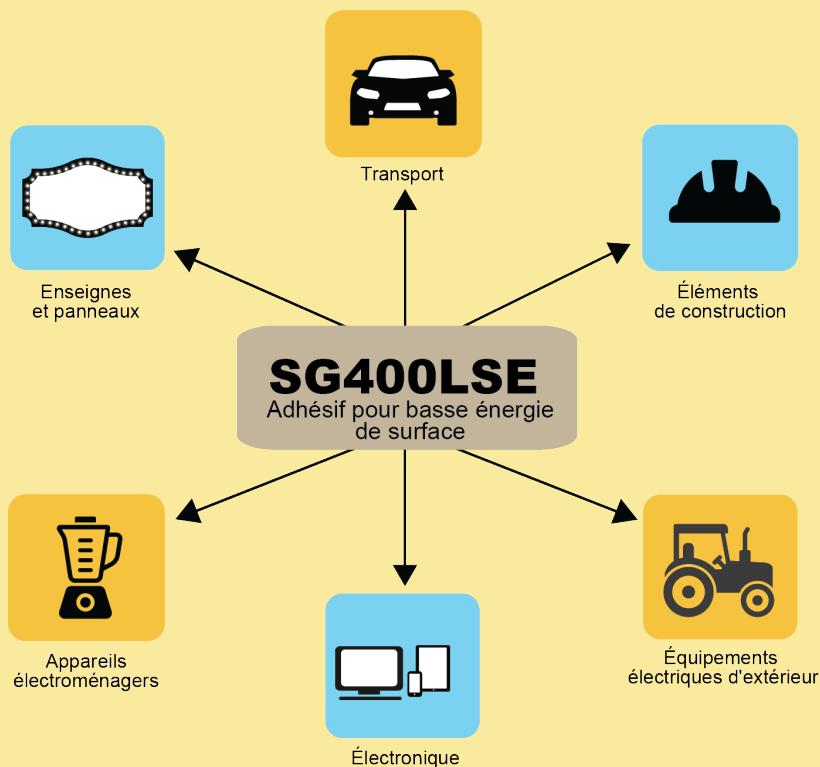


L'adhésif de haute résistance, formulé pour assembler les substrats LSE (basse énergie de surface) sans préparation de surface

Il est maintenant facile d'assembler les polyoléfines et de les joindre aux métaux, plastiques et matériaux composites

Applications polyvalentes pour le plastique et les matériaux composites



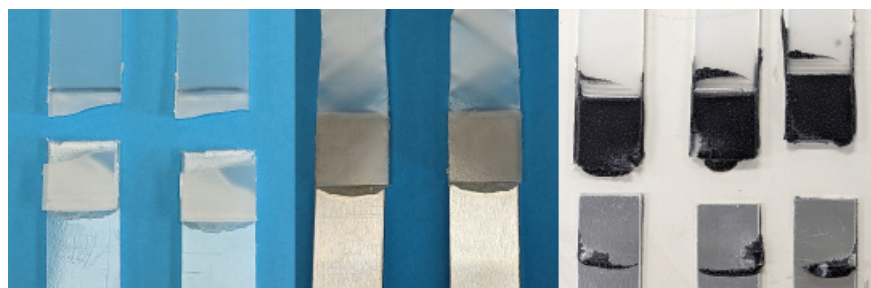
GAIN DE TEMPS ET ÉCONOMIES

- Aucun apprêt, ni préparation de la surface du PP requis
- Les processus sont simplifiés et font gagner en coûts de main-d'œuvre en éliminant la nécessité du flammage, du traitement plasma ou d'autres méthodes
- Temps d'emploi et temps de montage rapides
- Sans coulure même à la verticale
- Faible dégagement de chaleur

ADHÉRENCE FORTE

- Assemble le polypropylène aux substrats ayant échoué aux essais avant la rupture de la jonction à chaque fois
- Assemble des matériaux différents comme les plastiques, le PRF et les métaux

Essai du SG400LSE par rapport à la concurrence



Homopolymère de PP

La jonction du SG400LSE est si résistante que le substrat se rompt

PP avec un métal

Le SG400LSE est si résistant que le PP s'étire ou le substrat se rompt

PP avec un métal avec le produit concurrent

Le même essai réalisé avec un adhésif similaire de la concurrence qui se détache tout de suite de l'aluminium.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Cartouche	Adhésif	Activateur	Temps d'emploi	Temps de montage
SG400LSE	SG400A	SG400B	1-3 mins	6 hrs

RECOMMANDÉ POUR LA JONCTION

PP	PP renforcé de fibres de verre
Aluminium	PP renforcé de talc
VEFRP (matériau composite renforcé de fibres de vinylester)	Acrylique
ABS	Nylon 6-6
Acier inoxydable	PEBD