de compuestos de M&S, departamento de montaje de Ferretti, se basan en el concepto de unir elementos estructurales fabricados externamente para maximizar la repetibilidad en las etapas de construcción, lo que resulta en ciclos de producción más cortos. La adopción de este proceso fiable y certificado para uso marítimo fue un requisito clave.

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

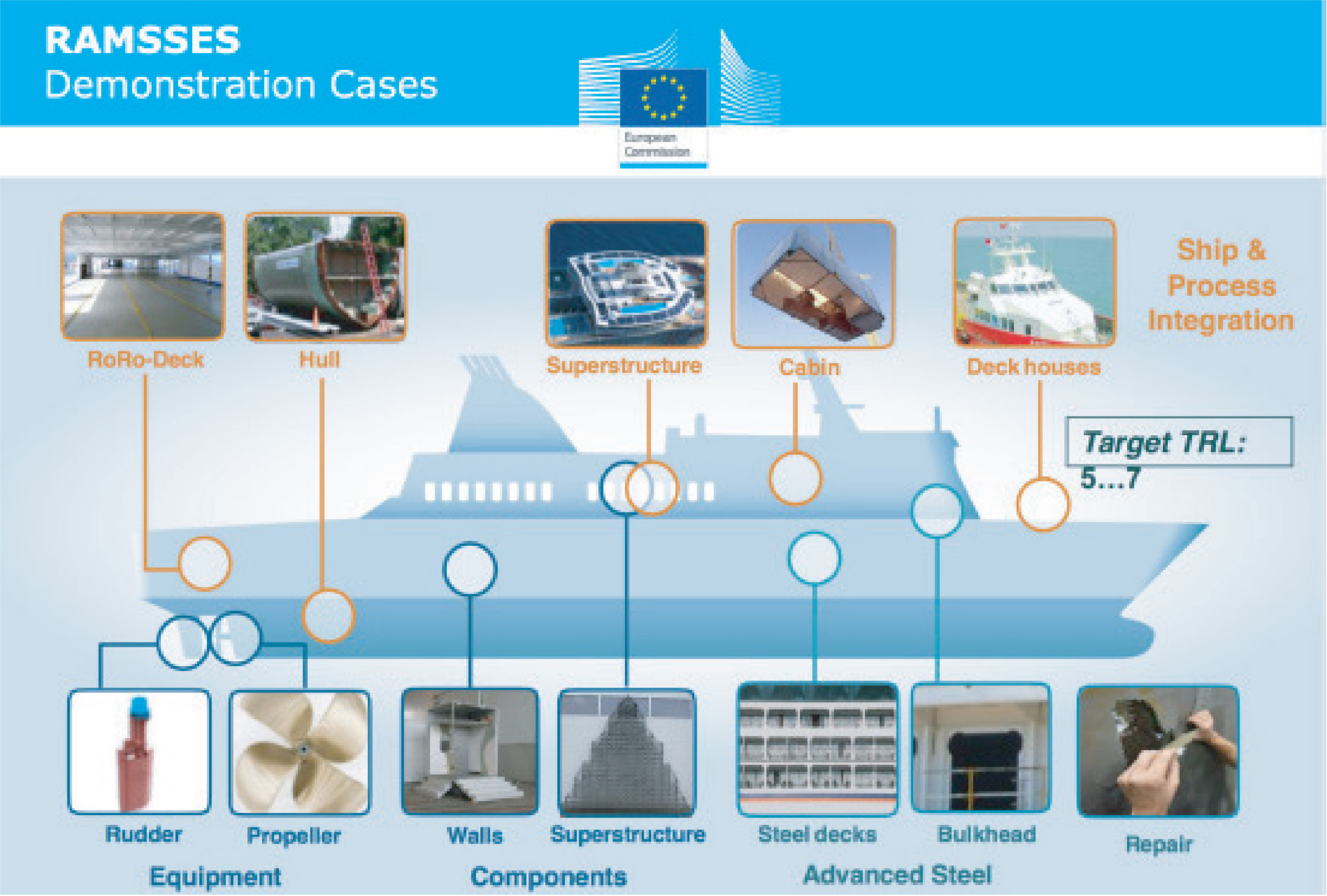
Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



SCIGRIP y el Proyecto Ramsses: Resistencia Estructural a Gran Escala

Si bien esta no es la primera vez que se utiliza el SG300 para unir piezas de acero y materiales compuestos, sí es la primera vez que se hace con piezas de tal magnitud y utilizando la tecnología de inyección vertical.

El problema

En el astillero Damen en Vlissingen, Países Bajos, el consorcio Ramsses está construyendo barcos más sostenibles y eficientes a través de la investigación y la realización de materiales compuestos avanzados que podrían resultar en embarcaciones hasta un 50 por ciento más ligeras.

La solución

Construir el barco del futuro no es tarea fácil. Solo uno de sus componentes, los enormes paneles del casco de seis metros de altura, se logró con éxito gracias a las pruebas respaldadas por la experiencia de los socios Airborne e InfraCore.

Ellos emplearon su tecnología de estructuras tipo sándwich y materiales de refuerzo, combinada con una tecnología de infusión vertical, para hacer realidad los paneles y dejarlos listos para las pruebas.

Por su parte, los representantes de SCIGRIP también colaboraron con InfraCore y con el equipo dispensador MVP de CT Platen (especialistas en flujo y medición) para garantizar que la inyección de [SG300](#) se ejecutara con éxito para sus aplicaciones de unión.

- Portada
- Quienes somos
- Cómo podemos ayudar
- Nuestra tecnología
- Sustratos
- Aplicaciones
- Productos
- Estudios de caso
- Información del contacto



Los adhesivos SCIGRIP unen componentes clave en las autocaravanas Swift Autohomes

The Swift Group, un fabricante líder en el Reino Unido de autocaravanas, caravanas y casas de vacaciones de alta calidad y excelente ingeniería, utiliza (nuestros productos) en la producción de la autocaravana Esprit.

El problema

Swift buscaba un producto resistente y fiable para unir los bordes estructurales de un molde cerrado de PRFV (Plástico Reforzado con Fibra de Vidrio) de un tapón del depósito de combustible a una tapa del depósito existente. Este componente se ubicaría en el lateral del vehículo. Para el montaje del tapón del depósito, no se debían utilizar cierres ni fijaciones mecánicas, y las consideraciones de peso eran críticas.

La solución

El producto SG5000-06 de SCIGRIP, de curado rápido y alta resistencia, fue especificado y seleccionado para la tarea.

Presenta una base MMA con una relación de mezcla 1:1 y alta viscosidad que garantiza una aplicación “sin descuelgue” (non-sag). El SG5000 es capaz de unir metales, metales revestidos y piezas de PRFV, y requiere una preparación superficial mínima, ajustándose perfectamente a los criterios de construcción de Swift.

“SCIGRIP nos proporcionó una solución de unión que cumplió en todos los niveles.”

— Bill Kirby, Ingeniero de PRFV, The Swift Group.

Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

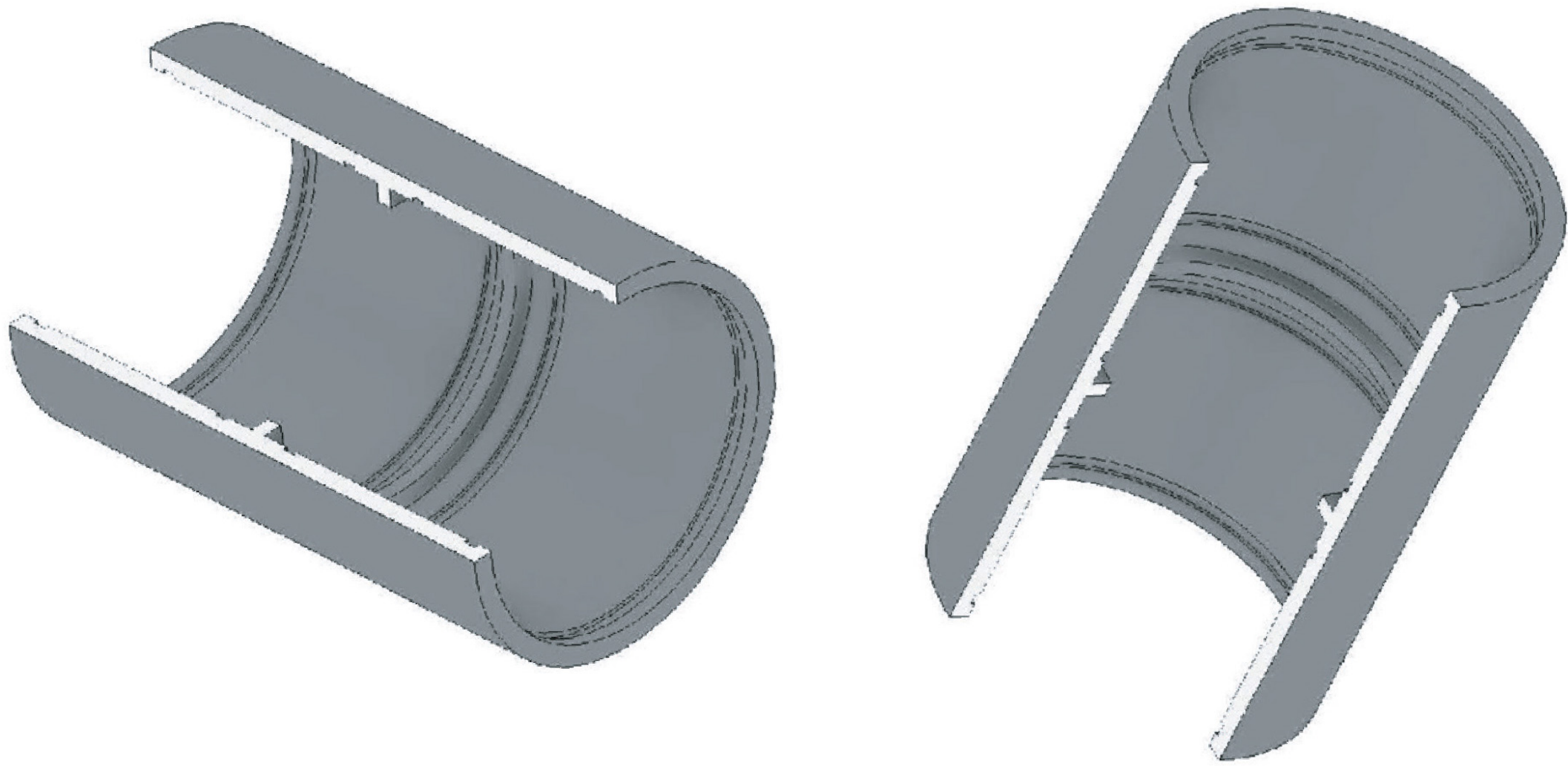
Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



SCIGRIP permite a Fiberpipe desarrollar un nuevo tipo de unión para tuberías de PRFV

Fiberpipe fabrica tuberías de PRFV para diversas industrias, proporcionando un servicio completo desde la planificación hasta la instalación. En asociación con SCIGRIP, desarrollaron una solución avanzada para la unión de tuberías de PRFV utilizando nuestras soluciones de adhesivo resistentes a la fatiga.

El problema

En 2018, Fiberpipe instaló tuberías de PRFV en una central eléctrica utilizando el método estándar de lijado y sobre-laminación, pero el proceso resultó insatisfactorio debido a la excesiva evaporación de estireno, el polvo de lijado y el desorden general. Aunque Fiberpipe había patentado una nueva técnica de unión en 2007, esta era incompatible con los adhesivos epoxi convencionales, creando la necesidad de una nueva técnica.

La solución

Junto con nuestro distribuidor, SCIGRIP decidió utilizar el SG5000 como la mejor solución para conectar las tuberías de PRFV (Plástico Reforzado con Fibra de Vidrio) con los enchufes patentados de Fiberpipe. El SG5000 es un adhesivo estructural que ofrece una excelente resistencia a la tracción y al impacto. Requiere una preparación superficial mínima y, por lo tanto, reduce al mínimo el polvo u otros residuos superficiales. Además, el adhesivo es compatible con una variedad de sustratos, desde compuestos hasta metales o termoplásticos. (Esto benefició a Fiberpipe en términos de tiempo de producción (un 50% más rápido) y una experiencia del cliente mucho mejor al resolver completamente el problema de las emisiones de estireno y el polvo de lijado.



Portada

Quienes somos

Cómo podemos ayudar

Nuestra tecnología

Sustratos

Aplicaciones

Productos

Estudios de caso

Información del contacto



SCIGRIP ofrece una solución de unión superior para los planeadores Papiorek

Cuando el fabricante de aviones ligeros y planeadores Papiorek buscó optimizar sus procesos de ensamblaje, recurrió a SCIGRIP para obtener soporte y asistencia técnica.

El problema

Antes de la participación de SCIGRIP en sus procesos de fabricación, los técnicos de Papiorek habían estado utilizando una gran variedad de compuestos químicos para unir las capotas de los pilotos a la estructura de los planeadores.

“Sus técnicas de ensamblaje consumían tiempo innecesariamente. Los productos de polimetilmetacrilato (PMMA) que se aplicaban en las áreas críticas de unión burbujeaban al aplicarse y tardaban hasta 12 horas en curar.”

— Marcin Skrzatek, SCIGRIP.

La solución

Con la ayuda del equipo de soporte técnico de SCIGRIP, se aconsejó a Papiorek que probara el sistema SG42 de SCIGRIP, un adhesivo reactivo transparente de dos componentes, y el SG5000, un adhesivo estructural de metacrilato de metilo (MMA) de alta viscosidad y curado rápido. Gracias a su formulación translúcida, los resultados fueron impresionantes: se logró una línea de unión uniforme y una junta de transparencia cristalina, obteniendo una visibilidad perfecta a través de la ventana del piloto.



Gracias

¿Alguna pregunta?

Américas

+1 919 598 2400

info@scigrip-americas.com

Europa

+44 (0) 191 2590033

eu.sales@ipsadhesives.com



UNA MARCA DE IPS ADHESIVES